Aduana
Paraguay

Dirección Nacional de Aduanas
Dirección de Administración y Finanzas
Unidad Operativa de Contrataciones

ADENDA 1

LLAMADO A LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTAS PARA ADQUISICION DE PRECINTOS ID Nº 250920.

- ✓ Las Ofertas serán recibidas hasta las **09:00 hs.** del día **23/05/13** en las oficinas de la Unidad Operativa de Contrataciones de la Dirección Nacional de Aduanas, sito en las calles El Paraguayo Independiente Nº 938 casi Montevideo, Planta Baja.
- ✓ La apertura se realizara a las **09:15 hs.** del dia **23/05/13**
- ✓ Las consultas se realizara hasta las **12:00** hs. Del dia **20/05/13**

Sección III. Suministros Requeridos

1. **Especificaciones Técnicas**

Cápsula. De policarbonato con aditivos anti-ultravioleta. Fabricado con materia prima con las características de transparencia y dureza. Alta tolerancia a las temperaturas, altamente resistente a impactos. Color amarillo, no obstante su transparencia debe permitir la visibilidad completa del mecanismo cerrado. No debe contener ningún elemento tóxico. El punto de fusión del policarbonato es tan alto como 135˚C. La cápsula de policarbonato debe constar de dos partes unidas entre sí, con un área central libre en la parte flexible para el paso del alambre. Una de la partes de la cápsula debe tener en el centro el alambre de cierre montado y cuatro juntas y la otra parte cuatro trabas que deben encastrarse a las juntas.

Alambre: Un alambre de acero inoxidable, AISI 316L. El alambre consiste en dos hilos de acero inoxidable del cual uno está dispuesto en espiral fabricados en acero inoxidable. El diámetro del alambre de rosca interno es el ± 0.02m m de 0.4m m. El diámetro del hilo de rosca externo es el ± 0.02m m de 0.35m m. El diámetro total del alambre es 1.1m m. La durabilidad del alambre en condiciones expuestas, entre 15 a 20 años de dependiendo de las condiciones ambientales. Fuerza extensible = 20 daN. Longitud del alambre de cierre debe ser de 21cm de largo útil.

Proceso de fabricación: El precinto debe ser producido por proceso de inyección y el alambre debe ser fijado al cuerpo del precinto como en el diseño técnico.

Diseño: El precinto debe consistir en una parte que incorpore el compartimiento de fijación internamente localizado y un alambre de acero inoxidable pre montado en espiral. Una vez que está sellado, el compartimiento de fijación es totalmente inaccesible.

Dimensiones: Longitud de cuerpo en la posición sin sellar = 62.7 milímetros de ± 0.2mm, longitud del precinto en la posición sellada = 33.4 milímetros ± 0.2mm, altura del sello en la posición sellada = 11.5milímetros ± 0.2mm, anchura del precinto en la posición sellada incluyendo la porción donde la cola del alambre se asegura al cuerpo del sello 19.4 milímetros ± 0.2mm, longitud del alambre = 210 milímetros ± 20 mm.

Resistencia a la temperatura: de 6°C a 110°C.

Fuerza: Rotura de alambre en 15daN.

Prueba de tracción: El mecanismo de bloqueo no debe permitir deslizamientos antes de que la carga de 15 daN (o más) se alcance.

Codificación: Numeración secuencial con 7 dígitos numéricos, grabación laser en la lámina abajo de la personalización.

DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS
Unidad Operativa de Contrataciones
Dirección de Administración

ROBERTO C. CAÑIZA
COORDINADOR U.O.C.
DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS

Codificación: Numeración secuencial con 7 dígitos numéricos, grabación laser en la lámina abajo de la personalización.

Personalización: Siglas **MS/PY ADUANA** en grabación láser en la parte superior de acuerdo al diseño técnico indicado más abajo.

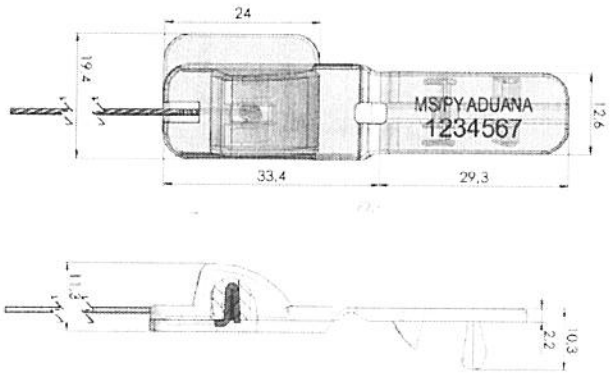
Embalaje

Bolsas de plástico: Cada bolsa debe contener 100 (cien) precintos. Cada precinto unidos entre sí en forma secuencial en tiras de 10 (diez) unidades. Cada bolsa de 100 (cien) unidades deberá contener una etiqueta de identificación con la secuencia alfanumérica, el color, la cantidad, modelo de los precintos y el nombre de la convocante.

Cajas de Cartón: Cada caja debe contener 30 (treinta) o 50 (cincuenta) bolsas con 100 (cien) precintos de cada una, con un total de 3.000 (tres mil) o 5.000 (cinco mil) precintos en cada caja. Cada caja deberá contener una etiqueta de identificación con la secuencia alfanumérica, el color, la cantidad, modelo de los precintos y el nombre de la convocante.

Muestras: El oferente deberá presentar junto a su oferta 1 (una) tira de 10 precintos, a fin de corroborar el cumplimiento de las especificaciones técnicas solicitadas. Las muestras deben ser del mismo color y personalizaciones solicitadas en el presente PBC, y la numeración 1234567 respectivamente.

Diseño técnico orientativo



2. PLAN DE ENTREGAS

La empresa adjudicada entregará los bienes dentro de los 60 días de la fecha de emisión de la Orden de Servicio, en el Departamento de Almacenes y Suministros, sito en la calle El Paraguayo Independiente y Colon.

El horario de entrega será de lunes a viernes de 8:00 a 17:00.

ROBERTO C. CAÑIZA
COORDINADOR U.O.C.
DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS