ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

A. GENERALIDADES

- **OBJETIVO**

El presente llamado tiene por objetivo la contratación del servicio de mantenimiento preventivo, correctivo del sistema de ascensores instalados en el Edificio del Palacio de Justicia de Asunción - Torre Norte a fin de garantizar el adecuado y correcto funcionamiento de todos y cada uno de ellos.

- **ALCANCE**

MANTENIMIENTO PREVENTIVO:

El mantenimiento preventivo tiene por objeto la preservación de las instalaciones y equipos en óptimas condiciones de uso, mediante la ejecución de los trabajos detallados en cada uno de ellos. En el marco de este servicio, técnicos del Proveedor, deberán realizar visitas según lo que la Convocante considere necesario, la duración de éstas será igual a la necesaria para completar las tareas indicadas en los Términos de Referencia y que, por ende, conduzcan al funcionamiento óptimo del sistema. La Planilla de Mantenimiento Preventivo consiste en una lista de actividades a ser ejecutadas incluyendo la totalidad de los trabajos que serán realizados a los ascensores, la misma contara con casilleros que permitan indicar las observaciones individualizadas para cada uno de ellos.

Los trabajos de mantenimientos preventivos se iniciarán con la emisión de la Orden de Servicio donde se consignarán los trabajos a ser realizados y será entregada al proveedor de manera personal o remitida a la dirección de correo electrónico declarada en el Formulario de Oferta del proveedor, siendo este el medio para la recepción de las comunicaciones y notificaciones. El proveedor deberá revisar diariamente el correo electrónico declarado a los efectos de darse por notificado; entendiendo que los plazos se computarán desde el día siguiente a la fecha de remisión de las comunicaciones y notificaciones, sin necesidad de contar acuse de recibo.

El plazo de ejecución de los trabajos será de hasta 30 (treinta) días corridos contados desde el día siguiente a la comunicación de la Orden de Servicio.

Finalizados los trabajos, la empresa presentara una planilla de ejecución de los trabajos consignados en la Orden de Servicio.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO:

En el marco del mantenimiento correctivo se realizarán reparaciones y cambios de componentes, por vencimiento en su vida útil o porque hayan evidenciado fallas de funcionamiento, detectadas durante el proceso de verificación. En estos casos, el Técnico idóneo emitirá una orden de Inspección.

Luego el Proveedor presentará un presupuesto, respetando los precios unitarios adjudicados, que será verificado por el Técnico idóneo y presentado al Administrador de Contrato a fin de verificar los ítems adjudicados, aprobado el presupuesto, se genera una Orden de Servicio y será entregada al proveedor de manera personal o remitida a la dirección de correo electrónico declarada en el Formulario de Oferta del proveedor, siendo este el medio para la recepción de las comunicaciones y notificaciones. El proveedor deberá revisar diariamente el correo electrónico declarado a los efectos de darse por notificado; entendiendo que los plazos se computarán desde el día siguiente a la fecha de remisión de las comunicaciones y notificaciones, sin necesidad de contar acuse de recibo.

El plazo de ejecución de los trabajos será de hasta 20 (veinte) días corridos contados desde el día siguiente a la fecha de recepción de la Orden de Servicio.

La empresa una vez concluida los trabajos presentara un informe técnico del trabajo realizado, además los repuestos cambiados deberán ser entregados al técnico idóneo hasta la verificación por parte de los controles pertinentes por un plazo de 10 días hábiles.

En el caso de mal funcionamiento o falla de alguno de los componentes de los ascensores, en horario extraordinario (feriados, fines de semana, y fuera del horario laboral de la Corte Suprema de Justicia), el técnico idóneo emitirá una Orden de Inspección con lo cual se dará inicio a los trabajos y luego se emitirán las demás documentaciones.

- El proveedor realizara los trabajos de mantenimientos preventivos, correctivos y/o controles con personal especializado de lunes a viernes de 06:00 a 15:00 h y los días sábados de 07:00 a 12:00 h, a fin de asegurar el correcto funcionamiento de todos y cada uno de los ascensores. Podrán, además, realizarse trabajos en horarios extraordinarios previa autorización de la Dirección de Infraestructura Física.
- Además, de lunes a viernes en un horario comprendido entre las 15:00 a 06:00 h, los días sábados de 12:00 a 00:00 h y los domingos y feriados durante las 24 horas deberán contar con técnicos que se presenten en el Palacio de Justicia en un plazo máximo de 2 (dos) horas a fin de dar solución a cualquier reporte efectuado desde la Corte Suprema de Justicia. Los reportes referidos serán remitidos vía correo electrónico.
- La empresa adjudicada deberá presentar al administrador la lista de técnicos asignados para realizar dichos trabajos en un plazo máximo de 7 (siete) días hábiles luego de la firma del contrato. De sufrir cambios dicha lista la empresa deberá presentar las modificaciones dentro de las 24 horas posteriores a la modificación de la misma. La empresa adjudicada deberá remitir mensualmente al administrador de contrato el/los nombres de los técnicos y los contactos de los mismos.

