

PLIEGO DE BASES Y CONDICIONES

Convocante:

**Empresa de Servicios Sanitarios del Paraguay (ESSAP)
Uoc Essap**

Nombre de la Licitación:

**MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE BOMBAS
VERTICALES Y HORIZONTALES BIPARTIDA DE LA
PLANTA DE VIÑAS CUE**

(versión 1)

ID de Licitación:

454736



Modalidad:

Licitación Pública Nacional

Publicado el:

28/09/2024

*"Pliego para la Adquisición de Bienes y/o Servicios - CONVENCIONAL - Ley N°
7021/22."*

Versión 2

RESUMEN DEL LLAMADO

Datos de la Convocatoria

ID de Licitación:	454736	Nombre de la Licitación:	Mantenimiento y Reparación de bombas verticales y horizontales bipartida de la Planta de Viñas Cue
Convocante:	Empresa de Servicios Sanitarios del Paraguay (ESSAP)	Categoría:	73000000 - Servicios de Produccion, Fabricacion Industrial y Mantenimientos de maquinarias
Unidad de Contratación:	Uoc Essap	Tipo de Procedimiento:	LPN - Licitación Pública Nacional

Etapas y Plazos

Lugar para Realizar Consultas:	SOLO POR EL SICP	Fecha Límite de Consultas:	09/10/2024 08:00
Lugar de Entrega de Ofertas:	José Berges 516 entre San José y Brasil.	Fecha de Entrega de Ofertas:	16/10/2024 10:00
Lugar de Apertura de Ofertas:	José Berges 516 entre San José y Brasil.	Fecha de Apertura de Ofertas:	16/10/2024 10:30

Adjudicación y Contrato

Sistema de Adjudicación:	Lote	Anticipo:	10.0%
Vigencia del Contrato:	Los contratos abiertos definen su fecha de vigencia en el pliego		

Datos del Contacto

Nombre:	LIC. EMILCE D. LOVERA	Cargo:	GERENTE DE UOC
Teléfono:	021225001/3	Correo Electrónico:	essapuoc@gmail.com / elovera@essap.com.py

DATOS DE LA CONVOCATORIA

Los Datos de la Licitación constituye la información proporcionada por la convocante para establecer las condiciones a considerar del proceso particular, y que sirvan de base para la elaboración de las ofertas por parte de los potenciales oferentes.

Datos de la Convocatoria

Los datos de la licitación serán consignados en esta sección y en el Sistema de Información de Contrataciones Públicas (SICP), los mismos forman parte de los documentos del presente procedimiento de contratación.

Difusión de los documentos de la Convocatoria

Todos los datos y documentos de este procedimiento de contratación deben ser obtenidos directamente del (SICP). Es responsabilidad del oferente examinar todos los documentos y la información de la convocatoria que obren en el mismo.

Contratación Pública Sostenibles - CPS

Las compras públicas juegan un papel fundamental en el desarrollo sostenible. El Estado por medio de las actividades de compra de bienes y/o servicios sostenibles, busca incentivar la generación de nuevos emprendimientos, modelos de negocios innovadores y el consumo sostenible. La introducción de criterios y especificaciones técnicas con consideraciones sociales, ambientales y económicas tiene como fin contribuir con el Desarrollo Sostenible en sus tres dimensiones.

En este sentido, Paraguay cuenta con una Política de Compras Públicas Sostenibles y una guía práctica para las convocantes y oferentes, a las cuales se deberán de ajustar y que se encuentran disponibles en los siguientes links: <https://www.contrataciones.gov.py/dncp/compras-publicas-sostenibles/plan-de-accion-compras-publicas-sostenibles/> y https://www.contrataciones.gov.py/dncp/guia-practica-de-compras-publicas-sostenibles-para-convocantes/compras_publicas_sostenibles/

El símbolo “CPS” en este pliego de bases y condiciones, es utilizado para indicar criterios o especificaciones sostenibles.

Aclaración de los documentos de la convocatoria

Todo potencial oferente que necesite alguna aclaración de la convocatoria o del pliego de bases y condiciones, podrá solicitarla a la convocante a través del (SICP) dentro del plazo establecido. Las consultas recibidas deberán ser

respondidas por las convocantes y publicadas directamente a través del SICP.

Se prorrogará de forma automática en el SICP, el plazo tope para la realización de consultas cuando la fecha del acto de presentación de ofertas sea modificada.

La convocante podrá establecer una junta de aclaraciones para la evacuación de consultas sobre la convocatoria y los pliegos de bases y condiciones, de forma adicional a las consultas, debiendo fijar la fecha, hora y lugar de realización en el SICP.

La convocante podrá optar por responder las consultas en la Junta de Aclaraciones o podrá diferirlas, para que sean respondidas conforme con los plazos de respuestas o emisión de adendas. En todos los casos se deberá levantar acta circunstanciada.

Las aclaraciones realizadas durante los procedimientos de contratación no serán consideradas modificaciones a las bases de la contratación.

La inasistencia a la Junta de Aclaraciones no será motivo de descalificación de la oferta.

Formato y firma de la oferta

1. El formulario de oferta y la lista de precios serán firmados, física o electrónicamente, según corresponda por el oferente o por las personas debidamente facultadas para firmar en nombre del oferente.
2. No serán descalificadas las ofertas que no hayan sido firmadas en documentos considerados no sustanciales.
3. Los textos entre líneas, tachaduras o palabras superpuestas serán válidos solamente si llevan la firma de la persona que firma la oferta.
4. La falta de foliatura no podrá ser considerada como motivo de descalificación de las ofertas.

Plazo para presentar las ofertas

Las ofertas deberán ser recibidas por la convocante en la fecha y hora que se indican en el SICP.

La convocante podrá, extender el plazo originalmente establecido para la presentación de ofertas mediante la prórroga de fecha tope o la postergación de la apertura de ofertas.

En este caso todos los derechos y obligaciones de la convocante y de los oferentes previamente sujetos a la fecha límite original para presentar las ofertas, quedarán sujetos a la nueva fecha prorrogada.

Cuando la presentación de oferta sea electrónica la misma deberá sujetarse a la reglamentación vigente.

Oferentes en consorcio

Dos o más interesados podrán unirse temporalmente para presentar una oferta sin crear una persona jurídica distinta y deberán designar a uno de sus integrantes como líder quien suscribirá la oferta y los documentos relativos al procedimiento de contratación. Se deberá realizar el procedimiento de activación del consorcio directamente a través del Registro de Proveedores del Estado.

Para ello deberán presentar una escritura pública de constitución que reúna las características previstas en el Decreto reglamentario o un acuerdo de intención de participación en contrato de consorcio, el cual se deberá formalizar por escritura pública en caso de resultar adjudicados, antes de la firma del contrato.

Los integrantes de un consorcio no podrán presentar ofertas individuales ni conformar más de un consorcio en un mismo lote o ítem, lo que no impide que puedan presentarse individualmente o conformar otro consorcio que participe en diferentes partidas.

En todo lo demás deberán ajustarse a lo dispuesto en la normativa legal vigente.

Idioma de la oferta

La oferta deberá ser presentada en idioma castellano o en su defecto acompañada de su traducción oficial, realizada por un traductor público matriculado en la República del Paraguay.

La convocante permitirá la presentación de catálogos, anexos técnicos o folletos en idioma distinto al castellano y sin traducción:

No Aplica

Precio y formulario de la oferta

El oferente indicará el precio total de su oferta y los precios unitarios de los bienes y/o servicios que se propone suministrar, utilizando para ello el formulario de oferta y lista de precios, disponibles para su descarga a través del SICP, formando ambos un único documento.

Cuando la presentación de la oferta se realice a través del módulo de oferta electrónica, se considerará que el listado de ítems forma parte del formulario de oferta electrónico, y deberá sujetarse en todo lo demás a la reglamentación vigente.

1. Para la cotización el oferente deberá ajustarse a los requerimientos que se indican a continuación:

- a) El precio cotizado deberá ser el mejor precio posible, considerando que en la oferta no se aceptará la inclusión de descuentos de ningún tipo.
- b) En el caso del sistema de adjudicación por la totalidad de los bienes y/o servicios requeridos, el oferente deberá cotizar en la lista de precios de todos los ítems, con sus precios unitarios y totales correspondientes.
- c) En el caso del sistema de adjudicación por lotes, el oferente cotizará en la lista de precios uno o más lotes, e indicará todos los ítems del lote ofertado con sus precios unitarios y totales correspondientes. En caso de no cotizar uno o más lotes, los lotes no cotizados no requieren ser incorporados a la planilla de precios.
- d) En el caso del sistema de adjudicación por ítems, el oferente podrá ofertar por uno o más ítems, en cuyo caso deberá cotizar el precio unitario y total de cada uno o más ítems, los ítems no cotizados no requieren ser incorporados a la planilla de precios.

2. En caso de que se establezca en las bases de la contratación, los precios indicados en la lista de precios serán consignados separadamente de la siguiente manera:

- a) El precio de bienes y/o servicios cotizados, incluidos todos los derechos de aduana, los impuestos al valor agregado o de otro tipo pagados o por pagar sobre los componentes y materia prima utilizada en la fabricación o ensamblaje de los bienes;
- b) Todo impuesto al valor agregado u otro tipo de impuesto que obligue la República del Paraguay a pagar sobre los bienes en caso de ser adjudicado el contrato; además, se deberá indicar los ítems exentos de IVA, cuando los hubiere y

c) El precio de otros servicios conexos (incluyendo su impuesto al valor agregado), si los hubiere, enumerados en los datos de la licitación.

3. En caso de indicarse en el SICP, que se utilizará el atributo de contrato abierto, cuando se realice por montos mínimos y máximos deberán indicarse el precio unitario de los bienes y/o servicios ofertados; y en caso de realizarse por cantidades mínimas y máximas, deberán cotizarse los precios unitarios y los totales se calcularán multiplicado los precios unitarios por la cantidad máxima correspondiente.

4. El precio del contrato que cobre el proveedor por los bienes y/o servicios suministrados en virtud del contrato no podrá ser diferente a los precios unitarios cotizados en su oferta, excepto por cualquier ajuste previsto en el mismo.

5. En caso que se requiera el desglose de los componentes de los precios será con el propósito de facilitar a la convocante la comparación de las ofertas.

6. En las contrataciones internacionales los oferentes no domiciliados en el territorio de la República deberán manifestar en su oferta que los precios que presentan en su propuesta económica no se cotizan en condiciones de prácticas desleales de comercio internacional en su modalidad de discriminación de precios o subsidios.

Abastecimiento simultáneo

En caso de que se opte por el sistema de abastecimiento simultaneo, en éste apartado se deberá indicar la manera de distribución de los mismos:

No Aplica

Moneda de la oferta y pago

La moneda de la oferta y pago será:

Guaraníes

La cotización en moneda diferente de la indicada en este apartado será causal de rechazo de la oferta. Si la oferta seleccionada es en guaraníes, la oferta se deberá expresar en números enteros, no se aceptarán cotizaciones en decimos y céntimos.

Copias de la oferta - CPS

El oferente presentará su oferta original. Adicionalmente, la convocante podrá requerir copias de las ofertas en la cantidad indicada en este apartado, las copias deberán estar indicadas como tales.

Cuando la presentación de las ofertas se realice a través del módulo de Oferta Electrónica, la convocante no requerirá de copias.

Cantidad de copias requeridas:

No Aplica

Método de presentación de ofertas

El método de presentación de ofertas para esta convocatoria será:

Un sobre

En caso de presentación física, los sobres deberán:

1. Indicar el nombre y la dirección del oferente;
2. Estar dirigidos a la convocante;
3. Llevar la identificación específica del proceso de contratación indicado en el SICP; y
4. Llevar una advertencia de no abrir antes de la hora y fecha de apertura de ofertas.
5. Identificar si se trata de un sobre técnico o económico.

La convocante podrá determinar el método de presentación de ofertas en un sobre o en doble sobre. En este último caso, el primer sobre contendrá la oferta técnica, incluyendo los documentos que acrediten la personería del oferente y el segundo sobre, contendrá la oferta económica. En caso de presentación de ofertas físicas, las mismas deberán ser entregadas a la convocante en sobres cerrados. Cuando las mismas deban ser presentadas en doble sobre, la convocante deberá resguardar las ofertas técnicas y económicas hasta su apertura.

Si los sobres no están cerrados e identificados como se requiere, la convocante no se responsabilizará en caso de que la oferta se extravíe o sea abierta prematuramente.

Documentos de la oferta

El pliego, sus adendas y aclaraciones no forman parte de la oferta, por lo que no se exigirá la presentación de copias de los mismos con la oferta.

Los oferentes inscriptos en el Registro de Proveedores del Estado, podrán presentar con su oferta, la Constancia del Perfil del Proveedor, que reemplazará a los documentos solicitados por la convocante en el presente pliego.

Cuando la presentación de oferta sea electrónica la misma deberá sujetarse a la Resolución DNCP N° 3800/23.

Los oferentes deberán indicar en su oferta, qué documentos que forman parte de la misma son de carácter reservado e invocar la norma que ampara dicha reserva, para así dar cumplimiento a lo estipulado en la Ley N° 5282/14 "DE LIBRE ACCESO CIUDADANO A LA INFORMACIÓN PÚBLICA Y TRANSPARENCIA GUBERNAMENTAL". Si el oferente no hace pronunciamiento expreso amparado en la Ley, se entenderá que toda su oferta y documentación es pública.

Ofertas Alternativas

Se permitirá la presentación de oferta alternativa, según los siguientes criterios a ser considerados para la evaluación de la misma:

No Aplica

Periodo de validez de las ofertas

Las ofertas deberán mantenerse válidas (en días corridos) por:

90

Las ofertas se deberán mantener válidas por el periodo indicado en el presente apartado, a partir de la fecha límite para la presentación de ofertas, establecido por la convocante. Toda oferta con un periodo menor será rechazada.

La convocante en circunstancias excepcionales podrá solicitar, por escrito, al oferente que extienda el periodo de validez de la oferta, por lo tanto la Garantía de Mantenimiento de la Oferta deberá ser también prorrogada.

El oferente puede rehusarse a tal solicitud sin que se le haga efectiva su Garantía de Mantenimiento de Oferta. A los oferentes que acepten la solicitud de prórroga no se les solicitará ni permitirá que modifiquen sus ofertas.

Garantías: instrumentación, plazos y ejecución.

1. La Garantía de Mantenimiento de Oferta deberá expedirse por el equivalente 5% (cinco por ciento) del monto total de la oferta. El oferente debe adoptar cualquiera de las formas de instrumentación de las garantías dispuestas en el SICP por la Convocante.
2. La Garantía de Mantenimiento de Oferta en caso de oferentes en consorcio deberá ser presentada de la siguiente manera:
 - a. Consorcio constituido por escritura pública: deberán emitir a nombre del consorcio legalmente constituido por escritura pública o del líder del consorcio.
 - b. Consorcio con acuerdo de intención de participación en contrato de consorcio: deberán emitir a nombre del líder del consorcio.
3. La Garantía de Mantenimiento de Ofertas podrá ser ejecutada:
 - a. Si el oferente altera las condiciones de su oferta,
 - b. Si el oferente retira su oferta durante el período de validez de ofertas,
 - c. Si no acepta la corrección aritmética del precio de su oferta, en caso de existir, o
 - d. Si el adjudicatario no procede, por causa imputable al mismo a:
 - d.1 Firmar el contrato,
 - d.2 Suministrar los documentos indicados en las bases de la contratación para la firma del contrato,
 - d.3 Suministrar en tiempo y forma la garantía de cumplimiento de contrato,
 - d.4 Cuando se comprobare que las declaraciones juradas presentadas por el oferente adjudicado con su oferta sean falsas,
 - d.5 No se formaliza el consorcio por escritura pública antes de la firma del contrato.
4. En los casos de contratos abiertos las garantías se registrarán por lo dispuesto en el Decreto Reglamentario y la reglamentación emitida por la DNCP para el efecto.
5. En caso de instrumentarse las garantías a través de Garantía Bancaria, deberá estar sustancialmente de acuerdo con el formulario incluido en la Sección "Formularios".
6. Las Garantías tanto de Mantenimiento de Oferta, Cumplimiento de Contrato o de Anticipo, sea cual fuere la forma de instrumentación adoptada, deberá ser pagadera ante solicitud escrita de la convocante donde se haga constar el monto reclamado, cuando se tenga acreditada una de las causales de ejecución de la garantía. En estos casos será requisito que previamente el oferente sea notificado del incumplimiento y la intimación de que se hará efectiva la ejecución del monto asegurado.

Periodo de Validez de la Garantía de Mantenimiento de Oferta

El plazo de validez de la Garantía de Mantenimiento de Oferta (en días calendario) será de:

150

El oferente deberá presentar como parte de su oferta una Garantía de Mantenimiento de acuerdo al porcentaje indicado para ello en el SICP y por el plazo indicado en este apartado.

Retiro, sustitución y modificación de las ofertas

1. Un oferente podrá retirar, sustituir o modificar su oferta después de presentada mediante el envío de una comunicación por escrito, debidamente firmada por el representante autorizado. La sustitución o modificación correspondiente de la oferta deberá acompañar dicha comunicación por escrito.

2. Todas las comunicaciones deberán ser:

- a) Presentadas conforme a la forma de presentación e identificación de las ofertas y además los respectivos sobres deberán estar marcados "RETIRO", "SUSTITUCION" o "MODIFICACION";
- b) Recibidas por la convocante antes del plazo límite establecido para la presentación de las ofertas;

Las ofertas cuyo retiro, sustitución o modificación fuere solicitada serán devueltas sin abrir a los oferentes remitentes, durante el acto de apertura de ofertas.

3. Ninguna oferta podrá ser retirada, sustituida o modificada durante el intervalo comprendido entre la fecha límite para presentar ofertas y la expiración del período de validez de las ofertas indicado en el Formulario de Oferta o cualquier extensión si la hubiere, caso contrario, se hará efectiva la Garantía de Mantenimiento de Oferta.

Cuando la presentación de oferta se realice a través del módulo de oferta electrónica la misma deberá sujetarse a la reglamentación vigente

Apertura de ofertas

1. La entidad convocante procederá a la apertura de las ofertas y, en caso de existir notificaciones de retiro, sustitución o modificación de las propuestas, se leerá durante el acto público en presencia de los oferentes o sus representantes según la hora, fecha y lugar previamente establecidos en el SICP.

2. Cuando la presentación de la oferta sea electrónica, el acto de apertura deberá sujetarse a la reglamentación vigente, en la hora y fecha establecida en el SICP.

3. Primero se procederá a verificar los sobres de las ofertas recibidas, marcados como:

- a) "RETIRO": Se leerán en voz alta y el sobre con la oferta correspondiente no será abierto sino devuelto al oferente remitente. No se permitirá el retiro de ninguna oferta a menos que la comunicación de retiro contenga una

autorización válida y sea leída en voz alta en el acto de apertura de las ofertas.

b) "SUSTITUCION": Se leerán en voz alta y se intercambiará con la oferta correspondiente que está siendo sustituida; la oferta sustituida no se abrirá y se devolverá al oferente remitente. No se permitirá la sustitución de ninguna oferta a menos que la comunicación de sustitución contenga una autorización válida y sea leída en voz alta en el acto de apertura de las ofertas.

c) "MODIFICACION": Se abrirán y leerán en voz alta con la oferta correspondiente. No se permitirá ninguna modificación a las ofertas a menos que la comunicación de modificación contenga una autorización válida y sea leída en voz alta en el acto de apertura de las ofertas. Solamente se considerarán en la evaluación los sobres que se abren y leen en voz alta durante el Acto de Apertura de las Ofertas.

4. Los representantes de los oferentes que participen en la apertura de las ofertas deberán contar con autorización suficiente para suscribir el acta y para revisar los documentos de los demás oferentes, bastando para ello la presentación de una autorización escrita del firmante de la oferta, esta autorización podrá ser incluida en el sobre oferta o ser portada por el representante.

5. Se solicitará a los representantes de los oferentes presentes que firmen el acta. La omisión de la firma por parte de un oferente no invalida el contenido y efecto del acta. Se distribuirá una copia del acta a todos los presentes.

6. Las ofertas sustituidas y modificadas, que no sean abiertas y leídas en voz alta durante el acto de apertura no podrán ser consideradas para la evaluación sin importar las circunstancias y serán devueltas sin abrir a los remitentes.

7. La falta de firma en un documento sustancial, es considerada una omisión sustancial que no podrá ser subsanada en ninguna oportunidad una vez abiertas las ofertas. En cuanto a la garantía de mantenimiento de oferta deberá estar debidamente extendida.

8. En el sistema de un solo sobre el acta de apertura deberá ser comunicada a través del SICP para su difusión, dentro de los dos (02) días hábiles de la realización del acto de apertura.

9. En el sistema de doble sobre, el acta de apertura técnica deberá ser comunicada a través del SICP, para su difusión, dentro de los dos (02) días hábiles de la realización del acto de apertura, se procederá de igual manera una vez finalizado el acto de apertura económico.

Visita al sitio de ejecución del contrato

La convocante dispone la realización de una visita al sitio con las siguientes indicaciones:

La convocante dispone la realización de una visita al sitio con las siguientes indicaciones:

Fecha: hasta el tercer último día hábil antes de la fecha tope de consulta.

Lugar: Planta de Viñas Kue

Hora: 08:00 HS.

Procedimiento: El Oferente deberá comunicarse con la Gerencia de Operaciones, que coordinará dicha visita, a los siguientes teléfonos (021) 276.203 o al 0974.104.320.

