

PLIEGO DE BASES Y CONDICIONES

Convocante:

Dirección Nacional de Aeronáutica Civil (DINAC)

Uoc Dinac

Nombre de la Licitación:

**ADQUISICIÓN DE MUEBLES Y REVESTIMIENTO DE
PISOS VINILICOS PARA LA PRESIDENCIA**

(versión 1)

ID de Licitación:

454769



Modalidad:

Menor cuantía nacional

Publicado el:

02/10/2024

*"Pliego para la Adquisición de Bienes y/o Servicios - CONVENCIONAL - Ley N°
7021/22."
Versión 2*

RESUMEN DEL LLAMADO

Datos de la Convocatoria

ID de Licitación:	454769	Nombre de la Licitación:	ADQUISICIÓN DE MUEBLES Y REVESTIMIENTO DE PISOS VINILICOS PARA LA PRESIDENCIA
Convocante:	Dirección Nacional de Aeronáutica Civil (DINAC)	Categoría:	72000000 - Servicios de Construcción y Mantenimiento
Unidad de Contratación:	Uoc Dinac	Tipo de Procedimiento:	MCN - Menor cuantía nacional

Etapas y Plazos

Lugar para Realizar Consultas:	A TRAVES DEL SICP	Fecha Límite de Consultas:	09/10/2024 09:00
Lugar de Entrega de Ofertas:	Avda. Mcal. López y 22 de setiembre - Edificio MDN - 3er piso Dpto. Compras Directas	Fecha de Entrega de Ofertas:	14/10/2024 08:00
Lugar de Apertura de Ofertas:	Avda. Mcal. López y 22 de setiembre - Edificio MDN - 3er piso Dpto. Compras Directas	Fecha de Apertura de Ofertas:	14/10/2024 08:30

Adjudicación y Contrato

Sistema de Adjudicación:	Total	Anticipo:	No se otorgará anticipo
Vigencia del Contrato:	Hasta cumplimiento total de obligaciones		

Datos del Contacto

Nombre:	ABG. JORGE PAIVA	Cargo:	COORDINADOR DE LA UOC
Teléfono:	228-721	Correo Electrónico:	uoc@dinac.gov.py

DATOS DE LA CONVOCATORIA

Los Datos de la Licitación constituye la información proporcionada por la convocante para establecer las condiciones a considerar del proceso particular, y que sirvan de base para la elaboración de las ofertas por parte de los potenciales oferentes.

Datos de la Convocatoria

Los datos de la licitación serán consignados en esta sección y en el Sistema de Información de Contrataciones Públicas (SICP), los mismos forman parte de los documentos del presente procedimiento de contratación.

Difusión de los documentos de la Convocatoria

Todos los datos y documentos de este procedimiento de contratación deben ser obtenidos directamente del (SICP). Es responsabilidad del oferente examinar todos los documentos y la información de la convocatoria que obren en el mismo.

Contratación Pública Sostenibles - CPS

Las compras públicas juegan un papel fundamental en el desarrollo sostenible. El Estado por medio de las actividades de compra de bienes y/o servicios sostenibles, busca incentivar la generación de nuevos emprendimientos, modelos de negocios innovadores y el consumo sostenible. La introducción de criterios y especificaciones técnicas con consideraciones sociales, ambientales y económicas tiene como fin contribuir con el Desarrollo Sostenible en sus tres dimensiones.

En este sentido, Paraguay cuenta con una Política de Compras Públicas Sostenibles y una guía práctica para las convocantes y oferentes, a las cuales se deberán de ajustar y que se encuentran disponibles en los siguientes links: <https://www.contrataciones.gov.py/dncp/compras-publicas-sostenibles/plan-de-accion-compras-publicas-sostenibles/> y https://www.contrataciones.gov.py/dncp/guia-practica-de-compras-publicas-sostenibles-para-convocantes/compras_publicas_sostenibles/

El símbolo “CPS” en este pliego de bases y condiciones, es utilizado para indicar criterios o especificaciones sostenibles.

Aclaración de los documentos de la convocatoria

Todo potencial oferente que necesite alguna aclaración de la convocatoria o del pliego de bases y condiciones, podrá solicitarla a la convocante a través del (SICP) dentro del plazo establecido. Las consultas recibidas deberán ser

respondidas por las convocantes y publicadas directamente a través del SICP.

Se prorrogará de forma automática en el SICP, el plazo tope para la realización de consultas cuando la fecha del acto de presentación de ofertas sea modificada.

La convocante podrá establecer una junta de aclaraciones para la evacuación de consultas sobre la convocatoria y los pliegos de bases y condiciones, de forma adicional a las consultas, debiendo fijar la fecha, hora y lugar de realización en el SICP.

La convocante podrá optar por responder las consultas en la Junta de Aclaraciones o podrá diferirlas, para que sean respondidas conforme con los plazos de respuestas o emisión de adendas. En todos los casos se deberá levantar acta circunstanciada.

Las aclaraciones realizadas durante los procedimientos de contratación no serán consideradas modificaciones a las bases de la contratación.

La inasistencia a la Junta de Aclaraciones no será motivo de descalificación de la oferta.

Formato y firma de la oferta

1. El formulario de oferta y la lista de precios serán firmados, física o electrónicamente, según corresponda por el oferente o por las personas debidamente facultadas para firmar en nombre del oferente.
2. No serán descalificadas las ofertas que no hayan sido firmadas en documentos considerados no sustanciales.
3. Los textos entre líneas, tachaduras o palabras superpuestas serán válidos solamente si llevan la firma de la persona que firma la oferta.
4. La falta de foliatura no podrá ser considerada como motivo de descalificación de las ofertas.

Plazo para presentar las ofertas

Las ofertas deberán ser recibidas por la convocante en la fecha y hora que se indican en el SICP.

La convocante podrá, extender el plazo originalmente establecido para la presentación de ofertas mediante la prórroga de fecha tope o la postergación de la apertura de ofertas.

En este caso todos los derechos y obligaciones de la convocante y de los oferentes previamente sujetos a la fecha límite original para presentar las ofertas, quedarán sujetos a la nueva fecha prorrogada.

Cuando la presentación de oferta sea electrónica la misma deberá sujetarse a la reglamentación vigente.

Oferentes en consorcio

Dos o más interesados podrán unirse temporalmente para presentar una oferta sin crear una persona jurídica distinta y deberán designar a uno de sus integrantes como líder quien suscribirá la oferta y los documentos relativos al procedimiento de contratación. Se deberá realizar el procedimiento de activación del consorcio directamente a través del Registro de Proveedores del Estado.

Para ello deberán presentar una escritura pública de constitución que reúna las características previstas en el Decreto reglamentario o un acuerdo de intención de participación en contrato de consorcio, el cual se deberá formalizar por escritura pública en caso de resultar adjudicados, antes de la firma del contrato.

Los integrantes de un consorcio no podrán presentar ofertas individuales ni conformar más de un consorcio en un mismo lote o ítem, lo que no impide que puedan presentarse individualmente o conformar otro consorcio que participe en diferentes partidas.

En todo lo demás deberán ajustarse a lo dispuesto en la normativa legal vigente.

Idioma de la oferta

La oferta deberá ser presentada en idioma castellano o en su defecto acompañada de su traducción oficial, realizada por un traductor público matriculado en la República del Paraguay.

La convocante permitirá la presentación de catálogos, anexos técnicos o folletos en idioma distinto al castellano y sin traducción:

No Aplica

Precio y formulario de la oferta

El oferente indicará el precio total de su oferta y los precios unitarios de los bienes y/o servicios que se propone suministrar, utilizando para ello el formulario de oferta y lista de precios, disponibles para su descarga a través del SICP, formando ambos un único documento.

Cuando la presentación de la oferta se realice a través del módulo de oferta electrónica, se considerará que el listado de ítems forma parte del formulario de oferta electrónico, y deberá sujetarse en todo lo demás a la reglamentación vigente.

1. Para la cotización el oferente deberá ajustarse a los requerimientos que se indican a continuación:

- a) El precio cotizado deberá ser el mejor precio posible, considerando que en la oferta no se aceptará la inclusión de descuentos de ningún tipo.
- b) En el caso del sistema de adjudicación por la totalidad de los bienes y/o servicios requeridos, el oferente deberá cotizar en la lista de precios de todos los ítems, con sus precios unitarios y totales correspondientes.
- c) En el caso del sistema de adjudicación por lotes, el oferente cotizará en la lista de precios uno o más lotes, e indicará todos los ítems del lote ofertado con sus precios unitarios y totales correspondientes. En caso de no cotizar uno o más lotes, los lotes no cotizados no requieren ser incorporados a la planilla de precios.
- d) En el caso del sistema de adjudicación por ítems, el oferente podrá ofertar por uno o más ítems, en cuyo caso deberá cotizar el precio unitario y total de cada uno o más ítems, los ítems no cotizados no requieren ser incorporados a la planilla de precios.

2. En caso de que se establezca en las bases de la contratación, los precios indicados en la lista de precios serán consignados separadamente de la siguiente manera:

- a) El precio de bienes y/o servicios cotizados, incluidos todos los derechos de aduana, los impuestos al valor agregado o de otro tipo pagados o por pagar sobre los componentes y materia prima utilizada en la fabricación o ensamblaje de los bienes;
- b) Todo impuesto al valor agregado u otro tipo de impuesto que obligue la República del Paraguay a pagar sobre los bienes en caso de ser adjudicado el contrato; además, se deberá indicar los ítems exentos de IVA, cuando los hubiere y

c) El precio de otros servicios conexos (incluyendo su impuesto al valor agregado), si los hubiere, enumerados en los datos de la licitación.

3. En caso de indicarse en el SICP, que se utilizará el atributo de contrato abierto, cuando se realice por montos mínimos y máximos deberán indicarse el precio unitario de los bienes y/o servicios ofertados; y en caso de realizarse por cantidades mínimas y máximas, deberán cotizarse los precios unitarios y los totales se calcularán multiplicado los precios unitarios por la cantidad máxima correspondiente.

4. El precio del contrato que cobre el proveedor por los bienes y/o servicios suministrados en virtud del contrato no podrá ser diferente a los precios unitarios cotizados en su oferta, excepto por cualquier ajuste previsto en el mismo.

5. En caso que se requiera el desglose de los componentes de los precios será con el propósito de facilitar a la convocante la comparación de las ofertas.

6. En las contrataciones internacionales los oferentes no domiciliados en el territorio de la República deberán manifestar en su oferta que los precios que presentan en su propuesta económica no se cotizan en condiciones de prácticas desleales de comercio internacional en su modalidad de discriminación de precios o subsidios.

Abastecimiento simultáneo

En caso de que se opte por el sistema de abastecimiento simultaneo, en éste apartado se deberá indicar la manera de distribución de los mismos:

No Aplica

Moneda de la oferta y pago

La moneda de la oferta y pago será:

Guaraníes

La cotización en moneda diferente de la indicada en este apartado será causal de rechazo de la oferta. Si la oferta seleccionada es en guaraníes, la oferta se deberá expresar en números enteros, no se aceptarán cotizaciones en decimos y céntimos.

Copias de la oferta - CPS

El oferente presentará su oferta original. Adicionalmente, la convocante podrá requerir copias de las ofertas en la cantidad indicada en este apartado, las copias deberán estar indicadas como tales.

Cuando la presentación de las ofertas se realice a través del módulo de Oferta Electrónica, la convocante no requerirá de copias.

Cantidad de copias requeridas:

No Aplica

Método de presentación de ofertas

El método de presentación de ofertas para esta convocatoria será:

Un sobre

En caso de presentación física, los sobres deberán:

1. Indicar el nombre y la dirección del oferente;
2. Estar dirigidos a la convocante;
3. Llevar la identificación específica del proceso de contratación indicado en el SICP; y
4. Llevar una advertencia de no abrir antes de la hora y fecha de apertura de ofertas.
5. Identificar si se trata de un sobre técnico o económico.

La convocante podrá determinar el método de presentación de ofertas en un sobre o en doble sobre. En este último caso, el primer sobre contendrá la oferta técnica, incluyendo los documentos que acrediten la personería del oferente y el segundo sobre, contendrá la oferta económica. En caso de presentación de ofertas físicas, las mismas deberán ser entregadas a la convocante en sobres cerrados. Cuando las mismas deban ser presentadas en doble sobre, la convocante deberá resguardar las ofertas técnicas y económicas hasta su apertura.

Si los sobres no están cerrados e identificados como se requiere, la convocante no se responsabilizará en caso de que la oferta se extravíe o sea abierta prematuramente.

Documentos de la oferta

El pliego, sus adendas y aclaraciones no forman parte de la oferta, por lo que no se exigirá la presentación de copias de los mismos con la oferta.

Los oferentes inscriptos en el Registro de Proveedores del Estado, podrán presentar con su oferta, la Constancia del Perfil del Proveedor, que reemplazará a los documentos solicitados por la convocante en el presente pliego.

Cuando la presentación de oferta sea electrónica la misma deberá sujetarse a la Resolución DNCP N° 3800/23.

Los oferentes deberán indicar en su oferta, qué documentos que forman parte de la misma son de carácter reservado e invocar la norma que ampara dicha reserva, para así dar cumplimiento a lo estipulado en la Ley N° 5282/14 "DE LIBRE ACCESO CIUDADANO A LA INFORMACIÓN PÚBLICA Y TRANSPARENCIA GUBERNAMENTAL". Si el oferente no hace pronunciamiento expreso amparado en la Ley, se entenderá que toda su oferta y documentación es pública.

Ofertas Alternativas

Se permitirá la presentación de oferta alternativa, según los siguientes criterios a ser considerados para la evaluación de la misma:

No Aplica

Periodo de validez de las ofertas

Las ofertas deberán mantenerse válidas (en días corridos) por:

60

Las ofertas se deberán mantener válidas por el periodo indicado en el presente apartado, a partir de la fecha límite para la presentación de ofertas, establecido por la convocante. Toda oferta con un periodo menor será rechazada.

La convocante en circunstancias excepcionales podrá solicitar, por escrito, al oferente que extienda el periodo de validez de la oferta, por lo tanto la Garantía de Mantenimiento de la Oferta deberá ser también prorrogada.

El oferente puede rehusarse a tal solicitud sin que se le haga efectiva su Garantía de Mantenimiento de Oferta. A los oferentes que acepten la solicitud de prórroga no se les solicitará ni permitirá que modifiquen sus ofertas.

Garantías: instrumentación, plazos y ejecución.

1. La Garantía de Mantenimiento de Oferta deberá expedirse por el equivalente 5% (cinco por ciento) del monto total de la oferta. El oferente debe adoptar cualquiera de las formas de instrumentación de las garantías dispuestas en el SICP por la Convocante.
2. La Garantía de Mantenimiento de Oferta en caso de oferentes en consorcio deberá ser presentada de la siguiente manera:
 - a. Consorcio constituido por escritura pública: deberán emitir a nombre del consorcio legalmente constituido por escritura pública o del líder del consorcio.
 - b. Consorcio con acuerdo de intención de participación en contrato de consorcio: deberán emitir a nombre del líder del consorcio.
3. La Garantía de Mantenimiento de Ofertas podrá ser ejecutada:
 - a. Si el oferente altera las condiciones de su oferta,
 - b. Si el oferente retira su oferta durante el período de validez de ofertas,
 - c. Si no acepta la corrección aritmética del precio de su oferta, en caso de existir, o
 - d. Si el adjudicatario no procede, por causa imputable al mismo a:
 - d.1 Firmar el contrato,
 - d.2 Suministrar los documentos indicados en las bases de la contratación para la firma del contrato,
 - d.3 Suministrar en tiempo y forma la garantía de cumplimiento de contrato,
 - d.4 Cuando se comprobare que las declaraciones juradas presentadas por el oferente adjudicado con su oferta sean falsas,
 - d.5 No se formaliza el consorcio por escritura pública antes de la firma del contrato.
4. En los casos de contratos abiertos las garantías se registrarán por lo dispuesto en el Decreto Reglamentario y la reglamentación emitida por la DNCP para el efecto.
5. En caso de instrumentarse las garantías a través de Garantía Bancaria, deberá estar sustancialmente de acuerdo con el formulario incluido en la Sección "Formularios".
6. Las Garantías tanto de Mantenimiento de Oferta, Cumplimiento de Contrato o de Anticipo, sea cual fuere la forma de instrumentación adoptada, deberá ser pagadera ante solicitud escrita de la convocante donde se haga constar el monto reclamado, cuando se tenga acreditada una de las causales de ejecución de la garantía. En estos casos será requisito que previamente el oferente sea notificado del incumplimiento y la intimación de que se hará efectiva la ejecución del monto asegurado.

Periodo de Validez de la Garantía de Mantenimiento de Oferta

El plazo de validez de la Garantía de Mantenimiento de Oferta (en días calendario) será de:

90

El oferente deberá presentar como parte de su oferta una Garantía de Mantenimiento de acuerdo al porcentaje indicado para ello en el SICP y por el plazo indicado en este apartado.

Retiro, sustitución y modificación de las ofertas

1. Un oferente podrá retirar, sustituir o modificar su oferta después de presentada mediante el envío de una comunicación por escrito, debidamente firmada por el representante autorizado. La sustitución o modificación correspondiente de la oferta deberá acompañar dicha comunicación por escrito.

2. Todas las comunicaciones deberán ser:

- a) Presentadas conforme a la forma de presentación e identificación de las ofertas y además los respectivos sobres deberán estar marcados "RETIRO", "SUSTITUCION" o "MODIFICACION";
- b) Recibidas por la convocante antes del plazo límite establecido para la presentación de las ofertas;

Las ofertas cuyo retiro, sustitución o modificación fuere solicitada serán devueltas sin abrir a los oferentes remitentes, durante el acto de apertura de ofertas.

3. Ninguna oferta podrá ser retirada, sustituida o modificada durante el intervalo comprendido entre la fecha límite para presentar ofertas y la expiración del período de validez de las ofertas indicado en el Formulario de Oferta o cualquier extensión si la hubiere, caso contrario, se hará efectiva la Garantía de Mantenimiento de Oferta.

Cuando la presentación de oferta se realice a través del módulo de oferta electrónica la misma deberá sujetarse a la reglamentación vigente

Apertura de ofertas

1. La entidad convocante procederá a la apertura de las ofertas y, en caso de existir notificaciones de retiro, sustitución o modificación de las propuestas, se leerá durante el acto público en presencia de los oferentes o sus representantes según la hora, fecha y lugar previamente establecidos en el SICP.

2. Cuando la presentación de la oferta sea electrónica, el acto de apertura deberá sujetarse a la reglamentación vigente, en la hora y fecha establecida en el SICP.

3. Primero se procederá a verificar los sobres de las ofertas recibidas, marcados como:

- a) "RETIRO": Se leerán en voz alta y el sobre con la oferta correspondiente no será abierto sino devuelto al oferente remitente. No se permitirá el retiro de ninguna oferta a menos que la comunicación de retiro contenga una

autorización válida y sea leída en voz alta en el acto de apertura de las ofertas.

b) "SUSTITUCION": Se leerán en voz alta y se intercambiará con la oferta correspondiente que está siendo sustituida; la oferta sustituida no se abrirá y se devolverá al oferente remitente. No se permitirá la sustitución de ninguna oferta a menos que la comunicación de sustitución contenga una autorización válida y sea leída en voz alta en el acto de apertura de las ofertas.

c) "MODIFICACION": Se abrirán y leerán en voz alta con la oferta correspondiente. No se permitirá ninguna modificación a las ofertas a menos que la comunicación de modificación contenga una autorización válida y sea leída en voz alta en el acto de apertura de las ofertas. Solamente se considerarán en la evaluación los sobres que se abren y leen en voz alta durante el Acto de Apertura de las Ofertas.

4. Los representantes de los oferentes que participen en la apertura de las ofertas deberán contar con autorización suficiente para suscribir el acta y para revisar los documentos de los demás oferentes, bastando para ello la presentación de una autorización escrita del firmante de la oferta, esta autorización podrá ser incluida en el sobre oferta o ser portada por el representante.

5. Se solicitará a los representantes de los oferentes presentes que firmen el acta. La omisión de la firma por parte de un oferente no invalida el contenido y efecto del acta. Se distribuirá una copia del acta a todos los presentes.

6. Las ofertas sustituidas y modificadas, que no sean abiertas y leídas en voz alta durante el acto de apertura no podrán ser consideradas para la evaluación sin importar las circunstancias y serán devueltas sin abrir a los remitentes.

7. La falta de firma en un documento sustancial, es considerada una omisión sustancial que no podrá ser subsanada en ninguna oportunidad una vez abiertas las ofertas. En cuanto a la garantía de mantenimiento de oferta deberá estar debidamente extendida.

8. En el sistema de un solo sobre el acta de apertura deberá ser comunicada a través del SICP para su difusión, dentro de los dos (02) días hábiles de la realización del acto de apertura.

9. En el sistema de doble sobre, el acta de apertura técnica deberá ser comunicada a través del SICP, para su difusión, dentro de los dos (02) días hábiles de la realización del acto de apertura, se procederá de igual manera una vez finalizado el acto de apertura económico.

Visita al sitio de ejecución del contrato

La convocante dispone la realización de una visita al sitio con las siguientes indicaciones:

No Aplica

La visita o inspección técnica debe fijarse al menos un (1) día hábil antes de la fecha tope de consulta.

Cuando la convocante haya establecido que será requisito de participación, el oferente que conozca el sitio podrá declarar bajo fe de juramento conocer el sitio y que cuenta con la información suficiente para preparar la oferta y ejecutar el contrato.

En todos los casos, el procedimiento para su realización deberá difundirse en las bases de la contratación.

Las condiciones de participación no deberán ser restrictivas ni limitativas.

Se registrará en acta los asistentes, la fecha, lugar, hora de realización y funcionarios participantes.

Los representantes de los oferentes que asistan podrán contar con una autorización, bastando para ello la presentación de una nota del oferente. **La falta de presentación de esta autorización no impide su participación en la visita o inspección técnica.**

Los gastos relacionados con dicha visita correrán por cuenta del oferente.

Incoterms

La edición de incoterms para esta licitación será:

No Aplica

Las expresiones DDP, CIP, FCA, CPT y otros términos afines, se regirán por las normas prescriptas en la edición vigente de los Incoterms publicada por la Cámara de Comercio Internacional.

Durante la ejecución contractual, el significado de cualquier término comercial, así como los derechos y obligaciones de las partes serán los prescritos en los Incoterms, a menos que sea inconsistente con alguna disposición del Contrato.

Autorización del Fabricante

Los ítems a los cuales se le requerirá Autorización del Fabricante son los indicados a continuación:

No Aplica

Cuando la convocante lo requiera, el oferente deberá acreditarse la cadena de autorizaciones, hasta el fabricante, productor o prestador de servicios.

La autorización deberá ser presentada en idioma castellano o en su defecto acompañada de su traducción oficial, realizada por un traductor público matriculado en la República del Paraguay. Así también cada autorización debe indicar a que ítem corresponde.

Muestras

Se requerirá la presentación de muestras de los siguientes ítems y en las siguientes condiciones:

No Aplica

En caso de ser solicitadas, las muestras deberán ser presentadas junto con la oferta, o bien en el momento y plazo fijado por la convocante en este apartado, la cual será considerada requisito indispensable para la evaluación de la oferta. La falta de presentación en la forma y plazo establecido por la convocante será causal de descalificación de la oferta.

