Avda. Fdo. de la Mora Esq. Tte. Alcorta - Asunción
Teléfonos: 557 412 / 557 417 interno 249
E-mail: inc_gerencia_industrial@hotmail.py

# CARTA INTERNA

G.I. Nº 440/14

| | | |
|---|---|---|
| **A** | : | **UOC.-** |
| **DE** | : | **Gerencia Industrial.-** |
| **FECHA** | : | **07/10/14.-** |
| **ASUNTO** | : | **Informe Técnico sobre lubricantes.-** |

Me dirijo a la Unidad Operativa de Contrataciones para presentar el informe técnico para rebatir lo mencionado por la DNCP según carta interna DNCP/NOTA Nº 32600/2014, en donde presenta algunas observaciones acerca del proceso que queremos llevar a cabo.

Sobre el punto podemos informar que efectivamente ya hemos utilizados algunas marcas de aceite en los cojinetes de apoyo del horno 3, como ser Shell, Kluber y Móvil, con resultados bastantes diferentes entre ellos en lo que se refiere a la temperatura que logramos mantener en los rodillos, factor este fundamental, ya que a medida que el cojinete tenga menor temperatura, se reducen la posibilidad de un engrane, caso que ocurra implicara paro del Horno 3.

De todos ellos en la practica la que indico menos temperatura fue el de la marca Kluber, en un rango de 3 a 5 grados centígrados menos con respecto a los demás.

Por este motivo es que insistimos que sean adquiridos para este sector, aceite de esta marca. Además el aceite de la marca Shell está preparado para trabajos de alta presión y contra la oxidación, en cambio, el de la marca Kluber está preparado para trabajos de alta presión, contra la oxidación y absorbe vibraciones y oscilaciones, que son procesos que se tiene en el trabajo normal de los rodillos.

Por ultimo también debemos informar que los aceites de la marca Kluber están reconocidos por las normas internas de calidad de la F. L. Smidth, firma fabricante de nuestra instalación y de los rodillos, para lubricantes según FLSmidth MAAG gear, no así los lubricantes de la marcha Shell.

Anexamos planilla de lubricantes de la FLS donde indica el tipo de aceite de la marca Kluber que debe ser utilizada en los rodillos de apoyo del Horno 3.

Avda. Fdo. de la Mora Esq. Tte. Alcorta - Asunción
Teléfonos: 557 412 / 557 417 interno 249
E-mail: inc_gerencia_industrial@hotmail.py

Espero que con estas explicaciones técnicas satisfagan las observaciones de la DNCP, a fin de seguir con el trámite correspondiente.

Atentamente.-

**Ing. Miguel A. López**
**Gerente Industrial Int.**

UOC
07 OCT. 2014
13:45 Hs.