CENTRO FINANCIERO N°4
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES N° 4
Jefatura

ADENDA 4

ADQUISICIÓN DE HSI y OVERHAUL DE MOTORES DE AERONAVES LPN N° 19/2012 CON ID N° 245.175.

Modificar

Sección I. Datos de la Licitación (DLPN)

IAO 7.1	**Para aclaraciones de las ofertas,** solamente, la dirección de la Convocante es: Avda. General Aquino N° 1792 – Comando de la Fuerza Aérea Paraguay – Centro Financiero N° 4 – Unidad Operativa de Contrataciones N° 4 **Atención:** My DCEM Patricio Renán Bogado Milichi **Dirección:** Avda. General Aquino N° 1792 **Ciudad:** Luque, Paraguay **Teléfono:** (595 21) 672-850 Interno 2252 **Fax:** (595 21) 672-850 Interno 2252 **Dirección de correo electrónico:** uocfap@gmail.com.py **La fecha y hora límites para realizar consultas es:** *8 de noviembre de 2.012.* **Hasta las:** 11:00 am.
IAO 23.1	**Para propósitos de la presentación de las ofertas,** la dirección de la Convocante es: Avda. General Aquino N° 1792 **Atención:** Base Aérea Ñu Guazú **Dirección:** Avda. General Aquino N° 1792 **Ciudad:** Luque, Paraguay **La fecha límite para presentar las ofertas es:** 15 de Noviembre de 2.012 **Hora:** 07:45 am
IAO 26.1	**La apertura de las ofertas tendrá lugar en:** **Dirección:** Avda. General Aquino N° 1792 **Ciudad:** Luque, Paraguay **Fecha:** 15 de Noviembre de 2.012. **Hora:** 08:15 am

COMANDO EN JEFE DE LAS FF.AA. DE LA NACIÓN
COMANDO DE LA FUERZA AÉREA
REPÚBLICA DEL PARAGUAY
UOC. N° 4

CENTRO FINANCIERO N°4
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES N° 4
Jefatura
- - -

Modificar
Sección III.
Suministros Requeridos
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

LOTE 1 HSI PARA MOTORES TPE-331					
ITEMS	CODIGO	DESCRIPCION/ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	PRESENTACION
1	2513 1707 -262	**HSI (Inspección de zona caliente) para motor TPE-331-10R-512C Serie N° P-37315C** -Desarme por cumplimiento de horas límite para inspección (estado de estator, rotor, discos de turbinas cámaras de combustión, accesorios.) -Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT). -Reemplazos de partes dañadas. - Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante N° 72-0180, 72534, 72-0705, 72-0190 -Limpieza y testeo de los picos inyectores, conforme Formulario de Inspección. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Calibración del sistema T5. -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, armado y prueba de aceptación final en banco de prueba o en el avión. - Cambio de Disco de Turbina de Tercera Etapa (Overhauleado, o serviceable de **1300 Ciclos** como **MÍNIMO**, con **Formulario FAA 8130**) por TBO.	1	UNIDAD	UNIDAD
2	2513 1707 -262	**HSI (Inspección de zona caliente) para motor TPE-331-10R-512C Serie N° P-37357C** -Desarme por cumplimiento de horas límite para inspección (estado de estator, rotor, discos de turbinas cámaras de combustión, accesorios.) -Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT). -Reemplazos de partes dañadas. Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante N° 72-0180, 72534, 72-0705, 72-0190 -Limpieza y testeo de los picos inyectores, conforme Formulario de Inspección. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Calibración del sistema T5. -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, armado y prueba de aceptación final en banco de prueba o en el avión. - Cambio de Disco de turbina Tercera Etapa (Overhauleado, o serviceable de **1800 Ciclos** como **MÍNIMO**, con **Formulario FAA 8130**) por TBO.	1	UNIDAD	UNIDAD
3	2513 1707 -262	**HSI – Insp. Especial (ingestión de objeto extraño) para motor TPE-331-10R-512C Serie N° P-37332C** -Desarme para inspección y verificación del motor en cuanto a su estado, -Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT) informes de resultados de inspección. -Reemplazo de partes dañadas. -Limpieza y testeo de los picos inyectores, conforme Formulario de Inspección. - Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, armado y prueba de aceptación final en banco de prueba o en el avión.	1	UNIDAD	UNIDAD
4	2513 1707 -262	**HSI e INSPECCION ESPECIAL (Inspección de Zona Caliente e Inspección por ingestión de objeto extraño-Pájaro) para motor TPE-331-12JR-701C Serie N° P103028** -Desarme para inspección y verificación del motor en cuanto a su estado, -Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT. -Reemplazo de partes dañadas. -Desarme por cumplimiento de horas límite para inspección (estado de estator, rotor, discos de turbinas cámaras de combustión, accesorios y cumplimientos de boletines de servicios.) -Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Limpieza y testeo de los picos inyectores, conforme Formulario de Inspección. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Calibración del sistema T5. -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, armado y prueba de aceptación final en	1	UNIDAD	UNIDAD

