Especificaciones Técnicas

PERFORACION DE POZO ARTESIANO

1. INTRODUCCION

Esta especificación describe los trabajos a realizar, así como los resultados de la prueba del Caudal de un pozo tubular profundo, para captación de agua subterránea, para uso comunal

UBICACIÓN DEL POZO

La ubicación puntual del pozo perforado se encuentra dentro de la propiedad privada del mismo.

2. CARACTERISTICAS OBSERVADAS DE LA PERFORACION

El pozo será construido con entubación del 100 por ciento, hasta los 120 profundidad final, conforme a informe de relatorio de pozo, se utilizara una maquina Rotativa con Bomba de lodo de 8”.-

3. DATOS DEL POZO

- Tipo de pozo: 100 % Entubado
- Diámetro y profundidad de la perforación: 8”. y 120 mts.
- Diámetro y profundidad de la entubación: 84 metros con tuvo P.V.C. de 128mm, 36 metros de Filtro Tipo Geomecanico.
- Nivel estático: 10 metros
- Nivel dinámico: 50 metros
- Caudal de bombeo durante la limpieza y desarrollo: 20.000 litros/hora.
- Caudal de bombeo real: 10.000 litros/hora.
- Capacidad de la Electrobomba: 5 hp 380 volt.
- Profundidad de la Instalación de la Electrobomba: 80 metros.

4. PERFORACION

El pozo será perforado como mínimo hasta los 120 metros de profundidad (profundidad final); utilizándose para el efecto una maquina Rotativa con Bomba de Lodo de 8”.

5. DISEÑO DEL POZO

Teniendo en cuenta el tipo de litología en la cual se encuentra perforado el pozo, el tipo de pozo corresponde al tipo A, Totalmente entubado.

6. LIMPIEZA Y DESARROLLO

Una vez finalizada la tarea de perforación y construcción del pozo, se procederá a la limpieza y desarrollo del pozo con compresor de aire 700 PCM y 300 PSI.

7. RESULTADOS

El caudal mínimo obtenido será de 10.000 litros/hora, por lo tanto el pozo presenta condiciones favorables para su explotación, salvo restricciones de los análisis Físico, Químico y Bacteriológico.

La profundidad del pozo sera proyectado hasta los 120 metros lo cual se cumplió a cabalidad.-

CARACTERISTICAS TANQUE ELEVADO	
El Tanque: será fabricado en chapas de acero al carbono, calidad SAE 1010/20, laminadas en caliente y soldadas ínter externamente con electrodos de penetración y revestimiento (celulósicos y rutílicos) con equipos rectificadores de soldadura. De fácil y rápida instalación y montaje. **El Tanque:** será de un solo cuerpo, siendo la torre un cilindro de chapa de acero sobre el cual estará montado el cuerpo cilíndrico de mayor diámetro. Ambas secciones sirven para almacenar el líquido. La fijación a tierra se hará por medio de una base de perfiles de chapa gruesa que irá abulonada a otra base de perfiles de chapa plegada la cual estará anclada en hormigón. ***El Tanque:*** ***estará equipado con entrada de hombre inferior y al techo, boca de rebalse, boca de consumo, boca de carga, todos de 2", boca de prevención contra incendio de 3" y boca de descarga de 4", escalera externa tipo marinero con protección y caño de carga, consumo y rebalse en caño PVC de 2".***	
Revestimientos: **Internamente** será sometido a un previo tratamiento de limpieza superficial mecánica y tratado con DECAP F: solución decapante, fostafizante, desengrasante y removedora de oxidación, para superficies ferrosas y no ferrosas, líquido penetrante para limpieza profunda del material y su posterior revestimiento con **pinturas epoxi** y **Externamente** será sometido a una limpieza superficial mecánica y revestido con pinturas anticorrosivo a base de cromato de zinc y pinturas sintética de terminación en colores básicos a elección del cliente	
VOLUMEN	**10m3**
Altura total	9,00 metros.-
Altura de torre	5,40 metros.-
Diámetro mayor	1,42 metros.-
Diámetro torre	0,955 metros.-
Logotipo un lado del tanque – Pintado.-	