essap
Compromiso de calidad y eficiencia

ADENDA N°03/2015
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N°06/2015 "MANTENIMIENTO Y REPARACION DE EQUIPOS ELECTROMECANICOS – CIUDAD DE ASUNCION, GRAN ASUNCION Y CIUDADES DEL INTERIOR"
ID 286454
15/07/2015.

1. **Se modifica el Pliego de Bases y Condiciones en la Sección I – Datos de la Licitación (DDL):**

Donde dice:

IAO 7.1	Para **aclaracionesde las ofertas**solamente, la dirección de la Convocante es: - ***En forma escrita, la dirección de la Convocante es:***	
	Atención:	**Arq. Osmar Ludovico Sarubbi,** Presidente de ESSAP S.A.
	Dirección:	**José Bérges N° 516 entre San José y Brasil, Planta Baja - Edificio Principal, Oficina de la Unidad Operativa de Contrataciones**
	Ciudad:	**Asunción, Paraguay.**
	Teléfono:	**(595-21) 204-918** o **(595-21) 225-001/3,**int. **290**
	Fax:	**(595-21) 204-918**
	- ***Vía correo electrónico a las siguientes direcciones***:	
	Secretaría General de ESSAP S.A.:	***secretari@essap.com.py***
	CC: Secretaría de la UOC:	***essapuoc@gmail.com***
	La fecha límite: 09/07/2015. **La hora límite: 12:00 hs.**	
IAO 23.1	**Para propósitos de la presentación de las ofertas**, la dirección de la Convocante es: **EMPRESA DE SERVICIOS SANITARIOS DEL PARAGUAY S.A. - ESSAP S.A.**	
	Atención:	**Arq. Osmar Ludovico Sarubbi,** Presidente de ESSAP S.A.
	Dirección:	**José Bérges N° 516** entre **San José** y **Brasil**
	Número del Piso/Oficina:	**José Bérges N° 516 entre San José y Brasil, Planta Baja, Edificio Principal - Oficina de la Unidad Operativa de Contrataciones.**

Abog. Osmar Kreimay
Asesor U.O.C.
ESSAP S.A.

essap
Compromiso de calidad y eficiencia

	Código postal:	**C.C. 175**
	Ciudad:	**Asunción.**
	País:	**Paraguay**
	La fecha límite para presentar las ofertas es:	
	Fecha:	**17/07/2015.**
	Hora:	**09:00 hs.**
IAO 26.1	**La apertura de las ofertas tendrá lugar en:** **EMPRESA DE SERVICIOS SANITARIOS DEL PARAGUAY S.A. - ESSAP S.A.**	
	Dirección:	**José Bérges Nº 516** entre **San José** y **Brasil**
	Número del Piso/Oficina:	**Unidad Operativa de Contrataciones, Planta Baja, Edificio Principal, Sede Central.**
	Ciudad:	**Asunción, Paraguay.**
	Fecha:	**17/07/2015.**
	Hora:	**09:30 hs.**

Debe decir:

IAO 7.1	Para **aclaracionesde las ofertas**solamente, la dirección de la Convocante es: - ***En forma escrita, la dirección de la Convocante es:***	
	Atención:	**Arq. Osmar Ludovico Sarubbi,** Presidente de ESSAP S.A.
	Dirección:	**José Bérges Nº 516 entre San José y Brasil, Planta Baja - Edificio Principal, Oficina de la Unidad Operativa de Contrataciones**
	Ciudad:	**Asunción, Paraguay.**
	Teléfono:	**(595-21) 204-918** o **(595-21) 225-001/3,**int. **290**
	Fax:	**(595-21) 204-918**
	- ***Vía correo electrónico a las siguientes direcciones***:	
	Secretaría General de ESSAP S.A.:	***secretari@essap.com.py***
	CC: Secretaría de la UOC:	***essapuoc@gmail.com***
	La fecha límite: 17/07/2015. **La hora límite: 12:00 hs.**	

Abog. Osmar Osorio Kreitmayr
Asesor U.O.C.
ESSAP S.A.

essap
Compromiso de calidad y eficiencia

IAO 23.1	**Para propósitos de la presentación de las ofertas**, la dirección de la Convocante es: **EMPRESA DE SERVICIOS SANITARIOS DEL PARAGUAY S.A. - ESSAP S.A.**	
	Atención:	**Arq. Osmar Ludovico Sarubbi,** Presidente de ESSAP S.A.
	Dirección:	**José Bérges Nº 516** entre **San José** y **Brasil**
	Número del Piso/Oficina:	**José Bérges Nº 516 entre San José y Brasil, Planta Baja, Edificio Principal - Oficina de la Unidad Operativa de Contrataciones.**
	Código postal:	**C.C. 175**
	Ciudad:	**Asunción.**
	País:	**Paraguay**
	La fecha límite para presentar las ofertas es:	
	Fecha:	**24/07/2015.**
	Hora:	**13:00 hs.**
IAO 26.1	**La apertura de las ofertas tendrá lugar en:** **EMPRESA DE SERVICIOS SANITARIOS DEL PARAGUAY S.A. - ESSAP S.A.**	
	Dirección:	**José Bérges Nº 516** entre **San José** y **Brasil**
	Número del Piso/Oficina:	**Unidad Operativa de Contrataciones, Planta Baja, Edificio Principal, Sede Central.**
	Ciudad:	**Asunción, Paraguay.**
	Fecha:	**24/07/2015.**
	Hora:	**13:30 hs.**

