INDUSTRIA NACIONAL
DEL CEMENTO

TETÃ REKUÁI
GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

LICITACION PÚBLICA NACIONAL SBE Nº 79/2019
"ADQUISICIÓN DE PUZOLANA NATURAL" ID 362.642

I.D N° 362.642.-

ADENDA Nº 5

POR LA PRESENTE COMUNICAMOS A TODOS LOS OFERENTES LAS MODIFICACIONES DE LA PRESENTE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL SBE Nº 79/2019.-

1) EN LA SECCIÓN III. SUMINISTRO REQUERIDOS, CALIDAD, se agrega el punto 2.5 y queda redactado de la siguiente manera:

2.5 HUMEDAD NATURAL MÁXIMA: 17%, entiéndase a humedad natural a la humedad porcentual con la que la puzolana se encuentra en el préstamo o banco, en estado de equilibrio natural.
La medición de dicha humedad se harán con las muestras extraídas in situ de las zonas de extracción habilitadas para el efecto. Los técnicos designados por la INC serán los encargados de realizar el muestreo y análisis. (este proceso se llevará a cabo en el marco contractual, pudiendo la INC rescindir el contrato si los bancos de préstamo no cumplen con está condición). Tolerancia máxima 1%.

PRORROGA DE FECHAS

- Fecha tope para consultas
- Fecha tope para respuestas
- Fecha inicio de recepción de propuestas.
- Fecha fin de recepción de propuestas.
- Fecha de la etapa Competitiva.
- Fecha de presentación de ofertas.
- Fecha de apertura de ofertas.

C.P. Adriana Encina
Unidad Operativa de Contrataciones