Nombre del funcionario responsable de guiar la visita: **Ing. Ricardo Giménez Tlf.: 0974.104.320**

Participación obligatoria: **SI**

Al culminar la o las visitas, se labrará acta en la cual conste, la fecha, lugar y hora de realización, en la cual se identifique el nombre de las personas que asistieron en calidad de potenciales oferentes, así como del funcionario encargado de dicho acto.

La visita o inspección técnica debe fijarse al menos un (1) día hábil antes de la fecha tope de consulta.

Cuando la convocante haya establecido que será requisito de participación, el oferente que conozca el sitio podrá declarar bajo fe de juramento conocer el sitio y que cuenta con la información suficiente para preparar la oferta y ejecutar el contrato.

En todos los casos, el procedimiento para su realización deberá difundirse en las bases de la contratación.

Las condiciones de participación no deberán ser restrictivas ni limitativas.

Se registrará en acta los asistentes, la fecha, lugar, hora de realización y funcionarios participantes.

Los representantes de los oferentes que asistan podrán contar con una autorización, bastando para ello la presentación de una nota del oferente. **La falta de presentación de esta autorización no impide su participación en la visita o inspección técnica.**

Los gastos relacionados con dicha visita correrán por cuenta del oferente.

Incoterms

La edición de incoterms para esta licitación será:

No Aplica

Las expresiones DDP, CIP, FCA, CPT y otros términos afines, se regirán por las normas prescriptas en la edición vigente de los Incoterms publicada por la Cámara de Comercio Internacional.

Durante la ejecución contractual, el significado de cualquier término comercial, así como los derechos y obligaciones de las partes serán los prescritos en los Incoterms, a menos que sea inconsistente con alguna disposición del Contrato.

Autorización del Fabricante

Los ítems a los cuales se le requerirá Autorización del Fabricante son los indicados a continuación:

SI APLICA (PARA PROVISION DE REPUESTOS DE BOMBAS)

Cuando la convocante lo requiera, el oferente deberá acreditarse la cadena de autorizaciones, hasta el fabricante, productor o prestador de servicios.

La autorización deberá ser presentada en idioma castellano o en su defecto acompañada de su traducción oficial, realizada por un traductor público matriculado en la República del Paraguay. Así también cada autorización debe indicar a que ítem corresponde.

Muestras

Se requerirá la presentación de muestras de los siguientes ítems y en las siguientes condiciones:

No Aplica

En caso de ser solicitadas, las muestras deberán ser presentadas junto con la oferta, o bien en el momento y plazo fijado por la convocante en este apartado, la cual será considerada requisito indispensable para la evaluación de la oferta. La falta de presentación en la forma y plazo establecido por la convocante será causal de descalificación de la oferta.

Tiempo de funcionamiento de los bienes

El periodo de tiempo estimado de funcionamiento de los bienes, para los efectos de repuestos será de:

90 días.-

Plazo de reposición de bienes

El plazo de reposición de bienes para reparar o reemplazar será de:

20 (veinte) días calendario.

El proveedor garantiza que todos los bienes suministrados están libres de defectos derivados de actos y omisiones que este hubiera incurrido, o derivados del diseño, materiales o manufactura, durante el uso normal de los bienes en las condiciones que imperen en la República del Paraguay.

1. La Contratante comunicará al proveedor la naturaleza de los defectos y proporcionará toda evidencia disponible, inmediatamente después de haberlos descubierto. La contratante otorgará al proveedor facilidades razonables para inspeccionar tales defectos.

Tan pronto reciba ésta comunicación, y dentro del plazo establecido en este apartado, deberá reparar o reemplazar los bienes defectuosos, o sus partes sin ningún costo para la contratante.

2. Si el proveedor después de haber sido notificado, no cumple dentro del plazo establecido, la contratante, procederá a tomar medidas necesarias para remediar la situación, por cuenta y riesgo del proveedor y sin perjuicio de otros derechos que la contratante pueda ejercer contra el proveedor en virtud del contrato.

Periodo de validez de la Garantía de los bienes

El plazo de validez de la Garantía de los bienes será el siguiente:

150 días.

Cobertura de Seguro de los bienes

La cobertura de seguro requerida a los bienes será:

No Aplica

A menos que se disponga otra cosa en este apartado, los bienes suministrados deberán estar completamente asegurados en guaranies, contra riesgo de extravío o daños incidentales ocurridos durante la fabricación, adquisición, transporte, almacenamiento y entrega, de acuerdo a los incoterms aplicables.

REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Esta sección contiene los criterios que la convocante utilizará para evaluar la oferta y determinar si un oferente cuenta con las calificaciones requeridas. Ningún otro factor, método o criterio será utilizado.

Condición de Participación

Podrán participar de este procedimiento, las personas físicas, jurídicas y/o Consorcio, constituidos o con acuerdo de intención, inscritos en el Registro de Proveedores del Estado.

Los oferentes domiciliados en la República del Paraguay, que pretendan participar en un procedimiento de contratación, no deberán estar comprendidos en las prohibiciones o limitaciones para presentar propuestas y contratar con el Estado, establecidas en la Ley N° 7021/22 "DE SUMINISTROS Y CONTRATACIONES PUBLICAS".

Sucursales

En los casos de procedimientos de contratación de carácter nacional podrán participar las sucursales de las matrices internacionales constituidas en la República del Paraguay. Solo serán admitidas como criterios de adjudicación las capacidades, experiencia y aptitudes de la sucursal recabadas desde su constitución, sin admitirse la utilización de las cualidades de la casa matriz u otras filiales o sucursales.

Requisitos de Calificación

Calificación Legal. Los oferentes deberán declarar que no se encuentran comprendidos en las limitaciones o prohibiciones para contratar con el Estado, según lo establecido en el artículo 21 de la Ley N° 7021/22 en concordancia con el Artículo 19 de su Decreto Reglamentario. Esta declaración forma parte del formulario de oferta en los casos que el procedimiento de contratación sea convencional y formulario de Oferta electrónica en el caso que se utilice el módulo de oferta electrónica.

Serán desechadas las ofertas de los oferentes que se encuentren comprendidos en las prohibiciones o limitaciones para presentar propuesta y contratar con el Estado, a la hora y fecha límite de presentación de ofertas o a la fecha de firma del contrato.

A los efectos de la verificación de la existencia de prohibiciones o limitaciones contenidas en el artículo 21 de la Ley N° 7021/22, el comité de evaluación realizará el siguiente análisis:

1. Verificará que el oferente haya proporcionado el formulario de ofertas, la declaración jurada de no estar comprendido en las prohibiciones y limitaciones para presentar propuesta y contratar, y además las constancias de registro de estructura jurídica y de beneficiarios finales.
2. Verificará los registros del personal de la convocante para detectar si el oferente o sus representantes, se hallan comprendidos en el artículo 21 de la Ley N° 7021/22.

3. Verificará por los medios disponibles, si el oferente y los demás sujetos individualizados en las prohibiciones o limitaciones contenidas en los incisos, aparecen en la base de datos del SINARH del VICE MINISTERIO DE CAPITAL HUMANO Y GESTION ORGANIZACIONAL.
4. Si se constata que alguno de las personas mencionadas en el párrafo anterior figura en la base de datos del SINARH del VICE MINISTERIO DE CAPITAL HUMANO Y GESTION ORGANIZACIONAL, el comité analizará acabadamente si tal situación le impedirá ejecutar el contrato, exponiendo los motivos para aceptar o rechazar la oferta, según sea el caso.
5. Verificará que el oferente haya proporcionado el formulario de Declaración de Personas, debidamente firmado, conforme a los estándares establecidos, y cotejará los datos con las personas físicas inhabilitadas que constan en el registro de “Sanciones a Proveedores” del SICP. Con el objeto de verificar si los directores, gerentes, socios gerentes, quienes ejerzan la administración, accionistas, cuotapartistas o propietarios se encuentren dentro de los criterios contemplados en los incisos g), h), i), y j) de la Ley 7021/22.
6. El comité podrá recurrir a fuentes públicas o privadas de información, para verificar los datos proporcionados por el oferente y las obrantes en el registro de inhabilitados de la DNCP.
7. Si el Comité confirma que el oferente o sus integrantes poseen impedimentos en virtud a lo dispuesto en el artículo 21 de la Ley N° 7021/22, la oferta será rechazada y se remitirán los antecedentes a la DNCP para los fines pertinentes.

Metodo de Evaluación

Basado únicamente en precio

Análisis de precios ofertados

La evaluación de ofertas con el criterio basado únicamente en precio, luego de haber realizado la corrección de errores aritméticos y de ordenar las ofertas presentadas de menor a mayor, el Comité de Evaluación procederá a solicitar a los oferentes una explicación detallada de la composición del precio ofertado de cada ítem, rubro o partida adjudicable, conforme al siguiente parámetro:

- a. En contrataciones en general: cuando la diferencia entre el precio ofertado y el precio referencial sea superior al 25% para ofertas por debajo del precio referencial y del 15% para ofertas que se encuentren por encima del referencial establecido por la convocante y difundido con el llamado a contratación.

Si el oferente no respondiese la solicitud, o la respuesta no sea suficiente para justificar el precio ofertado del bien o servicio, el precio será declarado inaceptable y la oferta rechazada.

El análisis de los precios, con esta metodología, será aplicado a cada ítem, rubro o partida que componga la oferta y en cada caso deberá ser debidamente fundada la decisión adoptada por la Convocante en el ejercicio de su facultad discrecional.

Para la evaluación de ofertas basada en la multiplicidad de criterios, en cuanto al análisis del precio se podrá considerar el parámetro dispuesto en el presente apartado.

Composición de Precios

La estructura mínima del desgloce de composición de los precios, será:

Elementos que determinan el precio del bien/servicio ofertado.	Costo expresado en la moneda de la oferta.
Elementos de Valor Fijo	
Mano de obra	
Inmuebles	
Maquinarias	
Herramientas	
Vehículos	
Equipos informáticos	
Muebles	
Seguros	
Servicios básicos	
Elementos de Valor Variable	
Insumos	
Mantenimiento	
Gastos administrativos	
Gastos de venta	
Total de costos	

Utilidad esperada	
Precio del bien/servicio antes de impuestos	
Impuestos	
Precio final del bien/servicio impuestos incluidos	

El oferente podrá presentar junto con su oferta el desglose de composición de precios, cuando su oferta se encuentre fuera de los parámetros establecidos en la cláusula anterior.

Margen de preferencia en procedimientos de contratación de carácter internacional

En los procedimientos de contratación de carácter internacional, las convocantes otorgarán el beneficio de margen de preferencia del 10% (diez por ciento), a las ofertas que incorporen:

1. El empleo de los recursos humanos del país.
2. La adquisición y locación de bienes producidos en la República del Paraguay.

Para el otorgamiento del beneficio, los Oferentes deberán acreditar como mínimo el porcentaje de contenido nacional establecido en la reglamentación vigente en la materia.

Requisitos documentales para evaluación de las condiciones de participación.

1. Formulario de Oferta (*)

[El formulario de oferta y lista de precios, generados electrónicamente a través del SICP, deben ser completados y firmados por el oferente.

En caso de que se emplee el módulo de oferta electrónica se considerará que el listado de ítems forma parte del formulario de oferta electrónica, y deberá sujetarse en todo lo demás a la reglamentación vigente.]

2. Garantía de Mantenimiento de Oferta (*)

La garantía de mantenimiento de oferta debe ser extendida, bajo la forma establecida en el SICP.

3. Certificado de Cumplimiento con la Seguridad Social (**)
4. Certificado de Producto y Empleo Nacional, emitido por el MIC, en caso de contar. (**)
5. Certificado de Cumplimiento Tributario. (**)

6. Patente comercial del municipio en donde esté asentado el establecimiento del oferente. (**)
7. Declaración Jurada de “Declaración de Personas”, de conformidad con el formulario estándar - Sección Formularios (**)
8. Documentos legales .Oferentes.

8.1. Personas Físicas.

- a. Fotocopia simple de la Cédula de Identidad del firmante de la oferta. (*)
- b. Constancia de inscripción en el Registro Único de Contribuyentes – RUC (*)
- c. En el caso que suscriba la oferta otra persona en su representación, deberá acompañar una fotocopia simple de su cédula de identidad y una fotocopia simple del poder suficiente otorgado por Escritura Pública para presentar la oferta y representarlo en los actos de la licitación. No es necesario que el poder esté inscripto en el Registro de Poderes. (*)

8.2. Personas Jurídicas.

1. Fotocopia simple de los documentos que acrediten la existencia legal de la persona jurídica tales como la Escritura Pública de Constitución y protocolización de los Estatutos Sociales. Los estatutos deberán estar inscriptos en la Sección Personas Jurídicas de la Dirección de Registros Públicos. (*)
2. Constancia de inscripción en el Registro Único de Contribuyentes. (*)
3. Fotocopia simple de los documentos de identidad de los representantes o apoderados de la sociedad. (*)
- d. Fotocopia simple de los documentos que acrediten las facultades del firmante de la oferta para comprometer al oferente. Estos documentos pueden consistir en: un poder suficiente otorgado por Escritura Pública (no es necesario que esté inscripto en el Registro de Poderes); o los documentos societarios que justifiquen la representación del firmante, tales como las actas de asamblea y de directorio en el caso de las sociedades anónimas. (*)

8.3. Oferentes en Consorcio.

- a. Cada integrante del consorcio que sea una persona física domiciliada en la República del Paraguay deberá presentar los documentos requeridos para Oferentes Individuales especificados en el apartado Oferentes Individuales. Personas Físicas. Cada integrante del consorcio que sea una persona jurídica domiciliada en Paraguay deberá presentar los documentos requeridos para Oferentes Individuales Personas Jurídicas. (*)
- b. Original o fotocopia del consorcio constituido o del acuerdo de intención de constituir el consorcio por escritura pública en caso de resultar adjudicados y antes de la firma del contrato. Las formalidades de los acuerdos de intención y de los consorcios serán determinadas por la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas (DNCP). (*)
- c. Fotocopia simple de los documentos que acrediten las facultades de los firmantes del acuerdo de intención de consorciarse. Estos documentos pueden consistir en (*):
 - i. Un poder suficiente otorgado por escritura pública por cada miembro del consorcio (no es necesario que esté inscripto en el Registro de Poderes); o
 - ii. Los documentos societarios de cada miembro del consorcio, que justifiquen la representación del firmante, tales como actas de asamblea y de directorio en el caso de las sociedades anónimas.
- d. Fotocopia simple de los documentos que acrediten las facultades del firmante de la oferta para comprometer al consorcio, cuando se haya formalizado el consorcio. Estos documentos pueden consistir en (*):
 - i. Un poder suficiente otorgado por escritura pública por la Empresa Líder del consorcio (no es necesario que esté inscripto en el Registro de Poderes); o
 - ii. Los documentos societarios de la Empresa Líder, que justifiquen la representación del firmante, tales como actas de asamblea y de directorio en el caso de las sociedades anónimas.

En caso de que los procedimientos no sean por el módulo de oferta electrónica, el oferente deberá presentar el Formulario de Oferta y la Planilla de precio, para los casos en que se utilice el Módulo de Oferta Electrónica los datos se deberán cargar en el Formulario de oferta electrónica de conformidad a la normativa vigente.

Los documentos indicados con asterisco (*) son considerados documentos sustanciales a ser presentados con la oferta de conformidad al Decreto Reglamentario.

Los documentos indicados con doble asterisco (**) deberán estar vigentes a la fecha y hora tope de presentación de ofertas.

Capacidad Financiera

Con el objetivo de calificar la situación financiera del oferente, se considerarán los siguientes índices:

A) Contribuyente de IRACIS/IRE Deberán cumplir con el siguiente parámetro:

Deberán cumplir con el siguiente parámetro. Balance de los tres (3) últimos años (2021, 2022 y 2023).

Los índices a utilizar para el cálculo son:

B) Contribuyente de IRACIS/IRE Deberán cumplir con el siguiente parámetro:

a. Ratio de Liquidez: activo corriente / pasivo corriente Deberá ser igual o mayor que 1, en promedio, de los tres (3) últimos años (2021, 2022 y 2023).

b. Endeudamiento: pasivo total / activo total No deberá ser mayor a 0,80 en promedio, de los tres (3) últimos años (2021, 2022 y 2023).

c. Rentabilidad: Porcentaje de utilidad después de impuestos o pérdida con respecto al Capital. El promedio de los tres (3) últimos años (2021, 2022 y 2023), *no deberá ser negativo*.

C) Contribuyentes de IRPC Deberán cumplir el siguiente parámetro:

Eficiencia: (Ingreso/Egreso). -Deberá ser igual o mayor que 1, el promedio, de los ejercicios fiscales requeridos. (años 2021, 2022 y 2023).

D) Contribuyentes de IRP Deberán cumplir el siguiente parámetro:

Eficiencia: (Ingreso/Egreso). Deberá ser igual o mayor que 1, el promedio, de los ejercicios fiscales requeridos. (años 2021, 2022 y 2023).

Requisitos documentales para la evaluación de la capacidad financiera

Para evaluar el presente criterio, el oferente deberá presentar las siguientes documentaciones:

a. Balance General y cuadro de Estado de Resultados de los años (2021, 2022 y 2023) para contribuyente de IRACIS/IRE.	
b. Formulario 106 de los últimos [2021, 2022 y 2023] años para contribuyentes del IRPC.	

c. Formulario 104 de los últimos [2021, 2022 y 2023] años para contribuyentes de Renta Personal. Para contribuyentes de IVA general: IVA General de los últimos tres años (años 2021, 2022 y 2023).	
---	--

Experiencia requerida

Con el objetivo de calificar la experiencia del oferente, se considerarán los siguientes índices:

El Oferente deberá realizar un listado de contratos, facturaciones y/o recepciones finales, correspondiente a la provisión de bienes y/o servicios (para Mantenimiento y Reparación de bombas verticales y horizontales bipartida y/o mantenimiento de equipos y maquinarias industriales de gran porte) llevados a cabo dentro de los últimos 4 (cuatro) años (2020,2021, 2022 y 2023), sea con empresas públicas o privadas. La sumatoria total debe equivaler como mínimo al 30 (treinta) % del monto de la oferta.

Requisitos documentales para la evaluación de la experiencia

1. Copia de contratos, facturaciones y/o recepciones finales que avalen la experiencia requerida.

Capacidad Técnica

El oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:

En este rubro serán considerados la disponibilidad de infra-estructura, la experiencia y capacitación del personal:

1. Presentar un listado del personal propuesto.
2. Cada uno del personal propuesto deberá contar con certificación en Tornería y certificado técnico en Metalúrgica emitida por un Instituto de formación reconocido por el MEC.
3. Infraestructura mínima Requerida PARA LOTE 1 Y 2

Contar con Taller propio. Indicar ubicación y presentar planos aprobados por la municipalidad. El mismo deberá contar con Licencia Ambiental emitida por el MADES y Certificación ISO 9001 para fabricación de repuestos de bombas o similar.

El taller deberá estar equipada con las siguientes maquinarias:

Máquina de soldadura rotativa y continua (MIG).

Máquina para soldadura rototek.

Equipos de oxicorte.

Extractores de rodamientos manuales e hidráulicos.

Balanceadora dinámica.

Torno con distancia entre puntas hasta 4500 mm y diámetro de volteo sobre Bancada de hasta 1000 mm. (Lote 1)

Torno con distancia entre puntas hasta 2500 mm y diámetro de volteo sobre Bancada de hasta 750 m. (Lote 2)

Horno a inducción electromagnético para fabricación de repuestos

Fresadora.

Perforadora.

Esmeriles.

Espectrómetro de Emisión óptica para análisis de composición química de material de los repuestos.

Equipos de izaje de carga (Puente Grúa) de no menos de 5 Tn.

Calentador Inductivo para Montaje de Rodamientos.

Equipo de pintura. (Compresor y soplete de pintura).

Los funcionarios de la ESSAP S.A. posterior al Acto de apertura de ofertas podrán realizar inspecciones a fin de confirmar los datos declarados por los oferentes, toda oferta será descalificada si no cuentan en el momento de la inspección de las instalaciones, de los equipos o instrumentos declarados en la oferta.

Se debe contar con un stock permanente de los artículos y repuestos solicitado en el lote ofertado.

Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica

Los siguientes documentos serán los considerados para la evaluación del presente criterio:

1. Listado Personal Propuesto
2. Copia de certificados del personal propuesto que acredite lo solicitado en Capacidad del personal.
3. Listado de Instalaciones, Equipos y Maquinarias con la descripción correspondiente.
4. Declaración Jurada de contar con un stock permanente de los artículos y repuestos solicitado en el lote ofertado
5. Declaración Jurada de contar con Taller propio. Indicar ubicación y presentar planos aprobados por la municipalidad. El mismo deberá contar con Licencia Ambiental emitida por el MADES y Certificación ISO 9001 para fabricación de repuestos de bombas o similar.

Otros criterios que la convocante requiera

Otros criterios para la evaluación de las ofertas a ser considerados en ésta contratación serán:

- ***Presentar junto a la oferta copia de Cédula MIPYMES vigente del Registro Nacional del MIPYMES en caso de que el potencial oferente acredite. Al solo efecto de identificar la calidad de MIPYMES en caso de requerirse anticipo. NO CONSTITUYE un documento de calificación y adjudicación.***

- *En caso de Consorcio: Todos los integrantes deberán cumplir con los requisitos legales en su totalidad como ser obligaciones tributarias, laborales y de seguridad social, además deberá indicarse en la oferta cual es la empresa líder del consorcio, quien deberá cumplir con al menos el 60 % (sesenta por ciento), de los criterios de calificación de experiencia y el 40% (cuarenta por ciento) restante lo cumplirán el o los demás integrantes del consorcio.*

Aclaración de las ofertas

Con el objeto de realizar la revisión, evaluación, comparación y posterior calificación de ofertas, el Comité de Evaluación podrá solicitar a los oferentes, aclaraciones respecto de sus ofertas, dichas solicitudes y las respuestas de los oferentes se realizarán por escrito.