2. **Se modifica el Pliego de Bases y Condiciones en la Sección II – Criterios de Evaluación y Requisitos de Calificación – punto 2 Requisitos para Calificación Posterior (IAO 36):**

<u>Donde dice:</u>

2-) CRITERIOS A SER APLICADOS EN EL RUBRO METAL MECÁNICA:

EQUIPOS REQUERIDOS PARA REPARACIONES DEL RUBRO METAL MECÁNICA

Abog. Osmar Usdrit Reitmayr
Asesor
C.C. 1.000.000
ESSAP S.A.

- Tornos con distancia entre puntas hasta 4.500mm y diámetro de volteo sobre Bancada de hasta 1000mm.

Debe decir:

2-) CRITERIOS A SER APLICADOS EN EL RUBRO METAL MECÁNICA:

EQUIPOS REQUERIDOS PARA REPARACIONES DEL RUBRO METAL MECANICA

- Tornos con distancia entre puntas hasta 4.500mm y diámetro de volteo sobre Bancada de mínimo 900mm.

3. Se modifica el Pliego de Bases y Condiciones en la Sección VI – Formularios – Anexo I – Desglose de Precios Unitarios, Lote N° 23:

Donde dice:

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO (IVA INCLUIDO)
	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 7,5 HP, 380 V, 2900 RPM			
201	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	Unid.	1	
202	Bobinado del estator, con cable higroscópico o de idénticas características al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	Unid.	1	
203	Sustitución de cable de salida.(4 Metros)	Unid.	1	
204	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	Unid.	1	
205	Encamisado de alojamiento de buje.	Unid.	1	
206	Confección y maquinado de bujes en bronce.	Unid.	1	
207	Confección y maquinado de bujes en carbón grafitado.	Unid.	1	
208	Confección y maquinado de manguito de acople con estrías.	Unid.	1	
209	Confección y maquinado de manguito de acople con chavetas.	Unid.	1	
210	Confección de chavetas.	Unid.	1	
211	Provisión y montaje de la diafragma del sellado.	Unid.	1	
212	Provisión y montaje de retenes	Unid.	1	
213	Provisión y montaje kit de o-ring	Cto	1	
214	Provisión y montaje de cojinete de empuje axial.	Unid.	1	
215	Reparación de estría de punta eje del inducido.	Unid.	1	
216	Reparación de chavetera de punta eje del inducido.	Unid.	1	
217	Reparación de tapa superior / inferior del motor.	Unid.	1	
218	Sustitución de prensa cabo de salida del motor	Unid.	1	
219	Balanceo del inducido.	Unid.	1	

Abog. Osmar Valorio Kreitmayr
Asesor U.O.C.
ESSAP S.A.

essap
Compromiso de calidad y eficiencia

220	Reparación de la carcaza de la bomba. (Se considera por Etapa)	Unid.	1	
221	Reparación de turbina.(Por unidad)	Unid.	1	
222	Sustitución de carcaza según muestra.	Unid.	1	
223	Sustitución de impulsor según muestra.	Unid.	1	
224	Confección de buje para impulsor.	Unid.	1	
225	Rectificación de anillo fijo de carcaza.	Unid.	1	
226	Confección de anillo fijo de carcaza.	Unid.	1	
227	Reparación de anillo desgastable en turbina.	Unid.	1	
228	Confección de anillo desgastable en turbina.	Unid.	1	
229	Confección de buje separador de turbina.	Unid.	1	
230	Provisión / sustitución de difusor.	Unid.	1	
231	Provisión / sustitución de tapa difusor.	Unid.	1	
232	Provisión / sustitución de anti arena inferior.	Unid.	1	
233	Provisión / sustitución de anti arena superior.	Unid.	1	
234	Provisión / sustitución soporte intermedio.	Unid.	1	
235	Provisión / sustitución soporte mandata.	Unid.	1	
236	Confección de ejes de las turbinas, en acero	Unid.	1	
237	Balanceo del impulsor	Unid.	1	
238	Armado, megado y pintura de la Electrobomba.	Unid.	1	
239	kit de empalme	Cto	1	
240	Solución anticongelante	lts	1	
241	Sustitución de bulonería según muestra (por unidad)	Unid.	1	
242	Provisión de relé de nivel (Con sondas de Nivel.)	Unid.	1	
243	Provisión de relé falta de fase	Unid.	1	
244	Provisión de relé de sobrecarga de 22 a 32 Amp	Unid.	1	
245	Provisión de contactor de k1 para 20 hp bobina 220 V	Unid.	1	
246	Provisión de contactor de k2 para 20 hp bobina 220 V	Unid.	1	
247	Provisión de contactor de k3 para 20 hp bobina 220 V	Unid.	1	
248	Provisión de motor de bomba sumergible de 20 hp.	Unid.	1	
249	Provisión del cuerpo de bomba sumergible de 20 HP. s / muestra	Unid.	1	
250	Arenado de cuerpo de bomba e impulsor completo	Unid.	1	
251	Provisión de cable TPR 4X10 - 06 /1KV	Mts L	1	

