INTN

Instituto Nacional de Tecnología, Normalización y Metrología
Avda. Artigas 3973 y Gral. Roa / C.C. 967
Teléf.: 290 160 / 290 266 - Fax: 290 873
e-mail: intn@intn.gov.py
Asunción - Paraguay

TETÃ REKUÁI GOBIERNO NACIONAL
Jasapo hende, reparó ko ágo guive
Construyendo el futuro hoy

ADENDA Nº 02

En referencia al Llamado con ID Nº 324.154, **Licitación Pública Nacional Nº 01/2017 "ADQUISICION DE PRECINTOS",** con el objeto de poner a conocimiento lo siguiente:

SECCIÓN I. DATOS DE LA LICITACIÓN (DDL)

	B. CONTENIDO DE LOS DOCUMENTOS DE LA LICITACIÓN
IAO 7.1	Para **aclaraciones de las ofertas,** solamente, la dirección de la Convocante es: Atención: *INTN* Dirección: *Avda. Artigas 3973 c/ Gral. Roa; Dpto. de la UOC.* Ciudad: *Asunción,* Paraguay Teléfono: *595 021 290-160 Int. 1146, 1136* Fax: (021) *290-160 Int. 1146 y 1136* **La fecha y hora límites para realizar consultas es**: *únicamente por escrito via nota hasta las 07:30 hs del 20 de marzo del 2017.*
	D. PRESENTACIÓN Y APERTURA DE OFERTAS
IAO 23.1	**Para propósitos de la presentación de las ofertas**, la dirección de la Convocante es: Atención: *UOC - INTN* Dirección: *Avda. Artigas 3973 y Gral Roa* Número del Piso/Oficina: *Oficina del Dpto. de la UOC.-* Ciudad: *Asunción,* Paraguay La fecha límite para presentar las ofertas es: Fecha: 27 de marzo del 2017 Hora: 08:30 hs.
IAO 26.1	**La apertura de las ofertas tendrá lugar en**: Dirección: *Avda. Artigas 3973 y Gral Roa* Número de Piso/Oficina: *Dpto. de la UOC.-* Ciudad: *Asunción,* Paraguay Fecha: 27 de marzo del 2017. Hora: 09:00 hs.

Lic. Marcos Ocampos
Jefe Dpto. Programación y Compras
I.N.T.N.

Albino Domínguez
Jefe Interino U.O.C.

INTN

Instituto Nacional de Tecnología, Normalización y Metrología
Avda. Artigas 3973 y Gral. Roa / C.C. 967
Teléf.: 290 160 / 290 266 - Fax: 290 873
e-mail: intn@intn.gov.py
Asunción - Paraguay

TETÃ REKUÁI GOBIERNO NACIONAL
Tajapo ñande rapere ko ñga guive
Construyendo el futuro hoy

SECCIÓN III. SUMINISTROS REQUERIDOS

1. Especificaciones Técnicas

✓ **Items 1**

✓ **PRECINTO DE SEGURIDAD PARA CAMIONES CISTERNAS (Para programa de Precintado de camiones cisternas).**

Precintos de seguridad moldeado en policarbonato o poliestireno (para camiones Cisternas), de color transparente, con alta resistencia al impacto a la elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, optima resistencia a bajas temperaturas, resistente a los combustibles, auto extinguible y de alta resistencia a rayos ultravioletas, con numeración secuencial y siglas INTN – ONM en color negro fuerte, de doble traba que podrían ser de dimensiones diferentes, tipo corchete (haciendo un total de 4 trabas, dos por cada lado) fabricado por proceso de inyección, compuesto de una capsula y doble traba (ancla) de sellado. Ambas partes de la capsula quedan unidos mediante un asta flexible. La capsula posee pestañas suficientemente largas donde llevará impreso el código de barra y numeración secuencial con fondo blanco o de contraste.

1.1 Descripción del Producto

Precintos de seguridad moldeados en policarbonato o poliestireno, con numeración secuencial, código de barras y siglas INTN-ONM en cuerpo de la capsula.

1.2. Característica del Producto

Precinto de seguridad. Fabricado por proceso de inyección, compuesta de una cápsula y trabas de sellado. Ambos quedan unidos mediante un asta flexible.

La traba está destinada a la inserción dentro de la respectiva cápsula que, por medio de un par de batientes internos, traba el movimiento de retorno de la misma, imposibilitando la reapertura del precinto. La traba debe poseer un canal para guía de hilo, en ambas caras en la parte media, que permita la libre salida del hilo por la parte superior del sellado.

1.3. Materia Prima

Material policarbonato o poliestileno con aditivos anti-ultravioleta, con características de transparencia y dureza, su transparencia permite la visibilidad completa del mecanismo cerrado. No contiene ningún elemento tóxico. El punto de fusión de policarbonato 135°C. Resistencia a temperatura de 6°C a 110°C sin que el mismo altere su forma y estructura.