A los efectos de confirmar la información o documentación suministrada por el oferente, el Comité de Evaluación, podrá solicitar aclaraciones a cualquier fuente pública o privada de información.

Las aclaraciones de los oferentes que no sean en respuesta a aquellas solicitadas por la convocante, no serán consideradas.

No se solicitará, ofrecerá, ni permitirá ninguna modificación a los precios ni a la sustancia de la oferta, excepto para confirmar la corrección de errores aritméticos.

Disconformidad, errores y omisiones

Siempre y cuando una oferta se ajuste sustancialmente a las bases de la contratación, el Comité de Evaluación, requerirá que cualquier disconformidad u omisión que no constituya una desviación significativa, sea subsanada en cuanto a la información o documentación que permita al Comité de Evaluación realizar la calificación de la oferta.

A tal efecto, el Comité de Evaluación emplazará por escrito al oferente a que presente la información o documentación necesaria, dentro de un plazo razonable no menor a un día hábil, bajo apercibimiento de rechazo de la oferta. El Comité de Evaluación podrá reiterar el pedido cuando la respuesta no resulte satisfactoria, toda vez que no se viole el principio de igualdad.

Con la condición de que la oferta cumpla sustancialmente con los Documentos de la Licitación, la convocante corregirá errores aritméticos de la siguiente manera y notificará al oferente para su aceptación:

- a) Si hay una discrepancia entre un precio unitario y el precio total obtenido al multiplicar ese precio unitario por las cantidades correspondientes, prevalecerá el precio unitario y el precio total será corregido.
- b) Si hay un error en un total que corresponde a la suma o resta de subtotales, los subtotales prevalecerán y se corregirá el total.
- c) En caso que el oferente haya cotizado su precio en guaraníes con décimos y céntimos la convocante procederá a realizar el redondeo hacia abajo.

Si hay una discrepancia entre palabras y cifras, prevalecerá el monto expresado en palabras a menos que la cantidad expresada en palabras corresponda a un error aritmético, en cuyo caso prevalecerán las cantidades en cifras de conformidad con los párrafos (a) y (b) mencionados.

Criterios de desempate de ofertas

En caso de que existan dos o más oferentes solventes que cumplan con todos los requisitos establecidos en el pliego de bases y condiciones del procedimiento de contratación, igualen en precio y sean sus ofertas las más bajas, el comité de evaluación determinará cuál de ellas es la mejor calificada para ejecutar el contrato utilizando los criterios dispuestos para el efecto por la DNCP en la reglamentación pertinente.

Criterios de Adjudicación

De acuerdo con el mercado, el objeto del contrato y el ciclo de vida del bien o servicio, podrá usarse uno o la combinación de varios criterios, previstos en el artículo 52 de la Ley N° 7021/22 “De Suministro y Contrataciones Públicas”.

La adjudicación de la oferta solo podrá fundamentarse en la evaluación de los criterios señalados en los documentos del procedimiento de contratación.

En los procedimientos de contratación en los cuales se aplique la combinación de criterios, la evaluación de las ofertas se llevará a cabo con base a la metodología, criterios y parámetros establecidos en los pliegos de bases y condiciones que permitan establecer cuál es aquella que ofrece mayor valor por dinero.

En los demás casos, la convocante adjudicará el contrato al oferente cuya oferta haya sido evaluada como la más baja y cumpla sustancialmente con los requisitos de las bases y condiciones, siempre y cuando la convocante determine que el oferente está calificado para ejecutar el contrato satisfactoriamente.

1. La adjudicación en los procedimientos de contratación en los cuales se aplique el atributo de contrato abierto, se efectuará por las cantidades o montos máximos solicitados en el procedimiento de contratación, sin que ello implique obligación de la convocante de requerir la provisión de esa cantidad o monto durante de la vigencia del contrato, obligándose sí respecto de las cantidades o montos mínimos establecidos.

2. En caso de que la convocante no haya adquirido la cantidad o monto mínimo establecido, deberá consultar al proveedor si desea ampliarlo para el siguiente ejercicio fiscal, hasta cumplir el mínimo.

3. Al momento de adjudicar el contrato, la convocante se reserva el derecho a disminuir la cantidad de Bienes y/o Servicios requeridos, por razones de disponibilidad presupuestaria u otras razones debidamente justificadas. Estas variaciones no podrán alterar los precios unitarios u otros términos y condiciones de la oferta y de los documentos de la licitación.

En aquellos procedimientos de contratación en los cuales se aplique el atributo de contrato abierto, cuando la Convocante deba disminuir cantidades o montos a ser adjudicados, no podrá modificar el monto o las cantidades mínimas establecidas en las bases de la contratación.

Notificaciones

Cuando la convocante opte por notificar la adjudicación a través del SICP, la notificación de la misma será realizada de manera automática, a los correos declarados en el Registro de Proveedores del Estado de los oferentes presentados. A efectos de la notificación oficial, solo serán considerados tales correos electrónicos. La notificación comprenderá la Resolución de la adjudicación, el informe de evaluación.

En sustitución de la notificación a través del SICP, las Convocantes podrán dar a conocer la adjudicación por medios físicos o electrónicos a cada uno de los oferentes, acompañados de la copia íntegra de la resolución de adjudicación y del informe de evaluación, de conformidad al artículo 62 del Decreto.

La no entrega del informe en ocasión de la notificación, suspende el plazo para formular protestas hasta tanto la convocante haga entrega de dicha copia al oferente solicitante.

3. En caso de la convocante opte por la notificación física a los oferentes participantes, deberá realizarse únicamente con el acuse de recibo y en el mismo con expresa mención de haber recibido el informe de evaluación y la resolución de adjudicación.
4. Las cancelaciones o declaraciones desiertas deberán ser notificadas a todos los oferentes, según el procedimiento indicado precedentemente.
5. Las notificaciones realizadas en virtud al contrato, deberán ser por escrito y dirigirse a la dirección indicada en el contrato.

Audiencia Informativa

Una vez notificado el resultado del proceso, el oferente tendrá la facultad de solicitar una audiencia a fin de que la convocante explique los fundamentos que motivan su decisión.

La solicitud de audiencia informativa no suspenderá ni interrumpirá el plazo para la interposición de protestas.

El procedimiento de realización de la misma deberá ajustarse a las reglamentaciones vigentes para el efecto.

SUMINISTROS REQUERIDOS - ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Esta sección constituye el detalle de los bienes con sus respectivas especificaciones técnicas - EETT, de manera clara y precisa para que el oferente elabore su oferta. Salvo aquellas EETT de productos ya determinados por plantillas aprobadas por la DNCP.

Suministros y Especificaciones técnicas

Esta sección constituye el detalle de los bienes y/o servicios con sus respectivas especificaciones técnicas - EETT, de manera clara y precisa para que el oferente elabore su oferta. Salvo aquellas EETT de productos ya determinados por plantillas aprobadas por la DNCP.

El Suministro deberá incluir todos aquellos ítems que no hubiesen sido expresamente indicados en la presente sección, pero que pueda inferirse razonablemente que son necesarios para satisfacer el requisito de suministro indicado, por lo tanto, dichos bienes y servicios serán suministrados por el Proveedor como si hubiesen sido expresamente mencionados, salvo disposición contraria en el Contrato.

Los bienes y servicios suministrados deberán ajustarse a las especificaciones técnicas y las normas estipuladas en este apartado. En caso de que no se haga referencia a una norma aplicable, la norma será aquella que resulte equivalente o superior a las normas oficiales de la República del Paraguay. Cualquier cambio de dichos códigos o normas durante la ejecución del contrato se aplicará solamente con la aprobación de la contratante y dicho cambio se regirá de conformidad a la cláusula de adendas y cambios.

El Proveedor tendrá derecho a rehusar responsabilidad por cualquier diseño, dato, plano, especificación u otro documento, o por cualquier modificación proporcionada o diseñada por o en nombre de la Contratante, mediante notificación a la misma de dicho rechazo.

Identificación de la unidad solicitante y justificaciones

En este apartado la convocante deberá indicar los siguientes datos:

- Identificar el nombre, cargo y la dependencia de la Institución de quien solicita el procedimiento de contratación a ser publicado.

ING. GUZMÁN VILLALBA, Gerente, Gerencia de Operaciones ESSAP S.A.

- Justificación de la necesidad que se pretende satisfacer mediante la contratación a ser realizada.

El llamado se realiza de manera periódica anual de manera a cubrir las necesidades de mantenimiento que requieren las bombas verticales de la toma de agua cruda y de las bombas horizontales bipartida de las Estaciones de bombeo de la Planta de Viñas Cue.

- Justificación de la planificación, si se trata de un procedimiento de contratación periódico o sucesivo, o si el mismo responde a una necesidad temporal.

El llamado se realiza en forma periódica.

- Justificación de las especificaciones técnicas establecidas.

Las especificaciones técnicas están basadas en las características constructivas e hidráulicas de cada bomba existente, ya instalada en las distintas estaciones de bombeo de la Planta de Viñas Cue, se requiere el cumplimiento de estas especificaciones técnicas con el fin de garantizar el rendimiento y el servicio continuo de estas bombas, las cuales trabajan las 24 horas, los 7 días de la semana. Las especificaciones detalladas más arriba corresponden a los estándares de Reparación de Bombas ANSI/EASA AR100-2020 - RECOMMENDED PRACTICE FOR THE REPAIR OF ROTATING ELECTRICAL APPARATUS; estos estándares se adecuan a la necesidad de los equipos y lo requerido por el sector solicitante.

Especificaciones técnicas - CPS

Los productos y/o servicios a ser requeridos cuentan con las siguientes especificaciones técnicas:

LOTES 1, 2 Y 3

MATERIALES PARA LA FABRICACIÓN DE BUJES ASIENTO DE

EMPAQUETADURA, ANILLOS FIJOS, DESGASTABLES PARA BOMBAS CENTRÍFUGAS E IMPULSORES:

El Material a ser utilizado para la realización de estos servicios deberá ser bronce SAE 64 con las siguientes características

Cobre 78 a 82 %

Estaño 9 a 11 %

Plomo 8 a 11 %

Zinc 0 a 0,75 %

Níquel 0 a 0,75 %

Dureza Brinel de 55 a 10

Observación: La Coordinación de Mantenimiento Electromecánico podrá solicitar la Certificación del cumplimiento de esta especificación solicitada y la misma deberá estar Certificada por el INTN, en caso de que la parte interesada considere necesario y cuyo costo será a cargo del taller adjudicado.

MATERIAL PARA FABRICACIÓN DE EJES Y BUJES DE ACERO PARA BOMBAS:

El Material a ser utilizado para la realización de estos servicios deberá ser Acero SAE 1045 salvo indicación de requerimiento de ejes o bujes en Acero inoxidable, en cuyo caso será requerido el AISI 304

A CARGO DE LA ESSAP:

Piezas de muestra que se dispondrán en el Taller Electromecánico. Dimensiones de holgura entre piezas.

Caracterizas para los Rodamientos

Normativas a ser cumplidas para las Dimensiones principales de los Rodamientos:

LOS RODAMIENTOS MÉTRICOS AXIALES DE LAS LÍNEAS 29300 y 29400, FABRICADOS EN SUS DIMENSIONES PRINCIPALES BAJO; NORMA ISO 104- 2002. CON TOLERANCIA DE AJUSTES S/ NORMA ISO 199 O SIMILAR. LOS RODAMIENTOS MÉTRICOS RADIALES DE LAS LÍNEAS 6000 6200 y 6300, FABRICADOS S/ NORMA ISO 15 1998 O SIMILAR, LOS ANILLOS ELÁSTICOS y RANURAS S/ NORMA ISO 464, TOLERANCIA P6 S/ NORMA ISO 492, Y EL JUEGO RADIAL INTERNO S/ NORMA ISO 5753-1.

Normativas a ser cumplidas para los aceros utilizados para fabricación de rodamientos:

Aceros de temple total para aros y elementos rodantes

ACERO AL CROMO CARBONO Y ACEROS ALEADOS AL CROMO-NÍQUEL Y CROMO-MANGANESO S/ NORMA ISO 683- 17 CON TRATAMIENTO TÉRMICO DE DUREZA ENTRE 58 65 HRC.

Materiales de fabricación de Jaulas

LAS JAULAS MECANIZADAS CON ACERO PARA CONSTRUCCIÓN SON ALEACIÓN TIPO S 356 GT S/ NORMA EN 10025: 1990 + A: 1993.

LAS JAULAS MECANIZADAS DE LATÓN MOLDEADOS O FORJADOS CW612N S/ NORMA EN 1652.

LAS JAULAS DE POLÍMEROS MOLDEADAS POR INYECCIÓN SE UTILIZA LA POLIAMIDA 66 (PA 66).

Materiales de los sellos: los sellos de los rodamientos deben ser de copolimero fabricado con acrilonitrilo butadieno (nbr).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SOLICITADAS PARA LA PROVISIÓN DE EMPAQUETADURAS

Empaquetadura trenzada, fabricada a partir de hilos cardados discontinuos de fibra de silicato con agentes de bloqueo y sacrificio de altas temperaturas.

COMPOSICIÓN:

Hilo cardado discontinuo de fibra de silicato. Agente de bloqueo y sacrificio de altas temperaturas Politetrafluoroetileno

Construcción: Todas las secciones transversales de la empaquetadura deberán ser intertrenzadas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Rango de Presión: 150 PSI (10.3 Bar).

Velocidad Máxima Periférica: 2000 FPM (10mps).

Temperatura máxima de servicio: 260°C (500°F).

Gama de pH compatible: 5 a 11

Alambre de clase H (180 °C).

El encartonado de aislación de fase debe ser cartones

Nomex (Fibra de Vidrio) clase H.

Espaguetis en Fibra de Vidrio (Clase H).

Cables de salida de Motor para Alta Temperatura Cofiban o Siliconado.

Separación de Fases entre Bobinas en Nomex.

Barniz aislante para alta temperatura de la bobina del estator (Tipo barniz Lackterm aire 1414 WEG o Similar).

LOTE N° 1: BOMBAS DE TOMA DE AGUA CRUDA

REPARACIÓN DE BOMBA VERTICAL WILO de 800 Kw, 4200 m3/h, 980 RPM

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO	UNIDAD	CANTIDAD
1	Mano de obra por desarmado de la bomba para Verificacion	Unidad	1
2	Provision de impulsor según muestra , se incluye anillos rotativos en la provision	Unidad	1
3	Provision de insumos menores para reparación de daños superficiales del impulsor.	Unidad	1
4	Mano de obra por reparación de daños menores del impulsor	Unidad	1
5	Provision de anillo rotativo según muestra	Unidad	1
6	Mano de obra para sustitucion de anillo rotativo	Unidad	1
7	Mano de obra por rectificacion de anillo rotativo	Unidad	1
8	Mano de obra por desarmado del conjunto eje / Impulsor	Unidad	1
9	Provision de eje para impulsor según muestra	Unidad	1
10	Servicio de verificacion de alineacion de eje de impulsor.	Unidad	1

11	Mano de obra para Correccion de alineacion de eje de impulsor	Unidad	1
12	Provision de buje de acero para eje de impulsor, según muestra	Unidad	1
13	Mano de obra para montaje de buje de acero para eje de impulsor, según muestra	Unidad	1
14	Provision de manteriales para Reparaciones menores de la carcaza en H°. F° nodular, según indicación.	Unidad	1
15	Mano de obra para reparaciones menores en la carcaza en H°. F°, según indicación.	Unidad	1
16	Provision de materiales para Reparaciones menores del rompe vórtice en H°. F°, según indicación.	Unidad	1
17	Mano de obra para reparaciones menores del rompe vórtice en H°. F°, según indicación.	Unidad	1
18	Provisión de Buje de carcaza en bronce SAE 64	Unidad	1
19	Mano de obra para la colocación de Buje de Carcaza	Unidad	1
20	Provision de anillo fijo de carcaza según muestra	Unidad	1
21	Mano de obra para sustitucion de anillo fijo	Unidad	1
22	Mano de obra por rectificacion de anillo fijo	Unidad	1
23	Provision de prisionero de acero con tuerca para bomba según muestra	Unidad	1
24	Mano de Obra para Colocacion de Prisioneros con tuerca.	Unidad	1
25	Mano de Obra por montaje de conjunto eje Impulsor	Unidad	1
26	Mano de obra para balanceo dinámico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1
27	Provision de materiales para arenado, pintura y armado de la Bomba.	Unidad	1
28	Mano de obra para arenado, pintura , armado y regulacion de la Bomba.	Unidad	1
29	Provision de eje para columna según muestra	Unidad	1
30	Servicio de verificación de alineación de eje de columna.	Unidad	1
31	Mano de obra para correccion de alineacion de eje de columna	Unidad	1
32	Provision de buje de eje de columna, según muestra.	Unidad	1
33	Mano de obra para montaje de bujes de eje de columna.	Unidad	1

34	Provision de material para fabricacion de manchon de acople de ejes ,(se incluye casquillos de encastre), en acero, según muestra	Unidad	1
35	Mano de obra para fabricacion de manchon de acople entre ejes , (se incluye casquillos de encastre).	Unidad	1
36	Mano de obra para reparación de manchon de acople entre ejes	Unidad	1
37	Provision de materiales para fabricacion de Casquillos de manchon de acople segun muestra.	Unidad	1
38	Mano de obra para fabricacion de casquillos de manchon de acople según muestra.	Unidad	1
39	Provision de buloneria de acero cabeza alem para manchon de acople de eje	Unidad	1
40	Verificación de paralelismo y corrección de bridas de la columna según necesidad.	Unidad	1
41	Provision de buloneria con tuerca de acero para acople de brida de columna según muestra	Unidad	1
42	Provision de materiales para reparacion de alojamiento de centralizador fijo en columna	Unidad	1
43	Mano de obra para reparacion de alojamiento de centralizador fijo en columna	Unidad	1
44	Provision de materiales para sustitucion de alojamiento de centralizador fijo en columna	Unidad	1
45	Mano de obra para sustitucion de alojamiento de centralizador fijo en columna	Unidad	1
46	Provision de buje centralizador fijo de carcaza de bomba en material sintetico conforme el original de fabrica Wilo cod 2830	Unidad	1
47	Provision de buje centralizador fijo de columna de bomba en material sintetico conforme el original de fabrica Wilo cod 2801	Unidad	1
48	Mano de obra para colocacion de centralizador fijo en alojamiento de centralizador	Unidad	1
49	Provision de materiales para vulcanizado y Ranurado de centralizador de eje de columna	Unidad	1
50	Mano de obra para vulcanizado y Ranurado de centralizador de eje de columna	Unidad	1
51	Provision de materiales para fabricacion de centralizador de eje de columna desmontable.	Unidad	1

52	Mano de obra para Fabricacion de centralizadores de eje de columna desmontable.	Unidad	1
53	Provision de materiales para rasqueteado y pintura de tubería de impulsión de la bomba (por cada tubo)	Unidad	1
54	Mano de obra para rasqueteado y pintura de tubería de impulsión de la bomba (pintura sintética con fondo antioxido x cada tubo)	Unidad	1
55	Provision de eje de regulación, según muestra.	Unidad	1
56	Servicio de verificación de alineación de eje de regulación.	Unidad	1
57	Mano de obra para corrección de alineación de eje de regulación	Unidad	1
58	Mano de obra de reparación y repasado de rosca de eje de regulación	Unidad	1
59	Provision de materiales para fabricación de Tuerca de Regulación según muestra.	Unidad	1
60	Mano de obra para fabricación de tuerca de regulación según muestra.	Unidad	1
61	Mano de obra para reparación de tuerca de regulación.	Unidad	1
62	Provision de Buje asiento de empaquetadura , según muestra	Unidad	1
63	Mano de obra por montaje de buje asiento de empaquetadura en el eje.	Unidad	1
64	Provision de materiales para la fabricación de prensa Empaquetadura, según muestra.	Unidad	1
65	Mano de obra para la fabricación de prensa de empaquetadura, según muestra.	Unidad	1
66	Provision de insumos para Reparación de prensa Empaquetadura , según indicación.	Unidad	1
67	Mano de obra para Reparación de prensa Empaquetadura , según indicación.	Unidad	1
68	Provision de prisionero en bronce con tuerca en inox para ajuste de Prensa empaquetadura .	Unidad	1
69	Mano de obra para la sustitución del prisionero en bronce con tuerca en inox para ajuste de prensa de empaquetadura.	Unidad	1
70	Servicio de verificación de ajuste de la caja de rodamiento.	Unidad	1
71	Provision de materiales para encamisado de la caja de rodamiento.	Unidad	1

72	Mano de obra para encamisado de la caja de rodamiento.	Unidad	1
73	Provision de rodamiento 29324 E Según muestra	Unidad	1
74	Provision de materiales para fabricacion de chavetas, según muestra.	Unidad	1
75	Mano de obra para fabricacion de chavetas, según muestra.	Unidad	1
76	Provision de materiales para confeccion de Chavetera, según indicacion.	Unidad	1
77	Mano de obra para confección de chavetera, según indicación.	Unidad	1
78	Provision de materiales para reparacion de Chavetera, según indicacion.	Unidad	1
79	Mano de obra para reparación de chaveteras, en acero, según indicación.	Unidad	1
80	Provision de materiales para arenado y pintura de la base del Motor (pintura sintetica con fondo antioxido).	Unidad	1
81	Mano de obra para arenado y pintura de la base del Motor (pintura sintetica con fondo antioxido).	Unidad	1

