PAC N°: 315.396

ADENDA N° 03/2017

DEPARTAMENTO DE LICITACIONES UOC N° 01 NIVEL CENTRAL DEL M.S.P. y B.S.

COMUNICA POR ESTE MEDIO; QUE EN EL MARCO DE LA **LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTA N° 40/2016 "ADQUISICION DE ESTANTES METALICOS PARA DEPENDENCIAS DEL MSP Y BS" I.D. N°**315.396 , SE REALIZAN LAS SIGUIENTES MODIFICACIONES AL PLIEGO DE BASES Y CONDICIONES ESPECÍFICAMENTE EN LOS SIGUIENTES PUNTOS, QUEDANDO REDACTADOS DE LA SIGUIENTE MANERA:

Sección III. Suministros Requeridos

1. Especificaciones Técnicas

NRO DE ORDEN	CODIGO DE CATALOGO	DESCRIPCION DEL BIEN	ESPECIFICACIONES TECNICAS	PRESENTACION	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
2	56101520-006	ESTANTE DE METAL	Modulo de estanteria de metal, deslizante con desplazamiento mecanico, compuesto por modulos doble movil 2,40 de alto, 1,50 de largo x 0,80 de fondo, con 6 niveles de bandejas para biblioratos, fabricada en chapa de acero al carbono. De acuerdo con las normas SAE, galvanizado para proteccion contra el oxido, con perfil de 2.5 mm de espesor. Plegado y fresado a lo largo de toda su longitud , fabricado ergonimicamente para evitar lesiones del usuario, la plataforma base debe ser hecho de acero al carbono, de acuerdo a las normas SAE, con 2 mm de espesor, perfil tipo "C", soldado por el proceso MIG/MAG. debe disponer de cojinetes con rodamientos que permiten la fijacion y la instalación de los componentes del sistema de accionamiento y la transmision, que debe ser desencadenada por el volante, con forma anatomica y ergonomica. La transmision se realiza a travez de engranajes y cadenas con paso de 1/2" (norma americana ASA), que transmite el movimiento de los modulos a traves de ejes, cojinetes con rodamientos blindados y ruedas fundidas, mecanizadas y galvanizado para proteccion conta el oxido. El cuerpo, laterales, fondo y bandejas reforzadas con chapas de acero tipo SAE 1010/1020 N° 20, N°18 y N° 16, laminado al frio, La terminacion debe ser con tartameinto anticorrosivo fosfatizante y pintura electroestatica epoxi-poliester de 50 micrones de espesor, secado al horno a 180 grados. Con garantia por 1 (un) año contra desperfectos mecanicos y regulacion periodica de carga (tensores). Incluye: Traslado y montaje en obra de los mobilirios. El Diseño y ubicacion podra ser corroborado por los posibles oferentes de acuerdo a una visita tecnica al predio de ser intalado (Direccion: Brasil y Av. Pettirossi), Horarios (de lunes a viernes de 07:00 a 15:00 hs.)	UNIDAD	UNIDAD	9

Ing. MAEL Sergio Barros
Director General
Dirección General Operativa de Contrataciones
M.S.P. y B.S.

NRO DE ORDEN	CODIGO DE CATALOGO	DESCRIPCION DEL BIEN	ESPECIFICACIONES TECNICAS	PRESENTACION	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
3	56101520-006	ESTANTE DE METAL	Módulo de estantería de metal, deslizante con desplazamiento mecánico, compuesto por módulos doble móvil 2,40 de alto, 1,50 de largo x 0,80 de fondo, con 6 niveles de bandejas para biblioratos, fabricada en chapa de acero al carbono. De acuerdo con las normas SAE, galvanizado para protección contra el óxido, con perfil de 2.5 mm de espesor. Plegado y fresado a lo largo de toda su longitud, fabricado ergonómicamente para evitar lesiones del usuario, la plataforma base debe ser hecho de acero al carbono, de acuerdo a las normas SAE, con 2 mm de espesor, perfil tipo "C", soldado por el proceso MIG/MAG. Debe disponer de cojinetes con rodamientos que permiten la fijación y la instalación de los componentes del sistema de accionamiento y la transmisión, que debe ser desencadenada por el volante, con forma anatómica y ergonómica. La transmisión se realiza a través de engranajes y cadenas con paso de 1/2" (norma americana ASA), que transmite el movimiento de los módulos a través de ejes, cojinetes con rodamientos blindados y ruedas fundidas, mecanizadas y galvanizado para protección contra el óxido. El cuerpo, laterales, fondo y bandejas reforzadas con chapas de acero tipo SAE 1010/1020 N° 20, N°18 y N° 16, laminado al frio, La terminación debe ser con tratamiento anticorrosivo fosfatizante y pintura electroestática epoxi-poliéster de 50 micrones de espesor, secado al horno a 180 grados. Con garantía por 1 (un) año contra desperfectos mecánicos y regulación periódica de carga (tensores). Incluye: Traslado y montaje en obra de los mobiliarios. El Diseño y ubicación podrá ser corroborado por los posibles oferentes de acuerdo a una visita técnica al predio de ser intalado (Dirección: Brasil y Av. Pettirossi), Horarios (de lunes a viernes de 07:00 a 15:00 hs.)	UNIDAD	UNIDAD	9
4	56101520-006	ESTANTE DE METAL	Módulo de estantería de metal, deslizante con desplazamiento mecánico, compuesto por módulos doble móvil 2,40 de alto, 1,50 de largo x 0,80 de fondo, con 6 niveles de bandejas para biblioratos, fabricada en chapa de acero al carbono. De acuerdo con las normas SAE, galvanizado para protección contra el óxido, con perfil de 2.5 mm de espesor. Plegado y fresado a lo largo de toda su longitud, fabricado ergonómicamente para evitar lesiones del usuario, la plataforma base debe ser hecho de acero al carbono, de acuerdo a las normas SAE, con 2 mm de espesor, perfil tipo "C", soldado por el proceso MIG/MAG. Debe disponer de cojinetes con rodamientos que permiten la fijacion y la instalación de los componentes del sistema de accionamiento y la transmisión, que debe ser desencadenada por el volante, con forma anatómica y ergonómica. La transmisión se realiza a través de engranajes y cadenas con paso de 1/2" (norma americana ASA), que transmite el movimiento de los módulos a través de ejes, cojinetes con rodamientos blindados y ruedas fundidas, mecanizadas y galvanizado para protección contra el óxido. El cuerpo, laterales, fondo y bandejas reforzadas con chapas de acero tipo SAE 1010/1020 N° 20, N°18 y N° 16, laminado al frio, La terminación debe ser con tratamiento anticorrosivo fosfatizante y pintura electroestática epoxi-poliéster de 50 micrones de espesor, secado al horno a 180 grados. Con garantía por 1 (un) año contra desperfectos mecánicos y regulación periódica de carga (tensores). Incluye: Traslado y montaje en obra de los mobiliarios. El Diseño y ubicación podrá ser corroborado por los posible oferentes de acuerdo a una visita técnica al predio de ser instalado (Dirección: Brasil y Av. Pettirossi), Horarios (de lunes a viernes de 07:00 a 15:00 hs.)	UNIDAD	UNIDAD	13

- ***LOS DEMAS INCISOS QUEDAN SIN MODIFICACIONES.***

Ing. MAE. Sergio Barrios
Director General
Dirección General Operativa de Contrataciones
M.S.P. y B.S.

Asunción, 25 de agosto de 2017.-