

C.C.: CO-12008-21-210569

Fecha de emisión: 22-12-2021

**CC - CÓDIGO DE CONTRATACIÓN**

La Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, certifica que el Proceso de Contratación de Bienes, Obras y/o Servicios cuyos datos se detallan a continuación, fueron comunicados y difundidos a través del portal de internet del Sistema de Información de Contrataciones Públicas (SICP).

**1- Datos del Proveedor / Contratista Adjudicado**

Nombre / Razón Social del Proveedor y/o Contratista: SALOTEX S.R.L.  
 Domicilio Legal: Jejuí N° 128 casi Independencia Nacional  
 Nombre de Fantasía:  
 Representante Legal: LUIS EDUARDO SALOMON NUNES  
 País de Origen: Paraguay  
 R.U.C. / IDAP: 80019889-1 Tel. / Fax: 490 933 Correo Electrónico: salotexsr1@hotmail.com

**2- Datos del Procedimiento**

Nivel de Entidad: Poder Ejecutivo  
 Entidad: Ministerio de Salud Pública y Bienestar Social  
 Unidad Compradora: Servicio Nacional de Erradicación del Paludismo-Senepa  
 Tipo de Procedimiento: Concurso de Ofertas  
 Descripción del Bien, Obra o Servicio: ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA PERSONAL DE CAMPO DEL SENEPA  
 Número de PAC: 397271  
 Tipo de Contrato: Contrato Número: 31/2021 Fecha: 16-12-2021  
 Monto Total Contratado: 97,573,850 En Letras: NOVENTA Y SIETE MILLONES QUINIENTOS SETENTA Y TRES MIL OCHOCIENTOS CINCUENTA  
 Moneda: PYG

**3- Certificación Presupuestaria**

Los rubros a ser destinados para la presente Contratación en el Ejercicio Fiscal que corresponda, son los que se detallan a:

Año	Nivel	Entidad	Tipo Presup.	Prog.	Sub Prog.	Proy.	S.G.O.G.	F.F.	O.F.	Dpto.	Monto a ser Utilizado
2021	12	8	1	1	0	10	323	30	1	99	0
2021	12	8	1	1	0	10	324	30	1	99	0
2021	12	8	1	1	0	10	322	30	1	99	0
2021	12	8	1	1	0	10	322	30	1	99	97,573,850
<b>TOTAL:</b>											<b>97,573,850</b>