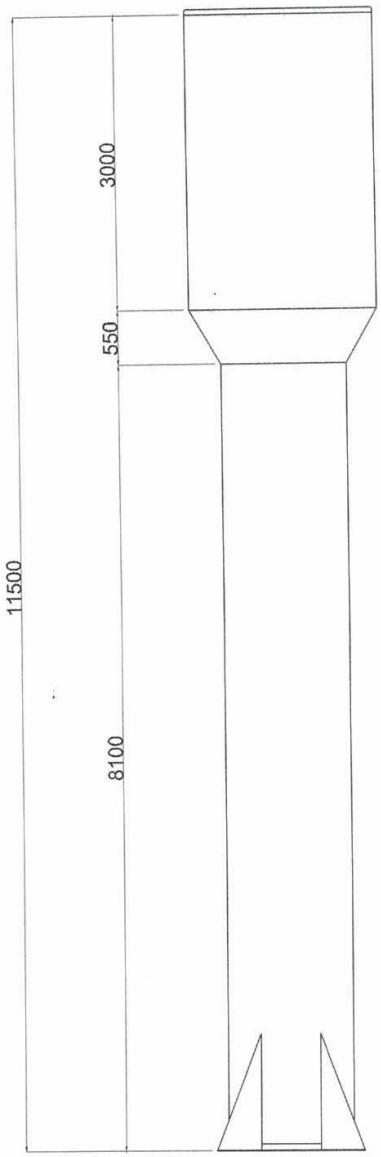
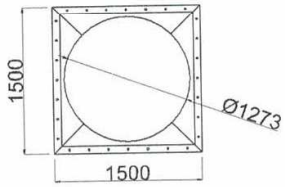
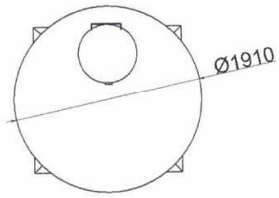
VISTA FRONTAL



BASE



VISTA SUPERIOR



Material: Chapa de acero alcarbono ASTM A36
Proceso: cilindrado en frio, corte plasma
Soldadura: Soldadura según ASW A 5.1 con electrodos celulósicos E6010 y terminación con electrodos E6012 y Norma ASME 9.
Revestimiento Interno: Epóxi sanitario 100 µ.
Revestimiento Externo: anticorrosivo a base de cromato de zinc. Terminación esmalte sintético.

Flavio Javier Duarte V.
Ingeniero Civil
Reg. M.O.P.C. Nº 921

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TANQUE ELEVADO METÁLICO TUPO COPA PARA AGUA POTABLE.

Volumen de 20.000 l Altura: 11,70 Diámetro Mayor 1.91 Diámetro de base 1.50*1.50

El tanque: Fabricado con chapas de acero al carbono calidad ASTM A 36, Espesor 3/16" laminadas en caliente, cilindrado en frio y soldadas ínter externamente en atmósfera de gas inerte con MAG-MIG y equipos rectificadores de soldadura.
Un solo cuerpo, siendo la torre un cilindro de chapa de acero sobre el cual estará montado el cuerpo cilíndrico de mayor diámetro techo plano con borde semi toroidal y baranda perimetral. Ambas secciones sirven para almacenar el líquido, permitiendo un caudal continuo y transmisión del peso al suelo.
Fijación a tierra por medio de una base de chapa de mayor espesor que irá abulonada a otra base de perfiles laminados, la cual estará empotrada en una fundación de hormigón.

ACCESORIOS

Entrada de hombre inferior abulonado.
Entrada hombre en el techo abisagrado,
Boca de rebalse de 2",
Boca de carga de 2"
Boca de drenaje de 2"
Luz Baliza Anticolisión
Boca de descarga de 2",
Nivel visor en la copa,
Escalera interna sencilla
Escalera externa con anillos de protección.
Caño de carga y rebalse de PVC de 2".-
Para rayos de tres puntas y puesta a tierra.

REVESTIMIENTO

1) Tratamiento: sometido a un previo tratamiento de limpieza superficial mecánica inter-externo y tratado con DECAP F: solución decapante, fosfatizante, desengrasante y removedor de oxidación, para superficies ferrosas y no ferrosas, líquido penetrante para limpieza profunda del material.
2) Revestimiento interno: revestidos con pinturas epóxi sanitaria: 100 micrones de espesor, ideal para reservorios de agua, pues forma un revestimiento de gran adherencia, duro, liso, e impermeable para tanque de agua potable, agua salada y ambiente donde existe un alto grado de humedad y corrosión, la misma favorece la limpieza e higiene de tanques y recipientes de agua.
3) Revestimiento externo: será revestidos con pintura anticorrosiva a base de cromato de zinc y pintura sintética de terminación: 100 micrones de espesor en color Azul Francia.- Deberá incluir un logotipo Pintado en la Copa a ser definido por el cliente.

Flavio Javier Duarte V.
Ingeniero Civil
Reg. M.O.P.C. Nº 921