COMANDO EN JEFE DE LAS FF.AA. DE LA NACIÓN
COMANDO DE LA FUERZA AÉREA
REPÚBLICA DEL PARAGUAY
U.O.C. N° 4

		banco o en el avión.			
5	2513 1707 -262	**HSI e INSPECCION ESPECIAL motor TPE-331-10R-512C Serie N° P-37376C** -Desarme por cumplimiento de horas límite para inspección (estado de estator, rotor, discos de turbinas cámaras de combustión, accesorios.) -Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT). -Reemplazos de partes dañadas. -Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante N° 72-0180, 72534, 72-0705, 72-0190 -Limpieza y testeo de los picos inyectores, conforme Formulario de Inspección. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Calibración del sistema T5. -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, armado y prueba de aceptación final en banco o en el avión. - Cambio de Disco de Turbina de Primera y Segunda Etapa (Overhauleado, o serviceable de **1800 Ciclos** como **MÍNIMO**, con **Formulario FAA 8130**) por TBO.	1	UNIDAD	UNIDAD
LOTE 02 MOTORES PRATT & WHITNEY PT6A-25C					
1	2513 1707 -054	**OVERHAUL DEL MOTOR PRATT & WHITNEY PT6A-25C SERIE N° PC-E 26209** - Desarme para inspección y verificación del motor en cuanto a su estado, limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT. -Reemplazos de partes dañadas y cambio de accesorios por vencimientos. -Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante, necesarios para la realización del Overhaul. -Limpieza y testeo de los picos inyectores. -Reemplazo en caso necesario. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes,. -Tratamientos de Materiales: - Este punto debe incluir la totalidad de los trabajos de metalizados, baño de cadmio, cromo duro y rectificados Accesorios:- Este punto debe incluir el costo de Recorrida General ; repuestos de recambio obligatorio, incluidos los repuestos que estén sujetos a inspección por estado y condición:- FCU -Gobernador de sobre velocidad-Gobernador de Hélice-Bomba de combustible-Caja de -Ignición-Válvula Dump Armado, prueba en banco y montaje en la aeronave	1	UNIDAD	UNIDAD
2	2513 1707 -054	**OVERHAUL DEL MOTOR PRATT & WHITNEY PT6A-25C SERIE N° PC-E 26314** - Desarme para inspección y verificación del motor en cuanto a su estado, limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT. -Reemplazos de partes dañadas y cambio de accesorios por vencimientos. -Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante, necesarios para la realización del Overhaul. -Limpieza y testeo de los picos inyectores. -Reemplazo en caso necesario. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, -Tratamientos de Materiales: - Este punto debe incluir la totalidad de los trabajos de metalizados, baño de cadmio, cromo duro y rectificados Accesorios:- Este punto debe incluir el costo de Recorrida General ; repuestos de recambio obligatorio, incluidos los repuestos que estén sujetos a inspección por estado y condición:- FCU -Gobernador de sobre velocidad-Gobernador de Hélice-Bomba de combustible-Caja de Ignición-Válvula Dump Armado, prueba en banco y montaje en la aeronave	1	UNIDAD	UNIDAD

COMANDO EN JEFE DE LAS FF.AA. DE LA NACIÓN
COMANDO DE LA FUERZA AÉREA
REPÚBLICA DEL PARAGUAY
UOC. N° 4

CENTRO FINANCIERO N°4
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES N° 4
Jefatura