Con alta resistencia al impacto, con elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, óptima resistencia a bajas temperaturas, buena resistencia a los combustibles (naftas y gasoil), auto extinguible y de alta resistencia a rayos ultravioletas.

1.4 Dimensiones

Precinto:

Abierto:

- ✓ Cuerpo: (12 a 14.5) mm; x (14 a 16) mm; x (4.5 a 6) mm
- ✓ Pestaña: (30 a 32) mm; x (12.5 a 14.5) mm; x (1.0 a 2.0) mm
- ✓ Ancla: (15 a 17) mm; x (12 a 14) mm; x (2.5 a 3.5) mm
- ✓ Canal en doble ancla: (1.5 a 2.5) mm

1.5 Personalización

Cada uno de los precintos, deberán llevar las siglas INTN-ONM grabados en láser en relieve. Este requisito rige únicamente para los productos a ser entregados, no así para las muestras.

1.6 Numeración y Código de Barra

Cada Precinto debe poseer una numeración secuencial de 7 dígitos impresos en láser en relieve y Código de Barras. El color de las inscripciones debe tener buen contraste con el precinto de tal forma que sea bien legible al lector de código de barra.

Los códigos de barra tendrán que ser compatibles con lectores de código de barras genéricos. Actualmente se cuenta con lectores de la marca ZEBRA – Modelo DS4208 (tecnología "Code 128" y "ITF-14")

Numeración correlativa a partir de: **a confirmar**

1.7 Embalaje

Tiras de 10 (diez) o 5 (cinco) unidades de precintos ordenados por números correlativos en tiras de PVC resistente de 100 (cien) unidades de precintos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos en la bolsita, contenido a su vez en bolsas de 10 (diez) bolsitas totalizando 1 000 (mil) precintos, contenidos a su vez en cajas de 5 000 (cinco mil). Cada caja deberá llevar la indicación de la numeración inicial y final.

Lic. Marcos Villalba F.
Jefe Dpto. Programación y Compras

Albino Dominguez
Jefe Interino U.O.C.

INTN

Instituto Nacional de Tecnología, Normalización y Metrología
Avda. Artigas 3973 y Gral. Roa / C.C. 967
Teléf.: 290 160 / 290 266 - Fax: 290 873
e-mail: intn@intn.gov.py
Asunción - Paraguay

TETÃ REKUÁI GOBIERNO NACIONAL
Jojápo ñande rapere ko ñge guive
Construyendo el futuro hoy

1.8 Color

Transparente

En el momento de la entrega se verifica si corresponde al color requerido, que es transparente y que tenga fondo con color blanco o de contraste notorio entre las numeraciones y el código de barras que deben ser bien legible y las siglas INTN-ONM que a su vez deben ser también bien legibles.

Si no se cumple dicho requerimiento, el INTN tendrá la potestad de no aceptar el producto, por el no cumplimiento de las especificaciones técnicas.

1.9 Cantidad

800.000 (ochocientos mil) unidades de precintos.

1.10 Requisitos de calidad y límites de aceptación

Hasta 0,2% para fallas en los precintos del total del pedido realizado, debido a las fallas identificadas (rebabas, fallas de inyección, etc.)

CTM * 0.1 para repeticiones de numeración de los precintos.

CTM * 0.1 para errores de embalajes, o sea , precintos con numeración no correspondientes a la bolsita.

CTM * 2.5 para atributos visuales

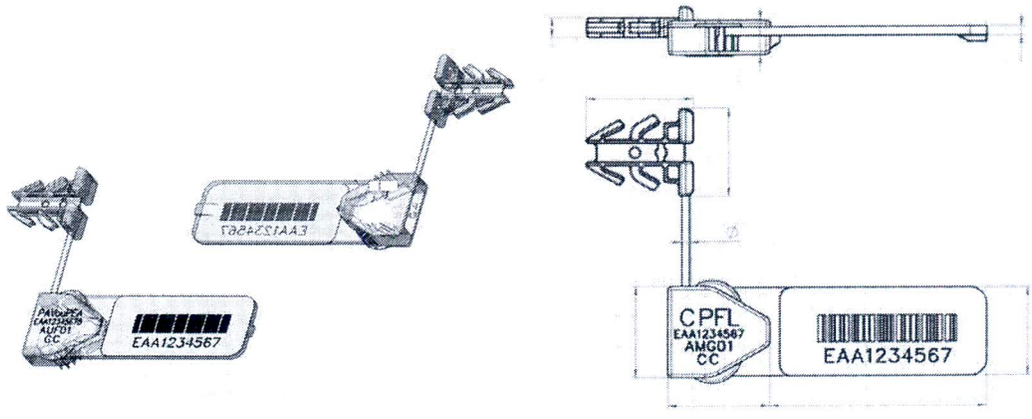
CTM * 2.5 para otros atributos.