Debe decir:

Abog. Osmar Osorio Kreitmayr
Asesor U.O.C.
OESSAP S.A.

essap
Compromiso de calidad y eficiencia

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO (IVA INCLUIDO)
	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 20 HP, 380 V, 2900 RPM			
201	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	Unid.	1	
202	Bobinado del estator, con cable higroscópico o de idénticas características al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	Unid.	1	
203	Sustitución de cable de salida.(4 Metros)	Unid.	1	
204	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	Unid.	1	
205	Encamisado de alojamiento de buje.	Unid.	1	
206	Confección y maquinado de bujes en bronce.	Unid.	1	
207	Confección y maquinado de bujes en carbón grafitado.	Unid.	1	
208	Confección y maquinado de manguito de acople con estrías.	Unid.	1	
209	Confección y maquinado de manguito de acople con chavetas.	Unid.	1	
210	Confección de chavetas.	Unid.	1	
211	Provisión y montaje de la diafragma del sellado.	Unid.	1	
212	Provisión y montaje de retenes	Unid.	1	
213	Provisión y montaje kit de o-ring	Cto	1	
214	Provisión y montaje de cojinete de empuje axial.	Unid.	1	
215	Reparación de estría de punta eje del inducido.	Unid.	1	
216	Reparación de chavetera de punta eje del inducido.	Unid.	1	
217	Reparación de tapa superior / inferior del motor.	Unid.	1	
218	Sustitución de prensa cabo de salida del motor	Unid.	1	
219	Balanceo del inducido.	Unid.	1	
220	Reparación de la carcaza de la bomba. (Se considera por Etapa)	Unid.	1	
221	Reparación de turbina.(Por unidad)	Unid.	1	
222	Sustitución de carcaza según muestra.	Unid.	1	
223	Sustitución de impulsor según muestra.	Unid.	1	
224	Confección de buje para impulsor.	Unid.	1	
225	Rectificación de anillo fijo de carcaza.	Unid.	1	
226	Confección de anillo fijo de carcaza.	Unid.	1	
227	Reparación de anillo desgastable en turbina.	Unid.	1	
228	Confección de anillo desgastable en turbina.	Unid.	1	
229	Confección de buje separador de turbina.	Unid.	1	
230	Provisión / sustitución de difusor.	Unid.	1	

Abog. Osmar Osorio Kreitunia
Asesor U.O.C. Interinstitucional
OESSAP/S.A.

essap
Compromiso de calidad y eficiencia

231	Provisión / sustitución de tapa difusor.	Unid.	1	
232	Provisión / sustitución de anti arena inferior.	Unid.	1	
233	Provisión / sustitución de anti arena superior.	Unid.	1	
234	Provisión / sustitución soporte intermedio.	Unid.	1	
235	Provisión / sustitución soporte mandata.	Unid.	1	
236	Confección de ejes de las turbinas, en acero	Unid.	1	
237	Balanceo del impulsor	Unid.	1	
238	Armado, megado y pintura de la Electrobomba.	Unid.	1	
239	kit de empalme	Cto	1	
240	Solución anticongelante	lts	1	
241	Sustitución de bulonería según muestra (por unidad)	Unid.	1	
242	Provisión de relé de nivel (Con sondas de Nivel.)	Unid.	1	
243	Provisión de relé falta de fase	Unid.	1	
244	Provisión de relé de sobrecarga de 22 a 32 Amp	Unid.	1	
245	Provisión de contactor de k1 para 20 hp bobina 220 V	Unid.	1	
246	Provisión de contactor de k2 para 20 hp bobina 220 V	Unid.	1	
247	Provisión de contactor de k3 para 20 hp bobina 220 V	Unid.	1	
248	Provisión de motor de bomba sumergible de 20 hp.	Unid.	1	
249	Provisión del cuerpo de bomba sumergible de 20 HP. s / muestra	Unid.	1	
250	Arenado de cuerpo de bomba e impulsor completo	Unid.	1	
251	Provisión de cable TPR 4X10 - 06 /1KV	Mts L	1	

Abog. Osmar Osorio Kreitmayr
Asesor U.O.C.
ESSAP S.A.