REPARACIÓN DE BOMBA VERTICAL DE 350 HP, 2400 m3/h, 980 RPM

82	Mano de obra por desarmado de la bomba para Verificacion	Unidad	1
83	Mano de obra por desarmado del conjunto eje / Impulsor	Unidad	1
84	Provision de impulsor según muestra , se incluye anillos desgastables en la provision	Unidad	1
85	Provision de insumos menores para reparación de daños superficiales del impulsor.	Unidad	1
86	Mano de obra por reparación de daños menores del impulsor	Unidad	1
87	Provision de anillo rotativo en bronce SAE 64 según muestra	Unidad	1
88	Mano de obra para sustitucion de anillo rotativo	Unidad	1
89	Mano de obra por rectificacion de anillo rotativo	Unidad	1
90	Provision de anillo fijo de carcaza en bronce SAE 64 según muestra	Unidad	1
91	Mano de obra para sustitucion de anillo fijo	Unidad	1
92	Mano de obra por rectificacion de anillo fijo	Unidad	1

93	Mano de Obra por montaje de conjunto eje Impulsor	Unidad	1
94	Mano de obra para balanceo dinámico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1
95	Provision de eje para impulsor en Acero SAE 1045 según muestra	Unidad	1
96	Servicio de verificación de alineación de eje de impulsor.	Unidad	1
97	Mano de obra para Corrección de alineación de eje de impulsor.	Unidad	1
98	Provision de eje para columna en Acero SAE 1045 según muestra	Unidad	1
99	Servicio de verificación de alineación de eje de columna.	Unidad	1
100	Mano de obra para corrección de alineación de eje de columna	Unidad	1
101	Provision de eje de regulación en Acero Sae 1045 , según muestra.	Unidad	1
102	Servicio de verificación de alineación de eje de regulación.	Unidad	1
103	Mano de obra para corrección de alineación de eje de regulación	Unidad	1
104	Mano de obra de reparación y repasado de rosca de eje de regulación	Unidad	1
105	Provision de materiales para fabricación buje de acero para eje de impulsor, según muestra	Unidad	1
106	Mano de obra para montaje de buje de acero para eje de impulsor, según muestra	Unidad	1
107	Provision de materiales para fabricación de buje de eje de columna, según muestra.	Unidad	1
108	Mano de obra para montaje de bujes de Acero para eje de columna, según muestra.	Unidad	1
109	Provision de materiales para la fabricación de Buje asiento de empaquetadura en Acero Inox A-304, según muestra	Unidad	1
110	Mano de Obra por montaje de buje asiento de empaquetadura , según muestra.	Unidad	1
111	Provision de manchón de acople de ejes , en acero SAE 1045 , según muestra	Unidad	1
112	Mano de obra para reparación de manchón de acople entre ejes	Unidad	1

113	Provision de buloneria de acero cabeza alem para manchon de acople de eje	Unidad	1
114	Provision de casquillos de manchon de acople segun muestra.	Unidad	1
115	Provision de Tuerca de Regulacion de bomba segun muestra.	Unidad	1
116	Mano de obra para repasado de rosca en tuerca de regulacion.	Unidad	1
117	Provision de prensa Empaquetadura, según muestra.	Unidad	1
118	Provision de insumos para Reparación de prensa Empaquetadura , según indicacion.	Unidad	1
119	Mano de obra para Reparación de prensa Empaquetadura , según indicacion.	Unidad	1
120	Provision de prisionero en bronce con tuerca en inox para ajuste de Prensa empaquetadura .	Unidad	1
121	Mano de obra para la sustitucion del prisionero en borce con tuerca en inox para ajuste de prensa de empaquetadura.	Unidad	1
122	Servicio de verificacion de ajuste de la caja de rodamiento.	Unidad	1
123	Provision de materiales para encamisado de la caja de rodamiento	Unidad	1
124	Mano de obra para Encamisado de la caja de rodamiento.	Unidad	1
125	Provision de rodamiento 7324 BEM /C3 según muestra.	Unidad	1
126	Provision de manteriales para Reparaciones menores de la carcaza en H°. F° nodular, según indicación.	Unidad	1
127	Mano de obra para Reparaciones menores de la carcaza en H°. F° , según indicación.	Unidad	1
128	Provision de materiales para Reparaciones menores del rompe vórtice en H°. F°, según indicación.	Unidad	1
129	Mano de obra para reparaciones menores del rompe vórtice en H°. F°, según indicación.	Unidad	1
130	Provisión de bujes de la carcaza, en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
131	Mano de obra para la colocación de Bujes de carcaza	Unidad	1
132	Provision de prisionero de acero con tuerca para bomba según muestra	Unidad	1

133	Mano de obra x colocacion de de prisionero de carcaza de bomba	Unidad	1
134	Verificación de paralelismo y corrección de bridas de la columna de 500 mm de diámetro según necesidad.	Unidad	1
135	Provision de buloneria con tuerca de acero para acople de brida de columna según muestra	Unidad	1
136	Provision de centralizador de eje de columna con buje vulcanizado y ranurado segun muestra.	Unidad	1
137	Provision de Material para la reparacion de centralizador de eje de columna (Soldaduras y Rellenos)	Unidad	1
138	Mano de obra para la reparacion de centralizador de eje de columna (Soldaduras y Rellenos)	Unidad	1
139	Provision de materiales para vulcanizado y Ranurado de centralizador de eje de columna	Unidad	1
140	Mano de obra para vulcanizado y Ranurado de centralizador de eje de columna	Unidad	1
141	Provision de Chaveta en Acero SAE 1045 , según muestra.	Unidad	1
142	Mano de obra para confección de chavetera, según indicación.	Unidad	1
143	Provision de materiales para reparacion de Chavetera, según indicacion.	Unidad	1
144	Mano de obra para Reparación de chaveteras, en acero, según indicación.	Unidad	1
145	Provision de tuerca de 2 en bronce SAE 64., según muestra.	Unidad	1
146	Mano de Obra para la colocacion de tuerca de 2 en la Bomba.	Unidad	1
147	Provision de Guarda Fango en Bronce SAE 64 , Segun Muestra	Unidad	1
148	Mano de obra para la colocacion de guarda fango.	Unidad	1
149	Mano de obra para reparación de cañería de 400 mm con soldadura según indicacion.	Unidad	1
150	Provision de materiales para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra. (Caño Largo)	Unidad	1
151	Mano de obra para para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra. (Caño Largo)	Unidad	1

152	Provision de materiales para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra. (Caño Corto)	Unidad	1
153	Mano de obra para para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra.(Caño Corto)	Unidad	1
154	Provision de materiales para relleno y mecanizado de alojamiento de centralizador en brida de columna	Unidad	1
155	Mano de obra para relleno y mecanizado de alojamiento de centralizador en brida de columna	Unidad	1
156	Provision de materiales para rasqueteado y pintura de tubería de impulsión de 400 mm de la bomba (por cada tubo)	Unidad	1
157	Mano de obra para rasqueteado y pintura de tubería de impulsión de 400 mm de la bomba (pintura sintetica con fondo antioxido x cada tubo)	Unidad	1
158	Provision de materiales para arenado y pintura de la base del Motor (pintura sintetica con fondo antioxido).	Unidad	1
159	Mano de obra para arenado y pintura de la base del Motor (pintura sintetica con fondo antioxido).	Unidad	1
160	Provision de materiales para arenado, pintura y armado de la Bomba.	Unidad	1
161	Mano de obra para arenado, pintura y armado de la bomba	Unidad	1

REPARACIÓN DE BOMBA VERTICAL DE 300 HP,1200 m3/h, 980 RPM

162	Mano de obra por desarmado de la bomba para Verificacion	Unidad	1
163	Mano de obra por desarmado del conjunto eje / Impulsor	Unidad	1
164	Provision de impulsor según muestra , se incluye anillos desgastables en la provision	Unidad	1
165	Provision de insumos menores para reparación de daños superficiales del impulsor.	Unidad	1
166	Mano de obra por reparación de daños menores del impulsor	Unidad	1
167	Provision de anillo rotativo en bronce SAE 64 según muestra	Unidad	1
168	Mano de obra para sustitucion de anillo rotativo	Unidad	1
169	Mano de obra por rectificacion de anillo rotativo	Unidad	1

170	Provision de anillo fijo de carcaza en bronce SAE 64 según muestra	Unidad	1
171	Mano de obra para sustitucion de anillo fijo	Unidad	1
172	Mano de obra por rectificacion de anillo fijo	Unidad	1
173	Mano de Obra por montaje de conjunto eje Impulsor	Unidad	1
174	Mano de obra para balanceo dinámico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1
175	Provision de eje para impulsor en Acero SAE 1045 según muestra	Unidad	1
176	Servicio de verificacion de alineacion de eje de impulsor.	Unidad	1
177	Mano de obra para Correccion de alineacion de eje de impulsor.	Unidad	1
178	Provision de eje para columna en Acero SAE 1045 según muestra	Unidad	1
179	Servicio de verificación de alineación de eje de columna.	Unidad	1
180	Mano de obra para correccion de alineacion de eje de columna	Unidad	1
181	Provision de eje de regulacion en Acero Sae 1045 , según muestra.	Unidad	1
182	Servicio de verificación de alineación de eje de regulacion.	Unidad	1
183	Mano de obra para correccion de alineacion de eje de regulacion	Unidad	1
184	Mano de obra de reparación y repasado de rosca de eje de regulacion	Unidad	1
185	Provision de materiales para fabricación buje de acero para eje de impulsor, según muestra	Unidad	1
186	Mano de obra para montaje de buje de acero para eje de impulsor, según muestra	Unidad	1
187	Provision de materiales para fabricacion de buje de eje de columna, según muestra.	Unidad	1
188	Mano de obra para montaje de bujes de Acero para eje de columna, según muestra.	Unidad	1
189	Provision de materiales para la fabricación de Buje asiento de empaquetadura en Acero Inox A-304, según muestra	Unidad	1
190	Mano de Obra por montaje de buje asiento de empaquetadura , segun muestra.	Unidad	1

191	Provision de manchon de acople de ejes , en acero SAE 1045 , según muestra	Unidad	1
192	Mano de obra para reparación de manchon de acople entre ejes	Unidad	1
193	Provision de buloneria de acero cabeza alem para manchon de acople de eje	Unidad	1
194	Provision de casquillos de manchon de acople segun muestra.	Unidad	1
195	Provision de Tuerca de Regulacion de bomba segun muestra.	Unidad	1
196	Mano de obra para repasado de rosca en tuerca de regulacion.	Unidad	1
197	Provision de prensa Empaquetadura, según muestra.	Unidad	1
198	Provision de insumos para Reparación de prensa Empaquetadura , según indicacion.	Unidad	1
199	Mano de obra para Reparación de prensa Empaquetadura , según indicacion.	Unidad	1
200	Provision de prisionero en bronce con tuerca en inox para ajuste de Prensa empaquetadura .	Unidad	1
201	Mano de obra para la sustitucion del prisionero en borce con tuerca en inox para ajuste de prensa de empaquetadura.	Unidad	1
202	Servicio de verificacion de ajuste de la caja de rodamiento.	Unidad	1
203	Provision de materiales para encamisado de la caja de rodamiento	Unidad	1
204	Mano de obra para Encamisado de la caja de rodamiento.	Unidad	1
205	Provision de rodamiento 7324 BEM/C3 Según Muestra	Unidad	1
206	Provision de manteriales para Reparaciones menores de la carcaza en H°. F° nodular, según indicación.	Unidad	1
207	Mano de obra para Reparaciones menores de la carcaza en H°. F° , según indicación.	Unidad	1
208	Provision de materiales para Reparaciones menores del rompe vórtice en H°. F° , según indicación.	Unidad	1
209	Mano de obra para reparaciones menores del rompe vórtice en H°. F° , según indicación.	Unidad	1
210	Provisión de bujes de la carcaza, en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1

211	Mano de obra para la colocación de Bujes de carcaza	Unidad	1
212	Provision de prisionero de acero con tuerca para bomba según muestra	Unidad	1
213	Mano de obra x colocacion de de prisionero de carcaza de bomba	Unidad	1
214	Verificación de paralelismo y corrección de bridas de la columna de 500 mm de diámetro según necesidad.	Unidad	1
215	Provision de buloneria con tuerca de acero para acople de brida de columna según muestra	Unidad	1
216	Provision de centralizador de eje de columna con buje vulcanizado y ranurado segun muestra.	Unidad	1
217	Provision de Material para la reparacion de centralizador de eje de columna (Soldaduras y Rellenos)	Unidad	1
218	Mano de obra para la reparacion de centralizador de eje de columna (Soldaduras y Rellenos)	Unidad	1
219	Provision de materiales para vulcanizado y Ranurado de centralizador de eje de columna	Unidad	1
220	Mano de obra para vulcanizado y Ranurado de centralizador de eje de columna	Unidad	1
221	Provision de Chaveta en Acero SAE 1045 , según muestra.	Unidad	1
222	Mano de obra para confección de chavetera, según indicación.	Unidad	1
223	Provision de materiales para reparacion de Chavetera, según indicacion.	Unidad	1
224	Mano de obra para Reparación de chaveteras, en acero, según indicación.	Unidad	1
225	Provision de tuerca de 2 en bronce SAE 64., según muestra.	Unidad	1
226	Mano de Obra para la colocacion de tuerca de 2 en la Bomba.	Unidad	1
227	Provision de Guarda Fango en Bronce SAE 64 , Segun Muestra	Unidad	1
228	Mano de obra para la colocacion de guarda fango.	Unidad	1
229	Mano de obra para reparación de cañería de 400 mm con soldadura según indicacion.	Unidad	1
230	Provision de materiales para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra. (Caño Largo)	Unidad	1

231	Mano de obra para para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra. (Caño Largo)	Unidad	1
232	Provision de materiales para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra. (Caño Corto)	Unidad	1
233	Mano de obra para para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra.(Caño Corto)	Unidad	1
234	Provision de materiales para relleno y mecanizado de alojamiento de centralizador en brida de columna	Unidad	1
235	Mano de obra para relleno y mecanizado de alojamiento de centralizador en brida de columna	Unidad	1
236	Provision de materiales para rasqueteado y pintura de tuberia de impulsión de 400 mm de la bomba (por cada tubo)	Unidad	1
237	Mano de obra para rasqueteado y pintura de tuberia de impulsión de 400 mm de la bomba (pintura sintetica con fondo antioxido x cada tubo)	Unidad	1
238	Provision de materiales para arenado y pintura de la base del Motor (pintura sintetica con fondo antioxido).	Unidad	1
239	Mano de obra para arenado y pintura de la base del Motor (pintura sintetica con fondo antioxido).	Unidad	1
240	Provision de materiales para arenado, pintura y armado de la Bomba.	Unidad	1
241	Mano de obra para arenado, pintura y armado de la bomba	Unidad	1

REPARACIÓN DE BOMBA VERTICAL DE 150 HP,600 m3/h, 980 RPM

242	Mano de obra por desarmado de la bomba para Verificacion	Unidad	1
243	Mano de obra por desarmado del conjunto eje / Impulsor	Unidad	1
244	Provision de impulsor según muestra , se incluye anillos desgastables en la provision	Unidad	1
245	Provision de insumos menores para reparación de daños superficiales del impulsor.	Unidad	1
246	Mano de obra por reparación de daños menores del impulsor	Unidad	1
247	Provision de anillo rotativo en bronce SAE 64 según muestra	Unidad	1
248	Mano de obra para sustitucion de anillo rotativo	Unidad	1

249	Mano de obra por rectificacion de anillo rotativo	Unidad	1
250	Provision de anillo fijo de carcaza en bronce SAE 64 según muestra	Unidad	1
251	Mano de obra para sustitucion de anillo fijo	Unidad	1
252	Mano de obra por rectificacion de anillo fijo	Unidad	1
253	Mano de Obra por montaje de conjunto eje Impulsor	Unidad	1
254	Mano de obra para balanceo dinámico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1
255	Provision de eje para impulsor en Acero SAE 1045 según muestra	Unidad	1
256	Servicio de verificacion de alineacion de eje de impulsor.	Unidad	1
257	Mano de obra para Correccion de alineacion de eje de impulsor.	Unidad	1
258	Provision de eje para columna en Acero SAE 1045 según muestra	Unidad	1
259	Servicio de verificación de alineación de eje de columna.	Unidad	1
260	Mano de obra para correccion de alineacion de eje de columna	Unidad	1
261	Provision de eje de regulacion en Acero Sae 1045 , según muestra.	Unidad	1
262	Servicio de verificación de alineación de eje de regulacion.	Unidad	1
263	Mano de obra para correccion de alineacion de eje de regulacion	Unidad	1
264	Mano de obra de reparación y repasado de rosca de eje de regulacion	Unidad	1
265	Provision de materiales para fabricación buje de acero para eje de impulsor, según muestra	Unidad	1
266	Mano de obra para montaje de buje de acero para eje de impulsor, según muestra	Unidad	1
267	Provision de buje de acero para eje de columna, según muestra.	Unidad	1
268	Mano de obra para montaje de bujes de Acero para eje de columna..	Unidad	1
269	Provision de Buje asiento de empaquetadura en Acero Inox A-304, según muestra	Unidad	1

270	Mano de obra por montaje de buje asiento de empaquetadura.	Unidad	1
271	Provision de manchon de acople de ejes , en acero SAE 1045 , según muestra	Unidad	1
272	Mano de obra para reparación de manchon de acople entre ejes	Unidad	1
273	Provision de buloneria de acero cabeza alem para manchon de acople de eje	Unidad	1
274	Provision de casquillos de manchon de acople segun muestra.	Unidad	1
275	Provision de Tuerca de Regulacion de bomba segun muestra.	Unidad	1
276	Mano de obra para repasado de rosca en tuerca de regulacion.	Unidad	1
277	Provision de prensa Empaquetadura, según muestra.	Unidad	1
278	Provision de insumos para Reparación de prensa Empaquetadura , según indicacion.	Unidad	1
279	Mano de obra para Reparación de prensa Empaquetadura , según indicacion.	Unidad	1
280	Provision de prisionero en bronce con tuerca en inox para ajuste de Prensa empaquetadura .	Unidad	1
281	Mano de obra para la sustitucion del prisionero en bornce con tuerca en inox para ajuste de prensa de empaquetadura.	Unidad	1
282	Servicio de verificacion de ajuste de la caja de rodamiento.	Unidad	1
283	Provision de materiales para encamisado de la caja de rodamiento	Unidad	1
284	Mano de obra para Encamisado de la caja de rodamiento.	Unidad	1
285	Provision de rodamiento 6021 / C3 Según Muestra	Unidad	1
286	Provision de rodamiento 7318 / C3 Según Muestra	Unidad	1
287	Provision de manteriales para Reparaciones menores de la carcaza en H°. F° nodular, según indicación.	Unidad	1
288	Mano de obra para Reparaciones menores de la carcaza en H°. F° , según indicación.	Unidad	1
289	Provision de materiales para Reparaciones menores del rompe vórtice en H°. F° , según indicación.	Unidad	1

290	Mano de obra para reparaciones menores del rompe vórtice en H°. F°, según indicación.	Unidad	1
291	Provisión de bujes de la carcaza, en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
292	Mano de obra para la colocación de Bujes de carcaza	Unidad	1
293	Provision de prisionero de acero con tuerca para bomba según muestra	Unidad	1
294	Mano de obra x colocacion de de prisionero de carcaza de bomba	Unidad	1
295	Verificación de paralelismo y corrección de bridas de la columna de 300 mm de diámetro según necesidad.	Unidad	1
296	Provision de buloneria con tuerca de acero para acople de brida de columna según muestra	Unidad	1
297	Provision de centralizador de eje de columna con buje vulcanizado y ranurado segun muestra.	Unidad	1
298	Provision de Material para la reparacion de centralizador de eje de columna (Soldaduras y Rellenos)	Unidad	1
299	Mano de obra para la reparacion de centralizador de eje de columna (Soldaduras y Rellenos)	Unidad	1
300	Provision de materiales para vulcanizado y Ranurado de centralizador de eje de columna	Unidad	1
301	Mano de obra para vulcanizado y Ranurado de centralizador de eje de columna	Unidad	1
302	Provision de Chaveta en Acero SAE 1045 , según muestra.	Unidad	1
303	Mano de obra para confección de chavetera, según indicación.	Unidad	1
304	Provision de materiales para reparacion de Chavetera, según indicacion.	Unidad	1
305	Mano de obra para Reparación de chaveteras, en acero, según indicación.	Unidad	1
306	Provision de tuerca de 2 en bronce SAE 64., según muestra.	Unidad	1
307	Mano de Obra para la colocacion de tuerca de 2 en la Bomba.	Unidad	1
308	Provision de Guarda Fango en Bronce SAE 64 , Segun Muestra	Unidad	1
309	Mano de obra para la colocacion de guarda fango.	Unidad	1

310	Mano de obra para reparación de cañería de 400 mm con soldadura según indicacion.	Unidad	1
311	Provision de materiales para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra. (Caño Largo)	Unidad	1
312	Mano de obra para para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra. (Caño Largo)	Unidad	1
313	Provision de materiales para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra. (Caño Corto)	Unidad	1
314	Mano de obra para para fabricacion de Cañeria en chapa doblada de 400 mm con ambas bridas de acople y costillas de refuerzo segun muestra.(Caño Corto)	Unidad	1
315	Provision de materiales para relleno y mecanizado de alojamiento de centralizador en brida de columna	Unidad	1
316	Mano de obra para relleno y mecanizado de alojamiento de centralizador en brida de columna	Unidad	1
317	Provision de materiales para rasqueteado y pintura de tuberia de impulsión de 400 mm de la bomba (por cada tubo)	Unidad	1
318	Mano de obra para rasqueteado y pintura de tuberia de impulsión de 400 mm de la bomba (pintura sintetica con fondo antioxido x cada tubo)	Unidad	1
319	Provision de materiales para arenado y pintura de la base del Motor (pintura sintetica con fondo antioxido).	Unidad	1
320	Mano de obra para arenado y pintura de la base del Motor (pintura sintetica con fondo antioxido).	Unidad	1
321	Provision de materiales para arenado, pintura y armado de la Bomba.	Unidad	1
322	Mano de obra para arenado, pintura y armado de la bomba	Unidad	1

PROVISION DE MANO DE OBRA PARA REPARACIONES NO ESPECIFICADAS

323	Mano de obra de tornero calificado para ejecucion de trabajo según indicacion	x Hora	1
324	Mano de obra de Mecanico montador calificado para ejecucion de trabajo según indicacion	x Hora	1
325	Mano de obra de Ayudante Mecanico calificado para ejecucion de trabajo según indicacion	x Hora	1

LOTE N° 2: BOMBAS CENTRIFUGAS BIPARTIDAS DE E.P.B. VIÑAS KUE

MANTENIMIENTO DE BOMBAS CENTRIFUGAS BIPARTIDAS DE 1811 M3/H, 811 HP, 1481 RPM

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO	UNIDAD	CANTIDAD
1	Verificacion de Alineacion de eje.	Unidad	1
2	Mano de obra para correccion de alineacion de eje.	Unidad	1
3	Mano de obra para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
4	Provisión de materiales para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
5	Provisión de Chaveta para Manchon según muestra.	Unidad	1
6	Mano de obra para reparación de la chavetera en acero, según indicación.	Unidad	1
7	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	1
8	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera nueva en eje reparado.	Unidad	1
9	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
10	Mano de obra para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
11	Servicio de verificación del estado del asiento de rodamientos, según indicación.	Unidad	1
12	Provision de materiales para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
13	Mano de obra para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
14	Mano de obra para repasado de Rosca en el eje.	Unidad	1
15	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	1
16	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	1
17	Provisión de eje impulsor según muestra.	Unidad	1
18	Mano de obra por montaje de eje impluso, según muestra.	Unidad	1
19	Mano de obra para reparación total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	1
20	Provisión de impulsor según muestra.	Unidad	1
21	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1

22	Mano de obra por instalacion de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
23	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	1
24	Mano de obra por colocacion de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	1
25	Mano de obra por rectificacion de buje asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, segun indicacion.	Unidad	1
26	Provisión de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
27	Provision de materiales para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra		1
28	Mano de obra para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
29	Provisión de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
30	Mano de obra por instalación de anillos desgastable en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
31	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
32	Provisión de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
33	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
34	Verificación del estado de las cajas de rodamientos.	Unidad	1
35	Provisión de materiales para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
36	Mano de obra para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
37	Provision de Rodamiento 29324 / C3 segun Muestra	Unidad	1
38	Provision de anillo lubricador en bronce.	Unidad	1
39	Provision de materiales para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
40	Mano de obra para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
41	Mano de obra para reparación de prensa de empaquetadura en H° F° nodular, según muestra.	Unidad	1

42	Provisión de anillo lubricador de la empaquetadura en bronce, según muestra.	Unidad	1
43	Provisión de material para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
44	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
45	Provisión de materiales para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
46	Mano de obra para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
47	Mano de obra de repasado rosca en la carcaza.	Unidad	1
48	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca inox para prensa empaquetadura	Unidad	1
49	Provisión de reten de caja de ruleman, según muestra.	Unidad	1
50	Provisión de manchon de acople, según muestra	Unidad	1
51	Mano de obra para reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	1
52	Mano de obra balanceo del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1
53	Provision de materiales para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1
54	Mano de obra para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1

MANTENIMIENTO DE BOMBAS CENTRIFUGAS BIPARTIDAS DE 1211 M3/H, 611 HP, 1481 RPM

55	Verificacion de Alineacion de eje.	Unidad	1
56	Mano de obra para correccion de alineacion de eje.	Unidad	1
57	Mano de obra para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
58	Provisión de materiales para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
59	Provisión de Chaveta para Manchon según muestra.	Unidad	1
60	Mano de obra para reparación de la chavetera en acero, según indicación.	Unidad	1
61	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	1
62	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera nueva en eje reparado.	Unidad	1

63	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
64	Mano de obra para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
65	Servicio de verificación del estado del asiento de rodamientos, según indicación.	Unidad	1
66	Provision de materiales para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
67	Mano de obra para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
68	Mano de obra para repasado de Rosca en el eje.	Unidad	1
69	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	1
70	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	1
71	Provisión de eje impulsor según muestra.	Unidad	1
72	Mano de obra por montaje de eje impluso, según muestra.	Unidad	1
73	Mano de obra para reparación total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	1
74	Provisión de impulsor según muestra.	Unidad	1
75	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
76	Mano de obra por instalacion de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
77	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	1
78	Mano de obra por colocacion de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	1
79	Mano de obra por rectificacion de buje asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, segun indicacion.	Unidad	1
80	Provisión de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
81	Provision de materiales para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
82	Mano de obra para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
83	Provisión de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
84	Mano de obra por instalación de anillos desgastable en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1

85	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
86	Provisión de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
87	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
88	Verificación del estado de las cajas de rodamientos.	Unidad	1
89	Provisión de materiales para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
90	Mano de obra para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
91	Provision de Rodamiento 6315 / C3 segun Muestra	Unidad	1
92	Provision de anillo lubricador en bronce.	Unidad	1
93	Provision de materiales para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
94	Mano de obra para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
95	Mano de obra para reparación de prensa de empaquetadura en H° F° nodular, según muestra.	Unidad	1
96	Provisión de anillo lubricador de la empaquetadura en bronce, según muestra.	Unidad	1
97	Provisión de material para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
98	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
99	Provisión de materiales para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
100	Mano de obra para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
101	Mano de obra de repasado rosca en la carcaza.	Unidad	1
102	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca inox para prensa empaquetadura	Unidad	1
103	Provisión de reten de caja de ruleman, según muestra.	Unidad	1
104	Provisión de manchon de acople, según muestra	Unidad	1
105	Mano de obra para reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	1
106	Mano de obra balanceo del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1

107	Provision de materiales para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1
108	Mano de obra para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1

MANTENIMIENTO DE BOMBAS CENTRIFUGAS BIPARTIDAS DE 821 M3/H, 351 HP, 1481 RPM

109	Verificacion de Alineacion de eje.	Unidad	1
110	Mano de obra para correccion de alineacion de eje.	Unidad	1
111	Mano de obra para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
112	Provisión de materiales para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
113	Provisión de Chaveta para Manchon según muestra.	Unidad	1
114	Mano de obra para reparación de la chavetera en acero, según indicación.	Unidad	1
115	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	1
116	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera nueva en eje reparado.	Unidad	1
117	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
118	mano de obra para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
119	Servicio de verificación del estado del asiento de rodamientos, según indicación.	Unidad	1
120	Provision de materiales para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
121	Mano de obra para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
122	Mano de obra para repasado de Rosca en el eje.	Unidad	1
123	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	1
124	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	1
125	Provisión de eje impulsor según muestra.	Unidad	1
126	Mano de obra por montaje de eje impluso, según muestra.	Unidad	1
127	Mano de obra para reparación total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	1
128	Provisión de impulsor según muestra.	Unidad	1

129	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
130	Mano de obra por instalacion de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
131	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	1
132	Mano de obra por colocacion de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	1
133	Mano de obra por rectificacion de buje asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, segun indicacion.	Unidad	1
134	Provisión de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
135	Provision de materiales para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
136	Mano de obra para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
137	Provisión de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
138	Mano de obra por instalación de anillos desgastable en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
139	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
140	Provisión de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
141	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
142	Verificación del estado de las cajas de rodamientos.	Unidad	1
143	Provisión de materiales para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
144	Mano de obra para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
145	Provision de Rodamiento 6315 / C3 segun Muestra	Unidad	1
146	Provision de anillo lubricador en bronce.	Unidad	1
147	Provision de materiales para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
148	Mano de obra para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
149	Mano de obra para reparación de prensa de empaquetadura en H° F° nodular, según muestra.	Unidad	1

150	Provisión de anillo lubricador de la empaquetadura en bronce, según muestra.	Unidad	1
151	Provisión de material para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
152	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
153	Provisión de materiales para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
154	Mano de obra para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
155	Mano de obra de repasado rosca en la carcaza.	Unidad	1
156	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca inox para prensa empaquetadura	Unidad	1
157	Provisión de reten de caja de ruleman, según muestra.	Unidad	1
158	Provisión de manchon de acople, según muestra	Unidad	1
159	Mano de obra para reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	1
160	Mano de obra balanceo del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1
161	Provision de materiales para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1
162	Mano de obra para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1

MANTENIMIENTO DE BOMBAS CENTRIFUGAS BIPARTIDAS DE 2711 M3/H, 1711 HP, 1481 RPM - BOMBAS 1,2,3,Y 4

163	Verificacion de Alineacion de eje.	Unidad	1
164	Mano de obra para correccion de alineacion de eje.	Unidad	1
165	Mano de obra para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
166	Provisión de materiales para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
167	Provisión de Chaveta para Manchon según muestra.	Unidad	1
168	Mano de obra para reparación de la chavetera en acero, según indicación.	Unidad	1
169	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	1
170	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera nueva en eje reparado.	Unidad	1

171	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
172	Mano de obra para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
173	Servicio de verificación del estado del asiento de rodamientos, según indicación.	Unidad	1
174	Provision de materiales para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
175	Mano de obra para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
176	Mano de obra para repasado de Rosca en el eje.	Unidad	1
177	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	1
178	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	1
179	Provisión de eje impulsor según muestra.	Unidad	1
180	Mano de obra por montaje de eje impluso, según muestra.	Unidad	1
181	Mano de obra para reparación total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	1
182	Provisión de impulsor según muestra.	Unidad	1
183	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
184	Mano de obra por instalacion de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
185	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	1
186	Mano de obra por colocacion de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	1
187	Mano de obra por rectificacion de buje asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, segun indicacion.	Unidad	1
188	Provisión de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
189	Provision de materiales para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
190	Mano de obra para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
191	Provisión de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
192	Mano de obra por instalación de anillos desgastable en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1

193	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
194	Provisión de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
195	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
196	Verificación del estado de las cajas de rodamientos.	Unidad	1
197	Provisión de materiales para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
198	Mano de obra para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
199	Provision de Rodamiento 6321/ C3 segun Muestra	Unidad	1
200	Provision de Rodamiento NU 321 segun Muestra	Unidad	1
201	Provision de anillo lubricador en bronce.	Unidad	1
202	Provision de materiales para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
203	Mano de obra para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
204	Mano de obra para reparación de prensa de empaquetadura en H° F° nodular, según muestra.	Unidad	1
205	Provisión de anillo lubricador de la empaquetadura en bronce, según muestra.	Unidad	1
206	Provisión de material para rellenado con soldadura CrNi de la carcasa, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
207	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcasa, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
208	Provisión de materiales para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcasa	Unidad	1
209	Mano de obra para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcasa	Unidad	1
210	Mano de obra de repasado rosca en la carcasa.	Unidad	1
211	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca inox para prensa empaquetadura	Unidad	1
212	Provisión de reten de caja de ruleman, según muestra.	Unidad	1
213	Provisión de manchon de acople, según muestra	Unidad	1
214	Mano de obra para reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	1

215	Mano de obra balanceo del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1
216	Provision de materiales para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1
217	Mano de obra para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1

MANTENIMIENTO DE BOMBAS CENTRIFUGAS BIPARTIDAS DE 2111 M3/H, 751 HP, 1481 RPM - BOMBAS 5 Y 6

218	Verificacion de Alineacion de eje.	Unidad	1
219	Mano de obra para correccion de alineacion de eje.	Unidad	1
220	Mano de obra para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
221	Provisión de materiales para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
222	Provisión de Chaveta para Manchon según muestra.	Unidad	1
223	Mano de obra para reparación de la chavetera en acero, según indicación.	Unidad	1
224	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	1
225	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera nueva en eje reparado.	Unidad	1
226	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
227	mano de obra para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
228	Servicio de verificación del estado del asiento de rodamientos, según indicación.	Unidad	1
229	Provision de materiales para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
230	Mano de obra para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
231	Mano de obra para repasado de Rosca en el eje.	Unidad	1
232	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	1
233	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	1
234	Provisión de eje impulsor según muestra.	Unidad	1
235	Mano de obra por montaje de eje impluso, según muestra.	Unidad	1
236	Mano de obra para reparación total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	1

237	Provisión de impulsor según muestra.	Unidad	1
238	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
239	Mano de obra por instalacion de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
240	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	1
241	Mano de obra por colocacion de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	1
242	Mano de obra por rectificacion de buje asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, segun indicacion.	Unidad	1
243	Provisión de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
244	Provision de materiales para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
245	Mano de obra para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
246	Provisión de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
247	Mano de obra por instalación de anillos desgastable en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
248	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
249	Provisión de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
250	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
251	Verificación del estado de las cajas de rodamientos.	Unidad	1
252	Provisión de materiales para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
253	Mano de obra para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
254	Provision de Rodamiento 6315 / C3 segun Muestra	Unidad	1
255	Provision de anillo lubricador en bronce.	Unidad	1
256	Provision de materiales para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
257	Mano de obra para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1

258	Mano de obra para reparación de prensa de empaquetadura en H° F° nodular, según muestra.	Unidad	1
259	Provisión de anillo lubricador de la empaquetadura en bronce, según muestra.	Unidad	1
260	Provisión de material para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
261	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
262	Provisión de materiales para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
263	Mano de obra para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
264	Mano de obra de repasado rosca en la carcaza.	Unidad	1
265	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca inox para prensa empaquetadura	Unidad	1
266	Provisión de reten de caja de ruleman, según muestra.	Unidad	1
267	Provisión de manchon de acople, según muestra	Unidad	1
268	Mano de obra para reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	1
269	Mano de obra balanceo del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1
270	Provision de materiales para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1
271	Mano de obra para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1

MANTENIMIENTO DE BOMBAS CENTRIFUGAS BIPARTIDAS DE 2111 M3/H, 811 HP, 1481 RPM - BOMBA7

272	Verificacion de Alineacion de eje.	Unidad	1
273	Mano de obra para correccion de alineacion de eje.	Unidad	1
274	Mano de obra para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
275	Provisión de materiales para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
276	Provisión de Chaveta para Manchon según muestra.	Unidad	1
277	Mano de obra para reparación de la chavetera en acero, según indicación.	Unidad	1
278	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	1

279	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera nueva en eje reparado.	Unidad	1
280	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
281	mano de obra para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
282	Servicio de verificación del estado del asiento de rodamientos, según indicación.	Unidad	1
283	Provision de materiales para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
284	Mano de obra para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
285	Mano de obra para repasado de Rosca en el eje.	Unidad	1
286	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	1
287	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	1
288	Provisión de eje impulsor según muestra.	Unidad	1
289	Mano de obra por montaje de eje impluso, según muestra.	Unidad	1
290	Mano de obra para reparación total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	1
291	Provisión de impulsor según muestra.	Unidad	1
292	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
293	Mano de obra por instalacion de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
294	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	1
295	Mano de obra por colocacion de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	1
296	Mano de obra por rectificacion de buje asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, segun indicacion.	Unidad	1
297	Provisión de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
298	Provision de materiales para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
299	Mano de obra para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
300	Provisión de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1

301	Mano de obra por instalación de anillos desgastable en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
302	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
303	Provisión de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
304	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
305	Verificación del estado de las cajas de rodamientos.	Unidad	1
306	Provisión de materiales para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
307	Mano de obra para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
308	Provision de Rodamiento NU324 segun Muestra	Unidad	1
309	Provision de Rodamiento 6324 /C3 segun Muestra	Unidad	1
310	Provision de anillo lubricador en bronce.	Unidad	1
311	Provision de materiales para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
312	Mano de obra para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
313	Mano de obra para reparación de prensa de empaquetadura en H° F° nodular, según muestra.	Unidad	1
314	Provisión de anillo lubricador de la empaquetadura en bronce, según muestra.	Unidad	1
315	Provisión de material para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
316	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
317	Provisión de materiales para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
318	Mano de obra para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
319	Mano de obra de repasado rosca en la carcaza.	Unidad	1
320	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca inox para prensa empaquetadura	Unidad	1
321	Provisión de reten de caja de ruleman, según muestra.	Unidad	1
322	Provisión de manchon de acople, según muestra	Unidad	1

323	Mano de obra para reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	1
324	Mano de obra balanceo del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1
325	Provision de materiales para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1
326	Mano de obra para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1

MANTENIMIENTO DE BOMBAS CENTRIFUGAS BIPARTIDAS DE 751 HP, 1481 RPM

327	Verificacion de Alineacion de eje.	Unidad	1
328	Mano de obra para correccion de alineacion de eje.	Unidad	1
329	Mano de obra para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
330	Provisión de materiales para reparación de la chavetera del Manchon en el eje, según indicación.	Unidad	1
331	Provisión de Chaveta para Manchon según muestra.	Unidad	1
332	Mano de obra para reparación de la chavetera en acero, según indicación.	Unidad	1
333	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	1
334	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera nueva en eje reparado.	Unidad	1
335	Provisión de materiales para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
336	mano de obra para fabricacion de Chavetera en Manchon.	Unidad	1
337	Servicio de verificación del estado del asiento de rodamientos, según indicación.	Unidad	1
338	Provision de materiales para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
339	Mano de obra para el servicio de relleno del asiento de rodamientos, en rototek	Unidad	1
340	Mano de obra para repasado de Rosca en el eje.	Unidad	1
341	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	1
342	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	1
343	Provisión de eje impulsor según muestra.	Unidad	1
344	Mano de obra por montaje de eje impluso, según muestra.	Unidad	1

345	Mano de obra para reparación total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	1
346	Provisión de impulsor según muestra.	Unidad	1
347	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
348	Mano de obra por instalacion de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	1
349	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	1
350	Mano de obra por colocacion de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	1
351	Mano de obra por rectificacion de buje asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, segun indicacion.	Unidad	1
352	Provisión de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
353	Provision de materiales para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
354	Mano de obra para la fabricación de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	1
355	Provisión de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
356	Mano de obra por instalación de anillos desgastable en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
357	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
358	Provisión de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	1
359	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	1
360	Verificación del estado de las cajas de rodamientos.	Unidad	1
361	Provisión de materiales para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
362	Mano de obra para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	1
363	Provision de Rodamiento 6314 / C3 segun Muestra	Unidad	1
364	Provision de anillo lubricador en bronce.	Unidad	1
365	Provision de materiales para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1

366	Mano de obra para la fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce, según modelo.	Unidad	1
367	Mano de obra para reparación de prensa de empaquetadura en H° F° nodular, según muestra.	Unidad	1
368	Provisión de anillo lubricador de la empaquetadura en bronce, según muestra.	Unidad	1
369	Provisión de material para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
370	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	1
371	Provisión de materiales para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
372	Mano de obra para relleno insitu de los asientos de anillos fijos en carcaza	Unidad	1
373	Mano de obra de repasado rosca en la carcaza.	Unidad	1
374	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca inox para prensa empaquetadura	Unidad	1
375	Provisión de reten de caja de ruleman, según muestra.	Unidad	1
376	Provisión de manchon de acople, según muestra	Unidad	1
377	Mano de obra para reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	1
378	Mano de obra balanceo del conjunto eje-impulsor.	Unidad	1
379	Provision de materiales para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1
380	Mano de obra para la fabricacion de caja de ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	1

LOTE N° 3: REPARACION DE EQUIPOS MENORES DE PLANTA VK1,VK2 , VK3 Y VK4

REPARACIONES DE CAJAS Y BRAZOS RAZANTES

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO	UNIDAD	CANTIDAD
1	Provision de los anillos asiento de bolas, en bronce SAE 64.	Unid.	1
2	Provision de bolas de acero de caja de rasante.	Conjunto.	1
3	Mano de obra por instalacion de las bolas de caja rasante	Conjunto.	1

4	Mano de obra por reparación de la prensa empaquetadura, en bronce SAE 64.	Unid.	1
5	Provision de la prensa empaquetadura, en bronce SAE 64, según muestra.	Unid.	1
6	Mano de obra para reparación del espaciador de empaquetadura, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unid.	1
7	Provision del espaciador de empaquetadura, en bronce SAE 64, según muestra.	Unid.	1
8	Provision de materiales para fabricacion del niple giratoria en tubo mannesmann de 150 mm, según muestra.	Unid.	1
9	Mano de obra para fabricacion del niple giratoria en tubo mannesmann de 150 mm, según muestra.	Unid.	1
10	Provision de materiales para reparación del niple giratoria en tubo mannesmann de 150 mm, según indicaciones.	Unid.	1
11	Mano de obra por reparación del niple giratoria en tubo mannesmann de 150 mm, según indicaciones.	Unid.	1
12	Provision de brazos razante en tubo mannesmann de 3, según muestra.	Unid.	1
13	Mano de obra por instalacion de brazos razantes eb tubo de mannesmann de 3", según indicacion.	Unid.	1
14	Provision de brazos razante en tubo mannesmann de 2, según muestra.	Unid.	1
15	Mano de obra por instalacion de brazos razante en tubo mannesmann de 2, según Indicacion.	Unid.	1
16	Provision de materiales para fabricación de boquillas en acero inox A-304, según muestra.	Unid.	1
17	Mano de obra para la fabricación de boquillas en acero inox A-304, según muestra.	Unid.	1
18	Provision de materiales para la fabricacion de rosca acople de boquillas.	Unid.	1
19	Mano de obra por la fabricacion de rosca acople de boquillas.	Unid.	1
20	Provision de materiales para relleno y maquinado de la carcaza.	Unid.	1
21	Mano de obra para relleno y maquinado de la carcaza.	Unid.	1
22	Provision de materiales para fabricación para cajas razantes , según muestra.	Unid.	1

