INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA, NORMALIZACIÓN Y METROLOGÍA

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

ADENDA N° 03

Fecha: 14/09/2020

En referencia al Llamado con ID Nº 384.178, **Licitación Pública Nacional Nº 02/2020 "AQUISICION DE PRECINTOS – AD REFERENDUM - PLURIANUAL",** con el objeto de poner a conocimiento lo siguiente:

Se comunica que se ha modificado el Llamado a "Ad Referéndum - Plurianual"

Se comunica que le monto total del llamado ha sido modificado en el SICP.

Se comunica que las cantidades del items 1 solicitados inicialmente se han modificados tanto en el SICP y mediante esta Adenda.

INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA, NORMALIZACIÓN Y METROLOGÍA
Unidad Operativa de Contrataciones
REPÚBLICA DEL PARAGUAY
I.N.T.N.

Lic. Gloria Zarza Pascottini
Jefa Interina
Unidad Operativa de Contrataciones
INTN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y SUMINISTROS REQUERIDOS

Items 2

Precintos de seguridad moldeado en policarbonato o polietileno, de color anaranjado o amarillo, con alta resistencia al impacto a la elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, optima resistencia a bajas temperaturas, resistente a los combustibles, auto extinguible y de alta resistencia a rayos ultravioletas, con numeración secuencial y siglas ONI-INTN en color negro fuerte, de doble traba que podrían ser de dimensiones diferentes, tipo corchete (haciendo un total de 4 trabas, dos por cada lado) fabricado por proceso de inyección, compuesto de una capsula y doble traba (ancla) de sellado. Ambas partes de la capsula quedan unidos mediante un asta flexible. Precintos de seguridad moldeados en policarbonato o polietileno, con numeración secuencial y siglas ONI-INTN Características del producto: Precinto de seguridad, fabricado por proceso de inyección, compuesta de una cápsula y trabas de sellado. Ambos quedan unidos mediante un asta flexible. La traba está destinada a la inserción dentro de la respectiva cápsula que, por medio de un par de batientes internos, traba el movimiento de retorno de la misma, imposibilitando la reapertura del precinto.

Dimensiones

Cuerpo o capsula: 46,6mm de largo y 13,2mm de ancho.

Pestaña: 20mm de largo y 1,5mm de ancho.

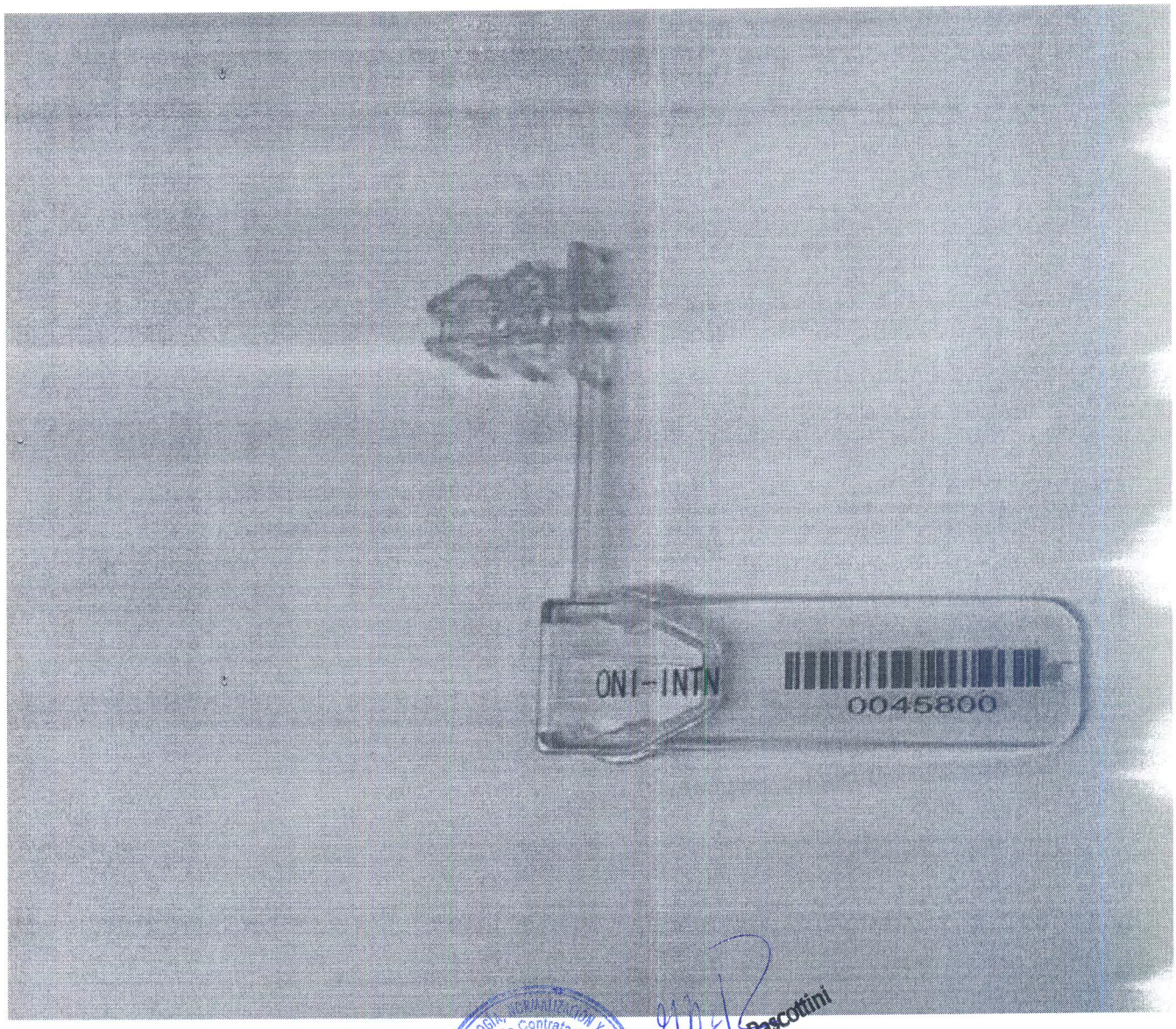
Ancla: 16mm de largo, 13mm de ancho y 3mm de espesor.