3	2513 1707 -054	**OVERHAUL DEL MOTOR PRATT & WHITNEY PT6A-25C SERIE N° PC-E 26027(INSPECCION ESPECIAL POR PRESENCIA DE PARTICULAS METALICAS)** - Desarme para inspección y verificación del motor en cuanto a su estado, limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT. -Reemplazos de partes dañadas y cambio de accesorios por vencimientos. -Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante, necesarios para la realización del overhaul. -Limpieza y testeo de los picos inyectores. -Reemplazo en caso necesario. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, Tratamientos de Materiales: - Este punto debe incluir la totalidad de los trabajos de metalizados, baño de cadmio, cromo duro y rectificados Accesorios:- Este punto debe incluir el costo de Recorrida General ; repuestos de recambio obligatorio, incluidos los repuestos que estén sujetos a inspección por estado y condición:- FCU -Gobernador de sobre velocidad-Gobernador de Hélice-Bomba de combustible-Caja de Ignición-Válvula Dump Armado, prueba en banco y montaje en la aeronave	I	UNIDAD	UNIDAD

1) GASTOS POR ADUANA:
- Gastos por trámites de Aduana ingreso y egreso
- Gastos de Aduana por ingreso de Parte

El oferente se hará cargo de los trámites administrativos de despacho temporal de los motores, traslado hasta el Taller de reparación y posterior regreso.

2) ACOMPAÑAMIENTO DE SERVICIO POR PERSONAL DE LA FUERZA AÉREA PARAGUAYA (FAP):

- **Trabajos de OVERHAUL:** el traslado del material a la Unidad Reparadora correrá por cuenta del proveedor adjudicado, al igual que lo referido a gastos de traslado, gastos administrativos, despacho o cualquier otra erogación destinada a la reparación de los motores.

También se incluyen los costos del Pasaje (ida y vuelta), Hospedaje, Alimentación y Viático por 10 (diez) días por FASE para 3 (tres) técnicos de la FAP a fin de presenciar los trabajos a ser ejecutados durante las Fases de Overhaul.

- A fin de establecer parámetros claros en cuanto a Hospedaje, Alimentación y Viático para los técnicos acompañantes; las Fases de Servicio de Overhaul de dividen en: DESARME, INSPECCIÓN DEL MOTOR, y ARMADO + PRUEBA EN BANCO.

- **Trabajos de HSI:** deberán ser realizados inicialmente en los talleres de la FAP, de surgir la necesidad de reemplazo de material o reparación, los gastos administrativos deberán correr por cuenta del proveedor adjudicado; al igual que lo concerniente a gastos de traslado, despacho o cualquier otra erogación que influya en la puesta en marcha de los motores.

- En caso de que se requiera la salida del país de los motores afectados por los trabajos de HSI, se aplicarán las mismas condiciones utilizadas en cuanto al acompañamiento de los técnicos de la FAP en los trabajos de Overhaul a ser ejecutados en el exterior.

- A fin de establecer parámetros claros en cuanto a Hospedaje, Alimentación y Viático para los técnicos acompañantes; las Fases de Servicio de HSI de dividen en: DESARME, INSPECCIÓN DEL MOTOR, y ARMADO + PRUEBA EN BANCO/AVIÓN.

- El viático será de 100 dólares americanos por día.

- Al mismo tiempo debe ofrecer en su oferta, cursos de Job Training (Entrenamiento en el Trabajo) sobre los motores PT6A-25C, TPE-331-10R-512C y TPE-331-12JR-701C para los tres técnicos.

- El Soporte Técnico de la Empresa Oferente deberá poseer probada experiencia en los servicios ofertados, los que deberán estar habilitados como Centro de Servicios y Asistencia Técnica en su país o en el exterior expedido por Autoridad Aeronáutica competente, la no presentación del mencionado documento será causal de descalificación durante el periodo de evaluación.

- El Soporte Técnico de la empresa oferente debe poseer la Capacidad de auxiliar en caso de surgir discrepancia durante el periodo de garantía de los motores en un plazo no mayor a 48 horas en los hangares de la Fuerza Aérea Paraguaya.

- El Soporte Técnico de la empresa oferente deberá poseer la publicación técnica actualizada, la Infraestructura necesaria y el personal técnico calificado y habilitado para la ejecución de los servicios, siendo requisito la presentación del listado de personal con su habilitación expedido por Autoridad Aeronáutica competente en su país o en el exterior para la ejecución de los trabajos de HSI y OVERHAUL en los motores de referencia de esta Licitación.

- Con experiencia mínima de cinco años en la reparación del material objeto de este llamado.

- Los servicios realizados deberán contar con una Garantía de 1000 horas de vuelo, o 2 años.