23	Mano de obra por la fabricacion de cajas razantes , según muestra.	Unid.	1
24	Provision de union sencilla en mannesmann, según muestra.	Unid.	1
25	Provision de punta roscada-bruda, según muestra.	Unid.	1
26	Provision de empaquetadura teflonada 7/16	Unid.	1

REPARACIONES DE COMPUERTAS DE FILTRADOS, DECANTADORES Y REGISTROS

27	Mano de obra por reparación de eje de compuertas, según necesidad e indicación.	Unid.	1
28	Mano de obra por la fabricacion de eje de las compuertas, en acero, según muestra.	Unid.	1
29	Provision de materiales por la fabricacion de eje de las compuertas, en acero, según muestra.	Unid.	1
30	Provision de materiales por la reparación del acople de eje de compuertas, según indicaciones	Unid.	1
31	Mano de obra por reparación de los centralizadores de ejes, bajo agua.	Unid.	1
32	Provision de centralizadores de ejes, según muestra.	Unid.	1
33	Provision de dados trabas de compuertas, bajo agua.	Unid.	1
34	Mano de obra por instalacion de compuerta, bajo agua.	Unid.	1
35	Mano de obra por reparación y limpieza de guías de compuertas, según indicación	Unid.	1
36	Provision del soporte de guías de compuerta, según indicación	Unid.	1
37	Mano de obra por montaje de guías de compuerta, según indicacion.	Unid.	1
38	Provision de planchuelas de Bronce de vedacion de compuerta según Muestra.	mts	1
39	Mano de obra por montaje de planchuelas de bronce de vedación de compuerta, según indicacion.	Unid.	1
40	Mano de obra por reparación de las uñas de la compuertas, según indicación	Unid.	1
41	Provision de materiales para fabricacion de las uñas de la compuertas en acero, según muestra	Unid.	1
42	Mano de obra por la fabricacion de las uñas de la compuertas en acero, según muestra	Unid.	1

43	Provision de materiales para fabricacion de compuerta en H°F° nodular, según muestra.	Unid.	1
44	Mano de obra por la fabricacion de compuerta en H°F° nodular, según muestra.	Unid.	1
45	Provision de materiales para fabricación de puertas para cierre de compuertas en maderas con borde hierro angulos, según muestra	Unid.	1
46	Mano de obra por la fabricación de puertas para cierre de compuertas en maderas con borde hierro angulos, según muestra	Unid.	1
47	Provision de pernos de fijacion por hormigon de guia de compuerta, según indicacion.	Unid.	1
48	Mano de obra por instalacion de pernos de fijacion por hormigon de guia de compuerta, según indicación.	Unid.	1
49	Mano de obra por la reparacion de canalones de agua decantada en los filtros, según indicacion	Unid.	1
50	Provisión de calones colectores de agua decantada en los filtros, según indicacion	Unid.	1

REPARACIONES DE LAS BOMBAS DE LAVADO

51	Mano de obra por Reparación total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unid.	1
52	Provision de impulsor en bronce SAE 64 según muestra (ya se incluye anillo mobil en la fabricacion).	Unid.	1
53	Mano de obra por relleno con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unid.	1
54	Provision de materiales para relleno con soldadura en CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unid.	1
55	Provison de materiales por la fabricacion de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unid.	1
56	Mano de obra por rectificación de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unid.	1
57	Provisión de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unid.	1
58	Provisión acople elástico para manchón de acople según muestra.	Unid.	1
59	Provision de materiales para fabricacion y maquinado de topes de bujes en bronce en SAE 64, según muestra.	Unid.	1

60	Mano de obra para fabricaion y maquinado de topes de bujes en bronce en SAE 64, según muestra.	Unid.	1
61	Provision de materiales para fabricacion y maquinado de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unid.	1
62	Mano de obra para fabricacion y maquinado de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unid.	1
63	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unid.	1
64	Provision de materiales para relleno del asiento del anillo desgastable, en soldadura CrNi.	Unid.	1
65	mano de obra por relleno del asiento del anillo desgastable, en soldadura CrNi.	Unid.	1
66	Provision de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unid.	1
67	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unid.	1
68	Verificación del estado de las cajas de rodamientos.	Unid.	1
69	Provision de materiales para encamisado de la caja de rodamientos, según indicacion.	Unid.	1
70	Mano de obra por encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unid.	1
71	Verificación del estado del asiento de rodamientos, según indicación.	Unid.	1
72	Mano de obra por relleno del asiento de rodamientos,en rototek	Unid.	1
73	Provision de materiales para relleno del asiento de rodamiento, en rototek	Unid.	1
74	Provisión de rodamientos, según muestra.	Unid.	1
75	Provision de materiales para fabricacion y maquinado de prensa de empaquetadura en bronce SAE, según muestra.	Unid.	1
76	Mano de obra por fabricación y maquinado de la prensa empaquetadura, en bronce SAE, según modelo.	Unid.	1
77	Mano de obra por reparación de prensa en bronce SAE 64, según muestra.	Unid.	1
78	Provisión del anillo lubricador de la empaquetadura, según muestra.	Unid.	1

79	Mano de obra por reparación del Anillo lubricador de empaquetadura.	Unid.	1
80	Mano de obra por reparación de la chavetera, según indicación.	Unid.	1
81	Provision de materiales para fabricación de chaveta en acero, según muestra.	Unid.	1
82	mano de obra por fabricación de chaveta en acero, según muestra.	Unid.	1
83	Provision de manchon de acople según necesidad.	Unid.	1
84	Mano de obra por reparación del manchón de acople, según indicación.	Unid.	1
85	Mano de obra por repasado rosca en la carcasa.	Unid.	1
86	Mano de obra por balanceo del conjunto eje-impulsor.	Unid.	1
87	Provisión de eje de bomba según muestra, en acero trefilado	Unid.	1
88	Mano de obra por relleno y rectificación del cuerpo de bomba	Unid.	1

MANTENIMIENTO DE LOS TANQUES DE SATURACIÓN DE CAL

89	Provision de interconexión de la cañería de alimentación de agua a los tanque en manesman de 150 mm	ml	1
90	Mano de obra por Mano de obra para la sustitucion parcial de la cañería de agua al saturador en cañeria maneman de 150 mm, según indicación.	Unid.	1
91	Provisión de válvulas mariposas con vastago de regulación de entrada de agua al saturador de 150 mm manual.	Unid.	1
92	Mano de obra por Mano de obra para la sustitucion de manguera de alta presión de los alimentadores de producto químico de 1 1/4".	Unid.	1
93	Provision de materiales por pintura total del tanque de saturación, en pintura latex.	m2	1
94	Mano de obra por pintura total del tanque de saturación, en pintura latex.	m2	1
95	Provisión de válvulas exclusas de 150 mm de drenaje del tanque y linea de agua PN 10.	Unid.	1
96	Mano de obra por Mano de obra para la sustitucion de cañería de drenaje del tanque en acero maneman de 150 mm	Unid.	1

97	Mano de obra por Mano de obra para la sustitucion de loseta tapa de canaleta en H°A°, aprox 0,4 x 0,6 x 10,	Unid.	1
98	Provision de materiales por reparacion de la compuerta de la cámara de mezcla, según indicación	Unid.	1
99	Mano de obra por reparación compuerta de la cámara de mezcla, según indicación	Unid.	1
100	mano de obra por Limpieza de compuerta de la cámara de mezcla, según indicación	Unid.	1
101	Provision de materiales por la fabricacion de tapa pibotante de registro en chapa de 1/4" y hierro angulo de 1" x 1/4" con manija	Unid.	1
102	Mano de obra por la fabricación de tapa pibotante de registro en chapa de 1/4" y hierro angulo de 1" x 1/4" con manija	Unid.	1

REPARACIONES DE TANQUE DE PRODUCTOS QUIMICOS

103	Provision de materiales para remoción total del revestimiento existente del tanque dañado	m2	60
104	Mano de obra por remoción total del revestimiento existente del tanque dañado	m2	60
105	Mano de obra por arenado de la superficie a revestir	m2	60
106	Provision de materiales para reparacion de la superficie a revestir.	m2	60
107	Mano de obra para reparación de la superficie a revestir.	m2	60
108	Provision de materiales para revestimiento de la superficie interna del tanque con fibra de vidrio PRFV, con espesor de dos capa de 225 micrones	m2	60
109	Mano de obra para revestimiento de la superficie interna del tanque con fibra de vidrio PRFV, con espesor de dos capa de 225 micrones	m2	60
110	Provision de pasamuro de 3" en acero inox en base de tanque , según indicacion	Unid.	1
111	Mano de obra por montaje de pasamuro de 3" en acero inox en base de tanque , según indicacion	Unid.	1
112	Provision de cañeria de baja de de producto quimico, según indicacion	Unid.	1
113	Provisión de cañeria de alimentación de agua en caño PVC roscable de 2, según necesidad.	ml	1
114	Mano de obra para montaje de cañeria de alimentación de agua en caño PVC roscable de 2, según necesidad.	Unid.	1

115	Provisión de tee de alimentación de agua en caño PVC roscable de 2, según necesidad.	Unid.	1
116	Mano de obra por montajes de tee de alimentación de agua en caño PVC roscable de 2, según necesidad.	Unid.	1
117	Provisión de codo de alimentación de agua en PVC roscable de 2, según necesidad.	Unid.	1
118	Mano de obra montajes de codo de alimentación de agua en PVC roscable de 2, según necesidad.	Unid.	1
119	Provisión de alma doble de alimentación de agua en PVC roscable de 2, según necesidad.	Unid.	1
120	Mano de obra para montajes de alma doble de alimentación de agua en PVC roscable de 2, según necesidad.	Unid.	1
121	Provisión de union doble de alimentación de agua en PVC roscable de 2, según necesidad.	Unid.	1
122	Mano de obra para montajes de union doble de alimentación de agua en PVC roscable de 2, según necesidad.	Unid.	1
123	Provisión de los soporte de cañerías de 2, con planchuela de 1".	Unid.	1
124	Mano de obra por montajes de los soporte de cañerías de 2, con planchuela de 1".	Unid.	1
125	Mano de obra por limpieza de fisura y soplado con aire comprimido x tanque a reparar.	Unid.	1
126	Provision de materiales para sellado exterior de la fisura con mortero epoxi por tanque a reparar.	Unid.	1
127	Mano de obra por sellado exterior de la fisura con mortero epoxi por tanque a reparar.	Unid.	1
128	Provision de Pintura del tanque en sintetico a doble mano	m2	60
129	Mano de obra por pintura del tanque en sintetico a doble mano	m2	60
130	Provision de materiales para reparación insitu del tanque metálico, con soldadura y chapa de 1/4 por cantidad de parchado.	Unid.	1
131	Mano de obra para la Reparación insitu del tanque metálico, con soldadura y chapa de 1/4 por cantidad de parchado.	Unid.	1
132	Provisión de pasa muro de alimentación a la dosadora en hierro maneman de 3".	Unid.	1

133	Mano de obra por montajes de pasa muro de alimentación a la dosadora en hierro maneman de 3".	Unid.	1
134	Provisión de pasa muro de 3" para alimentación a la dosadora en acero inox A-304 con bridas a los extremos.	Unid.	1
135	Mano de obra por montajes de pasa muro de 3" para alimentación a la dosadora en acero inox A-304 con bridas a los exptremos.	Unid.	1
136	Provision de la cañería respiradero del tanque en caño de PVC de 3"	ml	1
137	Mano de obra por montaje de la cañería respiradero del tanque en caño de PVC de 3"	Unid.	1
138	Provisión de válvulas de alimentación a la dosadora en PVC de 2"	Unid.	1
139	Mano de obra por montajes de válvulas de alimentación a la dosadora en PVC de 2"	Unid.	1
140	Provision de valvulas para bajada del tanque , según muestra	Unid.	1
141	Mano de obra por montaje de valvulas para bajada del tanque , según muestra	Unid.	1

MANTENIMIENTO GENERAL DE PRESIPITADORES / DECANTADORES

142	Provision de varilla de acero de 12 mm para soportes de seditubos.	ml	1
143	Mano de obra para la sustitucion de los soporte de seditubos, en varilla de acero de 12 mm.	Unid.	1
144	Mano de obra por armado de seditubos en bloques de 1 m2	Unid.	1
145	Mano de obra por montaje de bloques de seditubos en el decantador	Unid.	1
146	Mano d e obra para la Limpieza y rasqueteado total de las parte metálicas, según indicación.	m2	1
147	Provision de material para pintura a doble mano con Cloro Caucho de las paredes laterales y metalicas del decantador.	m2	1
148	Provision de mano de obra para pintura a doble mano con Cloro Caucho de las paredes laterales y metalicas del decantador.	m2	1
149	Provision de materiales para la Reparación de filtraciones en paredes laterales del precipitador en H°A° con mortero epoxi.	m2	1

150	Mano de obra para la Reparación de filtraciones en paredes laterales del precipitador en H°A° con mortero epoxi.	m2	1
151	Provision de materiales para la Reparación parcial de las baranda del caminero, en hierro tubo de caño de 11/2.	ml	1
152	Mano de obra para la Reparación parcial de las baranda del caminero, en hierro tubo de caño de 11/2.	unid	1
153	Pintura de la baranda, con pintura esmaltada.	ml	1
154	Provision de chapa antideslizantes de 1/4.	m2	1
155	Mano de obra para la Reparación parcial de los camineros, con chapa antideslizantes de 1/4.	m2	1
156	Mano de obra para la Pintar a doble Mano de los camineros, de chapa antideslizantes, con pintura esmaltado.	m2	1
157	Provision de chapa de 1/4	m2	1
158	Provision de hierro angulo de 1" x 1/4".	unid	1
159	Provision de ángulo de 11/2 x 1/4 de hierro	unid	1
160	Provision de planchuela de 2" x 3/16	unid	1
161	Provision de material para sistema de extraccion lateral en PVC segun detalle en especificaciones tecnicas	Cto	1
162	Provision de material para sistema de extraccion Central en PVC segun detalle en especificaciones tecnicas	Cto	1
163	Provision de compuerta de canaletas en chapa de 1/4" para entrada de agua según indicacion.	Unid.	1

REPARACIONES DE LOS AGITADORES DE LOS PRECIPITADORES

164	Provisión de brazos del agitador de tubo galvanizado de 1 1/2 x 1m, con rosca en un extremo, según muestra	Unid.	1
165	Provision de soporte para brazo de agitador según muestra.	Unid.	1
166	Provisión de listones de madera de 3 x 2 x 2.60 m de pino o similar para uso en agua.	Unid.	1
167	Provision de soporte de cojinete de Nylon según muestra.	Unid.	1
168	Provision de cojinetes de nylon para porta cojinetes, según muestra.	Unid.	1

169	Provision del eje del agitador en acero trafilado de 2 ½ x 3 m, con sus respectivos chaveteras segun muestra	Unid.	1
170	Provision del eje de transmision eje reductor con sus respectivos chaveteras segun muestra	Unid.	1
171	Provision de buje asiento empaquetadura, en inox, según muestra.	Unid.	1
172	Provision de materiales para colocacion de buje asiento empaquetadura.	Unid.	1
173	Provisión de manchon de acoplamiento de eje / reductor, en acero según muestra	Unid.	1
174	Provisión de manchon de acoplamiento entre ejes, en acero según muestra.	Unid.	1
175	Provision de materiales para relleno de los ejes en el asiento de cojinete, con rototek.	Unid.	1
176	Mano de obra por maquinado de los ejes en el asiento de cojinete, con rototek.	Unid.	1
177	Mano de obra por reparación de manchon de acople, según indicación.	Unid.	1

REPARACIONES DE AGITADORES DE PRODUCTOS QUIMICOS

178	Provsion de la aletas del agitador, en acero inox A - 304, según muestra	Unid.	1
179	Provision de materiales para reparación de aletas del agitador, en acero inox A 304, según indicaciones.	Unid.	1
180	Mano de obra por reparación de aletas del agitador, en acero inox A 304, según indicaciones.	Unid.	1
181	Provison de ejes del ventilador, en acero inox A-304 tubular, según muestra.	Unid.	1
182	Mano de obra para balanceo del conjunto eje aletas del agitador.	Unid.	1
183	Provsion de materiales para fabricación de acoplamiento reductor -agitador	Unid.	1
184	Mano de obra para fabricación de acoplamiento reductor -agitador	Unid.	1
185	Provision de materiales para fabricacion de la base del agitador.	Unid.	1
186	Mano de obra para fabricación de la base del agitador	Unid.	1
187	Provisión de valvulas en PVC con bridas de 3"	Unid.	1

188	Provision de caja reductora , según indicacion	Unid.	1
-----	--	-------	---

MANTENIMIENTOS DE LOS SUPERPULSATOR

189	Mano de obra por reparación del ventilador del Superpulsator, según indicaciones.	Unid.	1
-----	---	-------	---

190	Provision del ventilador del Superpulsator, según muestra.	Unid.	1
-----	--	-------	---

191	Servicio de Verificación de alineación del eje del ventilador del Superpulsator.	Unid.	1
-----	--	-------	---

192	Mano de obra por corrección de alineación del eje del ventilador del Superpulsator.	Unid.	1
-----	---	-------	---

193	Provision de materiales para fabricacion de eje del ventilador, en acero SAE 1045, según muestra.	Unid.	1
-----	---	-------	---

194	Mano de obra por maquinado de eje del ventilador, en acero SAE 1045, según muestra.	Unid.	1
-----	---	-------	---

195	Provisión de rodamientos según muestra	Unid.	1
-----	--	-------	---

196	Provisión soporte para rodamientos , según muestra.	Unid.	1
-----	---	-------	---

197	Provisión y montajes de retenes, según muestras.	Unid.	1
-----	--	-------	---

198	Mano de obra por reparación de la carcasa del ventilador, según indicaciones	Unid.	1
-----	--	-------	---

199	Provisión de tubo flexible de goma de 150 mm.	mts	1
-----	---	-----	---

200	Mano de obra por balanceado dinámico del conjunto eje-ventilador.	Unid.	1
-----	---	-------	---

201	Mano de obra por armado del superpulsator.	Unid.	1
-----	--	-------	---

202	Provision de material para pintura del superpulsator.	Unid.	1
-----	---	-------	---

203	Mano de obra por pintura del superpulsator.	Unid.	1
-----	---	-------	---

204	Provisión de los fines de carreras, según muestra.	Unid.	1
-----	--	-------	---

205	Provisión de la electro válvulas de 5/2 vías, según muestra.	Unid.	1
-----	--	-------	---

206	Provision de manchón de acople según muestra	Unid.	1
-----	--	-------	---

207	Provision de acople elastico para manchon de acople según muestra.	Unid.	1
-----	--	-------	---

PROVISION DE MANO DE OBRA PARA REPARACIONES NO ESPECIFICADAS

208	Mano de obra de tornero calificado para ejecucion de trabajo según indicacion	x Hora	1
-----	---	--------	---

209	Mano de obra de Mecanico montador calificado para ejecucion de trabajo según indicacion	x Hora	1
210	Mano de obra de Ayudante Mecanico calificado para ejecucion de trabajo según indicacion	x Hora	1
211	Mano de obra por servicio de pintura de estructuras metalicas para ejecucion de trabajo según indicacion y por m2	x m2	1

El propósito de la Especificaciones Técnicas (EETT), es el de definir las características técnicas de los bienes que la convocante requiere. La convocante preparará las EETT detalladas teniendo en cuenta que:

- Las EETT constituyen los puntos de referencia contra los cuales la convocante podrá verificar el cumplimiento técnico de las ofertas y posteriormente evaluarlas. Por lo tanto, unas EETT bien definidas facilitarán a los oferentes la preparación de ofertas que se ajusten a los documentos de licitación, y a la convocante el examen, evaluación y comparación de las ofertas.
- En las EETT se deberá estipular que todos los bienes o materiales que se incorporen en los bienes deberán ser nuevos, sin uso y del modelo más reciente o actual, y que contendrán todos los perfeccionamientos recientes en materia de diseño y materiales, a menos que en el contrato se disponga otra cosa.
- En las EETT se utilizarán las mejores prácticas. Ejemplos de especificaciones de adquisiciones similares satisfactorias en el mismo sector podrán proporcionar bases concretas para redactar las EETT.
- Las EETT deberán ser lo suficientemente amplias para evitar restricciones relativas a manufactura, materiales, y equipo generalmente utilizados en la fabricación de bienes similares.
- Las normas de calidad del equipo, materiales y manufactura especificadas en los Documentos de Licitación no deberán ser restrictivas. Siempre que sea posible deberán especificarse normas de calidad internacionales. Se deberán evitar referencias a marcas, números de catálogos u otros detalles que limiten los materiales o artículos a un fabricante en particular. Cuando sean inevitables dichas descripciones, siempre deberá estar seguida de expresiones tales como “o sustancialmente equivalente” u “o por lo menos equivalente”. Cuando en las ET se haga referencia a otras normas o códigos de práctica particulares, éstos solo serán aceptables si a continuación de los mismos se agrega un enunciado indicando otras normas emitidas por autoridades reconocidas que aseguren que la calidad sea por lo menos sustancialmente igual.
- Asimismo, respecto de los tipos conocidos de materiales, artefactos o equipos, cuando únicamente puedan ser caracterizados total o parcialmente mediante nomenclatura, simbología, signos distintivos no universales o marcas, únicamente se hará a manera de referencia, procurando que la alusión se adecue a estándares internacionales comúnmente aceptados.
- Las EETT deberán describir detalladamente los siguientes requisitos con respecto a por lo menos lo siguiente:
 - (a) Normas de calidad de los materiales y manufactura para la producción y fabricación de los bienes.
 - (b) Lista detallada de las pruebas requeridas (tipo y número).
 - (c) Otro trabajo adicional y/o servicios requeridos para lograr la entrega o el cumplimiento total.
 - (d) Actividades detalladas que deberá cumplir el proveedor, y consiguiente participación de la convocante.
 - (e) Lista detallada de avals de funcionamiento cubiertas por la garantía, y las especificaciones de las multas aplicables en caso de que dichos avals no se cumplan.
- Las EETT deberán especificar todas las características y requisitos técnicos esenciales y de funcionamiento, incluyendo los valores máximos o mínimos aceptables o garantizados, según corresponda. Cuando sea necesario, la convocante deberá incluir un formulario específico adicional de oferta (como un Anexo al Formulario de Presentación de la Oferta), donde el oferente proporcionará la información detallada de dichas características técnicas o de funcionamiento con relación a los valores aceptables o garantizados.

