

C.C.: CD-12008-11-45267

Fecha de emisión: 23-12-2011

**CC - CÓDIGO DE CONTRATACIÓN**

La Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, certifica que el Proceso de Contratación de Bienes, Obras y/o Servicios cuyos datos se detallan a continuación, fueron comunicados y difundidos a través del portal de internet del Sistema de Información de Contrataciones Públicas (SICP).

**1- Datos del Proveedor / Contratista Adjudicado**

Nombre / Razón Social del Proveedor y/o Contratista: SEGEL LOGISTICA S.A.  
 Domicilio Legal: RCA. DOMINICANA N° 438 C/AVDA ESPAÑA  
 Nombre de Fantasía:  
 Representante Legal: MICHAEL HERSCHKOWICZ, MARLENE PEREIRA  
 País de Origen: Paraguay  
 R.U.C. / IDAP: 80026570-0 Tel. / Fax: 2388000 Correo Electrónico: licitaciones@segel.com.py

**2- Datos del Procedimiento**

Nivel de Entidad: Poder Ejecutivo  
 Entidad: Ministerio de Salud Pública y Bienestar Social  
 Unidad Compradora: Hospital de Trauma  
 Tipo de Procedimiento: Contratación Directa  
 Descripción del Bien, Obra o Servicio: ADQUISICION DE EQUIPOS E INSUMOS PARA CARNET DE IDENTIFICACION - AD REFERENDUM  
 Número de PAC: 225006  
 Tipo de Contrato: Orden de Compra Número: 93 Fecha: 02-12-2011  
 Monto Total Contratado: 25,648,128 En Letras: VEINTICINCO MILLONES SEISCIENTOS CUARENTA Y OCHO MIL CIENTO VEINTIOCHO  
 Moneda: PYG

**3- Certificación Presupuestaria**

Los rubros a ser destinados para la presente Contratación en el Ejercicio Fiscal que corresponda, son los que se detallan a:

Año	Nivel	Entidad	Tipo Presup.	Prog.	Sub Prog.	Proy.	S.G.O.G.	F.F.	O.F.	Dpto.	Monto a ser Utilizado
2011	12	8	1	1	0	0	540	30	1	99	25,648,128
<b>TOTAL:</b>											25,648,128