Tiempo de funcionamiento de los bienes

El periodo de tiempo estimado de funcionamiento de los bienes, para los efectos de repuestos será de:

No Aplica

Plazo de reposición de bienes

El plazo de reposición de bienes para reparar o reemplazar será de:

2 DIAS HABILES

El proveedor garantiza que todos los bienes suministrados están libres de defectos derivados de actos y omisiones que este hubiera incurrido, o derivados del diseño, materiales o manufactura, durante el uso normal de los bienes en las condiciones que imperen en la República del Paraguay.

1. La Contratante comunicará al proveedor la naturaleza de los defectos y proporcionará toda evidencia disponible, inmediatamente después de haberlos descubierto. La contratante otorgará al proveedor facilidades razonables para inspeccionar tales defectos.

Tan pronto reciba ésta comunicación, y dentro del plazo establecido en este apartado, deberá reparar o reemplazar los bienes defectuosos, o sus partes sin ningún costo para la contratante.

2. Si el proveedor después de haber sido notificado, no cumple dentro del plazo establecido, la contratante, procederá a tomar medidas necesarias para remediar la situación, por cuenta y riesgo del proveedor y sin perjuicio de otros derechos que la contratante pueda ejercer contra el proveedor en virtud del contrato.

Periodo de validez de la Garantía de los bienes

El plazo de validez de la Garantía de los bienes será el siguiente:

5 AÑOS A PARTIR DE LA RECEPCIÓN DE LOS MISMOS.

Cobertura de Seguro de los bienes

La cobertura de seguro requerida a los bienes será:

No Aplica

A menos que se disponga otra cosa en este apartado, los bienes suministrados deberán estar completamente asegurados en guaraníes, contra riesgo de extravío o daños incidentales ocurridos durante la fabricación, adquisición, transporte, almacenamiento y entrega, de acuerdo a los incoterms aplicables.

REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Esta sección contiene los criterios que la convocante utilizará para evaluar la oferta y determinar si un oferente cuenta con las calificaciones requeridas. Ningún otro factor, método o criterio será utilizado.

Condición de Participación

Podrán participar de este procedimiento, las personas físicas, jurídicas y/o Consorcio, constituidos o con acuerdo de intención, inscriptos en el Registro de Proveedores del Estado.

Los oferentes domiciliados en la República del Paraguay, que pretendan participar en un procedimiento de contratación, no deberán estar comprendidos en las prohibiciones o limitaciones para presentar propuestas y contratar con el Estado, establecidas en la Ley N° 7021/22 "DE SUMINISTROS Y CONTRATACIONES PUBLICAS".

Sucursales

En los casos de procedimientos de contratación de carácter nacional podrán participar las sucursales de las matrices internacionales constituidas en la República del Paraguay. Solo serán admitidas como criterios de adjudicación las capacidades, experiencia y aptitudes de la sucursal recabadas desde su constitución, sin admitirse la utilización de las cualidades de la casa matriz u otras filiales o sucursales.

Requisitos de Calificación

Calificación Legal. Los oferentes deberán declarar que no se encuentran comprendidos en las limitaciones o prohibiciones para contratar con el Estado, según lo establecido en el artículo 21 de la Ley N° 7021/22 en concordancia con el Artículo 19 de su Decreto Reglamentario. Esta declaración forma parte del formulario de oferta en los casos que el procedimiento de contratación sea convencional y formulario de Oferta electrónica en el caso que se utilice el módulo de oferta electrónica.

Serán desechadas las ofertas de los oferentes que se encuentren comprendidos en las prohibiciones o limitaciones para presentar propuesta y contratar con el Estado, a la hora y fecha límite de presentación de ofertas o a la fecha de firma del contrato.

A los efectos de la verificación de la existencia de prohibiciones o limitaciones contenidas en el artículo 21 de la Ley N° 7021/22, el comité de evaluación realizará el siguiente análisis:

1. Verificará que el oferente haya proporcionado el formulario de ofertas, la declaración jurada de no estar comprendido en las prohibiciones y limitaciones para presentar propuesta y contratar, y además las constancias de registro de estructura jurídica y de beneficiarios finales.
2. Verificará los registros del personal de la convocante para detectar si el oferente o sus representantes, se hallan comprendidos en el artículo 21 de la Ley N° 7021/22.

3. Verificará por los medios disponibles, si el oferente y los demás sujetos individualizados en las prohibiciones o limitaciones contenidas en los incisos, aparecen en la base de datos del SINARH del VICE MINISTERIO DE CAPITAL HUMANO Y GESTION ORGANIZACIONAL.
4. Si se constata que alguno de las personas mencionadas en el párrafo anterior figura en la base de datos del SINARH del VICE MINISTERIO DE CAPITAL HUMANO Y GESTION ORGANIZACIONAL, el comité analizará acabadamente si tal situación le impedirá ejecutar el contrato, exponiendo los motivos para aceptar o rechazar la oferta, según sea el caso.
5. Verificará que el oferente haya proporcionado el formulario de Declaración de Personas, debidamente firmado, conforme a los estándares establecidos, y cotejará los datos con las personas físicas inhabilitadas que constan en el registro de “Sanciones a Proveedores” del SICP. Con el objeto de verificar si los directores, gerentes, socios gerentes, quienes ejerzan la administración, accionistas, cuotapartistas o propietarios se encuentren dentro de los criterios contemplados en los incisos g), h), i), y j) de la Ley 7021/22.
6. El comité podrá recurrir a fuentes públicas o privadas de información, para verificar los datos proporcionados por el oferente y las obrantes en el registro de inhabilitados de la DNCP.
7. Si el Comité confirma que el oferente o sus integrantes poseen impedimentos en virtud a lo dispuesto en el artículo 21 de la Ley N° 7021/22, la oferta será rechazada y se remitirán los antecedentes a la DNCP para los fines pertinentes.

Metodo de Evaluación

Basado únicamente en precio

Análisis de precios ofertados

La evaluación de ofertas con el criterio basado únicamente en precio, luego de haber realizado la corrección de errores aritméticos y de ordenar las ofertas presentadas de menor a mayor, el Comité de Evaluación procederá a solicitar a los oferentes una explicación detallada de la composición del precio ofertado de cada ítem, rubro o partida adjudicable, conforme al siguiente parámetro:

- a. En contrataciones en general: cuando la diferencia entre el precio ofertado y el precio referencial sea superior al 25% para ofertas por debajo del precio referencial y del 15% para ofertas que se encuentren por encima del referencial establecido por la convocante y difundido con el llamado a contratación.

Si el oferente no respondiese la solicitud, o la respuesta no sea suficiente para justificar el precio ofertado del bien o servicio, el precio será declarado inaceptable y la oferta rechazada.

El análisis de los precios, con esta metodología, será aplicado a cada ítem, rubro o partida que componga la oferta y en cada caso deberá ser debidamente fundada la decisión adoptada por la Convocante en el ejercicio de su facultad discrecional.

Para la evaluación de ofertas basada en la multiplicidad de criterios, en cuanto al análisis del precio se podrá considerar el parámetro dispuesto en el presente apartado.

Composición de Precios

La estructura mínima del desglose de composición de los precios, será:

ESTRUCTURA BÁSICA PARA DETERMINAR LA COMPOSICIÓN DE PRECIOS OFERTADOS.	
Elementos que determinan el precio del bien/servicio ofertado	Costo expresado en la moneda de la oferta
Elementos de Valor Fijo	
Mano de obra	
Inmuebles	
Maquinarias	
Herramientas	
Vehículos	
Equipos Informáticos	
Muebles	
Seguros	
Servicios Básicos	
Elementos de Valor Variable	
Insumos	
Mantenimiento	
Gastos Administrativos	
Gastos de venta	
Total de costos	

Utilidad esperada

Precio del bien/servicio antes de impuestos

Impuestos

Precio final del bien / servicio impuestos incluidos

El listado de elementos es meramente enunciativo y no limitativo, de modo que sirva como una referencia al momento de solicitar a los oferentes la composición de los precios, pudiendo la misma modificar el listado para adaptarlo a las características particulares que se presenten los bienes y servicios licitados según los rubros a los cuales pertenecen.

El oferente podrá presentar junto con su oferta el desglose de composición de precios, cuando su oferta se encuentre fuera de los parámetros establecidos en la cláusula anterior.

Margen de preferencia en procedimientos de contratación de carácter internacional

En los procedimientos de contratación de carácter internacional, las convocantes otorgarán el beneficio de margen de preferencia del 10% (diez por ciento), a las ofertas que incorporen:

1. El empleo de los recursos humanos del país.
2. La adquisición y locación de bienes producidos en la República del Paraguay.

Para el otorgamiento del beneficio, los Oferentes deberán acreditar como mínimo el porcentaje de contenido nacional establecido en la reglamentación vigente en la materia.

Requisitos documentales para evaluación de las condiciones de participación.

1. Formulario de Oferta (*)

[El formulario de oferta y lista de precios, generados electrónicamente a través del SICP, deben ser completados y firmados por el oferente.

En caso de que se emplee el módulo de oferta electrónica se considerará que el listado de ítems forma parte del formulario de oferta electrónica, y deberá sujetarse en todo lo demás a la reglamentación vigente.]

2. Garantía de Mantenimiento de Oferta (*)

La garantía de mantenimiento de oferta debe ser extendida, bajo la forma establecida en el SICP.

3. Certificado de Cumplimiento con la Seguridad Social ()**

4. Certificado de Producto y Empleo Nacional, emitido por el MIC, en caso de contar. ()**

5. Certificado de Cumplimiento Tributario. (**)
6. Patente comercial del municipio en donde esté asentado el establecimiento del oferente. (**)
7. Declaración Jurada de “Declaración de Personas”, de conformidad con el formulario estándar - Sección Formularios (**)
8. Documentos legales .Oferentes.

8.1. Personas Físicas.

- a. Fotocopia simple de la Cédula de Identidad del firmante de la oferta. (*)
- b. Constancia de inscripción en el Registro Único de Contribuyentes – RUC (*)
- c. En el caso que suscriba la oferta otra persona en su representación, deberá acompañar una fotocopia simple de su cédula de identidad y una fotocopia simple del poder suficiente otorgado por Escritura Pública para presentar la oferta y representarlo en los actos de la licitación. No es necesario que el poder esté inscripto en el Registro de Poderes. (*)

8.2. Personas Jurídicas.

1. Fotocopia simple de los documentos que acrediten la existencia legal de la persona jurídica tales como la Escritura Pública de Constitución y protocolización de los Estatutos Sociales. Los estatutos deberán estar inscriptos en la Sección Personas Jurídicas de la Dirección de Registros Públicos. (*)
2. Constancia de inscripción en el Registro Único de Contribuyentes. (*)
3. Fotocopia simple de los documentos de identidad de los representantes o apoderados de la sociedad. (*)
- d. Fotocopia simple de los documentos que acrediten las facultades del firmante de la oferta para comprometer al oferente. Estos documentos pueden consistir en: un poder suficiente otorgado por Escritura Pública (no es necesario que esté inscripto en el Registro de Poderes); o los documentos societarios que justifiquen la representación del firmante, tales como las actas de asamblea y de directorio en el caso de las sociedades anónimas. (*)

8.3. Oferentes en Consorcio.

- a. Cada integrante del consorcio que sea una persona física domiciliada en la República del Paraguay deberá presentar los documentos requeridos para Oferentes Individuales especificados en el apartado Oferentes Individuales. Personas Físicas. Cada integrante del consorcio que sea una persona jurídica domiciliada en Paraguay deberá presentar los documentos requeridos para Oferentes Individuales Personas Jurídicas. (*)
- b. Original o fotocopia del consorcio constituido o del acuerdo de intención de constituir el consorcio por escritura pública en caso de resultar adjudicados y antes de la firma del contrato. Las formalidades de los acuerdos de intención y de los consorcios serán determinadas por la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas (DNCP). (*)
- c. Fotocopia simple de los documentos que acrediten las facultades de los firmantes del acuerdo de intención de consorciarse. Estos documentos pueden consistir en (*):
 - i. Un poder suficiente otorgado por escritura pública por cada miembro del consorcio (no es necesario que esté inscripto en el Registro de Poderes); o
 - ii. Los documentos societarios de cada miembro del consorcio, que justifiquen la representación del firmante, tales como actas de asamblea y de directorio en el caso de las sociedades anónimas.
- d. Fotocopia simple de los documentos que acrediten las facultades del firmante de la oferta para comprometer al consorcio, cuando se haya formalizado el consorcio. Estos documentos pueden consistir en (*):
 - i. Un poder suficiente otorgado por escritura pública por la Empresa Líder del consorcio (no es necesario que esté inscripto en el Registro de Poderes); o
 - ii. Los documentos societarios de la Empresa Líder, que justifiquen la representación del firmante, tales como actas de asamblea y de directorio en el caso de las sociedades anónimas.

En caso de que los procedimientos no sean por el módulo de oferta electrónica, el oferente deberá presentar el Formulario de Oferta y la Planilla de precio, para los casos en que se utilice el Módulo de Oferta Electrónica los datos se deberán cargar en el

Formulario de oferta electrónica de conformidad a la normativa vigente.

Los documentos indicados con asterisco (*) son considerados documentos sustanciales a ser presentados con la oferta de conformidad al Decreto Reglamentario.

Los documentos indicados con doble asterisco (**) deberán estar vigentes a la fecha y hora tope de presentación de ofertas.

Capacidad Financiera

Con el objetivo de calificar la situación financiera del oferente, se considerarán los siguientes índices:

A) Contribuyente de IRACIS/IRE RG por los años que corresponda deberán cumplir con el siguiente parámetro:

a. **Ratio de Liquidez:** activo corriente / pasivo corriente. Deberá ser igual o mayor que 1, en promedio, en los últimos años (2021, 2022 y 2023)

b. **Endeudamiento:** pasivo total / activo total. No deberá ser mayor a 0,80 en promedio, en los últimos años (2021, 2022 y 2023)

c. **Rentabilidad:** Porcentaje de utilidad después de impuestos o pérdida con respecto al Capital. El promedio en los últimos años (2021, 2022 y 2023) no deberá ser negativo.

B) Contribuyentes de IRPC / IRE SIMPLE por los años que corresponda deberán cumplir el siguiente parámetro:

Eficiencia: (Ingreso/Egreso).

-Deberá ser igual o mayor que 1, el promedio de los ejercicios fiscales requeridos(2021, 2022 y 2023)

C) Contribuyentes de IRP/IRP RSP por los años que corresponda deberán cumplir el siguiente parámetro:

Eficiencia: (Ingreso/Egreso).

Deberá ser igual o mayor que 1, el promedio de los ejercicios fiscales requeridos(2021, 2022 y 2023)

D) Contribuyentes de exclusivamente IVA General deberá cumplir el siguiente parámetro:

Eficiencia: (Ingreso/Egreso).

Deberá ser igual o mayor que 1, el promedio de los ejercicios fiscales(2021, 2022 y 2023)

EN CASO DE CONSORCIOS: todos los integrantes que lo componen deberán cumplir con los requisitos financieros indicados.

Requisitos documentales para la evaluación de la capacidad financiera

Para evaluar el presente criterio, el oferente deberá presentar las siguientes documentaciones:

a. Certificado de Cumplimiento Tributario vigente a la fecha de apertura.

b. Balance General y Cuadro de Estado de Resultados para contribuyentes de IRACIS / IRE RG de los años 2021, 2022 y 2023

c. Para contribuyentes de IVA General, presentar IVA General de los años 2021, 2022 y 2023

d. Formulario 501 de los años 2021, 2022 y 2023 para contribuyentes del IRE SIMPLE

e. Formulario 501 de los años 2021, 2022 y 2023 para contribuyentes de IRP RSP

f. Los oferentes deberán presentar un documento en el que desarrollen los ratios con sus respectivos promedios. Este documento tendrá carácter de Declaración Jurada y tendrá validez al efecto de ser utilizada en la etapa de evaluación

Experiencia requerida

Con el objetivo de calificar la experiencia del oferente, se considerarán los siguientes índices:

Demostrar la experiencia en la **provisión, instalación y montaje de muebles y/o equipos de oficina**, con facturaciones de venta o contratos cualquiera de ellas con sus respectivas recepciones finales realizadas con entidades públicas y/o privadas por un monto equivalente al **50 (cincuenta) %** como mínimo del monto total del llamado, se tendrá en cuenta el promedio de los últimos 3 (tres) años 2021, 2022 y 2023 para el cumplimiento de este requisito.

Requisitos documentales para la evaluación de la experiencia

1. Copia de facturaciones y/o recepciones finales que avalen la experiencia requerida.

2. Experiencia en la **provisión, instalación y montaje de muebles y/o equipos de oficina**, la misma podrá ser demostrada a través de copias de facturas o contratos, cualquiera de ellas con sus respectivas recepciones finales realizadas con entidades públicas y/o privadas equivalentes al 50 % como mínimo del monto total a contratar se tendrá en cuenta el promedio de los últimos 3 (tres) años 2021, 2022 y 2023 para el cumplimiento de este requisito.

3. El oferente deberá contar con una antigüedad mínima de 5 (cinco) años comprobada por medio de la presentación de la constancia de inscripción en el RUC (Registro Único de contribuyentes), dedicado al rubro de provisión y montaje de muebles

Capacidad Técnica

El oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:

- Capacidad suficiente de proveer lo solicitado en tiempo y forma
- Catálogo de los bienes ofertados donde se demuestre la marca, origen y especificaciones de los equipos ofertados
- Patente Comercial de la Fábrica vigente a la fecha de apertura
- Certificación ISO 9001
- FSC SELLO VERDE AMBIENTAL
- Presentar una Declaración jurada mediante la cual el oferente manifiesta de que posee toda la infraestructura necesaria para la fabricación, almacenaje y/o depósito de los bienes ofertados, según sea el caso
- El oferente deberá contar con RIEL, en el caso de que sea fabricante o de ser distribuidor de un fabricante deberá demostrar bajo certificado de distribuidor, El RIEL (REGISTRO INDUSTRIAL EN LINEA) emitido por el Ministerio de Industria y Comercio (MIC) la misma deberá estar vigente al momento de la apertura de ofertas.
- El Oferente que se encuentre dentro de la categoría MYPYMES, deberá presentar cedula que lo demuestre.
- Documento que certifique y/o demuestre poseer la titularidad de la marca que ofertan.
- Documento que certifique y/o acredite que se encuentran registrados como Industria en el Ministerio de Industria y Comercio. Listado de maquinarias para la fabricación de los bienes en caso de ser fabricantes.
- Copia de título de propiedad o contrato de alquiler, en cualquiera de los casos, con la correspondiente boleta de pago de impuesto inmobiliario del año 2023, y patente comercial/industrial vigente emitida por la Municipalidad, donde se demuestre que el oferente cuenta con un taller industrial vinculado al rubro metalúrgico y/o mobiliario en el territorio paraguayo.
- Presentar Certificado de Producto y Empleo Nacional emitido por el MIC en caso de contar.

Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica

Los siguientes documentos serán los considerados para la evaluación del presente criterio:

- a. Declaración Jurada donde la empresa manifieste tener la capacidad suficiente de proveer lo solicitado en tiempo y forma

- b. Catálogo de los bienes ofertados donde se demuestre la marca, origen y especificaciones de los equipos ofertados
- c. Copia de Patente Comercial de la Fábrica vigente a la fecha de apertura
- d. Presentar una Declaración jurada mediante la cual el oferente manifiesta de que posee toda la infraestructura necesaria para la fabricación, almacenaje y/o depósito de los bienes ofertados, según sea el caso
- e. Contar con RIEL, en el caso de que sea fabricante o de ser distribuidor de un fabricante deberá demostrar bajo certificado de distribuidor, El RIEL (REGISTRO INDUSTRIAL EN LINEA) emitido por el Ministerio de Industria y Comercio (MIC) la misma deberá estar vigente al momento de la apertura de ofertas
- f. El Oferente que se encuentre dentro de la categoría MYPYMES, deberá presentar cedula que lo demuestre
- g. Documento que certifique y/o demuestre poseer la titularidad de la marca que ofertan.
- h. Documento que certifique y/o acredite que se encuentran registrados como Industria en el Ministerio de Industria y Comercio. Listado de maquinarias para la fabricación de los bienes en caso de ser fabricantes.
- i. Copia de título de propiedad o contrato de alquiler, en cualquiera de los casos, con la correspondiente boleta de pago de impuesto inmobiliario del año 2023, y patente comercial/industrial vigente emitida por la Municipalidad, donde se demuestre que el oferente cuenta con un taller industrial vinculado al rubro metalúrgico y/o mobiliario en el territorio paraguayo.
- j. Presentar Certificado de Producto y Empleo Nacional emitido por el MIC en caso de contar

Aclaración de las ofertas

Con el objeto de realizar la revisión, evaluación, comparación y posterior calificación de ofertas, el Comité de Evaluación podrá solicitar a los oferentes, aclaraciones respecto de sus ofertas, dichas solicitudes y las respuestas de los oferentes se realizarán por escrito.

A los efectos de confirmar la información o documentación suministrada por el oferente, el Comité de Evaluación, podrá solicitar aclaraciones a cualquier fuente pública o privada de información.

Las aclaraciones de los oferentes que no sean en respuesta a aquellas solicitadas por la convocante, no serán consideradas.

No se solicitará, ofrecerá, ni permitirá ninguna modificación a los precios ni a la sustancia de la oferta, excepto para confirmar la corrección de errores aritméticos.

Disconformidad, errores y omisiones

Siempre y cuando una oferta se ajuste sustancialmente a las bases de la contratación, el Comité de Evaluación, requerirá que cualquier disconformidad u omisión que no constituya una desviación significativa, sea subsanada en cuanto a la información o documentación que permita al Comité de Evaluación realizar la calificación de la oferta.

A tal efecto, el Comité de Evaluación emplazará por escrito al oferente a que presente la información o documentación necesaria, dentro de un plazo razonable no menor a un día hábil, bajo apercibimiento de rechazo de la oferta. El Comité de Evaluación podrá reiterar el pedido cuando la respuesta no resulte satisfactoria, toda vez que no se viole el principio de igualdad.

Con la condición de que la oferta cumpla sustancialmente con los Documentos de la Licitación, la convocante corregirá errores aritméticos de la siguiente manera y notificará al oferente para su aceptación:

- a) Si hay una discrepancia entre un precio unitario y el precio total obtenido al multiplicar ese precio unitario por las cantidades correspondientes, prevalecerá el precio unitario y el precio total será corregido.
- b) Si hay un error en un total que corresponde a la suma o resta de subtotales, los subtotales prevalecerán y se corregirá el total.
- c) En caso que el oferente haya cotizado su precio en guaraníes con décimos y céntimos la convocante procederá a realizar el redondeo hacia abajo.

Si hay una discrepancia entre palabras y cifras, prevalecerá el monto expresado en palabras a menos que la cantidad expresada en palabras corresponda a un error aritmético, en cuyo caso prevalecerán las cantidades en cifras de conformidad con los párrafos (a) y (b) mencionados.

Criterios de desempate de ofertas

En caso de que existan dos o más oferentes solventes que cumplan con todos los requisitos establecidos en el pliego de bases y condiciones del procedimiento de contratación, igualen en precio y sean sus ofertas las más bajas, el comité de evaluación determinará cuál de ellas es la mejor calificada para ejecutar el contrato utilizando los criterios dispuestos para el efecto por la DNCP en la reglamentación pertinente.

Criterios de Adjudicación

De acuerdo con el mercado, el objeto del contrato y el ciclo de vida del bien o servicio, podrá usarse uno o la combinación de varios criterios, previstos en el artículo 52 de la Ley N° 7021/22 “De Suministro y Contrataciones Públicas”.

