petropar
PETROLEOS PARAGUAYOS

## CONTRATACIÓN DIRECTA N° 26/11
## CONTRATACIÓN DE SEGURO CONTRA TERCEROS PARA PETROPAR

Asunción, 26 de setiembre de 2011

**ADENDA N° 1**

PETROPAR comunica a las empresas interesadas en participar de la Contratación Directa N° 26/11 para la **"Contratación de Seguro Contra Terceros para PETROPAR" - ID 216.975** a fin de dar cumplimiento cabal a los principios generales de las Contrataciones Públicas, Art. 4° de la Ley 2051/03, las siguientes modificaciones:

En virtud a lo dispuesto en la Resolución DNCP N° 805/09, se amplían los plazos de entrega y apertura de ofertas, quedando establecidos conforme a lo siguiente:

**CARTA DE INVITACIÓN:**
El plazo límite para la presentación de la oferta es: **03.10.11** a las **09:00** horas

**ANEXO 1:**
*Numeral 15*: Las ofertas deberán ser recibidas por la Convocante en Chile 753 entre Eduardo V. Haedo y Humaitá – Edificio Centro Financiero – Piso 10 (Mesa de Entradas) y a más tardar el día **03.10.11** hasta las **09:00** horas.

*Numeral 16*: La Convocante llevará a cabo el Acto de Apertura de las ofertas en público en Chile 753 entre Eduardo V. Haedo e Humaitá – Edificio Centro Financiero – Piso 9 (UOC), el día **03.10.11** a las **09:15** horas.

**Observación:** A fin de permitir la utilización de los documentos presentados en la primera fecha de entrega, el periodo de validez de las ofertas será reducido en un tiempo igual a la cantidad de días prorrogados.

**Abog. Carlos Esquivel**
**Jefe Interino**
**Unidad Operativa de Contratación (UOC)**