CENTRO FINANCIERO Nº4
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES Nº 4
Jefatura
- - -

MODIFICAR FORMULARIO DE OFERTA QUEDANDO DE LA SIGUIENTE FORMA

FORMULARIO Nº 3

Formulario de Oferta

j) Ofrecemos proveer los siguientes *[Bienes / Servicios]* de conformidad con los Documentos de la Licitación y de acuerdo con el Plan de Entregas y nos comprometemos a que estos *[Bienes / Servicios]* cumplan a cabalidad con las Especificaciones Técnicas y Requerimientos del Pliego de Bases y Condiciones, siendo el **precio de nuestra oferta el que se indica en la siguiente Lista de Precios:**

Lista de Precios

Items *	Codigo de Catalogo*	Descripción*	Unidad de Medida*	Marca **	Procedencia**	Presentación*	Cantidad*	Precio Unitario-iva incl.**	Precio total - iva incl.**
LOTE 1 HSI PARA MOTORES TPE-331									
1	25131707-262	**HSI (Inspección de zona caliente) para mator TPE-331-10R-512C Serie N° P-37315C** -Desarme por cumplimiento de horas límite para inspección (estado de estator, rotor, discos de turbinas cámaras de combustión, accesorios.) -Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT). -Reemplazos de partes dañadas. - Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante N° 72-0180, 72534, 72-0705, 72-0190 -Limpieza y testeo de los picos inyectores, conforme Formulario de Inspección. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Calibración del sistema T5. -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, armado y prueba de aceptación final en banco de prueba o en el avión. - Cambio de Disco de Turbina de Tercera Etapa (Overhauleado, o serviceable de **1300 Ciclos** como **MÍNIMO**, con **Formulario FAA 8130**) por TBO.	UNIDAD			UNIDAD	1		
2	25131707-262	**HSI (Inspección de zona caliente) para motor TPE-331-10R-512C Serie N° P-37357C** -Desarme por cumplimiento de horas límite para inspección (estado de estator, rotor, discos de turbinas cámaras de combustión, accesorios.) -Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT). -Reemplazos de partes dañadas. Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante N° 72-0180, 72534, 72-0705, 72-0190 -Limpieza y testeo de los picos inyectores, conforme Formulario de Inspección. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Calibración del sistema T5. -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, armado y prueba de aceptación final en banco de prueba o en el avión. - Cambio de Disco de turbina Tercera Etapa	UNIDAD			UNIDAD	1		

COMANDO EN JEFE DE LAS FF.AA. DE LA NACIÓN
COMANDO DE LA FUERZA AÉREA

		(Overhauleado, o serviceable de **1800 Ciclos** como **MÍNIMO**, con **Formulario FAA 8130**) por TBO.							
3	25131 707-262	**HSI – Insp. Especial (ingestión de objeto extraño) para motor TPE-331-10R-512C Serie N° P-37332C** -Desarme para inspección y verificación del motor en cuanto a su estado, -Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT) informes de resultados de inspección. -Reemplazo de partes dañadas. -Limpieza y testeo de los picos inyectores, conforme Formulario de Inspección. - Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, armado y prueba de aceptación final en banco de prueba o en el avión.	UNIDAD			UNIDAD	1		
4	25131 707-262	**HSI e INSPECCION ESPECIAL (Inspección de Zona Caliente e Inspección por ingestión de objeto extraño-Pájaro) para motor TPE-331-12JR-701C Serie N° P103028** -Desarme para inspección y verificación del motor en cuanto a su estado, -Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT. -Reemplazo de partes dañadas. -Desarme por cumplimiento de horas límite para inspección (estado de estator, rotor, discos de turbinas cámaras de combustión, accesorios y cumplimientos de boletines de servicios.) -Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Limpieza y testeo de los picos inyectores, conforme Formulario de Inspección. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Calibración del sistema T5. -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, armado y prueba de aceptación final en banco o en el avión.	UNIDAD			UNIDAD	1		
5	25131 707-262	**HSI e INSPECCION ESPECIAL motor TPE-331-10R-512C Serie N° P-37376C** -Desarme por cumplimiento de horas límite para inspección (estado de estator, rotor, discos de turbinas cámaras de combustión, accesorios.) -Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT). -Reemplazos de partes dañadas. -Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante N° 72-0180, 72534, 72-0705, 72-0190 -Limpieza y testeo de los picos inyectores, conforme Formulario de Inspección. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica -Calibración del sistema T5. -Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, armado y prueba de aceptación final en banco o en el avión. - Cambio de Disco de Turbina de Primera y Segunda Etapa (Overhauleado, o serviceable de **1800 Ciclos** como **MÍNIMO**, con **Formulario FAA 8130**) por TBO.	UNIDAD			UNIDAD	1		