La adjudicación de la oferta solo podrá fundamentarse en la evaluación de los criterios señalados en los documentos del procedimiento de contratación.

En los procedimientos de contratación en los cuales se aplique la combinación de criterios, la evaluación de las ofertas se llevará a cabo con base a la metodología, criterios y parámetros establecidos en los pliegos de bases y condiciones que permitan establecer cuál es aquella que ofrece mayor valor por dinero.

En los demás casos, la convocante adjudicará el contrato al oferente cuya oferta haya sido evaluada como la más baja y

cumpla sustancialmente con los requisitos de las bases y condiciones, siempre y cuando la convocante determine que el oferente está calificado para ejecutar el contrato satisfactoriamente.

1. La adjudicación en los procedimientos de contratación en los cuales se aplique el atributo de contrato abierto, se efectuará por las cantidades o montos máximos solicitados en el procedimiento de contratación, sin que ello implique obligación de la convocante de requerir la provisión de esa cantidad o monto durante de la vigencia del contrato, obligándose sí respecto de las cantidades o montos mínimos establecidos.

2. En caso de que la convocante no haya adquirido la cantidad o monto mínimo establecido, deberá consultar al proveedor si desea ampliarlo para el siguiente ejercicio fiscal, hasta cumplir el mínimo.

3. Al momento de adjudicar el contrato, la convocante se reserva el derecho a disminuir la cantidad de Bienes y/o Servicios requeridos, por razones de disponibilidad presupuestaria u otras razones debidamente justificadas. Estas variaciones no podrán alterar los precios unitarios u otros términos y condiciones de la oferta y de los documentos de la licitación.

En aquellos procedimientos de contratación en los cuales se aplique el atributo de contrato abierto, cuando la Convocante deba disminuir cantidades o montos a ser adjudicados, no podrá modificar el monto o las cantidades mínimas establecidas en las bases de la contratación.

Notificaciones

Cuando la convocante opte por notificar la adjudicación a través del SICP, la notificación de la misma será realizada de manera automática, a los correos declarados en el Registro de Proveedores del Estado de los oferentes presentados. A efectos de la notificación oficial, solo serán considerados tales correos electrónicos. La notificación comprenderá la Resolución de la adjudicación, el informe de evaluación.

En sustitución de la notificación a través del SICP, las Convocantes podrán dar a conocer la adjudicación por medios físicos o electrónicos a cada uno de los oferentes, acompañados de la copia íntegra de la resolución de adjudicación y del informe de evaluación, de conformidad al artículo 62 del Decreto.

La no entrega del informe en ocasión de la notificación, suspende el plazo para formular protestas hasta tanto la convocante haga entrega de dicha copia al oferente solicitante.

3. En caso de la convocante opte por la notificación física a los oferentes participantes, deberá realizarse únicamente con el acuse de recibo y en el mismo con expresa mención de haber recibido el informe de evaluación y la resolución de adjudicación.

4. Las cancelaciones o declaraciones desiertas deberán ser notificadas a todos los oferentes, según el procedimiento indicado precedentemente.

5. Las notificaciones realizadas en virtud al contrato, deberán ser por escrito y dirigirse a la dirección indicada en el contrato.

Audiencia Informativa

Una vez notificado el resultado del proceso, el oferente tendrá la facultad de solicitar una audiencia a fin de que la convocante explique los fundamentos que motivan su decisión.

La solicitud de audiencia informativa no suspenderá ni interrumpirá el plazo para la interposición de protestas.

El procedimiento de realización de la misma deberá ajustarse a las reglamentaciones vigentes para el efecto.

L-----J

SUMINISTROS REQUERIDOS - ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Esta sección constituye el detalle de los bienes con sus respectivas especificaciones técnicas - EETT, de manera clara y precisa para que el oferente elabore su oferta. Salvo aquellas EETT de productos ya determinados por plantillas aprobadas por la DNCP.

Suministros y Especificaciones técnicas

Esta sección constituye el detalle de los bienes y/o servicios con sus respectivas especificaciones técnicas - EETT, de manera clara y precisa para que el oferente elabore su oferta. Salvo aquellas EETT de productos ya determinados por plantillas aprobadas por la DNCP.

El Suministro deberá incluir todos aquellos ítems que no hubiesen sido expresamente indicados en la presente sección, pero que pueda inferirse razonablemente que son necesarios para satisfacer el requisito de suministro indicado, por lo tanto, dichos bienes y servicios serán suministrados por el Proveedor como si hubiesen sido expresamente mencionados, salvo disposición contraria en el Contrato.

Los bienes y servicios suministrados deberán ajustarse a las especificaciones técnicas y las normas estipuladas en este apartado. En caso de que no se haga referencia a una norma aplicable, la norma será aquella que resulte equivalente o superior a las normas oficiales de la República del Paraguay. Cualquier cambio de dichos códigos o normas durante la ejecución del contrato se aplicará solamente con la aprobación de la contratante y dicho cambio se regirá de conformidad a la cláusula de adendas y cambios.

El Proveedor tendrá derecho a rehusar responsabilidad por cualquier diseño, dato, plano, especificación u otro documento, o por cualquier modificación proporcionada o diseñada por o en nombre de la Contratante, mediante notificación a la misma de dicho rechazo.

Identificación de la unidad solicitante y justificaciones

En este apartado la convocante deberá indicar los siguientes datos:

- **Identificar el nombre, cargo y la dependencia de la Institución de quien solicita el llamado a ser publicado:**

Nombre: Lic. Fredy Noguera

Cargo: Gerente Administrativo - SDAF

- **Justificar la necesidad que se pretende satisfacer mediante la contratación a ser realizada:**

El presente llamado obedece a la necesidad de adquirir nuevos muebles y equipos para el área Directorio de la Presidencia de la DINAC ubicado en el Aeropuerto Internacional Silvio Pettirossi.

- **Justificar la planificación. (si se trata de un llamado periódico o sucesivo, o si el mismo responde a una necesidad**

temporal)

El presente llamado obedece a una necesidad temporal.

- **Justificar las especificaciones técnicas establecidas:**

Dicho llamado es realizado en base a las necesidades actuales de la Institución.

Especificaciones técnicas - CPS

Los productos y/o servicios a ser requeridos cuentan con las siguientes especificaciones técnicas:

ITEM -1

ESCRITORIO PRESIDENCIAL EN L

DESCRIPCION	ESCRITORIO PARA DIRECTOR
DIMENSION	CARVALHO HANOWER
COLOR	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Con una sola tapa de 48mm de espesor, fabricada en MDF (Tablero de Fibra de Densidad Media, panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, mediante calor y presión) de 6mm de espesor en la parte superior e inferior, revestido en una cara con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una cara, dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cuentan con traviesas internas fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36 mm de espesor, colocadas según la necesidad de estructuración de la encimera, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en los lados superior e inferior de las piezas y se prensan para una mejor fijación. Cinta de borde de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. La parte superior recibe orificios para acoplar los pies de los paneles y el resto de accesorios, todos fijados con casquillos expansibles y tornillos minifix, también tiene tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos metálicos.

CAJA DE TOMAS:

La tapa principal tiene una caja de enchufe, la tapa de la caja de enchufe consta de cinco partes, dos laterales inyectados en Zamak, traviesas horizontales y una tapa de aluminio extruido. Tiene una tapa articulada de hasta 90° en aluminio en forma de "I". todas las piezas se fijan entre sí mediante un tornillo autorroscante de 3,5x20. La tapa y los travesaños horizontales tienen un encaje longitudinal para la colocación del cepillo de sellado que permite un mejor acabado al utilizar los cables. Tiene un agujero en las dos solapas inyectadas para fijar la tapa en la ubicación deseada. La tapa tiene un paso de cableado de 10mm cuando está cerrada. Soporte de enchufe metálico fabricado en acero SAE 1020 de 90mm de espesor, de 319, 129, 90mm doblado en S con dos solapas laterales que permiten fijar el soporte debajo de la parte

superior, las solapas laterales y la parte trasera del soporte tienen dos orificios cada una que permitir la salida de Cables, estos tienen tapón de acabado ABS inyectado y se fijan mediante click. El sistema de fijación del soporte a la encimera se realiza mediante tornillo y casquillo metálico M6 x 13. El soporte del zócalo tiene de serie cuatro entradas para tomas eléctricas con corte 41,5x21,5, cuatro entradas para RJ45 y dispone también como ranura opcional para soporte VGA y HDMI. Tapa de cierre inferior para acceso a las tomas, donde permite un fácil acceso para realizar la parte eléctrica y además garantiza la seguridad del usuario, ya que después de la instalación permanece cerrada e inhibiendo el acceso a la parte eléctrica. La tapa se fija al soporte del enchufe mediante dos tornillos autorroscantes. Todas las piezas metálicas están acabadas en pintura epoxi mediante un proceso monovía de pintado automático y continuo con un sistema de pretratamiento mediante pulverización de fosfato de hierro, seguido de un proceso de curado al aire calentado a 220 °.

PATA PANEL LD/LE:

Panel para pies de 48mm de espesor, fabricado en MDF (Tablero de fibra de densidad media, panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, mediante calor y presión) de 6mm de espesor en la parte superior e inferior, revestido en una cara con hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una cara, dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cuentan con traviesas internas fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor, colocadas según la necesidad de estructuración de la encimera, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en los lados superior e inferior de las piezas y

se prensan para una mejor fijación. Cinta de borde de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. El pie del panel recibe orificios para acoplar el panel y la parte superior, todos fijados con casquillos expandibles y tornillos minifix. También recibe orificios para zapatos, los orificios para zapatos en el pie del panel se realizan mediante casquillos americanos 5/16 x 13 fijados con llave Allen. Zapata niveladora cuadrada de 50x50x15 fabricada en aluminio macizo pulido con rosca 5/16 donde permite ajuste en altura hasta 25mm, recibe un filtro en la parte inferior para evitar daños en el suelo.

PANEL FRONTAL:

Panel para pies de 48mm de espesor, fabricado en MDF (Tablero de fibra de densidad media, panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, mediante calor y presión) de 6mm de espesor en la parte superior e inferior, revestido en una cara con hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una cara, dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cuentan con traviesas internas fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor, colocadas según la necesidad de estructuración de la encimera, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en los lados superior e inferior de las piezas y se prensan para una mejor fijación. Cinta de borde de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde. El pie del panel recibe orificios para acoplar el panel y la parte superior, todos fijados con casquillos expandibles y tornillos minifix. También recibe orificios para zapatos, los orificios para zapatos en el pie del panel se realizan mediante casquillos americanos 5/16 x 13 fijados con llave Allen. Zapata niveladora cuadrada de 50x50x15 fabricada en aluminio macizo pulido con rosca 5/16 donde permite ajuste en altura hasta 25mm, recibe un fieltro en la parte inferior para evitar daños en el suelo.

APOYO - CONEXION. TAPA.

Con una sola tapa de 48mm de espesor, fabricada en MDF (Tablero de Fibra de Densidad Media, panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, mediante calor y presión) de 6mm de espesor en la parte superior e inferior, revestido en una cara con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una cara, dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cuentan con traviesas internas fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor, colocadas según la necesidad de estructuración de la encimera, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en los lados superior e inferior de las piezas y se prensan para una mejor fijación. Cinta de borde de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde

superior e inferior del borde. La parte superior recibe orificios para acoplar los pies de los paneles y el resto de accesorios, todos fijados con casquillos expansibles y tornillos minifix, también tiene tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos metálicos.

PANEL DE PIE

Panel para pies de 4 mm de espesor, fabricado en MDF (Tablero de fibra de densidad media, panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, mediante calor y presión) de 6mm de espesor en la parte superior e inferior, revestido en una cara con hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una cara, dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cuentan con traviesas internas fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor, colocadas según la necesidad de estructuración de la encimera, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en los lados superior e inferior de las piezas y se prensan para una mejor fijación. Cinta de borde de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. El pie del panel recibe orificios para acoplar el panel y la parte superior, todos fijados con casquillos expansibles y tornillos minifix. También recibe orificios para zapatos, los orificios para zapatos en el pie del panel se realizan mediante casquillos americanos 5/16 x 13 fijados con llave Allen. Zapata niveladora cuadrada de 50x50x15 fabricada en aluminio macizo pulido con rosca 5/16 donde permite ajuste en altura hasta 25mm, recibe un fieltro en la parte inferior para evitar daños en el suelo.

ITEM -1

DESCRIPCION:	CAJONERA RODANTE MINISTRO
COLOR:	COLOR PRETO TRAMA

BASE SUPERIOR

Tiene 1 base superior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo con la norma **NBR 13966**, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. La parte superior recibe orificios para acoplar los módulos del gabinete y otros accesorios, todos fijados con casquillos de nylon para una mayor fijación, además cuenta con tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos de nylon.

BASE INFERIOR:

Tiene 1 base inferior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene una cinta de borde de PVC de 2,5mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extingible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5mm en el borde superior e inferior del borde. La base inferior tiene perforaciones para recibir casquillos de nylon de 8mm donde se fijan 4 ruedas de doble rotación de termoplástico con ruedas de poliamida, eje de alambre de acero al carbono estampado en frío con acabado pulido, placa de acero al carbono estampada con remache alambre de acero al carbono conformado en frío con un acabado cincado blanco, tiene una capacidad de carga unitaria de 40kg, considerando el margen de seguridad de la aplicación, un ancho total de 45mm, un diámetro de rueda de 35 mm y una altura total de la rueda de 45mm.

CUERPO: Laterales fabricados en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y de gran estabilidad dimensional. Hoja especial de papel impregnado con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cinta de borde de PVC de 1mm de espesor alrededor de todo el contorno de las piezas, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde esa se realiza mediante un sistema de casquillos de nylon de doble fijación de 8 x 30 mm (fijado por presión) entre ambas caras. El lateral dispone de mecanizado para fijar un tirador lateral, fabricado en ABS, facilitando la apertura de los cajones.

CAJONES BAJOS:

Cuenta con 02 cajones de baja LE / LD fabricados en MDP (tablero de partículas de densidad media) de 15mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado una Panel homogéneo con gran estabilidad dimensional. Lámina especial de PVC negro impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una lámina única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. El cajón de madera tiene 4 cortes en la parte

posterior del cajón a 45 ° para el montaje del cajón, mejorando la estructura y el acabado. El lado del lado derecho recibe un taladro externo para la aplicación del tope donde permite el bloqueo simultáneo del cajón. La fijación entre el lateral y el frontal del cajón se realiza mediante un sistema de casquillos de nylon de doble fijación de 8 x 30mm (encastre bajo presión). El fondo del cajón es de placa dura de 2,5mm de espesor en color blanco, este solo se encaja entre las partes del cajón. El cajón tiene 75mm de altura.

CAJÓN ALTO:

Un cajón de alta LE / LD fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 15mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel con gran estabilidad dimensional. Lámina especial de PVC negro impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una lámina única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. El cajón de madera tiene 4 cortes en la parte trasera del cajón de 45 ° para el montaje del cajón, mejorando la estructuración y acabado. El lateral tiene una ranura en la parte inferior para fijar el fondo del cajón en toda su longitud. El lado derecho recibe un orificio externo para detener la aplicación, lo que permite el bloqueo simultáneo del cajón. La fijación entre el lateral y el frontal del cajón se realiza mediante un sistema de casquillos de nailon de doble fijación de 8 x 30 mm (encastre bajo presión). La fijación entre el lateral y el frontal del cajón se realiza mediante un sistema de casquillos de nylon de doble fijación de 8 x 30 mm (encastre bajo presión). El fondo del cajón es de placa dura de 2,5mm de espesor en color blanco, esta solo se encaja entre las partes del cajón. El cajón tiene 200mm de altura. El cajón alto también tiene dos aceros redondos trefilados que sirven para fijar la carpeta suspendida.

FRENTE DE CAJÓN CON BLOQUEO DELANTERO:

Tiene un frente de cajón bajo, fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional. Hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia. Tiene cinta de borde de PVC con 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extingible) tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. El frente del cajón se fija al lateral del cajón mediante tacos de nylon de doble fijación de 8 x 30 mm (fijados por presión) entre ambos lados. Cerradura frontal con dos llaves retráctiles de polipropileno inyectado con varilla de acero de alto par de torsión, fijada en la parte superior del primer cajón, tiene cuerpo de acero, con cilindro auto brillante niquelado de 19 mm de diámetro, fijado en el cajón mediante tornillo de acero con cabeza Philips ZA 3,5 x 16, dispone de un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro, fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para mayor acabado y calidad. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar el cajón.

GUIAS TELESCÓPICA:

Todos los cajones cuentan con un riel telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con un acabado en zinc blanco de 400mm de longitud que permite una apertura total de 43mm para facilitar el acceso a las carpetas colgantes. El riel se puede desenganchar mediante palanca de separación, con protección de retención en posición cerrada, se desliza a través de bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El carril soporta la carga

máxima de 30 k.

MANIJA LATERAL

Empuñadura lateral extruida en PVC en forma de "L" fijada lateralmente mediante un canal mecanizado en la parte superior y mediante una ranura longitudinal en la empuñadura que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la apertura de los cajones independientemente del lado, dejando el frente del cajón sin ningún hardware que pueda dificultar el movimiento del usuario provocando molestias.

RUEDA TELESCÓPICA PARA CAJÓN

Carril telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado cincado blanco de 40mm de largo que permite una apertura total de 430mm para facilitar el acceso a carpetas colgantes. El riel tiene un sistema de desbloqueo mediante palanca de separación para permitir el montaje del cajón, con protección de retención en posición cerrada, tiene deslizamiento mediante bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El carril soporta la carga de hasta 30 kg.

CERRADURA DELANTERA PARA CAJÓN Cerradura frontal con dos llaves escamoteables inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alta resistencia al par, fijada en la parte superior del primer cajón, tiene cuerpo de acero, con cilindro niquelado de 19mm de diámetro, autobrillante, fijado en el cajón por medio de un tornillo Philips de acero 3.5 x 16 ZB, tiene un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro, fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para una mejor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar el cajón.

RUEDA DOBLE GIRO PARA CAJÓN.

Tiene perforaciones en la Base Inferior para recibir cuatro casquillos de nylon de 8mm por cada rueda donde las cuatro ruedas dobles giratorias son fabricadas en termoplástico con ruedas de poliamida, eje en alambre de acero al carbono trefilado en frío con acabado pulido, placa estampada en acero al carbono con frío Remache de alambre de acero al carbono conformado con acabado blanco, tiene una capacidad de carga unitaria de 4kg, considerando el margen de seguridad para la aplicación, ancho total de 45mm, diámetro de rueda de 35mm y altura total de la rueda 45 mm.

CAJÓN CON RIEL TELESCÓPICO.

Compuesto por 01 cajón de un solo panel fabricado en MDP (tablero de partículas de densidad media) de 15 mm y 75 mm de alto en negro, (tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, panel con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con papel especial en una sola placa acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. El lateral del cajón está acabado en PVC revestido en los cuatro lados y recortes a 45 ° en la unión con la parte trasera del cajón donde permite cerrar con el ángulo de 90 °, dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en nylon negro que permite fijar el lateral al frente del cajón. Tiene un orificio en los laterales para la aplicación de un tope de cierre donde sirve de tope y permite el cierre de los cajones con cerradura. El cajón tiene una ranura en el fondo interior que permite el perfecto encaje del fondo del cajón fabricado en placa Duraplac de 2,5 mm de espesor en el color del cajón interior. Carril telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado blanco de 400 mm de largo que permite una apertura total de 430 mm para facilitar el acceso a carpetas colgantes. El riel tiene un sistema de desbloqueo mediante palanca de separación para permitir el montaje del cajón, con protección de retención en posición cerrada, tiene deslizamiento mediante bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El carril soporta la carga de hasta 30 kg.

CAJÓN PARA PASTA SUSPENDIDA CON RIEL TELESCÓPICO.

Compuesto por 01 cajón de un solo panel fabricado en MDP (tablero de partículas de densidad media) de 18mm y alto de 260mm en negro, (tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado una panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. Los lados y la parte trasera del cajón están terminados con cinta de borde de PVC de 1mm de espesor en la parte superior e inferior de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde, tiene impacto resistencia, rayones y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro, orificios preestablecidos para la fijación al frente del cajón mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro. Tiene un orificio en los laterales para la aplicación de un tope de cierre donde sirve de tope y permite el cierre de los cajones con la cerradura. El cajón tiene una ranura en el fondo interior que permite el perfecto encaje del fondo del cajón fabricado en placa Duraplac de 2,5mm de espesor en el color del cajón interior. Carril telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado cincado blanco de 400 mm de largo que permite una apertura total de 430 mm para facilitar el acceso a carpetas colgantes. El riel tiene un sistema de desbloqueo mediante palanca de separación para permitir el

montaje del cajón, con protección de retención en posición cerrada, tiene deslizamiento mediante bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El riel soporta la carga de hasta 30 Kg. El cajón tiene un sistema de herrajes en el parte superior realizado en acero trefilado redondo **SAE 1020** con un diámetro de 4.75mm ZP donde se encaja a los lados mediante perforación y se aplica en el tiempo de montaje del cajón interno y permite la aplicación de carpetas colgantes.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará mediante tornillos métricos y con inserciones metálicas o de nylon en las que permitan el montaje y desmontaje del mueble sin provocar daños en el mismo

ITEM - 2

REVESTIMIENTO DE PARED:

Revestido de Pared de **MDF- MEDIO DESITY FIBERBOARD**, Tablero de fibras de mediana densidad producido con aglutinación de fibras de madera con resinas sintéticas, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un tablero homogéneo con gran estabilidad dimensional. Hoja especial de papel impregnada con resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF dando como resultado una plancha única y acabada que proporciona mayor resistencia y acabado de 15mm de espesor, separados de panel a panel con unas buñas pequeñas de 5cm a 10cm.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará mediante un herraje y con inserciones metálicas o de nylon en las que permitan el montaje y desmontaje del revestido sin provocar daños en el mismo.

DESCRIPCION:	MUEBLE ALTO TIPO HOMME TEATHER
COLOR :	GIANDUIA

Revestido de Durloc de **MDF- MEDIO DESITY FIBERBOARD**, Tablero de fibras de mediana densidad producido con aglutinación de fibras de madera con resinas sintéticas, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un tablero homogéneo con gran estabilidad dimensional. Hoja especial de papel impregnada con resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF dando como resultado una plancha única y acabada que proporciona mayor resistencia y acabado de 15mm de espesor, separados de panel a panel con unas buñas pequeñas de 5cm a 10cm. Detalles en ripado de

Estantes de vidrio incoloro de 8mm de espesor fijado con soporte metalico aluminio, Puerta fabricada en **MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor**, (tabla de partículas de densidad media, producida con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y homogéneo). estabilidad dimensional). Hoja de papel especial impregnada de una resina específica que se fusiona con el material (MDP) mediante presión y alta temperatura por ambas caras del papel (MDP), dando como resultado una hoja única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. Cuenta con cantonera de PVC de 1mm de espesor alrededor del borde de la pieza, con resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). El canto tiene un recubrimiento en la superficie interior de PRIMER, donde este material es el responsable de la perfecta acción del canto adherido al panel, teniendo un radio de 1 mm en el canto superior e inferior del canto. Puertas giratorias con dos bisagras de acero de alta resistencia en cada puerta con cazoleta de 35 mm de diámetro fijada a la puerta mediante los agujeros de 8 mm de diámetro fijados con los tornillos cabeza Philips 3,5 x 16 y los tacos de nylon entre el tornillo y la puerta. Cuenta con cuña de acero estampado en frío con tornillo para ajustar la apertura y altura del puerto, cuenta con dos orificios de 8mm de diámetro en el lateral donde se fija la cuña por medio de los tacos de nylon inyectados para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje de los muebles varias veces si causa daños a los muebles. La bisagra tiene un brazo de acero estampado en frío apertura en ángulo de 110° con revestimiento completo en el lateral, con dos agujeros de 8mm de diámetro en el lateral donde se fija la cuña mediante los tacos de nylon inyectados para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje del mueble durante numerosas veces ha causado daño a los muebles. El bisel tiene un brazo de acero estampado en frío que permite la apertura en un ángulo de 110° con cobertura total del lateral. El bisel recibe un acabado de níquel pulido para una mayor durabilidad. Las puertas LD tienen tirador de aluminio extrusionado de 148mm de ancho con barandilla entre estrías de 128mm, tiene un acabado en ónix satinado y detalles ergonómicos para mejorar la comodidad en el momento del tirador y sujeta la puerta con 2 tornillos M4 x 22 Philips cuero.