Multa por incumplimiento en caso de urgencia: En caso de que el técnico asignado para realizar los trabajos de urgencia no acudiera a la Institución dentro de las 2 (dos) horas de haber realizado el reclamo por cualquier vía idónea, se aplicará una multa equivalente a 1 (un) jornal diario por cada hora de atraso.

B. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE ASCENSORES INSTALADOS:

El Edificio del Palacio de Justicia de Asunción (Torre Norte) cuenta con un total de 6 ascensores de la Marca THYSSENKRUPP. Estos ascensores, se encuentran en funcionamiento.

El oferente deberá inspeccionar los ascensores objetos de esta contratación para constatar las condiciones de los mismos.

LOS ASCENSORES SUJETOS AL PRESENTE PROCESO:

PALACIO DE JUSTICIA DE ASUNCIÓN: 6 (SEIS) Ascensores marca Thyssen Krupp instalados en el Palacio de Justicia de Asunción- Torre Norte, desglosado de la siguiente manera:

- 4 (CUATRO) Ascensores de uso público
- 1 (UN) Ascensor de REOS
- 1 (UN) Ascensor de funcionarios

MANTENIMIENTO PREVENTIVO: MANO DE OBRA.

Los trabajos a ser contratados incluyen la provisión de insumos; transportes; flete y la mano de obra necesaria, general y especializada en cantidad suficiente, así como también la de otros elementos, componentes y/o accesorios que fueren necesarios para la perfecta ejecución de los trabajos de mantenimiento preventivo indicados.

Los trabajos deberán ser ejecutados de conformidad a las técnicas y normas vigentes en la materia y a las especificaciones técnicas. Los insumos y cualquier otro componente a ser utilizados según las rutinas mínimas de Mantenimiento Preventivo deberán ser nuevos y reunir las condiciones técnicas solicitadas determinadas por el fabricante.

PROGRAMACIÓN Y CRONOGRAMA DE TRABAJO Y REPORTES

El oferente deberá presentar para su aprobación un cronograma de los trabajos a ser ejecutados de acuerdo a lo solicitado en la planilla de mantenimientos preventivos con la periodicidad correspondiente, dicha aprobación será por parte de la Dirección de Infraestructura Física de la Corte Suprema de Justicia.

Deberá llevar y presentar en forma mensual sobre las actividades realizadas, así como también una FICHA MENSUAL DE MANTENIMIENTO de cada uno de los ascensores. El formato de la ficha de mantenimiento será confeccionado en forma conjunta con la Fiscalización.

1. DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS.

SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO:

1.1	**CASA DE MAQUINAS (sala de máquinas):** Revisión general de pérdidas de aceite de motores, máquinas de ascensores, de intercomunicadores de cabina, de switch protector del motor con sus disparadores térmicos, de chumacera del motor principal, de conexiones eléctricas en la caja de bornes, del juego axial entre la corona y sin fin, de los bujes y amortiguadores, de balatas, de varillaje de freno y amortiguadores del sistema de frenos, del segmento dentado del piñón del regulador de velocidad. Limpieza del cuadro comando de sala de máquina.
1.2	**BLOQUEO ELECTRICO:** Verificación y control del interruptor del final de carrera, del sistema de seguridad instalada, del acondicionamiento del interruptor de fin de viaje, de fijación del cable flexible y su desplazamiento libre.
1.3	**CONTROL:** Verificación del sistema de iluminación, comunicación interna de cabinas, sala de máquinas y pozo, del sistema de llamadas, indicadores de posicionamiento y dirección de movimiento, del sistema de botonera de piso, del sistema de paracaídas, de botoneras de cabina. Limpieza interior de la cabina. Regulación de plaquetas electrónicas, del sistema de emergencia.
1.4	**CONJUNTO DE TRACCION:** Control de cables tractores o cabos, de auto lubricación, de la tornillería, de las poleas de suspensión y de desvío, de amortiguadores para sobre de corrido, de resortes, contratuercas y seguro de torsión de anclas o varillas, de zapatas o rodillos y de juego de cabinas. Limpieza y ajuste de anillos de cabina, de poleas tensoras, de fijación y movimiento libre, y de contacto contra rotura de cable.
1.5	**LIMPIEZA Y LUBRICACION DE GUIAS:** Control de contrapesos, de soporte, plaza de unión y grampas de guía de cabina, de contrapesos del cubo o pozo. Limpieza de guías.
1.6	**VERIFICACION DE PUERTAS:** Control de puertas de cabina y de pisos, de sistema de apertura y cierre, de cerraduras, contactos y rodillos de arrastre y regulación de correas.
1.7	**LIMPIEZA Y LUBRICACION ENCIMA DE LA CABINA:** Limpieza de operadores de puertas de cabina, ajuste y lubricación de cabinas y contrapeso, de tope de goma y del amortiguador, de acondicionamiento.
1.8	**LIMPIEZA DE LA PARTE INFERIOR DEL CARRO:** Verificación del sistema mecánico de emergencia, sobrecargas y paragolpes, de tornillería en todos los elementos. Pruebas de pesa cargas.
1.9	**LIMPIEZA COMPLETA DEL POZO:** Verificar resortes de freno, estado y fijación, controlar botón de emergencia de pozo. Limpieza de pozo restos sólidos y líquidos.
1.10	**LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN DE FRENO MECÁNICO (BOBINA Y VASTAGO):** Verificación de vástago de freno, limpieza y lubricación. Verificación de bobina de freno, limpieza y lubricación.

2. SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO:

Comprende la mano de obra general y especializada, en cantidad y calidad suficiente, con herramientas adecuadas, y la provisión de materiales e insumos, la reposición de componentes, repuestos y accesorios que fueren necesarios ejecutar a un ascensor que se encuentra fuera de servicio por algún tipo de falla y/o avería, a fin de restituirlo nuevamente en servicio y asegurar su correcto funcionamiento normal. Los componentes, materiales, repuestos y accesorios que fueren necesarios serán instalados y/o montados directamente al ascensor, debiendo el adjudicatario presentar a la fiscalización un listado completo de los mismos con sus características técnicas, la cantidad a ser utilizada, el ascensor en que será instalado y cualquier otro tipo de información que a criterio de la fiscalización resultare de relevancia.

Ante el reporte por parte de la Corte Suprema de Justicia de algún tipo de falla o avería que se presente en uno cualquiera de los ascensores, ocasionando que el mismo quede fuera de servicio, el contratista dispondrá de 3 horas a partir de dicho reporte para presentarse en la Institución a fin de efectuar un diagnóstico de la situación y efectuar una solución de emergencia, posponiendo la solución definitiva por un plazo que, a criterio conjunto con la fiscalización, se estime conveniente.

El contratista deberá presentar un informe sobre las causales que motivaron el inconveniente, reseñando la solución aplicada e indicando cualquier sugerencia que fuere pertinente a fin de evitar la repetición de la falla.

De ser posible, los trabajos se ejecutarán durante la jornada normal de trabajo del Palacio de Justicia de Asunción, debiendo el contratista instalar todas las señalizaciones de advertencia para los usuarios.

El contratista deberá presentar una planilla con los posibles servicios correctivos y los elementos de reposición con cotización en guaraníes.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LOS ASCENSORES DEL EDIFICIO DEL PALACIO DE JUSTICIA DE ASUNCIÓN - TORRE NORTE - MARCA THYSSEN KRUPP

ÍTEM Nº	ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS	UNIDAD DE MEDIDA	PRESENTACION	CANTIDAD
1	MANTENIMIENTO PREVENTIVO			
1.1	CASA DE MAQUINAS (sala de máquinas) (COTIZAR CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS)	Unidad	Evento	1
1.2	BLOQUEO ELECTRICO (COTIZAR CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS)	Unidad	Evento	1
1.3	CONTROL (COTIZAR CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS)	Unidad	Evento	1
1.4	CONJUNTO DE TRACCION (COTIZAR CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS)	Unidad	Evento	1
1.5	LIMPIEZA Y LUBRICACION DE GUIAS (COTIZAR CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS)	Unidad	Evento	1
1.6	VERIFICACION DE PUERTAS (COTIZAR CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS)	Unidad	Evento	1

1.7	LIMPIEZA Y LUBRICACION ENCIMA DE LA CABINA (COTIZAR CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS	Unidad	Evento	1
1.8	LIMPIEZA DE LA PARTE INFERIOR DEL CARRO (COTIZAR CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS)	Unidad	Evento	1
1.9	LIMPIEZA COMPLETA DEL POZO. (COTIZAR CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS)	Unidad	Evento	1
1.10	LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN DE FRENO MECÁNICO (BOBINA Y VASTAGO). (COTIZAR CONFORME A LA DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS)	Unidad	Evento	1

MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LOS ASCENSORES DEL EDIFICIO DEL PALACIO DE JUSTICIA DE ASUNCIÓN - TORRE NORTE - MARCA THYSSEN KRUPP

ÍTEM Nº	ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS	UNIDAD DE MEDIDA	PRESENTACION	CANTIDAD
2	**MANTENIMIENTO CORRECTIVO**			
2.1	Provision de vástago de Freno Mecánico (3Z.0250A2).	Unidad	Evento	1
2.2	Mano de obra para cambio de vástago de Freno Mecánico (3Z.0250A2).	Unidad	Evento	1
2.3	Provision de Zapata freno maquina tracción (3Z.0300B1).	Unidad	Evento	1
2.4	Mano de obra para cambio de zapata freno maquina tracción (3Z.0300B1).	Unidad	Evento	1
2.5	Provision de Rele RA 400110 (X08.034.033).	Unidad	Evento	1
2.6	Mano de obra para cambio de Rele RA 400110 (X08.034.033).	Unidad	Evento	1
2.7	Provision de Rele RA 400060 (X08.034.032).	Unidad	Evento	1
2.8	Mano de obra para cambio de Rele RA 400060 (X08.034.032).	Unidad	Evento	1
2.9	Provision de Carbón RGW llave sur (X08.011.009).	Unidad	Evento	1
2.10	Mano de obra para cambio de Carbón RGW llave sur (X08.011.009).	Unidad	Evento	1
2.11	Provision de Cuchilla 1/8º llave sur (12.35.012/0).	Unidad	Evento	1
2.12	Mano de obra para cambio de Cuchilla 1/8º llave sur (12.35.012/0).	Unidad	Evento	1
2.13	Provision de Correa motor operador (X07.008.056).	Unidad	Evento	1
2.14	Mano de obra para cambio de Correa motor operador (X07.008.056).	Unidad	Evento	1
2.15	Provision de Lámpara de 24V/2.4 (X08.026.043).	Unidad	Evento	1
2.16	Mano de obra para cambio de Lámpara de 24V/2.4 (X08.026.043).	Unidad	Evento	1
2.17	Provision de Nylon corrediza de puerta (Z.0395.X1).	Unidad	Evento	1

2.18	Mano de obra para cambio de Nylon corrediza de puerta (Z.0395.X1).	Unidad	Evento	1
2.19	Provision de tornillo goma acoplamiento maquina EM-33(Z0395.EF.2)	Unidad	Evento	1
2.20	Mano de obra para cambio de tornillo goma acoplamiento maquina EM-33(Z0395.EF.2)	Unidad	Evento	1
2.21	Provision de Nylon corrediza de contrapeso (X09.010.342).	Unidad	Evento	1
2.22	Mano de obra para cambio de Nylon corrediza de contrapeso (X09.010.342).	Unidad	Evento	1
2.23	Provision de Rollete de hierro encostado (3Z0348R1).	Unidad	Evento	1
2.24	Mano de obra para cambio de Rollete de hierro encostado (3Z0348R1).	Unidad	Evento	1
2.25	Provision de Rollete de Nylon operador (3Z.0300.AC2).	Unidad	Evento	1
2.26	Mano de obra para cambio de Rollete de Nylon operador (3Z.0300.AC2).	Unidad	Evento	1
2.27	Provision de Llave Contacto auxiliar 3TF42 (X08.012117).	Unidad	Evento	1
2.28	Mano de obra para cambio de Llave Contacto auxiliar 3TF42 (X08.012117).	Unidad	Evento	1
2.29	Provision de Llave de inducción sur (3X.6152. A.1).	Unidad	Evento	1
2.30	Mano de obra para cambio de Llave de inducción sur (3X.6152. A.1).	Unidad	Evento	1
2.31	Provision de Bobina freno maquina EM- 33 (1Z.0267. G.1).	Unidad	Evento	1
2.32	Mano de obra para cambio de Bobina freno maquina EM- 33 (1Z.0267. G.1).	Unidad	Evento	1
2.33	Provision de Nylon corredizo para cabina (1Z.0207. B.2).	Unidad	Evento	1
2.34	Mano de obra para cambio de Nylon corredizo para cabina (1Z.0207. B.2).	Unidad	Evento	1
2.35	Provision de Baquelita aisladora llave sur (X09.008.046).	Unidad	Evento	1
2.36	Mano de obra para cambio de Baquelita aisladora llave sur (X09.008.046).	Unidad	Evento	1
2.37	Provision de Ventilador de cabina (3Y.5260. L.2).	Unidad	Evento	1
2.38	Mano de obra para cambio de Ventilador de cabina (3Y.5260. L.2).	Unidad	Evento	1
2.39	Provision de Campana tipo Ind. Alarma 220V (X08.013022).	Unidad	Evento	1
2.40	Mano de obra para cambio de Campana tipo Ind. Alarma 220V (X08.013022).	Unidad	Evento	1
2.41	Provision de Micro Relé tipo RA 406620 (X08.034.034).	Unidad	Evento	1
2.42	Mano de obra para cambio de Micro Relé tipo RA 406620 (X08.034.034).	Unidad	Evento	1
2.43	Provision de Cable maniobra para cabina (X08.006.049). Cotizar por un metro	Metros	Evento	1