CTM : Cantidad Total de la Muestra hecha en base al total de pedido realizado.

- **Muestras**

El oferente deberá presentar 10 (diez) muestras del precinto, la bolsita resistente a rotura, en cumplimiento con requisitos exigidos en los ítems anteriores exceptuando el color y la personalización, en caso de no cumplir con este ítem el oferente será excluido de la evaluación.

- **Imagen Ilustrativa**



✓ **Ítems 2**

1. PRECINTO DE SEGURIDAD PARA CAMIONES CISTERNAS

Precintos de seguridad moldeado en polipropileno (para camiones Cisternas), de cuerpo de color rojo, con alta resistencia al impacto a la elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, óptima resistencia a bajas temperaturas, resistente a los combustibles y de alta resistencia a rayos ultravioletas, con numeración secuencial, de doble traba que podrían ser de dimensiones diferentes, tipo corchete (haciendo un total de 4 trabas, dos por cada lado), compuesto de una cápsula y doble traba (ancla) de sellado con un orificio para inserción de hilos o alambres. Ambas partes de la cápsula quedan unidos mediante un asta flexible.

1.1 Descripción del Producto

Precintos de seguridad moldeados en polipropileno, con numeración secuencial

Mitalba P.
Jefe Dpto. Programación y Compras
I.N.T.N.

Arbino Domínguez
Jefe interino U.O.C.

INTN

Instituto Nacional de Tecnología, Normalización y Metrología
Avda. Artigas 3973 y Gral. Roa / C.C. 967
Teléf.: 290 160 / 290 266 - Fax: 290 873
e-mail: intn@intn.gov.py
Asunción - Paraguay

1.2. Característica del Producto

Precinto de seguridad, compuesta de una cápsula y trabas de sellado. Ambos quedan unidos mediante un asta flexible.

La traba está destinada a la inserción dentro de la respectiva cápsula que por medio de un par de batientes internos traba el movimiento de retorno de la misma, imposibilitando la reapertura del precinto. La traba debe poseer un canal para guía de hilo, en ambas caras en la parte media, que permita la libre salida del hilo por la parte superior del sellado.

El cuerpo debe ser resistente a pruebas de luz y estabilidad térmica, a la tensión mecánica por impactos.

1.3. Materia Prima

Material polipropileno, con características de dureza. No contiene ningún elemento tóxico. Resistencia a temperatura de sin que el mismo altere su forma y estructura.

1.4 Dimensiones

Precinto Cuerpo: 79mm

Precinto Ancla: 24mm

Las dimensiones externas deben ser medidas con las trabas abiertas, se permitirá una variación de +/- 0.5 mm.

1.5 Numeración

Cada Precinto debe poseer una numeración secuencial mínimo de 7 (siete) dígitos impresos en láser en relieve. El color de las inscripciones debe tener buen contraste con el precinto de tal forma que sea bien legible. Las numeraciones deben estar impresas en el cuerpo.

Numeración correlativa a partir de: A confirmar

1.6 Color

Cuerpo: Rojo

Trabas (Ancla): Rojo

1.7 Cantidad

100.000 (cien mil)

1.8 Muestras

El oferente deberá presentar cinco muestras del precinto, la bolsa resistente a rotura, en cumplimiento con requisitos exigidos en los ítems anteriores, en caso de no cumplir con este ítem el oferente será excluido de la evaluación.

La muestra correspondiente a la muestra adjudicada quedará en poder del INTN a fin de corroborar el cumplimiento de los requisitos al momento de la entrega de los ítems adjudicados.

✓ **<u>Ítems 3</u>**

Precintos de seguridad moldeado en policarbonato o poliestireno, con Siglas ONC-INTN y numeración secuencial de siete siglas empezando desde 0000001.

Color del precinto anaranjado o amarillo, color de la letra negra.

Embalaje: Tiras de 10 (diez) o 5 (cinco) unidades de precintos ordenados por números correlativos en tiras de PVC resistente de 100 (cien) unidades de precintos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos en la bolsita, contenido a su vez en bolsas de 10 (diez) bolsitas totalizando 1 000 (mil) precintos, contenidos a su vez en cajas de 5 000 (cinco mil). Cada caja deberá llevar la indicación de la numeración inicial y final.

Dimensiones:

- ✓ Cuerpo: (12 a 14.5) mm; x (14 a 16) mm; x (4.5 a 6) mm
- ✓ Pestaña: (30 a 32) mm; x (12.5 a 14.5) mm; x (1.0 a 2.0) mm
- ✓ Ancla: (15 a 17) mm; x (12 a 14) mm; x (2.5 a 3.5) mm
- ✓ Canal en doble ancla: (1.5 a 2.5) mm

Lic. Marcos Villalba P.
Jefe Dpto. Programación y Compras
I.N.T.N.

Jefe Interino U.O.C.