ITEM -3

ARMARIO BAJO:

DESCRIPCION	ARMARIO BAJO
DIMENSION	1800 X 0460X740MM
COLOR	CARVALHO HANNOVER

BASE SUPERIOR

Con suela de 50 mm de espesor, fabricada en MDF (Medium Density Fiberboard, un panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, por calor y presión) de 6 mm de espesor en la parte superior e inferior, recubierta en una cara con una lámina de papel especial impregnado de una resina específica que se fusiona con el material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una de las caras, dando como resultado un tablero único y acabado, aportando mayor resistencia y acabado. Cuenta con vigas internas fabricadas en MDP (Medium Density Particleboard, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor posicionado de acuerdo a la necesidad de estructurar la parte superior, todas las piezas reciben fraguado (PV Art) en la parte superior e inferior de las piezas y son prensadas para una mejor fijación. Canto de PVC de 1mm de espesor, con alta resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). El canto tiene un recubrimiento en la superficie interior de PRIMER, donde este material es el encargado de la perfecta fijación del canto al panel, teniendo un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto. En la parte superior tiene agujeros para fijar los módulos del armario y demás accesorios, todo ello fijado con tacos metálicos de m6 x 13 con llave allen para una mayor fijación, también con mini-tornillos para fijar las piezas directamente a los tacos metálicos.

BASE INFERIOR

Con suela de 50 mm de espesor, fabricada en MDF (Medium Density Fiberboard, un panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, por calor y presión) de 6 mm de espesor en la parte superior e inferior, recubierta en una cara con una lámina de papel especial impregnado de una resina específica que se fusiona con el material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una de las caras, dando como resultado un tablero único y acabado, aportando mayor resistencia y acabado. Cuenta con vigas internas fabricadas en MDP (Medium Density Particleboard, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y de alta estabilidad de 36mm de espesor posicionado de acuerdo a la Es necesario estructurar la parte superior, todas las piezas reciben una fijación (PV Art) en la parte superior e inferior de las piezas y se prensan para una mejor fijación. Canto de PVC de 1mm de espesor, con alta resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). El canto tiene un recubrimiento en la superficie interior de PRIMER, donde este material es el encargado de la perfecta fijación del canto al panel, teniendo un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto. La base inferior dispone de orificios para la fijación de los módulos del armario y demás accesorios, todo ello fijado con tacos metálicos M6 x 13 con llave allen para una mayor fijación, también con minitornillos para fijar las piezas directamente a los tacos metálicos. También recibe taladrado para tacos americanos de 5/16 x 13 que se utilizan en un pie de nivelación fabricado en aluminio pulido de 50 x 50 x 80mm, con zapata de nivelación de aluminio macizo de 15 mm de altura con taco fijado en la parte inferior para evitar daños al suelo, la zapata de nivelación tiene una varilla roscada con rosca 5/16, lo que permite un ajuste de altura de hasta 25 mm.

LATERALES Y SOPORTES

MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor, (tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y estable Lámina de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona con el material (MDF) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del papel (MDP), dando como resultado una hoja única y acabada, aportando resistencia y acabado PVC de 1mm de espesor alrededor del borde de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible) PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del canto en el panel, teniendo un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde. Con módulos iguales, laterales, traseras, bases fijas, tarde los

levantamientos tienen alambres para fijar las bases fijas, todas las partes de los módulos sin excepción se fijan por medio de tacos de nylon, dando así una mejor terminación al mueble y permitiendo el montaje y desmontaje de los mismos sin más daños, tantas veces como sea necesario. Contiene estantes fijos "bases medianas", las bases medianas son fijas para crear un candado que da más seguridad al manipularlas. Los módulos tienen el lado exterior con 60 mm más de ancho para proporcionar el bloqueo de la puerta. Los módulos se unen entre sí mediante el sistema de tornillos de unión roscados m6 para un mejor pegado y acabado. Los módulos se unen a las tapas mediante minifijos y tacos de nylon magníficamente roscados, creando una mayor resistencia y calidad al mueble, permitiendo el montaje y desmontaje de los mismos sin mayor daño, tantas veces como sea necesario.

PUERTAS LE/LD

Puerta fabricada en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor, (tabla de partículas de densidad media, producida con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y homogéneo). estabilidad dimensional). Hoja de papel especial impregnada de una resina específica que se fusiona con el material (MDF) mediante presión y alta temperatura por ambas caras del papel (MDF), dando como resultado una hoja única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. Cuenta con cantonera de PVC de 1mm de espesor alrededor del borde de la pieza, con resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). El canto tiene un recubrimiento en la superficie interior de PRIMER, donde este material es el responsable de la perfecta acción del canto adherido al panel, teniendo un radio de 1 mm en el canto superior e inferior del canto. Puertas giratorias con dos bisagras de acero de alta resistencia en cada puerta con cazoleta de 35 mm de diámetro fijada a la puerta mediante los agujeros de 8 mm de diámetro fijados con los tornillos cabeza Philips 3,5 x 16 y los tacos de nylon entre el tornillo y la puerta. Cuenta con cuña de acero estampado en frío con tornillo para ajustar la apertura y altura del puerto, cuenta con dos orificios de 8mm de diámetro en el lateral donde se fija la cuña por medio de los tacos de nylon inyectados para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje de los muebles varias veces si causa daños a los muebles. La bisagra tiene un brazo de acero estampado en frío apertura en ángulo de 110° con revestimiento completo en el lateral, con dos agujeros de 8mm de diámetro en el lateral donde se fija la cuña mediante los tacos de nylon inyectados para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje del mueble durante numerosas veces ha causado daño a los muebles. El bisel tiene un brazo de acero estampado en frío que permite la apertura en un ángulo de 110° con cobertura total del lateral. El bisel recibe un acabado de níquel pulido para una mayor durabilidad. Las puertas LD tienen tirador de aluminio extrusionado de 148mm de ancho con barandilla entre estrías de 128mm, tiene un acabado en ónix satinado y detalles ergonómicos para mejorar la comodidad en el momento del tirador y sujeta la puerta con 2 tornillos M4 x 22 Philips cuero.

ITEM -4

MUEBLE BAR, CON ESTANTE, ARMARIO Y NICHOS PARA FRIGOBAR

DESCRIPCION:	MUEBLE CAFE
COLOR :	BLANCO

Mueble y Cafetería: Tiene 1 base superior e inferior fabricada en MDF (Tablero de partículas de densidad media) formada en ripado horizontal. Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo con la norma NBR 13966, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extingible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. Puertas lisas de 22mm, revestidas en lamina de LAMINADO BP. Con apertura de las puertas de 110. Repisas internas revestidas en melamina blancas en todas sus caras. ·

Cuerpos inferiores de 0.870m de altura x 0,55m de profundidad, revestidas interna y externamente en melamina blanca.

· Espacio para heladera de 874X 6030x575mm de profundidad.

· Bisagras italianas de 1ra marca SALICE, amortiguador añadido a la bisagra, regulable en sentido transversal y longitudinal.
+ TIRADOR GOLA SISTEMA ANTARO DE DESLIZAMIENTO DE GAVETAS/GAVETONES: con sistema de frenos blumotion (permite la extracción total de la gaveta) con laterales en acero pintado color blanco. GAVETAS capacidad de 30km/unid. Un Nicho para la heladera Med.0.603 x 0.870. La fijación se daría por un soporte en el techo con los rieles embutidos en el cielorraso.

Cajon: Cablero único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al

material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una placa única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. Acabado con cinta de borde de PVC de 2,5mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde, cumpliendo con la norma NBR 13966, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extingible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la parte superior, tiene orificios específicos para la aplicación de herrajes, donde se aplica el sistema de doble fijación que conecta las dos piezas sin uso de tornillos.

BASE INFERIOR 25 mm P / GAV.VOLANTE.

Tablero único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una placa única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. Acabado con cinta de borde de PVC de 2,5mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5mm en el borde superior e inferior del borde, cumpliendo con NBR 13966, tiene resistencia a impactos, rayones y abrasión, ninguna mancha es resistente humedad y no propaga la llama (auto extingible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la parte superior, tiene orificios específicos para la aplicación de herrajes, donde se aplica el sistema de doble fijación que conecta las dos piezas sin uso de tornillos.

LADO CAJÓN

DE 18 mm SIN MECANIZADO PARA CERRADURA CON ASA NOTA:

INFORMAR SI LE O LD

Panel único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una placa única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. El lateral está acabado con cinta de borde de PVC de 1 mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextingible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en nylon negro, orificios preestablecidos para la fijación de los rieles telescópicos. Dispone de asa lateral extruida en PVC en forma de "L" fijada lateralmente mediante un canal mecanizado en la parte superior y mediante una ranura longitudinal en la empuñadura que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la apertura de los cajones independientemente del lado, dejando el frente del cajón sin ningún hardware que pueda dificultar el movimiento del usuario provocando molestias.

CERRADURA PARA CAJÓN

Tiene cerradura metálica fabricada en acero SAE 1020 con pasadores metálicos posicionados según el número de cajones que permite la apertura o cierre simultáneo de todos los cajones, en la parte superior tiene un pasador metálico donde se alinea con la cerradura y permite la alineación junto con el giro de la cerradura.

FRENTE DE CAJÓN CON CERRADURA.

Panel único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una placa única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. El frente del cajón está acabado con cinta de borde de PVC de 1mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextingible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro, orificios preestablecidos para la fijación del frontal del cajón a los laterales mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro. Tiene un orificio central para la aplicación de un soporte de nylon que permite alinear el fondo del cajón al frente.

RUEDA TELESCÓPICA PARA CAJÓN

Carril telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado blanco de 400 mm de largo que permite una

apertura total de 430mm para facilitar el acceso a carpetas colgantes. El riel tiene un sistema de desbloqueo mediante palanca de separación para permitir el montaje del cajón, con protección de retención en posición cerrada, tiene deslizamiento mediante bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El carril soporta la carga de hasta 30 kg.

CAJÓN CON RIEL TELESCÓPICO.

Compuesto por 01 cajón de un solo panel fabricado en MDF (tablero de partículas de densidad media) de 15mm y 75mm de alto en negro, (tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, lo panel con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con papel especial en una sola placa acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. El lateral del cajón está acabado en PVC revestido en los cuatro lados y recortes a 45 ° en la unión con la parte trasera del cajón donde permite cerrar con el ángulo de 90 °, dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en nylon negro que permite fijar el lateral al frente del cajón. Tiene un orificio en los laterales para la aplicación de un tope de cierre donde sirve de tope y permite el cierre de los cajones con la cerradura. El cajón tiene una ranura en el fondo interior que permite el perfecto encaje del fondo del cajón fabricado en placa Duraplac de 2,5mm de espesor en el color del cajón interior. Carril telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado blanco de 400 mm de largo que permite una apertura total de 430mm para facilitar el acceso a carpetas colgantes.

El riel tiene un sistema de desbloqueo mediante palanca de separación para permitir el montaje del cajón, con protección de retención en posición cerrada, tiene deslizamiento mediante bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El carril soporta la carga de hasta 30 kg.

ITEM-5

MESA DE REUNION

DESCRIPCION	MESA DE REUNION DIRECTOR
DIMENSION	LADO DERECHO 1350X1200X740 /
COLOR	CARVALHO HANOVER

DESCRIPCION TECNICA TAPA.

Con una sola tapa de 48mm de espesor, fabricada en MDF (Tablero de Fibra de Densidad Media, panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, mediante calor y presión) de 6mm de espesor en la parte superior e inferior, revestido una cara con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una cara, dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cuentan con traviesas internas fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor, posicionadas según la necesidad de estructuración de la encimera, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en los lados superior e inferior de las piezas y se prensan para una mejor fijación. Cinta de borde de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. La encimera recibe perforaciones para acoplar los pies de los paneles y otros accesorios, todo ello fijado con tacos metálicos m6 x13 con llave Allen para mayor fijación, también dispone de tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los tacos metálicos.

CAJA DE SALIDA: Tapa de caja de salida compuesta por cinco partes, dos laterales inyectados en Zamak, traviesas horizontales y tapa de aluminio extruido. Tiene una tapa articulada de hasta 90° en aluminio en forma de "L". Todas las piezas se fijan entre sí mediante un tornillo autorroscante de 3,5x20. La tapa y los travesaños horizontales tienen un encaje longitudinal para la colocación del cepillo de sellado que permite un mejor acabado al utilizar los cables. Tiene un agujero en las dos solapas inyectadas para fijar la tapa en la ubicación deseada. La tapa tiene un paso de cableado de 10 mm cuando está cerrada. Soportes metálicos fabricados en acero SAE 1020 de 0,90mm de espesor, de 319, 129, 90mm de grosor plegado en S con dos solapas laterales que permiten fijar el soporte debajo de la tapa, las solapas laterales y la parte trasera del soporte tienen dos orificios cada una que Permiten la salida de cables, estos tienen un tapón de acabado inyectado en ABS y se fijan mediante click. El sistema de fijación del soporte a la encimera se realiza mediante tornillo y casquillo metálico M6 x 13. El soporte del zócalo tiene de serie cuatro entradas para tomas eléctricas con corte 41,5x21,5,

cuatro entradas para RJ45 y dispone también como ranura opcional para soporte VGA y HDMI. Tapa de cierre inferior para el acceso a las tomas, donde permite un fácil acceso para realizar la parte eléctrica y además garantiza la seguridad del usuario, ya que después de la instalación permanece cerrada e inhibiendo el acceso a la parte eléctrica. La tapa se fija al soporte del enchufe mediante dos tornillos autorroscantes. Todas las piezas metálicas están acabadas en pintura epoxi por proceso Monovia de pintado automático y continuo con sistema de pretratamiento.

PATA DE PANEL LD/LE: Panel para pies de 48mm de espesor, fabricado en MDF (Tablero de fibra de densidad media, panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, mediante calor y presión) de 6mm de espesor en la parte superior e inferior, revestido en una cara con hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una cara, dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cuentan con traviesas internas fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor, colocadas según la necesidad de estructuración de la encimera, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en los lados superior e inferior de las piezas y se prensan para una mejor fijación. Cinta de borde de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extingible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. El pie del panel recibe orificios para acoplar el panel y la parte superior, todos fijados con tacos metálicos m6 x 13 con llave Allen.

DESCRIPCION	SALA DE REUNION MINISTRO
DIMENCION	LADO CENTRO 1350X1200X740 /
COLOR	CARVALHO HANOVER

DESCRIPTIVO TECNICA.

Con una sola tapa de 48 mm de espesor, fabricada en **MDF (Medium Density Fiberboard)**, un tablero de fibra de densidad media unido con resina sintética, por el proceso seco, a través de calor y presión) de 6 mm de espesor en la parte superior e inferior, recubierta por una cara con una lámina especial de papel impregnado de una resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura por una cara, dando como resultado una hoja única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. Poseen vigas internas de MDP (Medium Density Particleboard, aglomerado de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor, posicionadas De acuerdo a las necesidades de estructuración superior, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en la parte superior e inferior de las piezas y son prensadas para una mejor fijación. Cinta para cantos de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia a impactos, rayones y abrasiones, no mancha, resistente a la humedad y retardante de llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del canto al panel, teniendo un radio de 1 mm en el canto superior e inferior del canto. La tapa tiene agujeros para fijar las patas a los paneles y demás accesorios, todo ello fijado con tacos metálicos M6 x 13 con llave allen para una mayor fijación, también dispone de tornillos minifix para fijar las piezas directamente a los tacos metálicos.

CAJA DE TOMAS:

Metálica: Caja de enchufes fijada a la parte superior en acero SAE 1020 de 0,90 mm de espesor, de medidas 300 x 150 x 27 de perfecto cierre. Dispone de una solapa junto al cuerpo de entre 10mm y 20mm en todo su contorno para permitir la instalación de la caja desde la parte superior de la mesa, sin necesidad de fijarla desde la parte inferior causando molestias, la caja se fija desde la arriba con dos tornillos de cabeza plana Philips 4 x 16, uno a cada lado. El cuerpo de la caja tiene esquinas redondeadas con un radio de 8 mm. La estructura dispone de pequeñas aletas laterales que aseguran la perfecta alineación de la tapa, además sirven de base para el apoyo de la tapa abatible. La tapa dispone de paso de cableado, con una abertura de 280 X 20 mm y esta abertura evita que el cable sea aplastado y garantiza un perfecto acabado superficial. Uno de los laterales recibe un orificio para la colocación del tope de goma que alineará la tapa. Todas las piezas están terminadas en pintura epoxi en polvo con sistema de pretratamiento por proyección de fosfato de hierro, seguido de secado en aire caliente a 220°. Tiene un horno de polimerización de tipo convección (omega).

En ABS: Caja de enchufe fijada en la parte superior, realizada en un cuerpo inyectado en material ABS ANTIFLAMA, micro texturado, de medidas 295 x 130 x 27mm, posee una solapa junto al cuerpo de 10mm en todo su contorno para permitir que la caja instalarse por la parte superior de la mesa, sin necesidad de fijarla por la parte inferior, causando molestias, la

caja se fija por la parte superior mediante cuatro tornillos Philips 4 x 16 con cabeza embreada, dos a cada lado. El cuerpo de la caja tiene esquinas redondeadas con un radio de 8mm, cuenta con dos módulos de fácil acceso, con varias opciones de enchufes tipo clic de la marca PEZZI directamente en la tapa de la caja, principalmente para carga de dispositivos móviles dentro del nuevo estándar ABNT NBR 14136, no necesitando tornillos para fijar las tomas en la caja, facilitando y agilizando su montaje. La caja soporta RJ11 y RJ45, modelo (Cat5e) para lógica y telefonía (RJ'S son adquiridos por el cliente). Tiene tapa basculante con logo en los extremos con apertura de hasta 100°, inyectada en material ABS - IGNÍFUGO, la tapa tiene un corte en el lateral de 115 x 35mm para permitir el paso de cables a su interior

Nota: La caja de tomas es inyectada en ABS en opciones de color (blanco, negro, arcilla, titanio y aluminio), no conductora de electricidad, evitando así accidentes con el usuario del producto.

Portalámparas metálico fabricado en acero SAE 1020 de 0,90 mm de espesor, de medidas 319 X 129 X 90 mm, plegado en forma de S con dos aletas laterales que permiten fijar el soporte debajo de la tapa, las aletas laterales y la parte trasera del soporte se tienen dos orificios cada uno para permitir la salida de los cables, tienen una tapa con acabado de ABS inyectado y se fijan mediante un clic. El sistema de fijación del soporte a la parte superior se realiza mediante tornillo y taco metálico M6 x 13. El soporte de enchufe dispone de serie de cuatro entradas para enchufes eléctricos con un corte de 41,5 x 21,5, cuatro entradas para RJ45 y dispone además de una base opcional para compatibilidad con VGA y HDMI. Tapa de cierre inferior para acceso a tomas, que permite un fácil acceso para realizar la parte eléctrica y además garantiza la seguridad del usuario, ya que después de la instalación permanece cerrada e inhibe el acceso a la parte eléctrica. La tapa se fija al soporte del casquillo mediante dos tornillos autorroscantes.

Todas las partes metálicas están acabadas en pintura epoxi mediante un proceso Monovia de pintura automática y continua con un sistema de pretratamiento por proyección de fosfato de hierro, seguido de un proceso de curado en aire caliente a 220°.

PANEL FRONTAL

Fabricado en **MDF (Medium Density aglomerado) de 18 mm** de espesor (aglomerado de mediana densidad, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y de gran estabilidad dimensional). Hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura por ambas caras del (MDP), dando como resultado una hoja única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. **Posee una cinta de canto de PVC de 2.5 mm de espesor en todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible).** La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del canto al panel, teniendo un radio de 1 mm en el canto superior e inferior del canto. El panel se fija directamente al pie del panel superior principal y al panel auxiliar mediante tornillos minifix y tacos metálicos.

PIE DE PANEL LD

Pie de panel de **48 mm de espesor, fabricado en MDF (Medium Density Fiberboard, tablero de fibra de densidad media aglomerado con resina sintética, por el proceso seco, mediante calor y presión), de 6 mm de espesor en la parte superior e inferior, recubierto por una cara con una hoja de papel especial impregnada de resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura por una cara, dando como resultado una hoja única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado.** Poseen vigas internas de MDP (Medium Density Particleboard, aglomerado de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor, posicionadas De acuerdo a las necesidades de estructuración superior, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en la parte superior e inferior de las piezas y son prensadas para una mejor fijación. Cinta para cantos de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia a impactos, rayones y abrasiones, no mancha, resistente a la humedad y retardante de llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del canto al panel, teniendo un radio de 1 mm en el canto superior e inferior del canto. El pie del panel recibe orificios para fijar el panel y la parte superior, todos fijados con casquillos metálicos M6 x 13 con una llave Allen para una mayor fijación, también tiene tornillos minifix para fijar las piezas directamente a los casquillos metálicos. También recibe orificios para dos zapatas, los orificios para las zapatas en el pie del panel se realizan mediante bujes americanos 5/16 x 13 fijados con llave allen. Zapata de nivelación cuadrada de 50 x 50 x 15 fabricada en aluminio macizo pulido con rosca 5/16 que permite regular la altura hasta 25 mm, recibe un fieltro en la parte inferior para no dañar el suelo.

DESCRIPCION	MESA DE REUNION MINISTRO
DIMENSION	LADO IZQUIERDO. 1350X1200X740 /

COLOR	CARVALHO HANOVER
-------	------------------

DESCRIPTIVO TECNICA.

TAPA: Con una sola tapa de 48mm de espesor, fabricada en MDF (Tablero de Fibra de Densidad Media, panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, mediante calor y presión) de 6mm de espesor en la parte superior e inferior, revestido una cara con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una cara, dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cuentan con traviesas internas fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor, colocadas según la necesidad de estructuración de la encimera, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en los lados superior e inferior de las piezas y se prensan para una mejor fijación. Cinta de borde de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde. La encimera recibe perforaciones para acoplar los pies de los paneles y otros accesorios, todo ello fijado con tacos metálicos m6x13 con llave Allen para mayor fijación, también dispone de tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los tacos metálicos.