Cuando la convocante requiera que el oferente proporcione en su oferta una parte de o todas las Especificaciones Técnicas, cronogramas técnicos, u otra información técnica, la convocante deberá especificar detalladamente la naturaleza y alcance de la información requerida y la forma en que deberá ser presentada por el oferente en su oferta.

Si se debe proporcionar un resumen de las EETT, la convocante deberá insertar la información en la tabla siguiente. El oferente preparará un cuadro similar para documentar el cumplimiento con los requerimientos.

Detalle de los bienes y/o servicios

Los bienes y/o servicios deberán cumplir con las siguientes especificaciones técnicas y normas:

Lote	Descripción del bien, obra o servicio	Unidad de medida
1	BOMBAS VERTICALES DE TOMA DE AGUA CRUDA	unidad
2	BOMBAS CENTRIFUGAS BIPARTIDAS DE E.P.B. VIÑAS KUE	unidad
3	REPARACION DE EQUIPOS MENORES DE PLANTA VK1,VK2 , VK3 Y VK4	unidad

De las MIPYMES

<p>Para los procedimientos de Menor Cuantía, este tipo de procedimiento de contratación estará preferentemente reservado a las MIPYMES, de conformidad al artículo 34 inc b) de la Ley N° 7021/22 “De Suministro y Contrataciones Públicas”. Son consideradas Mipymes las unidades económicas que, según la dimensión en que organicen el trabajo y el capital, se encuentren dentro de las categorías establecidas en el Artículo 5° de la Ley N° 4457/2012 “PARA LAS MICRO, PEQUEÑAS Y MEDIANAS EMPRESAS”, y se ocupen del trabajo artesanal, industrial, agroindustrial, agropecuario, forestal, comercial o de servicio</p>

Plan de prestación de los servicios

La prestación de los servicios se realizará de acuerdo con el plan de prestación, indicados en el presente apartado. Así mismo, de los documentos de embarque y otros que deberá suministrar el proveedor indicados a continuación:

Lote	Descripción del bien, obra o servicio	Unidad de medida	Lugar de entrega de los bienes	Fecha(s) final(es) de ejecución de los bienes

1	BOMBAS VERTICALES DE TOMA DE AGUA CRUDA	unidad	En el taller del Contratista.	A partir de la fecha de
2	BOMBAS CENTRIFUGAS BIPARTIDAS DE E.P.B. VIÑAS KUE	unidad	El retiro de los equipos a ser reparados, estará a cargo del contratista,	recepción del proveedor de la orden de servicio,
3	REPARACION DE EQUIPOS MENORES DE PLANTA VK1,VK2 , VK3 Y VK4	unidad	así como la entrega de los mismos que hayan sido sometidos a servicios de Mantenimiento o Reparación Electromecánico. El taller deberá estar disponible las 24 horas, los 7 días de la semana. El diagnostico se realizará en las distintas instalaciones de la ESSAP SA., a ser determinados por la Unidad Solicitante.	que podrá variar entre 10 a 30 días dependiendo del servicio a realizar y la garantía de acuerdo con lo establecido por la Gerencia solicitante en coordinación con el Proveedor.

Planos y diseños

Para la presente contratación se pone a disposición los siguientes planos o diseños:

No Aplica

Embalajes y documentos

El embalaje, la identificación y la documentación dentro y fuera de los paquetes serán como se indican a continuación:

No Aplica

Inspecciones y pruebas

Las inspecciones y pruebas serán como se indica a continuación:

No Aplica

Indicadores de Cumplimiento

El documento requerido para acreditar el cumplimiento contractual, será:

INDICADOR	TIPO	FECHA DE PRESENTACIÓN PREVISTA (se indica la fecha que debe presentar según el PBC)
Acta de Recepción	Acta de Recepción	Estará supeditada a las Órdenes de Compra emitidas por la convocante.

De manera a establecer indicadores de cumplimiento, a través del sistema de seguimiento de contratos, la convocante deberá determinar el tipo de documento que acredite el efectivo cumplimiento de la ejecución del contrato, así como planificar la cantidad de indicadores que deberán ser presentados durante la ejecución. Por lo tanto, la convocante en este apartado y de acuerdo al tipo de contratación de que se trate, deberá indicar el documento a ser comunicado a través del módulo de Seguimiento de Contratos y la cantidad de los mismos.

CONDICIONES CONTRACTUALES

Esta sección constituye las condiciones contractuales a ser adoptadas por las partes para la ejecución del contrato.

Interpretación

1. Si el contexto así lo requiere, el singular significa el plural y viceversa; y "día" significa día calendario, salvo que se haya indicado expresamente que se trata de días hábiles.
2. Condiciones prohibidas, inválidas o inejecutables. Si cualquier provisión o condición del contrato es prohibida o resultase inválida o inejecutable, dicha prohibición, invalidez o falta de ejecución no afectará la validez o el cumplimiento de las otras provisiones o condiciones del contrato.
3. Limitación de Dispensas:
 - a) Toda dispensa a los derechos o facultades de una de las partes en virtud del contrato, deberá ser documentada por escrito, indicar la fecha, estar firmada por un representante autorizado de la parte que otorga dicha dispensa, deberá especificar la obligación dispensada y el alcance de la dispensa.
 - b) Sujeto a lo indicado en el inciso precedente, ningún retraso, prórroga, demora o aprobación por cualquiera de las partes al hacer cumplir algún término y condición del contrato o el otorgar prórrogas por una de las partes a la otra, perjudicará, afectará o limitará los derechos de esa parte en virtud del contrato. Asimismo, ninguna prórroga concedida por cualquiera de las partes por un incumplimiento del contrato, servirá de dispensa para incumplimientos posteriores o continuos del contrato.

Formalización de la contratación

Se formalizará esta contratación mediante:

Contrato

Documentación requerida para la firma del contrato

Luego de la notificación de adjudicación, el proveedor deberá presentar en el plazo establecido en las reglamentaciones vigentes, los documentos indicados en el presente apartado.

1. Personas Físicas / Jurídicas

- Certificado de no encontrarse en quiebra o en convocatoria de acreedores expedido por la Dirección General de Registros Públicos;
- Certificado de no hallarse en interdicción judicial expedido por la Dirección General de Registros Públicos; Constancia de no adeudar aporte obrero patronal expedida por el Instituto de Previsión Social.
- Certificado laboral vigente expedido por la Dirección de Obrero Patronal dependiente del Viceministerio de Trabajo,

- siempre que el sujeto esté obligado a contar con el mismo, de conformidad a la reglamentación pertinente - CPS
- En el caso que suscriba el contrato otra persona en su representación, acompañar poder suficiente del apoderado para asumir todas las obligaciones emergentes del contrato hasta su terminación.
 - Certificado de cumplimiento tributario vigente a la firma del contrato.

1.1. La presentación de los certificados emitidos por las autoridades competentes para cada caso en particular, en el marco de los supuestos del Art. 21 de la Ley N° 7021/22.

2. Documentos. Consorcios

- Cada integrante del Consorcio que sea una persona física o jurídica deberá presentar los documentos requeridos para oferentes individuales especificados en los apartados precedentes.
- Original o fotocopia del Consorcio constituido
- Documentos que acrediten las facultades del firmante del contrato para comprometer solidariamente al consorcio.
- En el caso que suscriba el contrato otra persona en su representación, acompañar poder suficiente del apoderado para asumir todas las obligaciones emergentes del contrato hasta su terminación.

La convocante deberá requerir la presentación de los certificados, de conformidad al numeral 1.1, al oferente que resultare adjudicado, con anterioridad a la firma del contrato. Si el oferente no presentare dichos certificados o realizare una declaración jurada falsa, la adjudicación será revocada, la garantía de mantenimiento de oferta será ejecutada y los antecedentes serán remitidos a la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas.

Subcontratación

El porcentaje permitido para la subcontratación será de:

No Aplica

La subcontratación del contrato deberá ser realizada conforme a las disposiciones contenidas en la Ley, el Decreto Reglamentario y la reglamentación que emita para el efecto la DNCP.

Derechos Intelectuales

1. Los derechos de propiedad intelectual de todos los planos, documentos y otros materiales conteniendo datos e información proporcionada a la contratante por el proveedor, seguirán siendo, salvo prueba en contrario, de propiedad del proveedor. Si esta información fue suministrada a la contratante directamente o a través del proveedor por terceros, incluyendo proveedores de materiales, los derechos de propiedad intelectual de dichos materiales seguirán siendo de propiedad de dichos terceros.

2. Sujeto al cumplimiento por parte de la contratante del párrafo siguiente, el proveedor indemnizará y liberará de toda responsabilidad a la contratante, sus empleados y funcionarios en caso de pleitos, acciones o procedimientos administrativos, reclamaciones, demandas, pérdidas, daños, costos y gastos de cualquier naturaleza, incluyendo gastos y honorarios por representación legal, que la contratante tenga que incurrir como resultado de la transgresión o supuesta transgresión de derechos de propiedad intelectual como patentes, dibujos y modelos industriales registrados, marcas registradas, derechos de autor u otro derecho de propiedad intelectual registrado o ya existente en la fecha del contrato debido a:

- a. La instalación de los bienes por el proveedor o el uso de los bienes en la República del Paraguay; y

b. La venta de los productos producidos por los bienes en cualquier país.

Dicha indemnización no procederá si los bienes o una parte de ellos fuesen utilizados para fines no previstos en el contrato o para fines que no pudieran inferirse razonablemente del contrato. La indemnización tampoco cubrirá cualquier transgresión que resultará del uso de los bienes o parte de ellos, o de cualquier producto producido como resultado de asociación o combinación con otro equipo, planta o materiales no suministrados por el proveedor en virtud del contrato.

3. Si se entablara un proceso legal o una demanda contra la contratante como resultado de alguna de las situaciones indicadas en la cláusula anterior, la contratante notificará prontamente al proveedor y éste por su propia cuenta y en nombre de la contratante responderá a dicho proceso o demanda, y realizará las negociaciones necesarias para llegar a un acuerdo de dicho proceso o demanda.

4. Si el proveedor no notifica a la contratante dentro de treinta (30) días a partir del recibo de dicha comunicación de su intención de proceder con tales procesos o reclamos, la contratante tendrá derecho a emprender dichas acciones en su propio nombre.

5. La contratante se compromete, a solicitud del proveedor, a prestarle toda la asistencia posible para que el proveedor pueda contestar las citadas acciones legales o reclamaciones. La contratante será reembolsada por el proveedor por todos los gastos razonables en que hubiera incurrido.

6. La contratante deberá indemnizar y eximir de culpa al proveedor y a sus empleados, funcionarios y subcontratistas, por cualquier litigio, acción legal o procedimiento administrativo, reclamo, demanda, pérdida, daño, costo y gasto, de cualquier naturaleza, incluyendo honorarios y gastos de abogado, que pudieran afectar al proveedor como resultado de cualquier transgresión o supuesta transgresión de patentes, modelos de aparatos, diseños registrados, marcas registradas, derechos de autor, o cualquier otro derecho de propiedad intelectual registrado o ya existente a la fecha del contrato, que pudieran suscitarse con motivo de cualquier diseño, datos, planos, especificaciones, u otros documentos o materiales que hubieran sido suministrados o diseñados por la contratante o a nombre suyo.

Transporte

La responsabilidad por el transporte de los bienes será según se establece en los Incoterms.

Si no está de acuerdo con los Incoterms, la responsabilidad por el transporte deberá ser como sigue:

No Aplica

Confidencialidad de la información

1. No deberá darse a conocer información alguna acerca del análisis, aclaración y evaluación de las ofertas, mientras dure el mismo de conformidad con el artículo N° 52 de la Ley N° 7021/22 "De Suministro y Contrataciones Públicas", ni sobre las recomendaciones relativas a la adjudicación, después de la apertura en público de las ofertas, a los oferentes ni a personas no involucradas en el proceso de evaluación, hasta que haya sido dictada la resolución de adjudicación cuando se trate de un solo sobre. En las respuestas a las solicitudes de aclaración, los oferentes deberán indicar si la información suministrada es de carácter reservado, debiendo precisar la norma legal que la establece como secreta o de carácter reservado, de conformidad a lo estipulado en la Ley N° 5282/14 "DE LIBRE ACCESO CIUDADANO A LA INFORMACIÓN PÚBLICA Y TRANSPARENCIA GUBERNAMENTAL". Cuando se trate de dos sobres, la confidencialidad de la primera etapa será hasta la emisión del acto administrativo de selección de ofertas técnicas, reanudándose la confidencialidad después de la apertura en público de las ofertas económicas hasta la emisión de la resolución de adjudicación.

2. La contratante y el proveedor deberán mantener confidencialidad y en ningún momento divulgarán a terceros, sin el consentimiento de la otra parte, documentos, datos u otra información que hubiera sido directa o indirectamente proporcionada por la otra parte en conexión con el contrato, antes, durante o después de la ejecución del mismo. No obstante, el proveedor podrá proporcionar a sus subcontratistas los documentos, datos e información recibidos de la

contratante para que puedan cumplir con su trabajo en virtud del contrato. En tal caso, el proveedor obtendrá de dichos subcontratistas un compromiso de confidencialidad similar al requerido al proveedor en la presente cláusula.

3. La contratante no utilizará dichos documentos, datos u otra información recibida del proveedor para ningún uso que no esté relacionado con el contrato. Así mismo el proveedor no utilizará los documentos, datos u otra información recibida de la contratante para ningún otro propósito diferente al de la ejecución del contrato.

4. La obligación de las partes arriba mencionadas, no aplicará a la información que:

- a. La contratante o el proveedor requieran compartir con otras instituciones que participan en el financiamiento del contrato,
- b. Actualmente o en el futuro se hace de dominio público sin culpa de ninguna de las partes,
- c. Puede comprobarse que estaba en posesión de esa parte en el momento que fue divulgada y no fue previamente obtenida directa o indirectamente de la otra parte, o
- d. Que de otra manera fue legalmente puesta a la disponibilidad de esa parte por un tercero que no tenía obligación de confidencialidad.

5. Las disposiciones precedentes no modificarán de ninguna manera ningún compromiso de confidencialidad otorgado por cualquiera de las partes a quien esto compete antes de la fecha del contrato con respecto a los suministros o cualquier parte de ellos.

6. Las disposiciones de esta cláusula permanecerán válidas después del cumplimiento o terminación del contrato por cualquier razón.

Obligatoriedad de declarar información del personal del proveedor o contratista en el SICP

1. El proveedor deberá proporcionar los datos de identificación de sus subproveedores, así como de las personas físicas por medio de las cuales propone cumplir con las obligaciones del contrato, dentro de los treinta días posteriores a la obtención del código de contratación, y con anterioridad al primer pago que vaya a percibir en el marco de dicho contrato, con las especificaciones respecto a cada una de ellas. A ese respecto, el contratista deberá consignar dichos datos en el Formulario de Identificación del Personal (FIP) y en el Formulario de Identificación de Servicios Personales (FIS), a través del Registro del Proveedor del Estado.

2. Cuando ocurra algún cambio en la nómina del personal o de los subcontratistas propuestos, el proveedor o contratista está obligado a actualizar el FIP.

3. Como requerimiento para efectuar los pagos a los proveedores o contratistas, la contratante, a través del procedimiento establecido para el efecto por la entidad previsional, verificará que el proveedor o contratista se encuentre al día en el cumplimiento con sus obligaciones para con el Instituto de Previsión Social (IPS).

4. La contratante podrá realizar las diligencias que considere necesarias para verificar que la totalidad de las personas que prestan servicios personales en relación de dependencia para la contratista y eventuales subcontratistas se encuentren debidamente individualizados en los listados recibidos.

5. El proveedor o contratista deberá permitir y facilitar los controles de cumplimiento de sus obligaciones de aporte obrero patronal, tanto los que fueran realizados por la contratante como los realizados por el IPS, y por funcionarios de la DNCP. La negativa expresa o tácita se considerará incumplimiento del contrato por causa imputable al proveedor o contratista.

6. En caso de detectarse que el proveedor o contratista o alguno de los subcontratistas, no se encontraran al día con el cumplimiento de sus obligaciones para con el IPS, deberán ser emplazados por la contratante para que en diez (10) días hábiles cumplan con sus obligaciones pendientes con la previsional. En el caso de que no lo hiciera, se considerará incumplimiento del contrato por causa imputable al proveedor o contratista.

Porcentaje de Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato

El Porcentaje de Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato es de:

10,00 %

El proveedor debe presentar esta garantía dentro de los 10 días corridos siguientes a la fecha de suscripción del contrato.

Forma de Instrumentación de Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato

La garantía adoptará alguna de las siguientes formas: Garantía bancaria o Póliza de Seguros.

Periodo de validez de la Garantía de Cumplimiento de Contrato

El plazo de vigencia de la Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato será de:

El plazo de vigencia de la Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato será de: La garantía del contrato deberá extenderse por todo el periodo de ejecución del contrato, desde la suscripción más 30 (treinta) días posteriores a la vigencia del mismo. Este instrumento de cobertura independientemente a su modalidad (póliza de seguro, garantía bancaria o declaración jurada) deberá ser presentado ante la Secretaría de la UOC para su verificación previa de acuerdo con los requerimientos correspondientes.

OBSERVACIÓN: La garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato será liberada y devuelta al proveedor, a requerimiento de parte, a más tardar treinta (30) días contados a partir de la fecha de cumplimiento de las obligaciones del proveedor en virtud de contrato, incluyendo cualquier obligación relativa a la garantía de los bienes. Posterior al plazo mencionado se procederá a la notificación correspondiente para el retiro por parte del proveedor del mencionado documento, transcurrido éste y sin haber retirado la garantía se procederá a la destrucción del mismo

Si la entrega de los bienes o la prestación de los servicios, se realizare en un plazo menor o igual a diez (10) días calendario posteriores a la firma del contrato, la garantía de fiel cumplimiento deberá ser entregada antes del cumplimiento de la prestación.

Una vez cumplidas las obligaciones por parte del proveedor o contratista, la Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato podrá ser liberada y devuelta al proveedor, a requerimiento de parte, dentro de los treinta (30) días contados a partir de la fecha de cumplimiento de las obligaciones, incluyendo cualquier obligación relativa a la garantía de los bienes y/o servicios.

Formas y condiciones de pago

El adjudicado para solicitar el pago de las obligaciones deberá presentar la solicitud acompañada de los siguientes documentos:

1. Documentos Genéricos:

1. Nota de remisión u orden de prestación de servicios según el objeto de la contratación;
2. La factura de pago, con timbrado vigente, la cual deberán expresar claramente por separado el Impuesto al Valor Agregado (IVA) de conformidad con las disposiciones tributarias aplicables. En ningún caso el valor total facturado podrá exceder el valor adjudicado o las adendas aprobadas;
3. REPSE (registro de prestadores de servicios) todos los que son prestadores de servicios;
4. Certificado de Cumplimiento Tributario;
5. Constancia de Cumplimiento con la Seguridad Social;
6. Formulario de Identificación de Servicios Personales (FIS).

Otras formas y condiciones de pago al proveedor en virtud del contrato serán las siguientes:

El pago al Proveedor se hará en guaraníes, dentro de los 60 (sesenta) días, según disponibilidad presupuestaria, previa a la recepción de las respectivas facturas legales presentadas en Mesa de entrada (José Berges 516 c/ San José), correspondiente a los bienes/servicios entregados de conformidad al Plan de Entregas establecido, previa deducción de multas si las hubiere, y amortización de anticipo para MIPYMES en caso de ser adjudicado.