2.44	Mano de obra para cambio de Cable maniobra para cabina (X08.006.049).	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.45	Provision de Tornillo tipo de Phillips para botonera (X07.021.324)	Unidad	Evento	1
2.46	Mano de obra para cambio de Tornillo tipo de Phillips para botonera (X07.021.324)	Unidad	Evento	1
2.47	Provision de Cadena para operador (X955010.080).	Unidad	Evento	1
2.48	Mano de obra para cambio de Cadena para operador (X955010.080).	Unidad	Evento	1
2.49	Provision de Acrílico para cielo raso (X95.010.112).	Unidad	Evento	1
2.50	Mano de obra para cambio de Acrílico para cielo raso (X95.010.112).	Unidad	Evento	1
2.51	Provision de Rollete D76 carro de puerta.	Unidad	Evento	1
2.52	Mano de obra para cambio de Rollete D76 carro de puerta.	Unidad	Evento	1
2.53	Provision de Rollete D38 x 16 dispositivo arrastre.	Unidad	Evento	1
2.54	Mano de obra para cambio de Rollete D38 x 16 dispositivo arrastre.	Unidad	Evento	1
2.55	Provision de Contacto faca 1 1/8 x 12 x 72.	Unidad	Evento	1
2.56	Mano de obra para cambio de Contacto faca 1 1/8 x 12 x 72.	Unidad	Evento	1
2.57	Provision de Cabo de acero. Cotizar por 1 metro.	Metros	Evento	1
2.58	Mano de obra para cambio de Cabo de acero.	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.59	Provision de Resorte para vástago.	Unidad	Evento	1
2.60	Mano de obra para cambio de Resorte para vástago.	Unidad	Evento	1
2.61	Provision de Bujes y arandelas.	Unidad	Evento	1
2.62	Mano de obra para cambio de Bujes y arandelas.	Unidad	Evento	1
2.63	Provision de Nylon para corrediza T3-160- 161.	Unidad	Evento	1
2.64	Mano de obra para cambio de Nylon para corrediza T3-160- 161.	Unidad	Evento	1
2.65	Provision de Nylon para corrediza 160- 161.	Unidad	Evento	1
2.66	Mano de obra para cambio de Nylon para corrediza 160- 161.	Unidad	Evento	1
2.67	Provision de Rollete de nylon para cadena operador.	Unidad	Evento	1
2.68	Mano de obra para cambio de Rollete de nylon para cadena operador.	Unidad	Evento	1
2.69	Provision de Aceite SAE 140. Cotizar por 1 litro.	Litros	Evento	1

2.70	Mano de obra para cambio de Aceite SAE 140.	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.71	Provision de Ventilador de cabina convencional.	Unidad	Evento	1
2.72	Mano de obra para cambio de Ventilador de cabina convencional.	Unidad	Evento	1
2.73	Provision de Peso de puerta.	Unidad	Evento	1
2.74	Mano de obra para cambio de Peso de puerta.	Unidad	Evento	1
2.75	Provision de Contacto fijo para CAMES.	Unidad	Evento	1
2.76	Mano de obra para cambio de Contacto fijo para CAMES.	Unidad	Evento	1
2.77	Mano de obra para Rebobinado motor tracción 7.5/11 kilovatios.	Unidad	Evento	1
2.78	Mano de obra para Rebobinado motor operador puerta	Unidad	Evento	1
2.79	Provision de Aceite a máquina de tracción. Cotizar por litro	Litros	Evento	1
2.80	Mano de obra para cambio de aceite de máquina de tracción	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.81	Provision de rulemanes de máquina de tracción	Unidad	Evento	1
2.82	Mano de obra para cambio de rulemanes de máquina de tracción	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.83	Mano de obra para Rectificación de Regla guiadora	Unidad	Evento	1
2.84	Provision de reten eje sin fin de maquina	Unidad	Evento	1
2.85	Mano de obra para cambio de reten eje sin fin de maquina	Unidad	Evento	1
2.86	Provision de Remachado de puerta de cabina	Unidad	Evento	1
2.87	Mano de obra para cambio de Remachado de puerta de cabina	Unidad	Evento	1
2.88	Mano de obra para Reparación de Rampa de puerta	Unidad	Evento	1
2.89	Mano de obra para Reparación modulo capacitivo 110V	Unidad	Evento	1
2.90	Mano de obra de Reparación modulo capacitivo 12V	Unidad	Evento	1
2.91	Provisión de POLEA.	Unidad	Evento	1
2.92	Mano de Obra por cambio de POLEA	Unidad	Evento	1
2.93	Mano de obra para Reparación de Regla menco	Unidad	Evento	1
2.94	Provision de Contactor de fuerza para cuadro de comando	Unidad	Evento	1
2.95	Mano de obra para cambio de Contactor de fuerza para cuadro de comando	Unidad	Evento	1
2.96	Provision de Fusible U-R 63 A 500 V	Unidad	Evento	1