CAJA DE SALIDA: Tapa de caja de salida compuesta por cinco partes, dos laterales inyectados en Zamak, traviesas horizontales y tapa de aluminio extruido. Tiene una tapa articulada de hasta 90° en aluminio en forma de "L". Todas las piezas se fijan entre sí mediante un tornillo autorroscante de 3,5x20. La tapa y los travesaños horizontales tienen un encaje longitudinal para la colocación del cepillo de sellado que permite un mejor acabado al utilizar los cables. Tiene un agujero en las dos solapas inyectadas para fijar la tapa en la ubicación deseada. La tapa tiene un paso de cableado de 10mm cuando está cerrada. Soportes metálicos fabricados en acero SAE 1020 de 0,90mm de espesor, de 319, 129, 90mm de grosor plegado en S con dos solapas laterales que permiten fijar el soporte debajo de la tapa, las solapas laterales y la parte trasera del soporte tienen dos orificios cada una que Permiten la salida de cables, estos tienen un tapón de acabado inyectado en ABS y se fijan mediante click. El sistema de fijación del soporte a la encimera se realiza mediante tornillo y casquillo metálico M6 x 13. El soporte del zócalo tiene de serie cuatro entradas para tomas eléctricas con corte 41,5x21,5, cuatro entradas para RJ45 y dispone también como ranura opcional para soporte VGA y HDMI. Tapa de cierre inferior para el acceso a las tomas, donde permite un fácil acceso para realizar la parte eléctrica y además garantiza la seguridad del usuario, ya que después de la instalación permanece cerrada e inhibiendo el acceso a la parte eléctrica. La tapa se fija al soporte del enchufe mediante dos tornillos autorroscantes. Todas las piezas metálicas están acabadas en pintura epoxi por proceso Monovia de pintado automático y continuo con sistema de pretratamiento.

PATA DE PANEL LD : Panel para pies de 48mm de espesor, fabricado en MDF (Tablero de fibra de densidad media, panel de fibras de densidad media unidas con resina sintética, por proceso seco, mediante calor y presión) de 6mm de espesor en la parte superior e inferior, revestido en una cara con hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en una cara, dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cuentan con traviesas internas fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media, tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional) de 36mm de espesor, colocadas según la necesidad de estructuración de la encimera, todas las piezas reciben cola (PV Arte) en los lados superior e inferior de las piezas y se prensan para una mejor fijación. Cinta de borde de PVC de 1mm de espesor, de alta resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. El pie del panel recibe orificios para acoplar el panel y la parte superior, todos fijados con tacos metálicos m6 x 13 con llave Allen.

ITEM-6

MESA CENTRO

DIMENSION:	900mm X 600mmX400mm
COLOR:	209- CARVALHO HANNOVER

TAPA.:

Tapa em MDf(Tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor,(panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y altamente estable hoja especial de papel impregnado con resina específica que fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDP), dando como resultado una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Borde de PVC de 2mm de espesor alrededor de todo contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible) .La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material es responsable para la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2mm en el borde superior e inferior del borde.

La fijación del tablero a los pies se realiza mediante tacos de madera y tacos de zamaq 6 x 13 para una mayor fijación, no contiene tornillos fijados directamente a la madera, pudiendo así montar y desmontar la mesa tantas veces como sea necesario sin mayores daños.

PANEL:

Panel em MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y altamente estable hoja especial de papel impregnado con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDP), dando como resultado una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Borde de PVC de 2mm de espesor a lo largo de todo contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible) .La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2mm en el borde superior e inferior del borde.

La fijación del panel a los pies se realiza mediante clavijas de madera y tacos de zamaq 6 x 13 para mayor fijación, no contiene tornillos fijados directamente a la madera, pudiendo así montar y desmontar la mesa tantas veces como sea necesario sin mayores daños.

ITEM-7

DESCRIPCION:	SILLA RESEIDENTE GIRATORIA
COLOR :	GRAFITO

Dimensiones (A): Altura: 8698cm, Ancho: 70cm, Profundidad: 69cm, Profundidad del asiento: 40cm, Altura del asiento: 37-49cm, Altura del brazo: 19-29cm.

Dimensiones (B): Altura: 93104cm, Ancho: 72cm, Profundidad: 71cm, Profundidad del asiento: 43cm, Altura del asiento: 37-58cm, Altura del brazo: 19-29cm.

Dimensiones (C): Altura: 102115cm, Ancho: 72cm, Profundidad: 72cm, Profundidad del asiento: 47cm, Altura del asiento: 40-58cm, Altura del brazo: 19-29cm.

Asiento y el respaldo estarán separados y confeccionados con 8ZPellicle® (44% hilo de poliéster con 56% poliéster elastomérico Hytrel), un material ligero y transpirable de color Grafito, ignífugo, con resistencia a la luz grado 4 (Textil libre de PFAS, libre de PVC, SCS Indoor Advantage Gold, eliminación de sustancias químicas específicas, sin advertencia de la Proposición 65, libre de ignición, cumple con la lista roja de LBC). Este material dispondrá de 8 zonas de soporte variado que se adaptarán y reducirán la presión sobre el cuerpo del usuario, proporcionando un soporte adecuado a diferentes partes del cuerpo. Conservará su forma original incluso cuando esté desocupado.

El 8ZPellicle® estará estirado en dos direcciones dentro de un anillo portador de copolímero elastomérico relleno de vidrio moldeado y encajado en un marco exterior de nylon relleno de vidrio moldeado por inyección, ambos fijados entre sí con tornillos. El asiento cumplirá con los requisitos aplicables de la norma ANSI/BIFMA X5.1-2017.

El asiento tendrá un enlace central para controlar el ángulo del asiento. Este eslabón será de nylon reforzado con fibra de vidrio. Los eslabones se sujetarán con tornillos de resalte, tuercas y casquillos al asiento, y se fijarán con pasadores de ajuste a presión y casquillos en la carcasa de inclinación.

Posibilidad de elegir entre tres tamaños: A, B y C, cada uno con dimensiones diferenciadas para adaptarse a una amplia gama de usuarios, desde el percentil 1 femenino hasta el percentil 99 masculino. Los tamaños B y C estan probados y garantizados para soportar el uso de personas de hasta 159 kg, mientras que las sillas de tamaño A estan probadas y garantizadas para soportar el uso de personas de hasta 136 kg.

Mecanismo de inclinación Harmonic 2 estará recubierto con una carcasa delantera y trasera de nylon relleno con fibra de vidrio color grafito que se atornillará a presión. Una cubierta de ABS de 3 piezas se unirá para encerrar el mecanismo. En el lado izquierdo de la silla, habrá una perilla de nylon reforzado con fibra de vidrio con un mango de TPE suave, montada sobre un eje hexagonal de acero al carbono. Esta perilla contará con un limitador de inclinación que permitirá al usuario seleccionar entre hasta 4 posiciones de inclinación diferentes, además de un ajuste que permitirá un movimiento adicional hacia adelante de hasta 5 grados en el ángulo del asiento. En el lado derecho, otra perilla de nylon reforzado con fibra de vidrio con mango de TPE suave, también montada sobre un eje hexagonal de acero al carbono, ajustará la tensión de la inclinación, permitiendo al usuario adaptarla según sus preferencias. Este diseño asegurará un control ergonómico y personalizable sobre la inclinación y la tensión del asiento, proporcionando comodidad y soporte adecuados durante largos períodos de uso.

Ajuste de altura contará con un mecanismo neumático unificado de ajuste de altura del asiento, contenido en dos tubos de acero. Un tubo interior se deslizará y girará en un casquillo de acetal dentro de un tubo exterior. El tubo exterior estará recubierto de negro y tendrá un extremo cónico que se presionará en la base y un extremo superior que se presionará en el mecanismo de inclinación.

Soporte lumbar integrado mediante rieles moldeados en el marco del respaldo, con una cubierta tipo "wishbone" para incorporar el PostureFit SL™, diseñado para sostener mejor la forma natural en S de la columna vertebral. Este sistema incluirá una almohadilla sacra de 4 1/2 de alto por 3 3/8 de ancho y una almohadilla lumbar de ABS rígido de 4 7/8 de alto por 4 1/8 de ancho, hechas de plástico y espuma de poliuretano. Las almohadillas sacra y lumbar se ajustarán a presión de manera personalizada, y el ajuste se realizará mediante una perilla de nylon con sobremolde de TPE con bisel integral.

Brazos con una placa de soporte de acero al carbono que se deslizará entre una placa de retención de acetal y un bloque de pivote de acetal. Un soporte de resorte de acero de baja aleación y alta resistencia conectará la placa de soporte y la placa de retención al bloque de pivote con un conjunto de ganchos y funciones de ajuste a presión. El bloque de pivote estará unido al yugo con un resorte pivotante de acero inoxidable y dos tornillos de acero al carbono. Los yugos se sujetarán con tornillos a las ranuras de los brazos oscilantes, en los lados derecho e izquierdo de la silla.

El yugo de un brazo subirá y bajará en la ranura, con su posición controlada por una palanca de acetal moldeada por inyección conectada a un perno de acero. El perno conectará una serie de ballestas planas de acero, cojinetes deslizantes de acetal y una placa de bloqueo de acero inoxidable. Este diseño permitirá un movimiento pivotante de 16° hacia afuera y 16° hacia adentro, junto con un desplazamiento de 6 cm hacia atrás.

Cada brazo tendrá un yugo de nylon relleno con fibra de vidrio color grafito. Las sillas tendrán reposabrazos de 11 1/2" por 4" hechos de espuma de uretano moldeada sobre un reposabrazos de nailon. Los reposabrazos estarán sin revestir con un acabado en color negro.

La base de la silla será de 5 estrellas y estará fabricada de nylon relleno con fibra de vidrio color grafito. Esta base permitirá una capacidad de giro de 360°.

Ruedas de 2 1/2 de diámetro modelo C7 estarán compuestas por ruedas y yugo de nylon. Estas ruedas serán adecuadas para uso en pisos duros o alfombras, con un vástago de acero, ruedas y yugo de nailon negro, y ruedas blandas para un desplazamiento suave y seguro.

Garantía de 12 años (piezas y mano de obra) y 3 turnos (24 horas de cobertura)

Certificaciones y estándares: ISO 9000, ISO 14001, ISO 450001, 91% Reciclable, ANSI/BIFMA, GREENGUARD Certified, AFRDI Green Tick Certificate A Platinum (16595/1), Conforms with LBC Red List Free Requirements, Certified by NSF Certification, SCS Indoor Advantage Furniture (SCS-IAQ-05304).

ITEM -8

DESCRIPCION:	SILLA DIRECTOR GIRATORIA
COLOR :	GRAFITO

Dimensiones: Altura: 1 1.1 m, Ancho: 67 71 cm, Profundidad: 64 66 cm, Altura del asiento: 43 54 cm, Profundidad del asiento: 39 46 cm, Ancho del asiento: 50 cm, Altura del brazo: 19 29 cm.

El respaldo de la suspensión está construido con un soporte de nylon reforzado con fibra de vidrio que se suelda por vibración a un marco trasero exterior de nylon reforzado con fibra de vidrio. El marco trasero exterior tiene una característica de fijación de barra moldeada integralmente. El marco trasero exterior tiene tres insertos de acero roscados

a presión para la fijación al sistema de inclinación. La suspensión Interweave 2 tiene una tira perimetral de LDPE cosida a la suspensión. La suspensión se estira y se ajusta a presión en una ranura de tela alrededor del perímetro del marco trasero.

Soporte sacro PostureFit consta de espuma moldeada incorporada en la parte inferior de la construcción de espuma del respaldo. El respaldo con suspensión incorpora una forma hacia adelante en la parte inferior del perímetro del marco del respaldo. Una zona de tensión relativamente alta en la suspensión Interweave 2 proporciona soporte sacro pasivo. El ajuste lumbar del respaldo con suspensión está construido con una almohadilla de ABS sostenida por un tallo de nailon flexible. La almohadilla lumbar se ajusta a presión a un conector de acetal. El conector se sujeta a un mango de nailon reforzado con fibra de vidrio mediante un tornillo, a través de una ranura en el tallo lumbar. El mango se mueve verticalmente a lo largo de la ranura en el tallo lumbar.

El panel contorneado del asiento estará moldeado en nylon para proporcionar soporte a la espuma de poliuretano moldeada del asiento. La espuma tendrá un grosor que variará entre 1.5 y 2.5 pulgadas, con bordes en cascada que aumentan la comodidad. La tela se aplicará sin necesidad de adherirla, facilitando así el reemplazo del conjunto del asiento durante la restauración de las sillas. La profundidad del asiento se ajustará mediante un marco de nylon que se deslizará sobre un riel, permitiendo adaptarse a las necesidades individuales del usuario. Este modelo no incluirá brazos.

El asiento deberá ir revestido con un tejido 100% polyester color Cinder, con resistencia a la luz grado 4, Textil libre de PFAS, libre de PVC, SCS Indoor Advantage Gold, eliminación de sustancias químicas específicas, sin advertencia de la Proposición 65, libre de ignición, cumple con la lista roja de LBC.

El mecanismo de inclinación semi sincrónico permitirá al usuario equilibrar la silla sin necesidad de ajustes adicionales de tensión. Tendrá una carcasa de aluminio fundido a presión recubierta en polvo negro. El soporte de fijación se conectará pivotantemente a la carcasa mediante pasadores y casquillos de acero, integrados con nylon reforzado con fibra de vidrio.

El soporte de fijación del respaldo estará pretensado con un resorte helicoidal de acero. El ajuste de tensión de múltiples posiciones se realizará mediante una perilla de nylon rellena de fibra de vidrio, que se ajustará a presión sobre un eje de acero que se extenderá desde el lado derecho de la inclinación. Este eje impulsará un mecanismo de engranajes y enlaces que controlará la resistencia de inclinación. Las perillas y paletas tendrán el mismo color que el marco para una estética uniforme.

La base tendrá 5 estrellas de nylon con fibra de vidrio de color carbón y contará con un mecanismo neumático para ajustar la altura del asiento, alojado dentro de un tubo de acero. El tubo se deslizará y girará en un buje dentro de la base de acero soldada. El extremo superior del tubo se presionará dentro del mecanismo de inclinación y el extremo inferior se insertará en la base de 5 estrellas. El exterior del tubo neumático estará recubierto de negro. La silla tendrá giro de 360 grados.

Las ruedas tienen un diámetro de 2 1/2 pulgadas y están fabricadas con yugo de nylon. Las opciones para uso en pisos duros o alfombras incluyen un vástago de acero para mayor durabilidad. Las ruedas blandas están hechas de nailon negro.

Garantía de 12 años (piezas y mano de obra) y 3 turnos (24 horas de cobertura)

Certificaciones y estándares: ISO 9000, ISO 14001, ISO 450001, 94% Reciclable, GREENGUARD Certified, BIFMA LEVEL 3 (C0020641-135), CA Section 01350, CDPH Standard Method V1.2-2017, Conforms with LBC Red List Free Requirements, Certified by NSF Certification, SCS Indoor Advantage Gold.

ITEM -9

DESCRIPCION:	SOFA DE UN LUGAR
COLOR :	CUERO MARRON.

Se trata de un sofá de lujo inspirado en la alta costura con detalles de acabado de una moderna tienda Taylor. Las proporciones y el diseño de las telas de la cubierta están cuidadosamente dibujados y cortados a mano. La base metálica no tiene soporte intermedio y el travesaño es evidente; Los pies de la base están forrados con cuero. Se cubre con tela cuero. Diseño de Fetiche Design. Med. 600X1100X7300X1030mm

Nota: Solicitud por el código 911. Tela suelta: Solicitar 0,75 metros lineal para tejido de cojín respaldo y 0,70 metros lineales para Tejido de almohadilla auxiliar.

Cuero suelto: Solicitar 1,10m² para Cojín de cuero con respaldo y 0,95m² para cojín auxiliar de cuero

Med. 600x440x16mm Med. 550x320x12

ITEM -10

DESCRIPCION:	SOFA DE DOS LUGAR
COLOR :	CUERO MARRON.

Se trata de un sofá de lujo inspirado en la alta costura con detalles de acabado de una moderna tienda Taylor. Las proporciones y el diseño de las telas de la cubierta están cuidadosamente dibujados y cortados a mano. La base metálica no tiene soporte intermedio y el travesaño es evidente; Los pies de la base están forrados con cuero. Se cubre con tela cuero. Diseño de Fetiche Design.

Med. 2x900 x 2400x730x1030mm. Tela suelta: Solicitar 0,75 metros lineal para tejido de cojín respaldo y 0,70 metros lineales para Tejido de almohadilla auxiliar.

Cuero suelto: Solicitar 1,10m² para Cojín de cuero con respaldo y 0,95m² para cojín auxiliar de cuero

Med. 600x440x16mm Med. 550x320x12

ITEMS 11

DESCRIPCION:	CORTINAS ROLLER
COLOR :	BEIGE

Las Cortinas Roller se compone por una tela delgada que se enrolla en un tubo, ubicada en la parte superior de la ventana .Cuando el tubo se desenrolla la tela cubre la ventana, al revés cuando se recoger las cortinas.

Con comado A cadena (plástica o metálica)

COLOCACIÓN: Interior exclusivamente. A través de soportes laterales, fijados al techo o a la pared

ITEMS 12-17

DESCRIPCION	ESCRITORIOS OPERATIVO
DIMENSION	1.600x 1.700 x 0.700
COLOR	Argila con blanco

BASE SUPERIOR:

Tablero simple fabricado en MDP (Medium DensityParticleboard) de 25 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensionalidad). estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. Acabado con cinta de borde de PVC de 2 mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde de conformidad con la norma NBR 13966, es resistente a impactos, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del canto a la tapa, tiene agujeros específicos para la aplicación de herrajes, donde se aplica el minifix, tiene un casquillo de 10 x 11 inyectado en nylon en color negro donde permite la sujeción de herrajes sin contacto con la madera. Tiene orificios pretaladrados para colocar el espaciador. Tiene un corte para una caja de salida.

BASE INFERIOR:

Tablero simple fabricado en MDF (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensionalidad). estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. Acabado con cinta de borde de PVC de 2 mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde de conformidad con la norma NBR 13966, es resistente a impactos, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). de color negro. Posee orificios para recibir zapata de nivelación de 50 x 27 mm inyectada en color negro con rosca M8 y tornillo de hexágono interior que permite el ajuste del mueble desde el interior, facilitando el montaje y alineación. El sistema de casquillos de nylon en los laterales permite la fijación de los herrajes sin contacto con la madera, permitiendo el montaje y desmontaje del producto sin causar daños al mueble, garantizando una excelente calidad final.

FONDO ARMARIO:

Panel único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensionalidad). estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. La parte inferior está acabada con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Posee orificios específicos para recibir el buje de nylon y espigas que permiten la fijación y alineación con las demás piezas.

DIVISIÓN DE ARMARIO:

Panel único fabricado en MDF (Medium Density Aglomerado) de 18 mm de espesor en el color a definir, (aglomerado de mediana densidad, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando un panel homogéneo con gran dimensionalidad). estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. La división está terminada con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Posee orificios específicos para recibir el buje de nylon y espigas que permiten la fijación y alineación con las demás piezas.

ESTANTE ARMARIO:

Compuesto por 2 estantes de paneles fabricados en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una hoja única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. El estante está acabado con cinta de borde de PVC de 1 mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde, es resistente a impactos, rayones y abrasión, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Dispone de cuatro soportes de balda de nylon inyectado en color negro, fijados a la balda mediante presión, lo que permite que el tornillo encaje perfectamente en el interior del soporte de nylon, bloqueando la balda y evitando accidentes. El tornillo se puede fijar lateralmente según la necesidad del cliente. El sistema de casquillos de nylon en los estantes permite la fijación de los herrajes sin contacto con la madera, permitiendo el montaje y desmontaje del producto sin causar daños al mueble, garantizando una excelente calidad final.

SOPORTE ESTANTERIA ARMARIO:

Soporte de balda inyectado en nylon, de 20mm de diámetro, en color negro, fijado a la balda mediante presión, lo que permite el perfecto encaje del tornillo en el interior del soporte de nylon, bloqueando la balda y evitando accidentes. El tornillo se puede fijar lateralmente según la necesidad del cliente. El sistema de casquillos de nylon en los estantes permite la fijación de herrajes sin contacto con la madera, permitiendo el montaje y desmontaje del producto sin causar daños al mueble, garantizando una excelente calidad final.

PUERTA DEL ARMARIO:

Panel único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. La puerta está acabada con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Tiene agujeros pretaladrados para el sistema deslizante.

SISTEMA DE PUERTA CORREDERA:

Compuesto por dos soportes en la parte inferior inyectados en zamak con apoyo para el soporte de la puerta creando mayor sujeción y alineación, el soporte inferior dispone de muelle y tornillo para alinear la puerta en altura. Dos soportes en la parte superior fijados a la puerta, fabricados con polea de nylon inyectado sobre cojinetes con bolas de acero, posee orificio oblongo para ajuste sobre el riel de aluminio. Las puertas corren sobre el mismo riel, llevan un freno de nylon con llave allen para ajustar el límite de frenado, que debe fijarse por el interior antes de aplicar el perfil a la encimera.

CARRIL SIMPLE DE ALUMINIO PARA PUERTA CORREDERA:

Guía de extrusión de aluminio con canal interior centralizado que permite el perfecto deslizamiento de las poleas del sistema de puertas correderas, aplicada en la parte inferior y superior del mueble mediante cinta de doble cara de alta resistencia. Tiene un acabado anodizado natural y unas medidas de 22 x 6 mm.

CAJA DE ENCHUFE:

Metálica: Caja de salida fijada a la tapa en acero SAE 1020 de 0.90mm de espesor, de medidas 300 x 150 x 27, tiene tapa abatible que permite articular hasta 140° tiene un eje en la tapa que permite una perfecta y alineada articulación, garantizando el cierre perfecto. Dispone de una solapa junto al cuerpo de entre 10mm y 20mm en todo su contorno para permitir la instalación de la caja desde la parte superior de la mesa, sin necesidad de fijarla desde la parte inferior causando molestias, la caja se fija desde la arriba con dos tornillos de cabeza con brida ZB Philips 4 x 16, uno a cada lado. El cuerpo de la caja tiene esquinas redondeadas con un radio de 8 mm. La estructura tiene pequeñas aletas laterales que aseguran la perfecta alineación de la tapa, también sirven como base de apoyo para la tapa abatible. La tapa dispone de paso de cableado, con una apertura de 280 X 20mm y esta apertura evita el aplastamiento del cable y garantiza un perfecto acabado superficial. Uno de los laterales recibe un orificio para la colocación del tope de goma que alineará la tapa. Todas las piezas están acabadas en pintura epoxi en polvo consisten de pretratamiento por pulverización de fosfato de hierro, seguido de secado en aire caliente a 220°. Posee un horno de polimerización (omega) con proceso de convección.

PIE DE NIVELACIÓN DE ARMARIO:

Zapata de nivelación de 50 x 27mm inyectada en color negro con rosca M8 y tornillo hexagonal interior que permite el ajuste del mueble desde el interior, facilitando el montaje y alineación, permitiendo un ajuste de hasta 20mm.

CAJÓN:

BANDEJA SUPERIOR E INFERIOR:

Traviesas fabricadas en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor, (tablero de partículas de densidad media, producido por la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en una homogeneidad y gran estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnado con una resina específica que se fusiona al material (MDF) por medio de presión y alta temperatura en ambas caras del (MDF), dando como resultado una lámina única y acabada, brindando mayor resistencia y acabado. Cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en el frente y reverso de la pieza, con resistencia al impacto, rayaduras y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna PRIMER donde este material es el responsable para la perfecta fijación del canto al panel, teniendo un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto. Dispone de agujeros específicos para recibir la doble tornillería de fijación de 8 x 30 inyectada en Nylon en color negro y también agujeros específicos para fijación a superficies.