COMANDO EN JEFE DE LAS FF.AA. DE LA NACIÓN
FUERZA AÉREA
REPÚBLICA DEL PARAGUAY
UOC. N° 4

TOTAL LOTE 1									
LOTE 2 OVERHAUL MOTORES PRATT & WHITNEY PT6A-25C									
1	25131 707-054	OVERHAUL DEL MOTOR PRATT & WHITNEY PT6A-25C SERIE N° PC-E 26209 - Desarme para inspección y verificación del motor en cuanto a su estado, Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT. Reemplazos de partes dañadas y cambio de accesorios por vencimientos. Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante, necesarios. -Limpieza y testeo de los picos inyectores. -Reemplazo en caso necesario. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes,. Tratamientos de Materiales: - Este punto debe incluir la totalidad de los trabajos de metalizados, baño de cadmio, cromo duro y rectificados Accesorios:- Este punto debe incluir el costo de Recorrida General ; repuestos de recambio obligatorio, incluidos los repuestos que estén sujetos a inspección por estado y condición:- FCU -Gobernador de sobre velocidad- Gobernador de Hélice-Bomba de combustible- Caja de Ignición-Válvula Dump Armado, prueba en banco y montaje en la aeronave	UNIDAD			UNIDAD	1		
2	25131 707-054	OVERHAUL DEL MOTOR PRATT & WHITNEY PT6A-25C SERIE N° PC-E 26314 - Desarme para inspección y verificación del motor en cuanto a su estado, Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT. Reemplazos de partes dañadas y cambio de accesorios por vencimientos. Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante, necesarios. -Limpieza y testeo de los picos inyectores. -Reemplazo en caso necesario. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes,. Tratamientos de Materiales: - Este punto debe incluir la totalidad de los trabajos de metalizados, baño de cadmio, cromo duro y rectificados Accesorios:- Este punto debe incluir el costo de Recorrida General ; repuestos de recambio obligatorio, incluidos los repuestos que estén sujetos a inspección por estado y condición:- FCU -Gobernador de sobre velocidad- Gobernador de Hélice-Bomba de combustible- Caja de Ignición-Válvula Dump Armado, prueba en banco y montaje en la aeronave	UNIDAD			UNIDAD	1		

COMANDO EN JEFE DE LAS FF.AA. DE LA NACIÓN
COMANDO DE LA FUERZA AÉREA
REPÚBLICA DEL PARAGUAY
UOC. Nº 4

CENTRO FINANCIERO N°4
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES N° 4
Jefatura

- - -

3	25131 707-054	OVERHAUL DEL MOTOR PRATT & WHITNEY PT6A-25C SERIE N° PC-E 26027(INSPECCION ESPECIAL POR PRESENCIA DE PARTICULAS METALICAS) - Desarme para inspección y verificación del motor en cuanto a su estado, Limpieza, inspección visual, inspección dimensional, ensayos no destructivos (NDT. Reemplazos de partes dañadas y cambio de accesorios por vencimientos. Inspección de los cojinetes, alabes, ejes, rotores y sus discos, cámara de combustión y accesorios. -Cumplimiento de boletines de servicios del fabricante, necesarios. -Limpieza y testeo de los picos inyectores. -Reemplazo en caso necesario. -Inspección del bus bar y los sensores de temperatura, en cuanto a aislación y resistencia óhmica Balanceo dinámico de los conjuntos rotantes, Tratamientos de Materiales: - Este punto debe incluir la totalidad de los trabajos de metalizados, baño de cadmio, cromo duro y rectificados Accesorios:- Este punto debe incluir el costo de Recorrida General ; repuestos de recambio obligatorio, incluidos los repuestos que estén sujetos a inspección por estado y condición:-FCU -Gobernador de sobre velocidad-Gobernador de Hélice-Bomba de combustible-Caja de Ignición-Válvula Dump Armado, prueba en banco y montaje en la aeronave	UNIDAD			UNIDAD	1		
TOTAL LOTE 2									

COMANDO EN JEFE DE LAS FF.AA. DE LA NACIÓN
COMANDO DE LA FUERZA AÉREA
REPÚBLICA DEL PARAGUAY
UOC. N° 4

PATRICIO RENÁN BOGADO MILICHI
My DCEM JEFE UOC N° 4