Materia prima: Material policarbonato o polietileno con aditivos anti-ultravioleta, con características de transparencia y dureza, su transparencia permite la visibilidad completa del mecanismo cerrado. No contiene ningún elemento tóxico. El punto de fusión del policarbonato 135° C. Resistencia a temperatura de 6°C a 110°C sin que el mismo altere su forma y estructura. Con alta resistencia al impacto, con elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, óptima resistencia a bajas temperaturas, buena resistencia a los combustibles (naftas y gasoil), auto extinguible y de alta resistencia a rayos ultravioletas. Numeración: Cada precinto debe poseer una numeración secuencial de 7 dígitos impresos en láser. El color de las inscripciones debe tener buen contraste con el precinto de tal forma que sea bien legible. Dimensiones: Precinto: 17 a 21 mm; x 18 a 26 mm. Las dimensiones externas deben ser medidas con las trabas armadas o cerrada, se permitirá una variación de +/- 0,3 mm Personalización: Cada uno de los precintos, deberán llevar las siglas ONI-INTN gravados en láser. Embalaje: Tiras de 10 (diez) unidades de precintos ordenados por números correlativos en bolsitas de 100 (cien) unidades de precintos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos en cada bolsita, contenidos a su vez en bolsas de 10 (diez) bolsitas totalizando 1 000 (mil) precintos, contenidos a su vez en cajas de 5000 (cinco mil) o 10 000 (diez mil) precintos. Cada caja deberá llevar la indicación de la numeración inicial y final contenidos en cada caja. Color Anaranjado o amarillo. Requisitos de calidad y límites de aceptación. Hasta 0,2 % para fallas en los precintos del total del pedido realizado, debido a fallas identificadas (rebabas, fallas de inyección, etc.) CTM * 0,1 para repeticiones de numeración de los precintos - CTM * 0,1 para errores de embalajes, o sea, precintos con numeración no correspondiente a la bolsita - CTM * 2,5 para atributos visuales - CTM * 2,5 para otros atributos - CTM: cantidad total de la muestra hecha en base al total del pedido realizado.

INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA, NORMALIZACIÓN Y METROLOGÍA
Unidad Operativa de Contrataciones
REPÚBLICA DEL PARAGUAY
I.N.T.N.

Lic. Gloria Zarza Pascottini
Jefa Interina
Unidad Operativa de Contrataciones
INTN

Diseño Orientativo Items 2



INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA, NORMALIZACIÓN Y METROLOGÍA
Unidad Operativa de Contrataciones
REPÚBLICA DEL PARAGUAY
I.N.T.N.

Lic. Gloria Zarza Pascottini
Jefa Interina
Unidad Operativa de Contrataciones
INTN

1. **Plan de Entrega (Bienes)**

Ítem	Unidad de medida	Lugar de entrega de los bienes	Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes
1	unidad	INTN	45 día hábil después de la recepción de la orden de compra por parte de la empresa adjudicada. La Orden de Compra será emitida conforme a la necesidad de la Convocante.
2	unidad	INTN	30 día hábil después de la recepción de la orden de compra por parte de la empresa adjudicada. La Orden de Compra será emitida conforme a la necesidad de la Convocante.

"Se reitera que todo aquello establecido en el Pliego de Bases y Condiciones (PBC), y que no se encuentre modificado en la adenda, permanece vigente"

INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA, NORMALIZACIÓN Y METROLOGÍA * I.N.T.N. * Unidad Operativa de Contrataciones

Lic. Gloria Zarza Pascottini
Jefa Interina
Unidad Operativa de Contrataciones
INTN