LADO CAJÓN SIN MECANIZAR PARA CERRADURA CON MANILLA: NOTA: INFORMAR SI LE O LD

Panel único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. El lateral está rematado con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto,

es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro, orificios preestablecidos para la fijación de las guías telescópicas. Posee un asa lateral de PVC extrusionado en forma de L, fijada al lateral mediante un canal mecanizado en la parte superior y mediante una ranura longitudinal en el asa que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la apertura de los cajones independientemente del lateral, dejando el frente de la cajón sin herrajes que puedan entorpecer el movimiento del usuario causando molestias.

CERRADURA PARA CAJÓN:

Posee una cerradura metálica fabricada en acero SAE 1020 con pasadores metálicos posicionados de acuerdo al número de cajones que permite la apertura o cierre simultáneo de todos los cajones desde la cerradura.

FRENTE DEL CAJÓN:

Panel único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. El frente del cajón está acabado con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior del PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Dispone de agujeros específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro, agujeros preestablecidos para la fijación del frente del cajón a los laterales mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro. Tiene un orificio central para aplicar un soporte de nylon que permite alinear el fondo del cajón con el frente.

FRENTE DE CAJÓN CON CERRADURA:

Panel único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. El frente del cajón está acabado con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Dispone de agujeros específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro, agujeros preestablecidos para la fijación del frente del cajón a los laterales mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro. Tiene un orificio central para aplicar un soporte de nylon que permite alinear el fondo del cajón con el frente. Tiene un orificio en la parte superior para aplicar la cerradura frontal con dos llaves retráctiles inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alta resistencia a la torsión, fijadas a la parte superior del primer cajón, tiene un cuerpo de acero, con un diámetro de 19 mm. cilindro, niquelado autobrillo, fijado al cajón mediante tornillo de acero Philips 3,5 x 16 ZB, lleva un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para mayor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar el cajón.

CARRIL TELESCÓPICO PARA CAJÓN:

Riel telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado galvanizado en negro, de 400mm de largo, que permite una apertura total de 430mm para facilitar el acceso a las carpetas colgantes. La guía dispone de un sistema de desbloqueo mediante palanca separadora para permitir el montaje al cajón, con protección de retención en posición cerrada. Rail soporta cargas de hasta 30 kg.

CAJÓN CON CARRIL TELESCÓPICO:

Compuesto por 02 cajones de un solo panel fabricados en MDF (tablero de partículas de densidad media) de 15 mm y 75 mm de alto en color negro (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. el lado del cajón tiene un acabado recubierto de PVC en los cuatro costados y cortes a 45° en la unión con la parte posterior del cajón donde permite el cierre en un ángulo de 90°, tiene orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en

color negro que permite fijar el lateral al frente del cajón. Dispone de orificios en los laterales para la aplicación de un tope de cierre donde sirve de tope y permite el cierre de los cajones con la cerradura. El cajón dispone de una ranura en el interior del fondo que permite el perfecto encaje del fondo del cajón fabricado en chapa Duraplast de 2,5 mm de espesor en el color del cajón interior. Riel telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado galvanizado en blanco, de 400mm de largo, que permite una apertura total de 430mm para facilitar el acceso a las carpetas colgantes. La guía dispone de un sistema de desbloqueo mediante palanca separadora para permitir el montaje al cajón, con protección de retención en posición cerrada. Rail soporta cargas de hasta 30 kg.

CAJÓN PARA CARPETA COLGANTE CON CARRIL TELESCÓPICO:

Compuesto por 01 cajón de un solo panel fabricado en MDP (tablero de partículas de densidad media) de 18 mm y 260 mm de alto en color negro, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Los costados y trasera del cajón están rematados con cinta cateadora de PVC de 1mm de espesor en la parte superior e inferior de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a golpes, rayones y abrasiones, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Dispone de agujeros específicos para recibir herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro, agujeros preestablecidos para la fijación al frente del cajón mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro. Dispone de orificios en los laterales para la aplicación de un tope de cierre donde sirve de tope y permite el cierre de los cajones con la cerradura. El cajón dispone de una ranura en el interior del fondo que permite el perfecto encaje del fondo del cajón fabricado en chapa Duraplast de 2,5 mm de espesor en el color del cajón interior. Riel telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado galvanizado en blanco, de 400mm de largo, que permite una apertura total de 430mm para facilitar el acceso a las carpetas colgantes. La guía dispone de un sistema de desbloqueo mediante palanca separadora para permitir el montaje al cajón, con protección de retención en posición cerrada. Rail soporta cargas de hasta 30 kg. El cajón dispone de un sistema de herrajes en la parte superior de acero trefilado redondo SAE 1020 de diámetro 4,75mm ZP donde se acopla a los laterales mediante un orificio y se aplica al montar el cajón interior y permite la aplicación de carpetas suspendidas.

PUERTA DE ARMARIO LD CON CERRADURA, BISAGRA Y MANILLA.

Panel único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. La puerta está acabada con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Posee orificios específicos para recibir el casquillo de nylon que permite la fijación de las bisagras. Bisagras fabricadas en acero de alta resistencia ornillos Philips 3.5 x 16. Posee calzo fabricado en acero de alta resistencia estampado en frío con tornillo para regular la apertura y altura de la puerta, tiene dos orificios de 8mm de diámetro donde se fija el calzo en el costado de los muebles. La bisagra tiene un brazo de acero estampado en frío que permite una apertura de hasta 110° con cobertura total del lateral. Tiene un acabado niquelado para una mayor durabilidad y calidad. La puerta LD tiene cerradura frontal aplicada a la puerta con dos llaves retráctiles en polipropileno inyectado con varilla de acero de alta resistencia al torque, tiene cuerpo de acero, con cilindro de 19mm de diámetro, niquelado autobrillo, fijado a la puerta mediante dos tornillos de acero con cabeza Philips 3,5 x 16, lleva un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro fijado entre los tornillos y la puerta para un mejor acabado y calidad. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar la puerta. La puerta tiene un tirador anatómico inyectado en zamak de 148 x 20 x 9 mm con un agujero entre agujeros de 128 mm, tiene un acabado en ónix satinado y detalle ergonómico para mejorar el agarre y se fija a la puerta mediante 2 tornillos M4 x 22 Philips cabeza. El sistema de casquillos de nylon en las puertas permite la fijación de los herrajes sin contacto con la madera, permitiendo el montaje y desmontaje del producto sin causar daños al mueble, garantizando una excelente calidad final.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará con tornillería métrica y con insertos metálicos o de nylon, que permitan el montaje y desmontaje del mueble sin dañarlo.

TAPA: Tablero simple fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica

que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. Acabado con cinta de borde de PVC de 2 mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde de conformidad con la norma NBR 13966, es resistente a impactos, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la tapa, tiene orificios específicos para recibir el casquillo metálico donde permite la fijación de herrajes sin contacto con la madera. La parte superior tiene un corte central para recibir la caja de salida estándar. Dispone de piezas específicas para fijación y alineación aplicadas en la parte inferior del tablero, inyectado en nylon con fibra de 100 x 60 x 10 mm, recibe ocho alojamientos biselados para alojamiento de tornillos, se fija en la parte superior mediante cuatro M6 x 20 tornillos CC ZB, tiene un agujero central liso de 7mm de diámetro, tiene un acabado exterior en microtextura en el color de la estructura metálica.

PANEL: Panel único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. El panel está acabado con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cintaEl canto tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza, tiene orificios específicos para recibir el casquillo metálico donde permite la fijación de herrajes sin contacto con la madera y permitiendo la fijación del panel a los pies.

SOPORTE PARA PANEL DE ALUMINIO (SUDIVAL)

Soporte para fijación tipo mano para paneles de 18mm, inyectado en aluminio en color a definir. Para la fijación del soporte a la encimera, dispone interiormente de un orificio avellanado para alojar la cabeza del tornillo M6 x 20. Está pintado con el sistema electrostático Epoxi Polvo entre 60/80 micras y recibe tratamiento anticorrosivo y fosfatado, curado en horno a 220°.

DISTANCIADOR PARA LA MESA DEL DIRECTOR

Separador que sirve para unir el tablero y el mueble de dirección, fabricado en perfil de aluminio extrusionado y Anodizado Mate al Ácido de 101,6 x 101,6mm con un espesor de 2,0mm y una altura de 95mm. La fijación entre el tablero de la mesa y el mueble se realiza mediante un tornillo hexagonal de ¼ zincado en blanco. Spacer es pintado con el sistema electrostático Epoxi Polvo entre 60 / 80 micras y recibe tratamiento anticorrosivo y fosfatado, curado en horno a 220°.

PIE DE MESA EXTERIOR:

Pie monopanel fabricado en MDF (Medium Density Aglomerado) de 25mm de espesor en el color a definir, (aglomerado de mediana densidad, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una hoja única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Terminado con cinta de canto de PVC de 2mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2.5mm en el borde superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la tapa, tiene orificios específicos para recibir el casquillo metálico donde permite la fijación de los herrajes sin contacto con la madera y la fijación del pie a la mesa y paneles. Equipado con dos zapatas niveladoras de 20mm de diámetro con rosca M6 niquelada que permite un ajuste de altura de hasta 25mm, recibe un acabado de nylon en la parte inferior para evitar dañar el suelo, estas zapatas se fijan al pie del panel mediante medio de casquillos de acero M6 x 13. Dispone de dos espaciadores en cada pie fabricados en material PP inyectado de alta calidad con acabado cromado metalizado de 90 x 25 x 6,35 mm con 3 agujeros, 2 avellanados y uno normal de 8 mm de diámetro para crear distancia de la parte superior en relación con el pie del panel, se fijan al pie mediante tornillos de acero de 3,5 x 14 que sirven para alinearlos.

ITEM -13

MUEBLE DE APOYO:

DESCRIPCION:	RIPADO
COLOR :	ARGILA

Panel único fabricado en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF, dando como resultado una única hoja acabada, aportando una mayor resistencia y acaba. El panel está acabado con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). Con terminación de tiras de MDF (Tablero de partículas de densidad media) vertical de 0.40mm x 0,29mm formando el ripado.

DESCRIPCION:	MUEBLE ALTO
COLOR :	ARGILA

Mueble alto tipo nichos formados con estantes compuesto por siete estantes móviles y una intermedia para la fijación del tope, fijada por 17 soportes de balda de nylon de 20mm de diámetro encajados en la balda mediante presión que permite introducir el tornillo Philips en el soporte de nylon, bloqueando el estantería y prevención de accidentes. El tornillo se puede fijar en el lateral según la necesidad del cliente. En los gabinetes de más de mm de altura, el estante tiene un orificio para recibir el tope "L" en la cerradura de la puerta

NICHITOS CON PUERTITAS :

Tiene 1 base superior e inferior fabricada en MDF (Tablero de partículas de densidad media) formada en ripado horizontales Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo con la norma NBR 13966, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extingible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. PUERTAS: Dispone de 8 puertas, fabricadas en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un resultado homogéneo y altamente panel de estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado.

Tiene cinta de borde de PVC de 1mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extingible), superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. Dispone de bisagras de acero de alta resistencia con cazoleta de 35 mm de diámetro fijada a la puerta mediante carcasa de 35mm de diámetro para mayor fijación y resistencia, dispone de dos orificios de 8mm de diámetro fijados con dos tornillos de cabeza Philips 3,5 x 16 y dos casquillos de nylon entre el tornillo y la puerta. Posee una cuña de acero prensado en frío con tornillo para regular la apertura y altura de la puerta, tiene dos orificios de 8mm de diámetro en el lateral donde se fija la cuña mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje del mueble en numerosas ocasiones si éste ocasiona daños en el mueble. La bisagra tiene un brazo de acero prensado en frío que permite la apertura en un ángulo de 110° con cobertura total del lateral. La bisagra recibe un acabado niquelado para mayor durabilidad. Cerradura frontal con dos llaves escamoteables inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alta resistencia al par, fijada en la parte superior del primer cajón, tiene cuerpo de acero, con cilindro niquelado de 19mm de diámetro, autobrillante, fijado en el cajón por medio de un tornillo Philips de acero 3.5 x 16 ZB, tiene un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro, fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para una mejor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar.

DESCRIPCION:	REVESTIDO PARA PARED
COLOR :	ARGILA

Revestido de Pared y techo de 18mm de MDF- MEDIO DESITY FIBERBOARD, Tablero de fibras de mediana densidad producido con aglutinación de fibras de madera con resinas sintéticas, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un tablero homogéneo con gran estabilidad dimensional. Hoja especial de papel

impregnada con resina específica que se fusiona al material MDF mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDF dando como resultado una plancha única y acabada que proporciona mayor resistencia y acabado de 15mm de espesor, separados de panel a panel con unas bunas pequeñas de 5cm a 10cm.

Todo el sistema de fijación se realizará mediante un herraje y con inserciones metálicas o de nailon en las que permitan el montaje y desmontaje del revestido sin provocar daños en el mis.

ITEMS 14-21	SILLA GIRATORIA OPERATIVA. COLOR NEGRO	
DISEÑO DE PRODUCTO		
IMAGEM ILUSTRATIVA	INFORMACION TÉCNICAS	
	Altura mínima de asiento	400mm
	Altura máxima de asiento	530mm
	Largura da superficie do asiento	490mm
	Profundidad de da superficie do asiento	460mm
	Extensión vertical do encosto	530mm
	Largura do encosto	460mm
	Altura máxima da silla	1070mm

Respaldo: Estructura del respaldo en resina de ingeniería termoplástica inyectada de alta resistencia mecánica. Estructura dotada de una superficie de revestimiento tipo lona de tejido 100% poliéster de 435 g (+/- 5 %) por metro cuadrado, que ofrece un excelente confort en cuanto a la transpiración, reduciendo la sensación de aumento de la temperatura corporal. Altura mínima de 530 mm y ancho mínimo de 460 mm. Soporte de respaldo fabricado en resina de ingeniería inyectada en nylon con fibra de vidrio, ajuste individual mediante sistema automático tipo trinquete con carrera mínima de 85mm y 08 (ocho) posiciones de ajuste, este sistema no permite la extracción total del respaldo, el respaldo proporciona un apoyo adecuado a la región lumbar del usuario. El sistema de ajuste está fabricado en resina de ingeniería de poliamida de alta resistencia mecánica y durabilidad, con acoplamientos fáciles y precisos.

Soporte lumbar: Soporte fabricado en polipropileno inyectado con ajuste en dos guías internas con limitador de recorrido, evitando que el soporte lumbar se suelte del conjunto, aportando facilidad de ajuste y diseño. La región de apoyo tiene aproximadamente 260 mm de ancho y 100 mm de alto, con un diseño de forma anatómica, lo que permite una mayor flexibilidad y comodidad para el usuario. El soporte lumbar se une a la estructura a cada lado del respaldo en un espacio longitudinal y este espacio determina el curso de ajuste de la altura del soporte lumbar de aproximadamente 60 mm.

Asiento: Chasis interior fabricado en madera contrachapada anatómica multilaminada moldeada en caliente, con una presión de 10Kgf/cm², con un espesor promedio de 15mm, posee superficies en forma cóncava con tuerca de garra embebida M6 de alta resistencia mecánica para la fijación del mecanismo y brazos. También tiene en una de las superficies cóncavas madera MDP que sirve de soporte entre el chasis y la espuma del asiento en forma de C de 120 x 190 x 25 mm de espesor. Espuma de poliuretano flexible inyectada libre de CFC, alta resiliencia, alta resistencia a la propagación del desgarr, alta elongación y tensión de ruptura, baja fatiga dinámica y baja de formación permanente con una densidad de 52Kg/m³, conforme NBR-8537/15 , NBR-8619 /15, NBR-8797/15 y moldeado anatómicamente con un espesor promedio de 50mm. Fondo mínimo de 470 mm y ancho mínimo de 490 mm. Funda protectora y acabado inyectado bajo el asiento en

polipropileno texturizado con cantos redondeados que no requiere el uso de perfil de PVC. De fácil limpieza, alta resistencia mecánica a impactos y resistente a productos químicos, fijados con tornillos autorroscantes en cavidades adecuadas directamente sobre el chasis. Tapicería: Tapicería en tejido 100% poliéster con peso de 254g (+/- 5%) por metro cuadrado, resistente a la luz, color, pilling y autoextensible inflamabilidad de acuerdo con las normas ABNT, o vinilo (resina de madera) policloruro de vinilo con poliéster y soporte textil de algodón).

Mecanismo: Fabricado en chapa de acero estampado, todo el conjunto pintado con pintura epoxi en polvo, mecanismo robusto para sillas operativas, brinda numerosos ajustes y comodidad al usuario. Respaldo fabricado en chapa de acero estampado de 4mm de alta resistencia mecánica. Inclinação convencional con control de dos palancas, una para la altura del asiento otra para el movimiento del asiento y la inclinación del respaldo (por cada grado que se reclina el asiento, el respaldo se inclina dos grados), con un sistema de relajación a lo largo del recorrido de reclinado equipado con un sistema back system. Este mecanismo también cuenta con una empuñadura frontal ergonómica, que permite regular el coeficiente elástico del resorte helicoidal que tensa el movimiento de reclinación del asiento y respaldo, adecuando así la tensión del movimiento de reclinación del asiento y respaldo al biotipo del usuario, permitiendo el uso del sillón por diferentes biotipos.

Pistón: Columna de regulación de altura por accionamiento a gas con carrera aproximada de 140mm, fabricada en tubo de acero de 50mm y 1,50mm de espesor. Acabado en pintura electrostática realizada por proceso totalmente automatizado en pintura en polvo epoxi negra mate, recubriendo completamente la estructura con una película de aproximadamente 60 micras con propiedades de resistencia y agentes químicos, con pretratamiento antioxidante. Casquillo guía inyectado en resina de ingeniería de poliacetal de alta resistencia al desgaste y calibrado individualmente con una precisión de 0,03 mm. Pistón de gas para regulación de altura según DIN 4550 clase 4, fijado al tubo central mediante tuerca rápida. El movimiento de rotación de la columna se realiza sobre cojinetes de bolas tratados térmicamente, lo que garantiza una alta resistencia al desgaste y una fricción mínima, suavizando el movimiento de rotación. Su preciso sistema de acoplamiento al mecanismo ya la base se realiza a través de un cono Morse, lo que facilita su montaje y eventuales casos de mantenimiento. Tapa telescópica de 03 elementos, inyectada en polipropileno texturizado que brinda un excelente acabado y protección a la columna central, siendo un nexo estético entre la base y el mecanismo.

Base: Base giratoria con estructura de arco de cinco patas, de 700 mm de diámetro, fabricada por proceso de inyección en resina de ingeniería negra, poliamida (nylon 6), con fibra de vidrio y cónica central con anillo de contención metálico, brindando así características de resistencia mecánica, abrasión y química. Su preciso sistema de acoplamiento a la columna central se realiza a través de un cono Morse, lo que facilita los casos de montaje y mantenimiento ocasional con alojamiento para ruedas que no requieren el uso de casquillos con eje vertical en acero trefilado de 11 mm, equipados con un anillo elástico en acero que permite un fácil acoplamiento y resistencia en la base, evitando que se caiga. Ruedas: Ruedas dobles, con ruedas de 55 mm de diámetro inyectadas en resina de ingeniería de poliamida (nylon 6), con aditivo anti-ultravioleta y modificador de impacto, banda de rodadura suave. La rueda tiene diferentes colores en el centro y en la banda de rodadura. Material de poliuretano flexible, apto para suelos fríos, eje vertical de acero trefilado 1010/1020 de 11 mm de diámetro y eje horizontal también de acero trefilado 1010/1020 de 8 mm de diámetro. El eje vertical está equipado con un anillo elástico de acero que permite un acoplamiento fácil y seguro a la base. Este tipo de rueda se recomienda para su uso en suelos de piedra, madera y baldosas de cerámica.

Reposabrazos: en forma de T regulables en altura mediante pulsación de pulsador, situado en el lateral del cuerpo estructural del brazo. Todo el conjunto estructural es de copolímero termoplástico en polipropileno inyectado a alta presión, reforzado con un 30% de Fibra de Vidrio, brindando así características de resistencia mecánica, abrasión y productos químicos, fijado directamente al asiento mediante tornillos métricos y arandelas de presión, con ajuste vertical con Carrera de 80 mm y 07 (nueve) posiciones de ajuste. Medidas aproximadas de 260mm de largo x 70mm de ancho. El sistema de ajuste está hecho de resina de ingeniería de poliamida (nylon 6) que proporciona alta resistencia mecánica con acoplamientos fáciles y precisos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS: Características dimensionales mínimas para asiento y Respaldo.

UNA GARANTIA DE 10 AÑOS Y CERTIFICACION DE NBR13962

ITEMS 15-20

IMAGEN	DESCRIPCION	POLTRONA DE UM LUGAR/ RECEPCION
	DIMENSION	792 x 766 x 760 MM (L x P x A)

	COLOR	NEGRO
--	-------	-------

DESCRIPCION TECNICA

ESTRUTU METÁLICA 04 PÉZócalo de base de sofá de 740 x 740 mm fabricado en tubo rectangular de acero SAE 1020 de 20 x 40 mm x 2 mm de espesor, soldado por sistema MIG; La estructura del zócalo tiene orificios simétricos para la fijación del asiento, recibe un remache de rebote M6 para la fijación del soporte de los brazos modulares. Poseen 04 pies fabricados en tubo cuadrado SAE 1020 de 25 x 25 mm x 1,2 mm de espesor, soldados en las esquinas del rodapié, mediante soldadura MIG. En la parte inferior, para evitar daños al piso, los pies reciben zapatas de 25 x 25 mm en polipropileno de alta resistencia mecánica.

PLACA DE ACOPLAMIENTO: Posee placa para unión de módulos, en acero SAE 1020 de 80 x 26 x 4,75 mm de espesor con esquinas redondeadas para seguridad del usuario y orificios oblongos de 20 x 8 mm, esta placa sirve para unión de sofás, todo fijado con tornillos M6 con Allen clave para una mayor fijación y resistencia.

RESPALDO: Fabricado en MDP (tablero de partículas de mediana densidad, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión) de 18 mm de espesor, formando una caja, recubierta por una capa de espuma.

ITEM - 16

DESCRIPCION:	CORTINAS ROLLER DE TEJIDO
COLOR :	BEIGGE

Las Cortinas Roller se compone por una tela delgada que se enrolla en un tuno, ubicada en la parte superior de la ventana .Cuando el tubo se desenrolla la tela cubre la ventana, al revés cuando se recoger las cortinas.

Con comado A cadena (plástica o metálica)

COLOCACIÓN: Interior exclusivamente. A través de soportes laterales, fijados al techo o a la pared

ITEM -18

DESCRIPCION:	ARMARIO BAJO;
DIMENSION:	1.600 x 0.465 x 0.740 mm
COLOR	ARGILA

Tiene 1 base superior e inferior fabricada en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDF), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo con la norma NBR 13966, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extingible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde.

La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. La base inferior tiene orificios para recibir la zapata niveladora con un diámetro de 50mm inyectada en negro, tiene un tornillo Allen para ajuste interno de hasta 20 mm.

CUERPO:

Dos módulos formados por, laterales, baldas, puertas y todo el litoral, fabricados en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja de papel especial impregnado con resina específica que fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDF), resultando en una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC con 1 mm de espesor en todo el contorno de las piezas, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no Propagar llama (auto extingible).Estantes Compuesto por 1 balda móvil, fijada por 4 soportes de balda de nailon de 20 mm de diámetro encajados en la balda mediante presión que permite insertar el tornillo Philips en el soporte de nylon, bloqueando la balda y evitando accidentes. El tornillo se puede fijar en el lateral según la necesidad del cliente.