2.97	Mano de obra para cambio de Fusible U-R 63 A 500 V	Unidad	Evento	1
2.98	Provision de Llave inducción electromagnética	Unidad	Evento	1
2.99	Mano de obra para cambio de Llave inducción electromagnética	Unidad	Evento	1
2.100	Provision de Modulo MCOP p/operador de puerta	Unidad	Evento	1
2.101	Mano de obra para cambio de Modulo MCOP p/operador de puerta	Unidad	Evento	1
2.102	Provisión de encoder para operador de puerta de cabina	Unidad	Evento	1
2.103	Mano de obra para cambio de encoder para operador de puerta de cabina	Unidad	Evento	1
2.104	Provisión de Modulo TACENC 1 -Acople de MCOP	Unidad	Evento	1
2.105	Mano Obra para cambio de Modulo TACENC 1 - Acople de MCOP.	Unidad	Evento	1
2.106	Provision de Nylon corredizas en X	Unidad	Evento	1
2.107	Mano de obra para cambio de Nylon corredizas en X	Unidad	Evento	1
2.108	Provision de Contacto de puerta operador	Unidad	Evento	1
2.109	Mano de obra para cambio de Contacto de puerta operador	Unidad	Evento	1
2.110	Provision de Indicador digital tridimensional	Unidad	Evento	1
2.111	Mano de obra para cambio de Indicador digital tridimensional	Unidad	Evento	1
2.112	Provision de Power Unit 200A 19 KW 380 VEM62/71	Unidad	Evento	1
2.113	Mano de obra para cambio de Power Unit 200A 19 KW 380 VEM62/71	Unidad	Evento	1
2.114	Provision de Modulo MCINV	Unidad	Evento	1
2.115	Mano de obra para cambio de Modulo MCINV	Unidad	Evento	1
2.116	Provision de Fusible U-R 80XAX500V faca s/rasgo	Unidad	Evento	1
2.117	Mano de obra para cambio de Fusible U-R 80XAX500V faca s/rasgo	Unidad	Evento	1
2.118	Provision de Modulo IGBT	Unidad	Evento	1
2.119	Mano de obra para cambio de Modulo IGBT	Unidad	Evento	1
2.120	Provision de Llave Electrónica 110V	Unidad	Evento	1
2.121	Mano de obra para cambio de Llave Electrónica 110V	Unidad	Evento	1
2.122	Provision de Monitor para PC de Control de 17	Unidad	Evento	1
2.123	Mano de obra para cambio de Monitor para PC de Control de 17	Unidad	Evento	1
2.124	Provision de Conector Flex para módulo MCINV	Unidad	Evento	1
2.125	Mano de obra para cambio de Conector Flex para módulo MCINV	Unidad	Evento	1

