www.contrataciones.gov.py

C.C.: LP-12008-14-88591

Fecha de emisión: 11-06-2014

CC - CÓDIGO DE CONTRATACIÓN

La Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, certifica que el Proceso de Contratación de Bienes, Obras y/o Servicios cuyos datos se detallan a continuación, fueron comunicados y difundidos a través del portal de internet del Sistema de Información de Contrataciones Públicas (SICP).

1- Datos del Proveedor / Contratista Adjudicado

Nombre / Razón Social del Proveedor y/o Contratista:	PUNTOS E HILOS DIVISION P&H-PHARMA SRL				
Domicilio Legal:	25 DE MAYO 1181 E/BRASIL Y CONSTITUCION				
Nombre de Fantasía:					
Representante Legal:	JULIO ALFREDO GUIDA VELAZQUEZ				
País de Origen:	Paraguay				
R.U.C. / IDAP:	80016454-7	Tel. / Fax:	220653	Correo Electrónico:	pyhpharma@hotmail.com

2- Datos del Procedimiento

Nivel de Entidad:	Poder Ejecutivo				
Entidad:	Ministerio de Salud Pública y Bienestar Social				
Unidad Compradora:	Uoc Nro 1 Nivel Central (D.O.C)				
Tipo de Procedimiento:	Licitación Pública Nacional				
Descripción del Bien, Obra o Servicio:	LPN 19/13 - ADQUISICION DE INSUMOS PARA HOSPITALES ESPECIALIZADOS				
Número de PAC:	262028				
Tipo de Contrato:	Contrato	Número:	478	Fecha:	27-12-2013
Monto Total Contratado:	197,399,400	En Letras:	CIENTO NOVENTA Y SIETE MILLONES TRESCIENTOS NOVENTA Y NUEVE MIL CUATROCIENTOS		
Moneda:	PYG				

3- Certificación Presupuestaria

Los rubros a ser destinados para la presente Contratación en el Ejercicio Fiscal que corresponda, son los que se detallan a:

2014	12	8	2	20	5	0	350	10	1	99	197,399,400
										TOTAL:	197,399,400