BLOQUEO DELANTERO:

Dispone de cerradura frontal en las puertas LD con dos llaves retráctiles en polipropileno inyectado con varilla de acero de alta resistencia al par, tiene cuerpo de acero, con cilindro de 19mm de diámetro, niquelado, autobrillante, fijado a la puerta mediante dos tornillos de acero. Con cabeza Philips de 3,5 x 16 ZA, dispone de casquillo de nylon inyectado de 8 mm de diámetro fijado entre los tornillos y la puerta, para mayor acabado y calidad. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar la puerta.

PUERTAS: Dispone de 2 puertas, fabricadas en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un resultado homogéneo y altamente panel de estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC de 1mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extingible), superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. Dispone de 2 bisagras de acero de alta resistencia con cazoleta de 35 mm de diámetro fijada a la puerta mediante carcasa de 35mm de diámetro para mayor fijación y resistencia, dispone de dos orificios de 8mm de diámetro fijados con dos tornillos de cabeza Philips 3,5 x 16 y dos casquillos de nylon entre el tornillo y la puerta. Posee una cuña de acero prensado en frío con tornillo para regular la apertura y altura de la puerta, tiene dos orificios de 8mm de diámetro en el lateral donde se fija la cuña mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje del mueble en numerosas ocasiones si éste ocasiona daños en el mueble. La bisagra tiene un brazo de acero prensado en frío que permite la apertura en un ángulo de 110° con cobertura total del lateral. La bisagra recibe un acabado niquelado para mayor durabilidad. La puerta LE tiene una jamba de acero para cerrar y bloquear la puerta, se fija a la puerta mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia. Y la puerta LD tiene un tirador de aluminio extruido de 148 mm de largo con un orificio de 128 mm entre orificios, tiene un acabado de ónix satinado y un detalle ergonómico para mejorar la comodidad de agarre y se fija a la puerta mediante 2 x tornillos m4.2 Cabeza Philips ZA. CERRADURA : Cerradura frontal con dos llaves escamoteables inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alta resistencia al par, fijada en la parte superior del primer cajón, tiene cuerpo de acero, con cilindro niquelado de 19mm de diámetro, autobrillante, fijado en el cajón por medio de un tornillo Philips de acero 3.5 x 16 ZB, tiene un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro, fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para una mejor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar.

ITEM 19

DESCRIPCION:	MUEBLE ALTO COMO PARA IMPRESORA
COLOR :	ARGILA

Tiene 1 base superior e inferior fabricada en MDF (Tablero de partículas de densidad media) formada en ripado horizontales Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo

con la norma **NBR 13966**, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extingible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde.

ESTANTERIAS:

Compuesto por tres estantes móviles y una intermedia para la fijación del tope, fijada por 8 soportes de balda de nylon de 20mm de diámetro encajados en la balda mediante presión que permite introducir el tornillo Philips en el soporte de nylon, bloqueando el estantería y prevención de accidentes. El tornillo se puede fijar en el lateral según la necesidad del cliente. En los gabinetes de más de 2000mm de altura, el estante tiene un orificio para recibir el tope "L" en la cerradura de la puerta

PUERTAS: Dispone de 2 puertas, fabricadas en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un resultado homogéneo y altamente panel de estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDF), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC de 1mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extingible), superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. Dispone de bisagras de acero de alta resistencia con cazoleta de 35 mm de diámetro fijada a la puerta mediante carcasa de 35mm de diámetro para mayor fijación y resistencia, dispone de dos orificios de 8mm de diámetro fijados con dos tornillos de cabeza Philips 3,5 x 16 y dos casquillos de nylon entre el tornillo y la puerta. Posee una cuña de acero prensado en frío con tornillo para regular la apertura y altura de la puerta, tiene dos orificios de 8mm de diámetro en el lateral donde se fija la cuña mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje del mueble en numerosas ocasiones si éste ocasiona daños en el mueble. La bisagra tiene un brazo de acero prensado en frío que permite la apertura en un ángulo de 110° con cobertura total del lateral. La bisagra recibe un acabado niquelado para mayor durabilidad. Cerradura frontal con dos llaves escamoteables inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alta resistencia al par, fijada en la parte superior del primer cajón, tiene cuerpo de acero, con cilindro niquelado de 19mm de diámetro, autobrillante, fijado en el cajón por medio de un tornillo Philips de acero 3.5 x 16 ZB, tiene un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro, fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para una mejor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar

CUERPO:

Dos módulos formados por, laterales, baldas, puertas y todo el litoral, fabricados en MDF (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja de papel especial impregnado con resina específica que fusiona al material (MDF) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDF), resultando en una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC con 1 mm de espesor en todo el contorno de las piezas, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propagar llama (auto extingible). Estantes Compuesto por 1 balda móvil, fijada por 4 soportes de balda de nylon de 20 mm de diámetro encajados en la balda mediante presión que permite insertar el tornillo Philips en el soporte de nylon, bloqueando la balda y evitando accidentes. El tornillo se puede fijar en el lateral según la necesidad del cliente.

ITEMS 22-23

PISO VINILICO CON INSTALACION :

Esta fabricado 100% de PVC con instalacion en Clic

Propiedades ABNT NBR14917-1/BS EN ISO 10582 Heterogeneo. Tratamiento superficial- Revestimiento UV antimicrobiano + puro 10870 23 Residencial pesado /32 Residencial pesado /32 Comercial medio Espesor de base acusticas IXPE mm

Espesor de la capa usable- En ISO 24340 (EN429) 0.50mm Espesor total EN ISO 24346 (EN 428) 5mm

Formato : EN ISO 24342 Tablones : 12.35 CM X 19.2cm

Piezas de Embalaje carton 16 reglas. Instalacion : Clic

Perioo de Garantia : 15 años Certifiacion : ISO 9001 Y 14001 Color : Roble plata.

Instalacion:

Almacenamiento del producto las cajas deben almacenarse en Sitio cubierto, plano, cerrado, protegido luz solar directa, polvo, humedad y otros materiales contaminantes.

Debe instalarse en una superficie nivelada/plana seca y limpia, las irregularidades del contra piso no deben ser mayores o igual a 3mm en relación a una regla de 2m de longitud en cualquier dirección.

Se recomienda que el producto sea aclimatizado en el mismo lugar de instalación como mínimo 24hs. Antes a temperatura ambiente.

El piso RLVT está diseñado para una instalación flotante y no puede fijarse al sustrato, a la pared o a la cualquier tipo de cerradura. Móvil El equipo fijo debe instalarse antes de que el capa.

El propósito de la Especificaciones Técnicas (EETT), es el de definir las características técnicas de los bienes que la convocante requiere. La convocante preparará las EETT detalladas teniendo en cuenta que:

- Las EETT constituyen los puntos de referencia contra los cuales la convocante podrá verificar el cumplimiento técnico de las ofertas y posteriormente evaluarlas. Por lo tanto, unas EETT bien definidas facilitarán a los oferentes la preparación de ofertas que se ajusten a los documentos de licitación, y a la convocante el examen, evaluación y comparación de las ofertas.
- En las EETT se deberá estipular que todos los bienes o materiales que se incorporen en los bienes deberán ser nuevos, sin uso y del modelo más reciente o actual, y que contendrán todos los perfeccionamientos recientes en materia de diseño y materiales, a menos que en el contrato se disponga otra cosa.
- En las EETT se utilizarán las mejores prácticas. Ejemplos de especificaciones de adquisiciones similares satisfactorias en el mismo sector podrán proporcionar bases concretas para redactar las EETT.
- Las EETT deberán ser lo suficientemente amplias para evitar restricciones relativas a manufactura, materiales, y equipo generalmente utilizados en la fabricación de bienes similares.
- Las normas de calidad del equipo, materiales y manufactura especificadas en los Documentos de Licitación no deberán ser restrictivas. Siempre que sea posible deberán especificarse normas de calidad internacionales. Se deberán evitar referencias a marcas, números de catálogos u otros detalles que limiten los materiales o artículos a un fabricante en particular. Cuando sean inevitables dichas descripciones, siempre deberá estar seguida de expresiones tales como “o sustancialmente equivalente” u “o por lo menos equivalente”. Cuando en las ET se haga referencia a otras normas o códigos de práctica particulares, éstos solo serán aceptables si a continuación de los mismos se agrega un enunciado indicando otras normas emitidas por autoridades reconocidas que aseguren que la calidad sea por lo menos sustancialmente igual.
- Asimismo, respecto de los tipos conocidos de materiales, artefactos o equipos, cuando únicamente puedan ser caracterizados total o parcialmente mediante nomenclatura, simbología, signos distintivos no universales o marcas, únicamente se hará a manera de referencia, procurando que la alusión se adecue a estándares internacionales comúnmente aceptados.
- Las EETT deberán describir detalladamente los siguientes requisitos con respecto a por lo menos lo siguiente:
 - (a) Normas de calidad de los materiales y manufactura para la producción y fabricación de los bienes.
 - (b) Lista detallada de las pruebas requeridas (tipo y número).
 - (c) Otro trabajo adicional y/o servicios requeridos para lograr la entrega o el cumplimiento total.
 - (d) Actividades detalladas que deberá cumplir el proveedor, y consiguiente participación de la convocante.
 - (e) Lista detallada de avals de funcionamiento cubiertas por la garantía, y las especificaciones de las multas aplicables en caso de que dichos avals no se cumplan.
- Las EETT deberán especificar todas las características y requisitos técnicos esenciales y de funcionamiento, incluyendo los valores máximos o mínimos aceptables o garantizados, según corresponda. Cuando sea necesario, la convocante deberá incluir un formulario específico adicional de oferta (como un Anexo al Formulario de Presentación de la Oferta), donde el oferente proporcionará la información detallada de dichas características técnicas o de funcionamiento con relación a los valores aceptables o garantizados.

Cuando la convocante requiera que el oferente proporcione en su oferta una parte de o todas las Especificaciones Técnicas, cronogramas técnicos, u otra información técnica, la convocante deberá especificar detalladamente la naturaleza y alcance de la información requerida y la forma en que deberá ser presentada por el oferente en su oferta.

Si se debe proporcionar un resumen de las EETT, la convocante deberá insertar la información en la tabla siguiente. El oferente preparará un cuadro similar para documentar el cumplimiento con los requerimientos.

Detalle de los bienes y/o servicios

Los bienes y/o servicios deberán cumplir con las siguientes especificaciones técnicas y normas:

ITEM	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS	UNIDAD DE MEDIDA	CANT	PRESENTACION
OFICINA DIRECTOR				
1	Escritorio presidencial en L	Unidad	1	Unidad
2	Revestido de pared, con estantes y armario, en MDF y Ripado	Unidad	1	Unidad
3	Armarios bajo con cuatro puertas batiente y estantes internos	Unidad	1	Unidad
4	Mueble bar con estante y armario y nicho para frigo bar	Unidad	1	Unidad
5	Mesa de reunión rectangular de material MDP	Unidad	1	Unidad
6	Mesa centro de MDP	Unidad	1	Unidad
7	Silla Aeron C color grafito	Unidad	1	Unidad
8	Silla SETU giratoria, base de 5 estrellas color aluminio	Unidad	14	Unidad
9	Sofás de un lugar	Unidad	2	Unidad
10	Sofás de dos lugares	Unidad	1	Unidad
11	Cortinas roller de tejido	Unidad	1	Unidad
OFICINA SECRETARIA				
12	Escritorio operativo en L	Unidad	2	Unidad
13	Mueble y revestido de apoyo	Unidad	1	Unidad

14	Sillas giratorias con respaldo en malla	Unidad	2	Unidad
15	Poltronas con patas de hierro	Unidad	1	Unidad
16	Cortinas roller de tejido	Unidad	1	Unidad
OFICINA ADICIONAL				
17	Escritorio operativo en L	Unidad	1	Unidad
18	Armarios bajo con cuatro puertas batientes y estantes internos	Unidad	1	Unidad
19	Mueble y revestido de apoyo, con nichos y puertas batientes	Unidad	1	Unidad
20	Poltronas con patas de hierro	Unidad	1	Unidad
21	Sillas giratorias con respaldo en malla	Unidad	1	Unidad
PISO VINILICO				
22	Piso Vinílico con instalación en Click.	Metros cuadrados	119	Unidad
23	Instalación del Piso Vinílico	Metros cuadrados	119	Unidad

De las MIPYMES

Para los procedimientos de Menor Cuantía, este tipo de procedimiento de contratación estará preferentemente reservado a las MIPYMES, de conformidad al artículo 34 inc b) de la Ley N° 7021/22 "De Suministro y Contrataciones Públicas". Son consideradas Mipymes las unidades económicas que, según la dimensión en que organicen el trabajo y el capital, se encuentren dentro de las categorías establecidas en el Artículo 5° de la Ley N° 4457/2012 "PARA LAS MICRO, PEQUEÑAS Y MEDIANAS EMPRESAS", y se ocupen del trabajo artesanal, industrial, agroindustrial, agropecuario, forestal, comercial o de servicio

Plan de entrega de los bienes

La entrega de los bienes se realizará de acuerdo al plan de entrega, indicado en el presente apartado. Así mismo, de los documentos de embarque y otros que deberá suministrar el proveedor indicado a continuación:

Ítem	Descripción del servicio	Cant	Unidad de medida	Lugar donde los servicios serán prestados	Fecha(s) topes de entrega de los servicios
SEGÚN LISTA DE PRECIOS DESCARGADOS DEL SICP	SEGÚN LISTA DE PRECIOS DESCARGADOS DEL SICP	SEGÚN LISTA DE PRECIOS DESCARGADOS DEL SICP	SEGÚN LISTA DE PRECIOS DESCARGADOS DEL SICP	AEROPUERTO INTERNACIONAL SILVIO PETTIROSSI	60 (sesenta) días hábiles contados a partir de la fecha de publicación del contrato en el SICP

Planos y diseños

Para la presente contratación se pone a disposición los siguientes planos o diseños:

No Aplica

Embalajes y documentos

El embalaje, la identificación y la documentación dentro y fuera de los paquetes serán como se indican a continuación:

No Aplica

Inspecciones y pruebas

Las inspecciones y pruebas serán como se indica a continuación:

No Aplica

Indicadores de Cumplimiento

El documento requerido para acreditar el cumplimiento contractual, será:

INDICADOR	TIPO	FECHA DE PRESENTACIÓN PREVISTA (se indica la fecha que debe presentar según el PBC)
INFORME DEL ADMINISTRADOR DEL CONTRATO	INFORME	5 (cinco) días calendarios contados a partir de la recepción de los bienes y/o servicio

De manera a establecer indicadores de cumplimiento, a través del sistema de seguimiento de contratos, la convocante deberá determinar el tipo de documento que acredite el efectivo cumplimiento de la ejecución del contrato, así como planificar la cantidad de indicadores que deberán ser presentados durante la ejecución. Por lo tanto, la convocante en este apartado y de acuerdo al tipo de contratación de que se trate, deberá indicar el documento a ser comunicado a través del módulo de Seguimiento de Contratos y la cantidad de los mismos.

CONDICIONES CONTRACTUALES

Esta sección constituye las condiciones contractuales a ser adoptadas por las partes para la ejecución del contrato.

Interpretación

1. Si el contexto así lo requiere, el singular significa el plural y viceversa; y "día" significa día calendario, salvo que se haya indicado expresamente que se trata de días hábiles.
2. Condiciones prohibidas, inválidas o inejecutables. Si cualquier provisión o condición del contrato es prohibida o resultase inválida o inejecutable, dicha prohibición, invalidez o falta de ejecución no afectará la validez o el cumplimiento de las otras provisiones o condiciones del contrato.
3. Limitación de Dispensas:
 - a) Toda dispensa a los derechos o facultades de una de las partes en virtud del contrato, deberá ser documentada por escrito, indicar la fecha, estar firmada por un representante autorizado de la parte que otorga dicha dispensa, deberá especificar la obligación dispensada y el alcance de la dispensa.
 - b) Sujeto a lo indicado en el inciso precedente, ningún retraso, prórroga, demora o aprobación por cualquiera de las partes al hacer cumplir algún término y condición del contrato o el otorgar prórrogas por una de las partes a la otra, perjudicará, afectará o limitará los derechos de esa parte en virtud del contrato. Asimismo, ninguna prórroga concedida por cualquiera de las partes por un incumplimiento del contrato, servirá de dispensa para incumplimientos posteriores o continuos del contrato.

Formalización de la contratación

Se formalizará esta contratación mediante:

Contrato

Documentación requerida para la firma del contrato

Luego de la notificación de adjudicación, el proveedor deberá presentar en el plazo establecido en las reglamentaciones vigentes, los documentos indicados en el presente apartado.

1. Personas Físicas / Jurídicas

- Certificado de no encontrarse en quiebra o en convocatoria de acreedores expedido por la Dirección General de Registros Públicos;
- Certificado de no hallarse en interdicción judicial expedido por la Dirección General de Registros Públicos; Constancia de no adeudar aporte obrero patronal expedida por el Instituto de Previsión Social.
- Certificado laboral vigente expedido por la Dirección de Obrero Patronal dependiente del Viceministerio de Trabajo,

- siempre que el sujeto esté obligado a contar con el mismo, de conformidad a la reglamentación pertinente - CPS
- En el caso que suscriba el contrato otra persona en su representación, acompañar poder suficiente del apoderado para asumir todas las obligaciones emergentes del contrato hasta su terminación.
 - Certificado de cumplimiento tributario vigente a la firma del contrato.

1.1. La presentación de los certificados emitidos por las autoridades competentes para cada caso en particular, en el marco de los supuestos del Art. 21 de la Ley N° 7021/22.

2. Documentos. Consorcios

- Cada integrante del Consorcio que sea una persona física o jurídica deberá presentar los documentos requeridos para oferentes individuales especificados en los apartados precedentes.
- Original o fotocopia del Consorcio constituido
- Documentos que acrediten las facultades del firmante del contrato para comprometer solidariamente al consorcio.
- En el caso que suscriba el contrato otra persona en su representación, acompañar poder suficiente del apoderado para asumir todas las obligaciones emergentes del contrato hasta su terminación.

La convocante deberá requerir la presentación de los certificados, de conformidad al numeral 1.1, al oferente que resultare adjudicado, con anterioridad a la firma del contrato. Si el oferente no presentare dichos certificados o realizare una declaración jurada falsa, la adjudicación será revocada, la garantía de mantenimiento de oferta será ejecutada y los antecedentes serán remitidos a la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas.

Subcontratación

El porcentaje permitido para la subcontratación será de:

No Aplica

La subcontratación del contrato deberá ser realizada conforme a las disposiciones contenidas en la Ley, el Decreto Reglamentario y la reglamentación que emita para el efecto la DNCP.

Derechos Intelectuales

1. Los derechos de propiedad intelectual de todos los planos, documentos y otros materiales conteniendo datos e información proporcionada a la contratante por el proveedor, seguirán siendo, salvo prueba en contrario, de propiedad del proveedor. Si esta información fue suministrada a la contratante directamente o a través del proveedor por terceros, incluyendo proveedores de materiales, los derechos de propiedad intelectual de dichos materiales seguirán siendo de propiedad de dichos terceros.

2. Sujeto al cumplimiento por parte de la contratante del párrafo siguiente, el proveedor indemnizará y liberará de toda responsabilidad a la contratante, sus empleados y funcionarios en caso de pleitos, acciones o procedimientos administrativos, reclamaciones, demandas, pérdidas, daños, costos y gastos de cualquier naturaleza, incluyendo gastos y honorarios por representación legal, que la contratante tenga que incurrir como resultado de la transgresión o supuesta transgresión de derechos de propiedad intelectual como patentes, dibujos y modelos industriales registrados, marcas registradas, derechos de autor u otro derecho de propiedad intelectual registrado o ya existente en la fecha del contrato debido a:

- a. La instalación de los bienes por el proveedor o el uso de los bienes en la República del Paraguay; y

b. La venta de los productos producidos por los bienes en cualquier país.

Dicha indemnización no procederá si los bienes o una parte de ellos fuesen utilizados para fines no previstos en el contrato o para fines que no pudieran inferirse razonablemente del contrato. La indemnización tampoco cubrirá cualquier transgresión que resultará del uso de los bienes o parte de ellos, o de cualquier producto producido como resultado de asociación o combinación con otro equipo, planta o materiales no suministrados por el proveedor en virtud del contrato.

3. Si se entablara un proceso legal o una demanda contra la contratante como resultado de alguna de las situaciones indicadas en la cláusula anterior, la contratante notificará prontamente al proveedor y éste por su propia cuenta y en nombre de la contratante responderá a dicho proceso o demanda, y realizará las negociaciones necesarias para llegar a un acuerdo de dicho proceso o demanda.

4. Si el proveedor no notifica a la contratante dentro de treinta (30) días a partir del recibo de dicha comunicación de su intención de proceder con tales procesos o reclamos, la contratante tendrá derecho a emprender dichas acciones en su propio nombre.

5. La contratante se compromete, a solicitud del proveedor, a prestarle toda la asistencia posible para que el proveedor pueda contestar las citadas acciones legales o reclamaciones. La contratante será reembolsada por el proveedor por todos los gastos razonables en que hubiera incurrido.

6. La contratante deberá indemnizar y eximir de culpa al proveedor y a sus empleados, funcionarios y subcontratistas, por cualquier litigio, acción legal o procedimiento administrativo, reclamo, demanda, pérdida, daño, costo y gasto, de cualquier naturaleza, incluyendo honorarios y gastos de abogado, que pudieran afectar al proveedor como resultado de cualquier transgresión o supuesta transgresión de patentes, modelos de aparatos, diseños registrados, marcas registradas, derechos de autor, o cualquier otro derecho de propiedad intelectual registrado o ya existente a la fecha del contrato, que pudieran suscitarse con motivo de cualquier diseño, datos, planos, especificaciones, u otros documentos o materiales que hubieran sido suministrados o diseñados por la contratante o a nombre suyo.

Transporte

La responsabilidad por el transporte de los bienes será según se establece en los Incoterms.

Si no está de acuerdo con los Incoterms, la responsabilidad por el transporte deberá ser como sigue:

No Aplica

Confidencialidad de la información

1. No deberá darse a conocer información alguna acerca del análisis, aclaración y evaluación de las ofertas, mientras dure el mismo de conformidad con el artículo N° 52 de la Ley N° 7021/22 "De Suministro y Contrataciones Públicas", ni sobre las recomendaciones relativas a la adjudicación, después de la apertura en público de las ofertas, a los oferentes ni a personas no involucradas en el proceso de evaluación, hasta que haya sido dictada la resolución de adjudicación cuando se trate de un solo sobre. En las respuestas a las solicitudes de aclaración, los oferentes deberán indicar si la información suministrada es de carácter reservado, debiendo precisar la norma legal que la establece como secreta o de carácter reservado, de conformidad a lo estipulado en la Ley N° 5282/14 "DE LIBRE ACCESO CIUDADANO A LA INFORMACIÓN PÚBLICA Y TRANSPARENCIA GUBERNAMENTAL". Cuando se trate de dos sobres, la confidencialidad de la primera etapa será hasta la emisión del acto administrativo de selección de ofertas técnicas, reanudándose la confidencialidad después de la apertura en público de las ofertas económicas hasta la emisión de la resolución de adjudicación.