2.126	Mano de obra para Reparación de Sistema de Monitoreo Ascensores TK - visión	Unidad	Evento	1
2.127	Mano de obra para reposición de sistema de monitoreo ascensores TK-VISION	Unidad	Evento	1
2.128	Provisión de controlador (placa electrónica)	Unidad	Evento	1
2.129	Mano de obra para cambio de controlador (placa electrónica).	Unidad	Evento	1
2.130	Provisión de Contactor, bobina 220 Voltios, con contactos auxiliares.	Unidad	Evento	1
2.131	Mano de obra para cambio de Contactor, bobina 220 Voltios, con contactos auxiliares.	Unidad	Evento	1
2.132	Mano de obra para refuerzo de braket	Unidad	Evento	1
2.133	Provisión de Braket	Unidad	Evento	1
2.134	Mano de obra para cambio de Braket.	Unidad	Evento	1
2.135	Provisión de lámpara tubo led de 16 vatios, G13, luz blanca, eficiencia energética A+ como mínimo.	Unidad	Evento	1
2.136	Mano de obra para cambio de lámpara tubo led de 16 vatios, G13, luz blanca, eficiencia energética A+ como mínimo.	Unidad	Evento	1
2.137	Provisión de iluminación de Emergencia dentro de la cabina	Unidad	Evento	1
2.138	Mano de obra para cambio de iluminación de Emergencia dentro de la cabina.	Unidad	Evento	1
2.139	Provisión de encoder (generador de pulsos)	Unidad	Evento	1
2.140	Mano de obra para cambio de encoder (generador de pulsos).	Unidad	Evento	1
2.141	Provisión del Anillo de goma (utilizado en articulaciones de actuadores y reguladores de velocidad).	Unidad	Evento	1
2.142	Mano de obra para cambio del Anillo de goma (utilizado en articulaciones de actuadores y reguladores de velocidad).	Unidad	Evento	1
2.143	Provisión de polea de desvío	Unidad	Evento	1
2.144	Mano de obra para cambio de polea de desvío.	Unidad	Evento	1
2.145	Provisión de cable viajero, amallado. Cotizar por un metro.	Metros	Evento	1
2.146	Mano de obra para cambio de cable viajero, amallado.	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.147	Mano de obra para rectificación de soporte guiador	Unidad	Evento	1
2.148	Provisión de batería de resistencias de frenado.	Unidad	Evento	1
2.149	Mano de obra para cambio de batería de resistencias de frenado.	Unidad	Evento	1
2.150	Provision de contactor de freno (incluye contactos auxiliares).	Unidad	Evento	1
2.151	Mano de obra para cambio de contactor de freno (incluye contactos auxiliares).	Unidad	Evento	1
2.152	Provisión de contactor de motor principal (incluye contactos auxiliares).	Unidad	Evento	1
2.153	Mano de obra para cambio de contactor de motor principal (incluye contactos auxiliares).	Unidad	Evento	1
2.154	Provisión de luz dentro de la cabina, luz blanca, led.	Unidad	Evento	1
2.155	Mano de obra para cambio de luz dentro de la cabina, luz blanca, led.	Unidad	Evento	1
2.156	Provisión de llave de final de carrera	Unidad	Evento	1
2.157	Mano de obra para cambio de llave de final de carrera.	Unidad	Evento	1
2.158	Provisión de placa de llamada POC.	Unidad	Evento	1

2.159	Mano de obra por cambio de placa de llamada POC.	Unidad	Evento	1
2.160	Mano de obra para rectificación de polea de tracción	Unidad	Evento	1
2.161	Provisión de intercomunicador para cabina (incluye todos sus accesorios de fijación y cableado interno)	Unidad	Evento	1
2.162	Mano de obra para cambio de intercomunicador para cabina (incluye todos sus accesorios de fijación y cableado interno)	Unidad	Evento	1
2.163	Provisión de palanca de cerradura	Unidad	Evento	1
2.164	Mano de obra para cambio de palanca de cerradura.	Unidad	Evento	1
2.165	Provisión de Rueda de suspensión de un canal	Unidad	Evento	1
2.166	Mano de obra para cambio de Rueda de suspensión de un canal	Unidad	Evento	1
2.167	Provisión de Rueda de suspensión de dos canales	Unidad	Evento	1
2.168	Mano de obra para cambio de Rueda de suspensión de dos canales	Unidad	Evento	1
2.169	Provisión de MODULO OPERADOR DE PUERTAS THYSSEN CMC-4	Unidad	Evento	1
2.170	Mano de obra para cambio de MODULO OPERADOR DE PUERTAS THYSSEN CMC-4	Unidad	Evento	1
2.171	Provisión de botonera de cabina kit completo	Unidad	Kit - Juego	1
2.172	Mano de obra para cambio de botonera de cabina kit completo	Unidad	Evento	1
2.173	Provisión de indicador de posición de cabina	Unidad	Evento	1
2.174	Mano de obra para cambio de indicador de posición de cabina	Unidad	Evento	1
2.175	Provisión de equipo indicador direccional de viaje para piso.	Unidad	Evento	1
2.176	Mano de obra para cambio de equipo indicador direccional de viaje para piso.	Unidad	Evento	1
2.177	Provisión de focos para iluminación para indicadores de piso	Unidad	Evento	1
2.178	Mano de obra para cambio de focos para iluminación para indicadores de piso	Unidad	Evento	1
2.179	Provisión de focos para iluminación para indicadores de piso en cabina	Unidad	Evento	1
2.180	Mano de obra para cambio de focos para iluminación para indicadores de piso en cabina	Unidad	Evento	1
2.181	Reparación de guía de cabina y soportes de guías. (dejar en óptimas condiciones mecánicas).	Unidad	Evento	1
2.182	Mano de obra para reparación de bufer (amortiguador) dejar en óptimas condiciones mecánicas.	Unidad	Evento	1
2.183	Provisión de cable multifilar con aislación mecánica de 2x1 mm2. Cotizar por un metro.	Metros	Evento	1
2.184	Mano obra para montaje de cable multifilar con aislación mecánica de 2x1 mm2	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.185	Provisión de cable multifilar con aislación mecánica de 2x2 mm2. Cotizar por un metro.	Metros	Evento	1
2.186	Mano obra para montaje de cable multifilar con aislación mecánica de 2x2 mm2	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.187	Provision de POC de Cabina. Completo con botoneras y placas correspondientes. Antivandálico.	Unidad	Evento	1
2.188	Mano de obra para cambio de POC de Cabina. Completo con botoneras y placas correspondientes. Antivandálico.	Unidad de Medida Global	Evento	1

