ESPECIFICACION TECNICA

Item	Cod Catalogo	DESCRIPCION DEL BIEN Y/O SERVICIO	U. Medida	Cantidad
1	40151510-001	Motobomba de agua Motor con cuerpo de bomba sumergible para pozo artesiano con las siguientes especificaciones técnicas: Nivel estático: 30 mts, Nivel de Agua: 70 mts, Profundidad del Pozo: 80 mts, Dimensión: 6 pulgadas, Tensión: 380W, Capacidad 17,5 o 20 HP, Altura de tanque: 15 mts, cañería galvanizada de 2 pulgadas y con un tablero con contactor tripolar con Rele de falta Fase con Terminal térmica y descargador de rayos, y cableado de 100 metros de cable de 4 x 10mm NEY, doble forro. En el costo debe incluirse la instalación del producto. Garantía de un año como mínimo.-	Unidad	2
2	27112014-001	Desmalezadora Desmalezadora con motor monocilíndrico de 2 tiempos de 39 cm3, Diámetro del cilindro: 40 mm, potencia: 1,9 Kw, régimen máx del motor: 12000 rpm, régimen del ralentí: 2800 rpm, peso: 7,9 aproximadamente, depósito de combustible de 580 cm3 o más. Incluir todos los accesorios necesarios, como bolsa de residuos, llave de mantenimiento, lentes de protección y otros. Con prolongador para exterior, con un mínimo de 100 metros de cableado con ficha. Garantía de un año como mínimo.-	Unidad	6
3	47121603-001	Enceradora de piso Enceradora eléctrica, con función de enceradora. aspiradora y pulidora. Incluir todos los accesorios como cepillos de cerda dura para extender la cera, cepillos de cerda suave para primer abrillantado, almohadilla de fieltro para acabado de la pulidora, cable de 10 metros y otros. Garantia mínima de 1 año	Unidad	4
4	40151601-002	COMPRESOR DE AIRE Compresores de aire para talleres de uso profesional: Compresor de aire TRAE300 - - Dimensiones 138 x 61 x 111 cm - Peso neto 191 kg - Potencia del motor 4/5 - Desplazamiento de aire 600 / 21.5 - Capacidad del tanque 300 / 77.4 - Presión de trabajo 8 / 115 - Manguera de alta resistencia de 10 Mts minimo	Unidad	2
5	40151601-016	ENGRASADOR MANUAL Engrasador manual * Capacidad: 5 kg. * Fabricado en acero. * Presión de grasa: 250 kg/cm2. * Caudal de grasa: 7 gr / palanca. * Portabilidad y buena capacidad de grasa. * Ideal para lubricación de componentes de máquinas agrícolas e industriales, automóviles, camiones en ruta, talleres de reparación y mantenimiento.	Unidad	3
6	20142801-999	RECOLECTOR DE ACEITE VACIADO Recolector de aceite vaciado * Capacidad: 40 lts. * Peso: 14 kg. * Ideal para el cambio de aceite en vehículos ubicados en foso de mantenimiento o sobre autolelevadores. * Recuperación del aceite por gravedad. * El vaciado se realiza a través de una válvula de descarga ubicada en la parte inferior del cilindro. * Bandeja recolectora con capacidad de 15 litros de altura regulable y filtro. * 2 ruedas fijas de diametro 140 mm. * 2 ruedas giratorios de diametro 65 mm.	Unidad	2
7	24101612-003	CRIQUE CARRITO- GATO HIDRAULICO * Eleva estructuras de hasta 8Tn. * Altura máxima:500 mm. * Altura mínima: 130 mm. * Largo: 1220 mm. * Ancho: 290 mm. * Peso: 45 kg.	Unidad	4