Dichas facturas deberán estar acompañadas como mínimo por:

1. Presentar Nota por mesa de entrada, dirigida a la Gerencia General para su correspondiente proceso en la Gerencia Financiera.
2. Factura Crédito
3. Acta de Recepción, debidamente firmadas por el/los Jefe/s de la dependencia que recibió los bienes con el V° B° del administrador del Contrato.
4. Copia del Contrato.
5. Orden de compra y/o servicio.
6. Certificado de cumplimiento tributario,
7. Certificado de no estar en convocatoria de acreedores (actualizada en el año de la firma del contrato),
8. Certificado de no estar en interdicción judicial (actualizada en el año de la firma del contrato)
9. Código de contratación.

El Proveedor será responsable del pago de todos los impuestos y otros tributos o gravámenes sin excepción ninguna del monto total facturado, serán pasibles de retenciones correspondientes al impuesto a la renta e Impuesto al Valor Agregado según lo establecido por las disposiciones legales de la República del Paraguay. Así mismo independientemente de estas retenciones impositivas se aplicará una retención equivalente **0.5% sobre las facturas pagadas, deducidos los impuestos correspondientes, conforme lo establecido en el Art. 277 de la Ley N°7228/23.**

La ejecución del ejercicio 2025, se encuentra supeditada a la aprobación por parte del Presidente de la ESSAP S.A. para dicho ejercicio.

2. La Contratante efectuará los pagos, dentro del plazo establecido en este apartado, sin exceder sesenta (60) días después de la presentación de una factura por el proveedor, y después de que la contratante la haya aceptado. Dicha aceptación o rechazo, deberá darse a más tardar en quince (15) días posteriores a su presentación.

3. De conformidad a las disposiciones del Decreto N° 7781/2006, del 30 de Junio de 2006 y modificatoria, en las contrataciones con Organismos de la Administración Central, el proveedor deberá habilitar su respectiva cuenta corriente o caja de ahorro en un Banco de plaza y comunicar a la Contratante para que ésta gestione ante la Dirección General del Tesoro Público, la habilitación en el Sistema de Tesorería (SITE).

Solicitud de suspensión de la ejecución del contrato

Si la mora en el pago por parte de la contratante fuere superior a sesenta (60) días, el proveedor, consultor o contratista, tendrá derecho a solicitar por escrito la suspensión de la ejecución del contrato por causas imputables a la contratante.

La solicitud deberá ser respondida por la contratante dentro de los 10 (diez) días hábiles de haber recibido por escrito el requerimiento. Pasado dicho plazo sin respuesta se considerará denegado el pedido, con lo que se agota la instancia

administrativa quedando expedita la vía contencioso administrativa.

Si la demora en el pago fuese superior a ciento veinte (120) días calendario, el proveedor, consultor o contratista podrá proceder a la suspensión del cumplimiento del contrato, debiendo comunicar a la contratante con un mes de antelación tal circunstancia, a efectos del reconocimiento de los derechos que puedan derivarse de dicha suspensión, en los términos establecidos en la Ley. En este supuesto, el pago total de lo adeudado por la contratante determinará la continuidad del cumplimiento del contrato.

Anticipo MIPYMES

Se otorgará Anticipo MIPYMES:

Si

Solicitud de Pago de Anticipo

El plazo dentro del cual se solicitará el anticipo será (en días corridos) de:

El plazo dentro del cual se solicitará el anticipo será (en días corridos) de: **SOLO EN EL CASO DE MIPYMES.-**

Las condiciones para la solicitud del pago de anticipo son como se establecen a continuación:

- a. Plazo máximo para la presentación de la solicitud de pago de anticipo:** de 3 (tres) días hábiles posteriores a la firma del contrato.
- b. Dirección:** José Berges 516 entre San José y Brasil.
- c. Horario de atención:** de 07.00 a 15.00 hs.
- d. Oficina y/o departamento:** *GERENCIA FINANCIERA.*
- e. Responsable de la recepción:** *JORGE A. GONZALEZ CABELLO.*
- f. Plazo o fecha en la cual se abonará al proveedor y/o contratista, según corresponda, el monto del anticipo, siguiente a la fecha de la presentación de la solicitud:** dentro de los 10 días hábiles posteriores a la emisión del Código de Contratación correspondiente.
- g. Forma de amortización del monto anticipado con relación a las certificaciones realizadas:** el reintegro de esos fondos adelantados se hará deduciendo en la solicitud de pago (de las órdenes de compra, servicio o trabajo) y/o certificaciones, según corresponda, el mismo porcentaje que, signifique el anticipo acordado.

1. El anticipo es la suma de dinero que se entrega al proveedor, consultor o contratista destinada al financiamiento de los costos en que éste debe incurrir para iniciar la ejecución del objeto contractual. El mismo no constituye un pago por adelantado; debe estar amparado con una garantía correspondiente al cien por ciento de su valor y deberá ser amortizado durante la ejecución del contrato y durante la ejecución de contrato demostrar el debido uso. La Garantía de Anticipo deberá mantener su vigencia hasta su total amortización.

Los recursos entregados en calidad de anticipo no podrán destinarse a fines distintos a los relacionados con el objeto del contrato.

El proveedor, consultor o contratista que reciba pagos en concepto de anticipo estará obligado a informar a la contratante sobre el destino y la forma de aplicación del mismo, que en todos los casos estará relacionado al efectivo cumplimiento del contrato.

En caso de extensión de la Garantía de Anticipo, la misma deberá cubrir el saldo pendiente de amortización.

2. Si se establece en el SICP el otorgamiento de anticipos, no podrá superar en ningún caso el porcentaje establecido en la legislación vigente.
3. La solicitud de pago del anticipo deberá ser presentada por escrito, con la factura, el plan de inversiones y la Garantía de Anticipo.
4. El proveedor podrá remitir una comunicación por escrito a la contratante, en la cual informe que rechaza el anticipo previsto en el PBC. La falta de solicitud de anticipo en el plazo previsto en el PBC será considerada como un rechazo del mismo. En estos casos podrá darse inicio al cómputo de la ejecución contractual en las condiciones establecidas en el pliego de bases y condiciones.
5. El Pago del Anticipo debe ser total. En el caso que se realizare el pago de un porcentaje inferior al 100% del mismo, el proveedor podrá rechazarlo en el plazo de cinco (5) días hábiles mediante una nota de reclamo remitida a la Contratante. Transcurrido dicho plazo, se considerará que el Anticipo ha sido aceptado por el proveedor y podrá darse inicio al cronograma de ejecución contractual en las condiciones establecidas en el pliego de bases y condiciones.
6. En el caso de que el proveedor haya solicitado el anticipo en las condiciones establecidas en la presente cláusula y la convocante no ha procedido al pago, el oferente no está obligado a iniciar la ejecución del contrato hasta tanto el pago se haya efectuado de forma total o de acuerdo a lo dispuesto en el punto 5.
7. La amortización del anticipo se realizará de acuerdo con lo establecido en el contrato, en la proporción que éste indique.
8. Para la ejecución de esta garantía, especialmente cuando sea instrumentada a través de Póliza de Seguro de caución, será requisito que previamente el proveedor sea notificado del incumplimiento y la intimación de que se hará efectiva la ejecución del monto asegurado.
9. A menos que se indique otra cosa en este apartado, la Garantía de Anticipo será liberada por la contratante y devuelta al proveedor, a requerimiento de parte, a más tardar treinta (30) días contados a partir de la fecha de cumplimiento de las obligaciones del proveedor en virtud del contrato, pudiendo ajustarse por el saldo adeudado.
10. En el caso de rescisión o terminación anticipada del contrato, los proveedores o contratistas deberán reintegrar a la contratante el saldo por amortizar

Forma de Instrumentación de Garantía de anticipo

Indicar en este apartado la forma de instrumentar la garantía de anticipo.

No Aplica

Reajuste

El precio del contrato estará sujeto a reajustes. La fórmula y el procedimiento para el reajuste serán los siguientes:

El Directorio de la ESSAP S.A. podrá autorizar un reajuste de precios durante la ejecución del Contrato de provisión siempre y cuando exista una variación de precios en la economía nacional y esta se vea reflejada en el Índice de Precios de Consumo (IPC) publicado por el Banco Central del Paraguay, en un valor igual o mayor al 15% (quince por ciento) sobre la inflación oficial estimada para el mismo periodo.

$$Pr = P \times (IPC1/IPC 0)$$

Donde:

Pr: Precio Reajustado.

P: Precio adjudicado.

IPC1: Índice de precios al consumidor publicado por el Banco Central del Paraguay, correspondiente al mes de la entrega del suministro.

IPC 0: Índice de precios al consumidor publicado por el Banco Central de Paraguay, correspondiente al mes de la apertura de ofertas.

La variación del valor del contrato por reajuste de precios, no constituye modificación del contrato en los términos de la Ley N° 7021/22 "De Suministro y Contrataciones Públicas", sin embargo, deberá contar con un Código de Contratación, para cuya obtención se deberá cumplir con los requerimientos establecidos por la DNCP.

Porcentaje de multas

El valor del porcentaje de multas que será aplicado por el atraso en la entrega de los bienes, prestación de servicios será de:

0,50 %

La contratante podrá deducir en concepto de multas una suma equivalente al porcentaje del precio de entrega de los bienes atrasados, por cada día de atraso indicado en este apartado.

La aplicación de multas no libera al proveedor del cumplimiento de sus obligaciones contractuales.

Tasa de interés por Mora

En caso de que la contratante incurriera en mora en los pagos, se aplicará una tasa de interés por cada día de atraso, del:

0,01

La mora será computada a partir del día siguiente del vencimiento del pago y no incluye el día en el que la contratante realiza el pago.

Si la contratante no efectuara cualquiera de los pagos al proveedor en las fechas de vencimiento correspondiente o dentro del plazo establecido en la presente cláusula, la contratante pagará al proveedor interés sobre los montos de los pagos morosos a la tasa establecida en este apartado, por el período de la demora hasta que haya efectuado el pago completo, ya sea antes o después de cualquier juicio.

Si la mora fuera superior a 60 días, el proveedor, consultor o contratista tendrá derecho a la suspensión del contrato, por motivos que no le serán imputables, previa comunicación a la contratante, de acuerdo a lo establecido en el artículo 66 de la Ley N° 7021/22.

Impuestos y derechos

En el caso de bienes de origen extranjero, el proveedor será totalmente responsable del pago de todos los impuestos, derechos,

gravámenes, timbres, comisiones por licencias y otros cargos similares que sean exigibles fuera y dentro de la República del Paraguay, hasta el momento en que los bienes contratados sean entregados al contratante.

En el caso de origen nacional, el proveedor será totalmente responsable por todos los impuestos, gravámenes, comisiones por licencias y otros cargos similares incurridos hasta el momento en que los bienes contratados sean entregados a la contratante.

El proveedor será responsable del pago de todos los impuestos y otros tributos o gravámenes con excepción de los siguientes:

El proveedor será responsable de todos los impuestos y tributos.

Convenios Modificatorios

La contratante podrá acordar modificaciones al contrato conforme al artículo N° 67 de la Ley N° 7021/22 “De Suministro y Contrataciones Públicas”.

1. Cuando el sistema de adjudicación adoptado sea de abastecimiento simultáneo las ampliaciones de los contratos se registrarán por las disposiciones contenidas en la Ley N° 7021/22, sus modificaciones y reglamentaciones, que para el efecto emita la DNCP.
2. Tratándose de contratos abiertos, las modificaciones a ser introducidas se registrarán atendiendo a la reglamentación vigente.
3. La celebración de un convenio modificatorio conforme a las reglas establecidas en el artículo N° 67 de la Ley N° 7021/22, que constituyan condiciones de agravación del riesgo cuando la Garantía de Cumplimiento de Contrato sea formalizada a través de póliza de seguro, obliga al proveedor a informar a la compañía aseguradora sobre las modificaciones a ser realizadas y en su caso, presentar ante la contratante los endosos por ajustes que se realicen a la póliza original en razón al convenio celebrado con la contratante.

Limitación de responsabilidad

Excepto en casos de negligencia grave o actuación de mala fe, el proveedor no tendrá ninguna responsabilidad contractual de agravio o de otra índole frente a la contratante por pérdidas o daños indirectos o consiguientes, pérdidas de utilización, pérdidas de producción, o pérdidas de ganancias o por costo de intereses, estipulándose que esta exclusión no se aplicará a ninguna de las obligaciones del proveedor de pagar a la contratante las multas previstas en el contrato.

Responsabilidad del proveedor

El proveedor deberá suministrar todos los bienes o servicios de acuerdo con las condiciones establecidas en el pliego de bases y condiciones, sin perjuicio de las responsabilidades establecidas en la Ley N° 7021/22.

Fuerza mayor

El proveedor no estará sujeto a la ejecución de su Garantía de Cumplimiento, liquidación por daños y perjuicios o terminación por incumplimiento en la medida en que la demora o el incumplimiento de sus obligaciones en virtud del contrato sea el resultado de un evento de Fuerza Mayor.

1. Para fines de esta cláusula, "Fuerza Mayor" significa un evento o situación fuera del control del proveedor que es imprevisible, inevitable y no se origina por descuido o negligencia del mismo. Tales eventos pueden incluir sin que éstos sean los únicos actos de la autoridad en su capacidad soberana, guerras o revoluciones, incendios, inundaciones, epidemias, pandemias, restricciones de cuarentena, y embargos de cargamentos.
2. El proveedor deberá demostrar el nexo existente entre el caso notorio y la obligación pendiente de cumplimiento. La fuerza mayor solamente podrá afectar a la parte del contrato cuyo cumplimiento imposible fue probado.
3. No se considerarán casos de Fuerza Mayor los actos o acontecimientos que hagan el cumplimiento de una obligación únicamente más difícil o más onerosa para la parte correspondiente.
4. Si se presentara un evento de Fuerza Mayor, el proveedor notificará por escrito a la contratante sobre dicha condición y causa, en el plazo de siete (7) días calendario a partir del día siguiente en que el proveedor haya tenido conocimiento del evento o debiera haber tenido conocimiento del evento. Transcurrido el mencionado plazo, sin que el proveedor o contratista haya notificado a la convocante la situación que le impide cumplir con las condiciones contractuales, no podrá invocar caso fortuito o fuerza mayor. Excepcionalmente, la convocante bajo su responsabilidad, podrá aceptar la notificación del evento de caso fortuito en un plazo mayor, debiendo acreditar el interés público comprometido.
5. La fuerza mayor debe ser invocada con posterioridad a la suscripción del contrato y con anterioridad al vencimiento del plazo de cumplimiento de las obligaciones contractuales.

A menos que la contratante disponga otra cosa por escrito, el proveedor continuará cumpliendo con sus obligaciones en virtud del contrato en la medida que sea razonablemente práctico, y buscará todos los medios alternativos de cumplimiento que no estuviesen afectados por la situación de fuerza mayor existente.

Causales de terminación del contrato

1. Terminación por Incumplimiento

a) La contratante, sin perjuicio de otros recursos a su disposición en caso de incumplimiento del contrato, podrá terminar el contrato, en cualquiera de las siguientes circunstancias:

- i. Si el proveedor no entrega parte o ninguno de los bienes dentro del período establecido en el contrato, o dentro de alguna prórroga otorgada por la contratante; o
- ii. Si el proveedor no cumple con cualquier otra obligación en virtud del contrato; o
- iii. Si el proveedor, a juicio de la contratante, durante el proceso de licitación o de ejecución del contrato, ha participado en actos de fraude y corrupción;
- iv. Cuando las multas por atraso superen el monto de la Garantía de Cumplimiento de Contrato;
- v. Por suspensión de los trabajos, imputable al proveedor o al contratista, por más de sesenta días calendarios, sin que medie fuerza mayor o caso fortuito;
- vi. En los demás casos previstos en este apartado.

2. Terminación por insolvencia o quiebra

La contratante podrá terminar el contrato mediante comunicación por escrito al proveedor si éste se declarase en quiebra o en estado de insolvencia.

3. Terminación por conveniencia

a) La contratante podrá en cualquier momento terminar total o parcialmente el contrato por razones de interés público debidamente justificada, mediante notificación escrita al proveedor. La notificación indicará la razón de la terminación, así como el alcance de la terminación con respecto a las obligaciones del proveedor, y la fecha en que se hace efectiva dicha

terminación.

b) Los bienes que ya estén fabricados y estuviesen listos para ser enviados a la contratante dentro de los treinta (30) días siguientes a la fecha de recibo de la notificación de terminación del contrato deberán ser aceptados por la contratante de acuerdo con los términos y precios establecidos en el contrato. En cuanto al resto de los bienes la contratante podrá elegir entre las siguientes opciones:

-Que se complete alguna porción y se entregue de acuerdo con las condiciones y precios del contrato; y/o

-Que se cancele la entrega restante y se pague al proveedor una suma convenida por aquellos bienes que hubiesen sido parcialmente completados y por los materiales y repuestos adquiridos previamente por el proveedor.

Se podrán establecer otras causales de terminación de contrato, de acuerdo a su naturaleza, y se deberán tener en cuenta además, las previstas en el artículo 72 y concordantes de la Ley N° 7021/22.

Otras causales de terminación del contrato

Además de las ya indicadas en la cláusula anterior, otras causales de terminación de contrato son:

No Aplica

Fraude y Corrupción

1. La convocante exige que los participantes en los procedimientos de contratación, observen los más altos niveles éticos, ya sea durante el proceso de licitación o de ejecución de un contrato. La convocante actuará frente a cualquier hecho o reclamación que se considere fraudulento o corrupto.

2. Si se comprueba que un funcionario público, o quien actúe en su lugar, y/o el oferente o adjudicatario propuesto en un proceso de contratación, hayan incurrido en prácticas fraudulentas o corruptas, la convocante deberá:

(i) En la etapa de oferta, se descalificará cualquier oferta del oferente y/o rechazará cualquier propuesta de adjudicación relacionada con el proceso de adquisición o contratación de que se trate; y/o

(ii) Durante la ejecución del contrato, se rescindirá el contrato por causa imputable al proveedor;

(iii) Se remitirán los antecedentes del oferente o proveedor directamente involucrado en las prácticas fraudulentas o corruptivas, a la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, a los efectos de la aplicación de las sanciones previstas.

(iv) Se presentará la denuncia ante las instancias correspondientes si el hecho conocido se encontrare tipificado en la legislación penal.

Fraude y corrupción comprenden actos como:

(i) Ofrecer, dar, recibir o solicitar, directa o indirectamente, cualquier cosa de valor para influenciar las acciones de otra parte;

(ii) Cualquier acto u omisión, incluyendo la tergiversación de hechos y circunstancias, que engañen, o intenten engañar, a alguna parte para obtener un beneficio económico o de otra naturaleza o para evadir una obligación;

(iii) Perjudicar o causar daño, o amenazar con perjudicar o causar daño, directa o indirectamente, a cualquier parte o a sus bienes para influenciar las acciones de una parte;

(iv) Colusión o acuerdo entre dos o más partes realizado con la intención de alcanzar un propósito inapropiado, incluyendo influenciar en forma inapropiada las acciones de otra parte.

(v) Cualquier otro acto considerado como tal en la legislación vigente.

3. Los oferentes deberán declarar que por sí mismos o a través de interpósita persona, se abstendrán de adoptar conductas orientadas a que los funcionarios o empleados de la convocante induzcan o alteren las evaluaciones de las propuestas, el resultado del procedimiento u otros aspectos que les otorguen condiciones más ventajosas con relación a los demás participantes.

Medio alternativo de Resolución de Conflictos a través del Avenimiento.

“Los contratistas, proveedores, consultores y contratantes, podrán solicitar la intervención de la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas alegando el incumplimiento de los términos y condiciones pactados o controversias legales o técnicas en los contratos regidos por la Ley N° 7021/22. Una vez recibida la solicitud respectiva, dentro de los 15 (quince) días hábiles siguientes a la fecha de su recepción, la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas señalará día y hora para audiencia de avenimiento a la que serán citadas las partes. Los requisitos y formalidades para admitir o rechazar la solicitud de intervención, así como los demás trámites del procedimiento de avenimiento serán dispuestos en la reglamentación. Serán aplicables al procedimiento de Avenimiento las disposiciones contenidas en la sección I del Capítulo XVI “PROCEDIMIENTOS JURIDICOS SUSTANCIADOS ANTE LA DIRECCIÓN NACIONAL DE CONTRATACIONES PÚBLICAS” de la Ley N° 7021/22.

Medio Alternativo de Resolución de Conflictos a través de la Mediación

El procedimiento de Mediación se podrá llevar a cabo ante:

No Aplica

El mediador deberá pertenecer a las Listas del Poder Judicial o del CAMP, según la selección de sede establecida.

Medio alternativo de Resolución de Conflictos a través del Arbitraje

El procedimiento arbitral se podrá llevar a cabo ante las sedes del Centro de Arbitraje y Mediación del Paraguay (en adelante, "CAMP"). El tribunal será conformado por:

No Aplica

MODELO DE CONTRATO

Este modelo de contrato, constituye la proforma del contrato a ser utilizado una vez adjudicado al proveedor y en los plazos dispuestos para el efecto por la normativa vigente.

EL MODELO DE CONTRATO SE ENCUENTRA EN UN ARCHIVO ANEXO A ESTE DOCUMENTO.

FORMULARIOS

Los formularios dispuestos en esta sección son los estándar a ser utilizados por los potenciales oferentes para la preparación de sus ofertas.

ESTA SECCIÓN DE FORMULARIOS SE ENCUENTRA EN UN ARCHIVO ANEXO A ESTE DOCUMENTO, DEBIENDO LA CONVOCANTE MANTENERLO EN FORMATO EDITABLE A FIN DE QUE EL OFERENTE LO PUEDA UTILIZAR EN LA PREPARACION DE SU OFERTA.