2.189	Provisión de Botón de llamado de piso con su placa de interconexión. Llamada doble Sube/Baja. Antivandálico.	Unidad	Evento	1
2.190	Mano de obra para cambio de Botón de llamado de piso con su placa de interconexión. Llamada doble Sube/Baja. Antivandálico	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.191	Provisión de Botón de llamado de piso con su placa de interconexión. Simple. Antivandálico.	Unidad	Evento	1
2.192	Mano de obra para cambio de Botón de llamado de piso con su placa de interconexión. Simple. Antivandálico.	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.193	Provision de Buffer de Amortiguador de cabina. Seguridad	Unidad	Evento	1
2.194	Mano de obra para cambio de Buffer de Amortiguador de cabina. Seguridad	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.195	Contacto tipo fin de carrera.	Unidad	Evento	1
2.196	Mano de obra para cambio de Contacto tipo fin de carrera.	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.197	Conductor eléctrico tipo taller 4x0,5 mm2. Cotizar por metro lineal	Unidad	Evento	1
2.198	Mano Obra para cambio de Conductor eléctrico tipo taller 4x0,5 mm2.	Unidad de Medida Global	Evento	1
2.199	Provisión de PLACA MCAB. Modulo Frenado de frenado	Unidad	Evento	1
2.200	Mano Obra para Cambio de placa MCAB. Modulo Frenado de frenado	Unidad	Evento	1

PLAN DE ENTREGAS

- **MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES**

  El plazo de ejecución de los trabajos será de 30 (treinta) días corridos contados desde el día siguiente a la comunicación de la Orden de Servicio.

  Finalizados los trabajos, la empresa presentara una planilla de ejecución de los trabajos consignados en la Orden de Servicio.

- **MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE ASCENSORES**

  El plazo de ejecución de los trabajos será de 20 (veinte) días corridos contados desde el día siguiente de la fecha de comunicación de la Orden de Servicio.

  La empresa una vez concluidos los trabajos presenta un informe técnico del trabajo realizado, además los repuestos cambiados deberán ser entregados al supervisor técnico hasta la verificación por parte de los controles pertinentes por un plazo de 10 días.

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL SERVICIO	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	LUGAR DONDE LOS SERVICIOS SERÁN PRESTADOS	FECHA(S) FINAL(ES) DE EJECUCIÓN DE LOS SERVICIOS
1	**MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES MARCA THYSSEN KRUPP**	**1**	**UNIDAD**	Los trabajos serán realizados en el Palacio de Justicia de Asunción ubicado en las calles Mariano Roque Alonso y Pedro Blasio Testanova.	**24 (VEINTICUATRO) MESES**
2	**MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE ASCENSORES MARCA THYSSEN KRUPP**	**1**	**UNIDAD**		

El proveedor realizará trabajos de mantenimientos preventivos, correctivos y/o controles con personal especializado de lunes a viernes en un horario estimado entre las 06:00 h a 15:00 h y los días sábados de 07:00 h a 12:00 h., a fin de asegurar el correcto funcionamiento de todos y cada uno de los ascensores. Además, de lunes y viernes en un horario comprendido entre las 15:00 h a 06:00 h., los días sábados de 12:00 h a 00: 00 h y los domingos y feriados durante las 24 (veinticuatro) horas deberán contar con técnicos que se presenten en el Palacio de Justicia en un plazo máximo de 2 horas a fin de dar solución a cualquier reporte efectuado desde la Corte Suprema de Justicia. Los reportes referidos serán remitidos vía correo electrónico.