

Consultas Realizadas

Licitación 443343 - Adquisición de Segmentos de Desgaste (placas de desgaste) de la Mesa y Rodillo Molino Atox

Consulta 1 - Planos de los productos

Consulta	Fecha de Consulta	30-05-2024
Podrían enviar los planos de las placas.		

Respuesta	Fecha de Respuesta	05-06-2024
<p>En relación al llamado de Contratación Vía de Excepción N°02/2024 Adquisición de Segmentos de Desgaste (Placas de Desgaste) de la Mesa y Rodillo Atox - ID N°443.343, informamos que el mismo ha sido realizado bajo esta modalidad, debido a que solo un proveedor posee el certificado de exclusividad de representación de la marca en el país, de las piezas solicitadas por el área requirente (Fabrica Vallemi) y que son fabricados por la firma FLSMIDTH, dichas piezas deben satisfacer ciertas propiedades técnicas, morfológicas y mecánicas las cuales solo podrían ser garantizadas por el fabricante del Molino Atox.</p> <p>Los planos son de propiedad del fabricante FLSMIDTH, por tal motivo la INC solo posee los códigos de piezas proveídos por el mismo.</p>		

Consulta 2 - Planos

Consulta	Fecha de Consulta	07-06-2024
Considerando que las demás partes de la planta como ser: Molino de Crudo, Molino de Cemento, Trituradora, tienen similares partes proveídas por varios oferentes, solicitamos a la convocante pueda habilitar la posibilidad de desarrollar dichas partes para poder presentar ofertas, de tal manera que la convocante pueda tener mayor cantidad de opciones.		

Respuesta	Fecha de Respuesta	11-06-2024
<p>Las piezas de los segmentos de la mesa y rodillos del Molino Atox 17.5 según manual de piezas del fabricante solo se indican o hacen referencia única y exclusivamente a través de códigos, por lo tanto no se dispone de planos que indiquen las dimensiones.</p> <p>Y teniendo en cuenta la posición y montaje de las piezas, implicaría desmontaje completo del conjunto de las piezas para obtener las medidas, lo cual es imposible por que el Molino actualmente se encuentra en la línea de producción directa. Según antecedentes en la licitación anterior la provisión de piezas no originales, se constato algunos defectos en cuanto a dimensiones, los cuales tuvieron que ser reajustados nuevamente, ocasionando un aumento del tiempo de paro programado del horno, además del tipo de aleación considerando un desgaste prematuro.</p> <p>Considerando esta evaluaciones y experiencia se solicita piezas originales para garantizar el montaje y obtener la puesta en marcha en condiciones optimas durante el proceso de producción.</p>		