Especificaciones Técnicas

"Resumen de las Especificaciones Técnicas. *Los Bienes deberán cumplir con las siguientes Especificaciones Técnicas y Normas:*

Lote Nº	***Código de Contratación***	***Nombre de los Bienes o Servicios***	***Especificaciones Técnicas y Normas***
01	*22101619-015*	***Motoniveladora***	

Motoniveladora Articulada Hidráulica

MOTOR: **Diesel, 6 cilindros en línea, aspiración forzada (turboalimentado). Cilindrada máxima: 7,2 litros. Motor con Potencias Variables: 180 HP hasta 185 HP SAE netos al volante. Refrigeración del motor por líquido refrigerante (agua), lubricación forzada, filtro de aire doble, tipo seco con indicador de restricción.**

1. **SISTEMA DE ARRANQUE:** Arranque eléctrico, Sistema eléctrico de 24 Volts, con alternador de 100 Amp., aproximadamente.-
2. **SISTEMA DE ENFRIAMIENTO:** Radiador, adecuado a condiciones tropicales, de servicio pesado. Enfriamiento a demanda con un mando de ventilador hidráulico y de velocidad variable para un consumo óptimo de combustible, ventilador autor reversible para mantener los enfriadores limpios, puerta trasera giratoria de ventilador y enfriadores desplegables para facilitar la limpieza de todos los componentes de enfriamiento. Refrigerante del motor, vida prolongada, capacidad nominal.-
3. **TRANSMISION:** Tipo Power Shift de mando directo con cambios modulados sobre marcha, cambios basados en eventos (EBS), pedal de avance lento, depósito independiente de transmisión con filtrado separado y sistema de enfriamiento con bomba de engranajes de 125 l/min (33 gal/min), Marchas 8 velocidades de avance y 8 de retroceso (mínimo).-
4. **SISTEMA HIDRAULICO:** Centro cerrado, con compensación de presión y detección de carga (PCLS), bomba de embolo de caudal variable, adaptadores con superficie sellada por anillo "O".
   Caudal de bomba 2121/min. mínimo.
   Presión de sistema 18961 kPa (2750 psi)
   Depósito hidráulico de 53 litros.-
5. **CONTROLES:** De accionamiento mecánico, convencionales se colocan en la configuración aceptada por la industria, a ambos lados del volante de la dirección.-
6. **HOJAS: a) Dimensiones:** Dimensiones mínimas.-
   - Longitud : 4.267 mm.
   - Altura : 610 mm.
   - Espesor : 22 mm.

- **b) Alcance de la Hoja:**
- Angulo máximo para taludes a ambos lados : 90º (desde la horizontal)
- Levantamiento máximo sobre el suelo : 490 mm.
- Alcance para bermas, desde las ruedas exteriores : A la derecha 2083 mm.
  A la izquierda 2083 mm.
- Movimiento de rotación del circulo : 360º
- Desplazador lateral hidráulico : 683 mm. (derecha)
  683 mm. (izquierda)
- Angulo de inclinación hidráulico de la hoja : 42º adelante, 5º atrás
- Profundidad máxima de corte : 740 mm.

8. <u>ESCARIFICADOR</u>, Desgarrador: De montaje trasero, varillaje tipo paralelogramo, juntas libre de engrase, flotación hidráulica, 5 dientes desgarradores con puntas intercambiables, accionamiento totalmente hidráulico, 9 dientes adicionales reversibles de menor porte que los anteriores.-

9. <u>DIRECCION</u>: Hidráulica (hidrostática), con doble cilindro y bomba dosificadora manual. Radio de giro mínimo 6,7 mts. (desde la huella exterior de las ruedas delanteras, usando la dirección de las ruedas y la articulación. Alcance de giro: 50º a cada lado. Angulo de articulación a cada lado: 22º.-

10. <u>INCLINACION DE LAS RUEDAS</u>: De accionamiento totalmente hidráulico, ángulo de giro de cada lado: 20º, y ángulo de oscilación: 32º a cada lado.-

11. <u>RODADO</u>: Cubiertas de 14.00 x 24 – 12 telas, tipo (G-2), en todas las ruedas.-

12. <u>FRENOS</u>: Frenos de discos múltiples accionados hidráulicamente, sellados en aceite a presión, enfriado y filtrado; los dos sistemas independientes funcionan sobre las 4 ruedas de ejes en tándem. Frenos principales y auxiliares accionados hidráulicamente, en lado interior del pivote de ejes en tándem, auto ajustes, sellados con aceite enfriado y filtrado, de discos múltiples (ISO 3450), freno de estacionamiento aplicado automáticamente por resorte, soltado hidráulicamente, enfriado por aceite, auto ajustable (ISO 3450).

13. <u>PESO</u>: Peso del equipo en condiciones de trabajo: 18.500 Kg.-

14. <u>EQUIPO STANDARD</u>: Techo con estructura ROPS, cerrado, sistema de iluminación con 4 (cuatro) faros delanteros, 2 (dos) faros traseros y 6 (seis) faros de trabajo en la parte superior de la cabina y en la niveladora, 2 (dos) luces en el comportamiento del motor para control de los niveles de servicio. Luces de posición y de frenado, luces de tablero, monitor LCD de funciones, horómetro, alarma de retroceso, bocina, alarma de baja presión de aire de los frenos, dispositivo trasero para remolque, acelerador – des acelerador a pedal, acelerador de mano, consola de control ajustable. Control indicador de: articulación, presión de aceite del motor, indicador de servicio del filtro de aire, asiento con suspensión y regulaciones horizontal y vertical, cinturón de seguridad.-

15. <u>GARANTIA</u>: La máquina ofrecida, debe estar cubierta por los términos de garantía de 1 (un) año.-

16. ADIESTRAMIENTO: La oferta incluye un programa de adiestramiento para el personal que trabajará en torno a la máquina, operadores, técnicos responsables del mantenimiento, jefes de sector.-

17. ENTREGA: La máquina ofrecida deberá ser entregada totalmente armada, verificada, completamente abastecida de combustible y aceite, engrasada y puesta en marcha.-

18. MANUALES: Se proveerá con el equipo, los siguientes manuales: 1 (un) manual de operación y mantenimiento y un manual de repuestos.-

19. COLOR: Estándar de fábrica.-