INDUSTRIA NACIONAL DEL CEMENTO

TETÃ REKUÁI
GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL SBE Nº 79/2019
"ADQUISICIÓN DE PUZOLANA NATURAL" ID 362.642

ADENDA Nº 16

POR LA PRESENTE COMUNICAMOS A TODOS LOS OFERENTES LAS MODIFICACIONES REALIZADAS EN LA PRESENTE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL SBE Nº 79/2019.-

1.SECCIÓN III. SUMINISTROS REQUERIDOS.2 Plan de Entregas, queda redactada de la siguiente manera:

•Plan de Entregas

Cantidad total de Puzolana: 300.000 Toneladas

Partida	Plazo de entrega	Lugar de entrega de los Bienes
1ra. partida	El oferente deberá entregar 20.000 toneladas dentro de los 35 días posteriores a la firma del Contrato.	CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 18:00 hs.
2da. Partida	Para la segunda partida, el oferente deberá entregar 20.000 toneladas dentro de los 30 días posteriores a la entrega de la primera partida.	CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 18:00 hs.
Las demás partidas deberán ser hasta 15.000 Toneladas o según necesidad, notificadas por el Área Requirente y la UOC. El oferente adjudicado deberá proveer la cantidad requerida dentro de los 40 días corridos a partir de dicha notificación.		

OBSERVACIONES

1- **Por tratarse de un llamado licitatorio con Abastecimiento simultaneo (60% y 40%), dichos porcentajes se trasladan al cumplimiento cronograma de entrega, es decir la obligación recae sobre la cantidad adjudicada a cada oferente.**
2- **Los demás puntos no modificados en la presente adenda, permanecen vigentes e invariables.**

2. PRORROGA DE FECHAS

- Fecha y hora – Inicio de recepción de propuestas.
- Fecha y hora – Fin de recepción de propuestas.
- Fecha y hora – Etapa Competitiva.
- Fecha y hora – Presentación de Ofertas.
- Fecha y hora – Apertura de Ofertas.

C.P. Adriana Encina
Unidad Operativa de Contrataciones