2. La contratante y el proveedor deberán mantener confidencialidad y en ningún momento divulgarán a terceros, sin el consentimiento de la otra parte, documentos, datos u otra información que hubiera sido directa o indirectamente proporcionada por la otra parte en conexión con el contrato, antes, durante o después de la ejecución del mismo. No obstante, el proveedor podrá proporcionar a sus subcontratistas los documentos, datos e información recibidos de la

contratante para que puedan cumplir con su trabajo en virtud del contrato. En tal caso, el proveedor obtendrá de dichos subcontratistas un compromiso de confidencialidad similar al requerido al proveedor en la presente cláusula.

3. La contratante no utilizará dichos documentos, datos u otra información recibida del proveedor para ningún uso que no esté relacionado con el contrato. Así mismo el proveedor no utilizará los documentos, datos u otra información recibida de la contratante para ningún otro propósito diferente al de la ejecución del contrato.

4. La obligación de las partes arriba mencionadas, no aplicará a la información que:

- a. La contratante o el proveedor requieran compartir con otras instituciones que participan en el financiamiento del contrato,
- b. Actualmente o en el futuro se hace de dominio público sin culpa de ninguna de las partes,
- c. Puede comprobarse que estaba en posesión de esa parte en el momento que fue divulgada y no fue previamente obtenida directa o indirectamente de la otra parte, o
- d. Que de otra manera fue legalmente puesta a la disponibilidad de esa parte por un tercero que no tenía obligación de confidencialidad.

5. Las disposiciones precedentes no modificarán de ninguna manera ningún compromiso de confidencialidad otorgado por cualquiera de las partes a quien esto compete antes de la fecha del contrato con respecto a los suministros o cualquier parte de ellos.

6. Las disposiciones de esta cláusula permanecerán válidas después del cumplimiento o terminación del contrato por cualquier razón.

Obligatoriedad de declarar información del personal del proveedor o contratista en el SICP

1. El proveedor deberá proporcionar los datos de identificación de sus subproveedores, así como de las personas físicas por medio de las cuales propone cumplir con las obligaciones del contrato, dentro de los treinta días posteriores a la obtención del código de contratación, y con anterioridad al primer pago que vaya a percibir en el marco de dicho contrato, con las especificaciones respecto a cada una de ellas. A ese respecto, el contratista deberá consignar dichos datos en el Formulario de Identificación del Personal (FIP) y en el Formulario de Identificación de Servicios Personales (FIS), a través del Registro del Proveedor del Estado.

2. Cuando ocurra algún cambio en la nómina del personal o de los subcontratistas propuestos, el proveedor o contratista está obligado a actualizar el FIP.

3. Como requerimiento para efectuar los pagos a los proveedores o contratistas, la contratante, a través del procedimiento establecido para el efecto por la entidad previsional, verificará que el proveedor o contratista se encuentre al día en el cumplimiento con sus obligaciones para con el Instituto de Previsión Social (IPS).

4. La contratante podrá realizar las diligencias que considere necesarias para verificar que la totalidad de las personas que prestan servicios personales en relación de dependencia para la contratista y eventuales subcontratistas se encuentren debidamente individualizados en los listados recibidos.

5. El proveedor o contratista deberá permitir y facilitar los controles de cumplimiento de sus obligaciones de aporte obrero patronal, tanto los que fueran realizados por la contratante como los realizados por el IPS, y por funcionarios de la DNCP. La negativa expresa o tácita se considerará incumplimiento del contrato por causa imputable al proveedor o contratista.

6. En caso de detectarse que el proveedor o contratista o alguno de los subcontratistas, no se encontraran al día con el cumplimiento de sus obligaciones para con el IPS, deberán ser emplazados por la contratante para que en diez (10) días hábiles cumplan con sus obligaciones pendientes con la previsional. En el caso de que no lo hiciera, se considerará incumplimiento del contrato por causa imputable al proveedor o contratista.

Porcentaje de Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato

El Porcentaje de Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato es de:

10,00 %

El proveedor debe presentar esta garantía dentro de los 10 días corridos siguientes a la fecha de suscripción del contrato.

Forma de Instrumentación de Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato

La garantía adoptará alguna de las siguientes formas: Garantía bancaria o Póliza de Seguros.

Periodo de validez de la Garantía de Cumplimiento de Contrato

El plazo de vigencia de la Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato será de:

Desde la fecha de publicación del contrato en el SICP hasta 30 días posteriores a la finalización de la ejecución del contrato

Si la entrega de los bienes o la prestación de los servicios, se realizare en un plazo menor o igual a diez (10) días calendario posteriores a la firma del contrato, la garantía de fiel cumplimiento deberá ser entregada antes del cumplimiento de la prestación.

Una vez cumplidas las obligaciones por parte del proveedor o contratista, la Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato podrá ser liberada y devuelta al proveedor, a requerimiento de parte, dentro de los treinta (30) días contados a partir de la fecha de cumplimiento de las obligaciones, incluyendo cualquier obligación relativa a la garantía de los bienes y/o servicios.

Formas y condiciones de pago

El adjudicado para solicitar el pago de las obligaciones deberá presentar la solicitud acompañada de los siguientes documentos:

1. Documentos Genéricos:

1. Nota de remisión u orden de prestación de servicios según el objeto de la contratación;
2. La factura de pago, con timbrado vigente, la cual deberán expresar claramente por separado el Impuesto al Valor Agregado (IVA) de conformidad con las disposiciones tributarias aplicables. En ningún caso el valor total facturado podrá exceder el valor adjudicado o las adendas aprobadas;
3. REPSE (registro de prestadores de servicios) todos los que son prestadores de servicios;
4. Certificado de Cumplimiento Tributario;
5. Constancia de Cumplimiento con la Seguridad Social;
6. Formulario de Identificación de Servicios Personales (FIS).

Otras formas y condiciones de pago al proveedor en virtud del contrato serán las siguientes:

El pago del servicio se hará en guaraníes, a través de la Presidencia de la DINAC, con fondos previstos en el Presupuesto General de Gastos de la Nación en el Ejercicio 2024.

El pago se realizará previa presentación de la Factura Crédito, Informe del Administrador del Contrato, Formularios FIP y FIS, Certificado de Cumplimiento con el Seguro Social, Certificado de Cumplimiento Tributario y la Certificación de la Unidad De Control Interno, dentro de los 60 (sesenta) días calendario de presentadas dichas documentaciones.

Este plazo será suspendido automáticamente cuando el servicio no se ajuste a lo estipulado en el apartado de Suministro y Especificaciones técnicas del PBC, y requiera por lo tanto de la adecuación correspondiente por parte del proveedor. Asimismo, se suspenderán los plazos antedichos, cuando la documentación de respaldo no se ajuste a lo estipulado al contrato, contenga errores imputables al proveedor o no se ajusten a las disposiciones tributarias vigentes.

El plazo de entrega se computará según lo establecido en el plazo de entrega del PBC.

La DINAC retendrá el 0,5% sobre cada factura emitida, como contribución sobre contratos suscritos (Art.277, Ley N° 7228/2023).

La/s empresa/s que resulte/n adjudicada/s deberá/n estar inscripta/s en el Sistema de Información de Proveedores del Estado (SIPE) como requisito previo para la obtención del Código de Contratación (CC).

2. La Contratante efectuará los pagos, dentro del plazo establecido en este apartado, sin exceder sesenta (60) días después de la presentación de una factura por el proveedor, y después de que la contratante la haya aceptado. Dicha aceptación o rechazo, deberá darse a más tardar en quince (15) días posteriores a su presentación.

3. De conformidad a las disposiciones del Decreto N° 7781/2006, del 30 de Junio de 2006 y modificatoria, en las contrataciones con Organismos de la Administración Central, el proveedor deberá habilitar su respectiva cuenta corriente o caja de ahorro en un Banco de plaza y comunicar a la Contratante para que ésta gestione ante la Dirección General del Tesoro Público, la habilitación en el Sistema de Tesorería (SITE).

Solicitud de suspensión de la ejecución del contrato

Si la mora en el pago por parte de la contratante fuere superior a sesenta (60) días, el proveedor, consultor o contratista, tendrá derecho a solicitar por escrito la suspensión de la ejecución del contrato por causas imputables a la contratante.

La solicitud deberá ser respondida por la contratante dentro de los 10 (diez) días hábiles de haber recibido por escrito el requerimiento. Pasado dicho plazo sin respuesta se considerará denegado el pedido, con lo que se agota la instancia administrativa quedando expedita la vía contencioso administrativa.

Si la demora en el pago fuese superior a ciento veinte (120) días calendario, el proveedor, consultor o contratista podrá proceder a la suspensión del cumplimiento del contrato, debiendo comunicar a la contratante con un mes de antelación tal circunstancia, a efectos del reconocimiento de los derechos que puedan derivarse de dicha suspensión, en los términos establecidos en la Ley. En este supuesto, el pago total de lo adeudado por la contratante determinará la continuidad del cumplimiento del contrato.

Anticipo MIPYMES

Se otorgará Anticipo MIPYMES:

No Aplica

Solicitud de Pago de Anticipo

El plazo dentro del cual se solicitará el anticipo será (en días corridos) de:

No Aplica

Forma de Instrumentación de Garantía de anticipo

Indicar en este apartado la forma de instrumentar la garantía de anticipo.

No Aplica

Reajuste

El precio del contrato estará sujeto a reajustes. La fórmula y el procedimiento para el reajuste serán los siguientes:

En caso de variación del IPC publicado por el Banco Central del Paraguay (BCP), igual o mayor al quince por ciento (15%) referente a la fecha de presentación y apertura de ofertas, el precio estará sujeto a reajustes conforme a la siguiente fórmula:

$$A = P \times I.I.BCP$$

15%

A= Precio ajustado de los bienes o servicios facturados.

P= Precio facturado de los bienes o servicios facturados.

I.I.BCP= Índice de inflación emitido por el Banco Central Del Paraguay.

15%= Mínimo necesario para reajuste de precio.

El reajuste solo será aplicado a solicitud del oferente, el cual deberá hacerlo por escrito al Administrador del Contrato, y dará curso si la contratante considere la correspondencia de la solicitud y dispone de suficiente disponibilidad presupuestaria. La solicitud debe realizarse indefectiblemente dentro del mes siguiente al cual se produjeron las variaciones, bajo pena de no poder solicitarlo posteriormente; y será aplicado únicamente sobre el saldo contractual no ejecutado o sobre los servicios pendientes a ser realizados, posteriores al mes en el cual se produjeron las variaciones.

La variación del valor del contrato por reajuste de precios, no constituye modificación del contrato en los términos de la Ley N° 7021/22 "De Suministro y Contrataciones Públicas", sin embargo, deberá contar con un Código de Contratación, para cuya obtención se deberá cumplir con los requerimientos establecidos por la DNCP.

Porcentaje de multas

El valor del porcentaje de multas que será aplicado por el atraso en la entrega de los bienes, prestación de servicios será de:

0,10 %

La contratante podrá deducir en concepto de multas una suma equivalente al porcentaje del precio de entrega de los bienes atrasados, por cada día de atraso indicado en este apartado.

La aplicación de multas no libera al proveedor del cumplimiento de sus obligaciones contractuales.

Tasa de interés por Mora

En caso de que la contratante incurriera en mora en los pagos, se aplicará una tasa de interés por cada día de atraso, del:

0,05

La mora será computada a partir del día siguiente del vencimiento del pago y no incluye el día en el que la contratante realiza el pago.

Si la contratante no efectuara cualquiera de los pagos al proveedor en las fechas de vencimiento correspondiente o dentro del plazo establecido en la presente cláusula, la contratante pagará al proveedor interés sobre los montos de los pagos morosos a la tasa establecida en este apartado, por el período de la demora hasta que haya efectuado el pago completo, ya sea antes o después de cualquier juicio.

Si la mora fuera superior a 60 días, el proveedor, consultor o contratista tendrá derecho a la suspensión del contrato, por motivos que no le serán imputables, previa comunicación a la contratante, de acuerdo a lo establecido en el artículo 66 de la Ley N° 7021/22.

Impuestos y derechos

En el caso de bienes de origen extranjero, el proveedor será totalmente responsable del pago de todos los impuestos, derechos, gravámenes, timbres, comisiones por licencias y otros cargos similares que sean exigibles fuera y dentro de la República del Paraguay, hasta el momento en que los bienes contratados sean entregados al contratante.

En el caso de origen nacional, el proveedor será totalmente responsable por todos los impuestos, gravámenes, comisiones por licencias y otros cargos similares incurridos hasta el momento en que los bienes contratados sean entregados a la contratante.

El proveedor será responsable del pago de todos los impuestos y otros tributos o gravámenes con excepción de los siguientes:

No Aplica

Convenios Modificatorios

La contratante podrá acordar modificaciones al contrato conforme al artículo N° 67 de la Ley N° 7021/22 “De Suministro y Contrataciones Públicas”.

1. Cuando el sistema de adjudicación adoptado sea de abastecimiento simultáneo las ampliaciones de los contratos se registrarán por las disposiciones contenidas en la Ley N° 7021/22, sus modificaciones y reglamentaciones, que para el efecto emita la DNCP.
2. Tratándose de contratos abiertos, las modificaciones a ser introducidas se registrarán atendiendo a la reglamentación vigente.
3. La celebración de un convenio modificatorio conforme a las reglas establecidas en el artículo N° 67 de la Ley N° 7021/22, que constituyan condiciones de agravación del riesgo cuando la Garantía de Cumplimiento de Contrato sea formalizada a través de póliza de seguro, obliga al proveedor a informar a la compañía aseguradora sobre las modificaciones a ser realizadas y en su caso, presentar ante la contratante los endosos por ajustes que se realicen a la póliza original en razón al convenio celebrado con la contratante.

Limitación de responsabilidad

Excepto en casos de negligencia grave o actuación de mala fe, el proveedor no tendrá ninguna responsabilidad contractual de agravio o de otra índole frente a la contratante por pérdidas o daños indirectos o consiguientes, pérdidas de utilización, pérdidas de producción, o pérdidas de ganancias o por costo de intereses, estipulándose que esta exclusión no se aplicará a ninguna de las obligaciones del proveedor de pagar a la contratante las multas previstas en el contrato.

Responsabilidad del proveedor

El proveedor deberá suministrar todos los bienes o servicios de acuerdo con las condiciones establecidas en el pliego de bases y condiciones, sin perjuicio de las responsabilidades establecidas en la Ley N° 7021/22.

Fuerza mayor

El proveedor no estará sujeto a la ejecución de su Garantía de Cumplimiento, liquidación por daños y perjuicios o terminación por incumplimiento en la medida en que la demora o el incumplimiento de sus obligaciones en virtud del contrato sea el resultado de un evento de Fuerza Mayor.

1. Para fines de esta cláusula, "Fuerza Mayor" significa un evento o situación fuera del control del proveedor que es imprevisible, inevitable y no se origina por descuido o negligencia del mismo. Tales eventos pueden incluir sin que éstos sean los únicos actos de la autoridad en su capacidad soberana, guerras o revoluciones, incendios,

inundaciones, epidemias, pandemias, restricciones de cuarentena, y embargos de cargamentos.

2. El proveedor deberá demostrar el nexo existente entre el caso notorio y la obligación pendiente de cumplimiento. La fuerza mayor solamente podrá afectar a la parte del contrato cuyo cumplimiento imposible fue probado.
3. No se considerarán casos de Fuerza Mayor los actos o acontecimientos que hagan el cumplimiento de una obligación únicamente más difícil o más onerosa para la parte correspondiente.
4. Si se presentara un evento de Fuerza Mayor, el proveedor notificará por escrito a la contratante sobre dicha condición y causa, en el plazo de siete (7) días calendario a partir del día siguiente en que el proveedor haya tenido conocimiento del evento o debiera haber tenido conocimiento del evento. Transcurrido el mencionado plazo, sin que el proveedor o contratista haya notificado a la convocante la situación que le impide cumplir con las condiciones contractuales, no podrá invocar caso fortuito o fuerza mayor. Excepcionalmente, la convocante bajo su responsabilidad, podrá aceptar la notificación del evento de caso fortuito en un plazo mayor, debiendo acreditar el interés público comprometido.
5. La fuerza mayor debe ser invocada con posterioridad a la suscripción del contrato y con anterioridad al vencimiento del plazo de cumplimiento de las obligaciones contractuales.

A menos que la contratante disponga otra cosa por escrito, el proveedor continuará cumpliendo con sus obligaciones en virtud del contrato en la medida que sea razonablemente práctico, y buscará todos los medios alternativos de cumplimiento que no estuviesen afectados por la situación de fuerza mayor existente.

Causales de terminación del contrato

1. Terminación por Incumplimiento

a) La contratante, sin perjuicio de otros recursos a su disposición en caso de incumplimiento del contrato, podrá terminar el contrato, en cualquiera de las siguientes circunstancias:

- i. Si el proveedor no entrega parte o ninguno de los bienes dentro del período establecido en el contrato, o dentro de alguna prórroga otorgada por la contratante; o
- ii. Si el proveedor no cumple con cualquier otra obligación en virtud del contrato; o
- iii. Si el proveedor, a juicio de la contratante, durante el proceso de licitación o de ejecución del contrato, ha participado en actos de fraude y corrupción;
- iv. Cuando las multas por atraso superen el monto de la Garantía de Cumplimiento de Contrato;
- v. Por suspensión de los trabajos, imputable al proveedor o al contratista, por más de sesenta días calendarios, sin que medie fuerza mayor o caso fortuito;
- vi. En los demás casos previstos en este apartado.

2. Terminación por insolvencia o quiebra

La contratante podrá terminar el contrato mediante comunicación por escrito al proveedor si éste se declarase en quiebra o en estado de insolvencia.

3. Terminación por conveniencia

a) La contratante podrá en cualquier momento terminar total o parcialmente el contrato por razones de interés público debidamente justificada, mediante notificación escrita al proveedor. La notificación indicará la razón de la terminación, así como el alcance de la terminación con respecto a las obligaciones del proveedor, y la fecha en que se hace efectiva dicha terminación.

b) Los bienes que ya estén fabricados y estuviesen listos para ser enviados a la contratante dentro de los treinta (30) días siguientes a la fecha de recibo de la notificación de terminación del contrato deberán ser aceptados por la contratante de acuerdo con los términos y precios establecidos en el contrato. En cuanto al resto de los bienes la contratante podrá elegir entre las siguientes opciones:

-Que se complete alguna porción y se entregue de acuerdo con las condiciones y precios del contrato; y/o

-Que se cancele la entrega restante y se pague al proveedor una suma convenida por aquellos bienes que hubiesen sido parcialmente completados y por los materiales y repuestos adquiridos previamente por el proveedor.

Se podrán establecer otras causales de terminación de contrato, de acuerdo a su naturaleza, y se deberán tener en cuenta además, las previstas en el artículo 72 y concordantes de la Ley N° 7021/22.

Otras causales de terminación del contrato

Además de las ya indicadas en la cláusula anterior, otras causales de terminación de contrato son:

Las establecidas en las disposiciones legales vigentes y que resulten aplicables.

Fraude y Corrupción

1. La convocante exige que los participantes en los procedimientos de contratación, observen los más altos niveles éticos, ya sea durante el proceso de licitación o de ejecución de un contrato. La convocante actuará frente a cualquier hecho o reclamación que se considere fraudulento o corrupto.

2. Si se comprueba que un funcionario público, o quien actúe en su lugar, y/o el oferente o adjudicatario propuesto en un proceso de contratación, hayan incurrido en prácticas fraudulentas o corruptas, la convocante deberá:

- (i) En la etapa de oferta, se descalificará cualquier oferta del oferente y/o rechazará cualquier propuesta de adjudicación relacionada con el proceso de adquisición o contratación de que se trate; y/o
- (ii) Durante la ejecución del contrato, se rescindirá el contrato por causa imputable al proveedor;
- (iii) Se remitirán los antecedentes del oferente o proveedor directamente involucrado en las prácticas fraudulentas o corruptivas, a la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, a los efectos de la aplicación de las sanciones previstas.
- (iv) Se presentará la denuncia ante las instancias correspondientes si el hecho conocido se encontrare tipificado en la legislación penal.

Fraude y corrupción comprenden actos como:

- (i) Ofrecer, dar, recibir o solicitar, directa o indirectamente, cualquier cosa de valor para influenciar las acciones de otra parte;
 - (ii) Cualquier acto u omisión, incluyendo la tergiversación de hechos y circunstancias, que engañen, o intenten engañar, a alguna parte para obtener un beneficio económico o de otra naturaleza o para evadir una obligación;
 - (iii) Perjudicar o causar daño, o amenazar con perjudicar o causar daño, directa o indirectamente, a cualquier parte o a sus bienes para influenciar las acciones de una parte;
 - (iv) Colusión o acuerdo entre dos o más partes realizado con la intención de alcanzar un propósito inapropiado, incluyendo influenciar en forma inapropiada las acciones de otra parte.
 - (v) Cualquier otro acto considerado como tal en la legislación vigente.
3. Los oferentes deberán declarar que por sí mismos o a través de interpósita persona, se abstendrán de adoptar conductas orientadas a que los funcionarios o empleados de la convocante induzcan o alteren las evaluaciones de las propuestas, el resultado del procedimiento u otros aspectos que les otorguen condiciones más ventajosas con relación a los demás participantes.

Medio alternativo de Resolución de Conflictos a través del Avenimiento.

“Los contratistas, proveedores, consultores y contratantes, podrán solicitar la intervención de la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas alegando el incumplimiento de los términos y condiciones pactados o controversias legales o técnicas en los contratos regidos por la Ley N° 7021/22. Una vez recibida la solicitud respectiva, dentro de los 15 (quince) días hábiles siguientes a la fecha de su recepción, la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas señalará día y hora para audiencia de avenimiento a la que serán citadas las partes. Los requisitos y formalidades para admitir o rechazar la solicitud de intervención, así como los demás trámites del procedimiento de avenimiento serán dispuestos en la reglamentación. Serán aplicables al procedimiento de Avenimiento las disposiciones contenidas en la sección I del Capítulo XVI “PROCEDIMIENTOS JURIDICOS SUSTANCIADOS ANTE LA DIRECCIÓN NACIONAL DE CONTRATACIONES PÚBLICAS” de la Ley N° 7021/22.

Medio Alternativo de Resolución de Conflictos a través de la Mediación

El procedimiento de Mediación se podrá llevar a cabo ante:

No Aplica

El mediador deberá pertenecer a las Listas del Poder Judicial o del CAMP, según la selección de sede establecida.

Medio alternativo de Resolución de Conflictos a través del Arbitraje

El procedimiento arbitral se podrá llevar a cabo ante las sedes del Centro de Arbitraje y Mediación del Paraguay (en adelante, "CAMP"). El tribunal será conformado por:

No Aplica

MODELO DE CONTRATO

Este modelo de contrato, constituye la proforma del contrato a ser utilizado una vez adjudicado al proveedor y en los plazos dispuestos para el efecto por la normativa vigente.

EL MODELO DE CONTRATO SE ENCUENTRA EN UN ARCHIVO ANEXO A ESTE DOCUMENTO.

FORMULARIOS

Los formularios dispuestos en esta sección son los estándar a ser utilizados por los potenciales oferentes para la preparación de sus ofertas.

ESTA SECCIÓN DE FORMULARIOS SE ENCUENTRA EN UN ARCHIVO ANEXO A ESTE DOCUMENTO, DEBIENDO LA CONVOCANTE MANTENERLO EN FORMATO EDITABLE A FIN DE QUE EL OFERENTE LO PUEDA UTILIZAR EN LA PREPARACION DE SU OFERTA.

