Asunción, 09 de diciembre de 2019

Licitación Pública Nacional N° 28/2019 **"ADQUISICION DE EQUIPOS DE LABORATORIO" –ID N° 357.784.-**

ACLARATORIA N° 01

Consulta N° 1

ITEM 3. Nefelómetro o Turbidimetro: Se podría cotizar equipo turdimetro de mesa que cumple y excede los requerimientos del método EPA 180.1 y Métodos Estándar para el examen de agua y residuos 2130 B para mediciones de turbidez.

Respuesta N° 1

- Remitirse a la Adenda N° 03

Consulta N° 2

ITEM 4.Nefelómetro o Turbidimetro: Se podría cotizar equipo Turbidimetro portátil (0,00 a 1000 NTU) luz blanca, salida USB/ RS232 que cumple y excede los requisitos de la EPA y los métodos estándar para mediciones de turbidez. Cuando el medidor esta en modo EPA, todas las lecturas de turbidez se redondean para cumplir con los requisitos de informe. Cumple los requisitos del Método 180.1 de la EPA y los Métodos estándar para el análisis de agua potable y aguas residuales.

Respuesta N° 2

- Remitirse a la Adenda N° 03

Consulta N° 3

ITEM 5. Medidor de Ion Selectivo. El electrodo para floruro que se oferta debería ser compatible con qué equipo? Se podría ofertar un electrodo de semicelda de ion selectivo para fluoruros de cuerpo de epoxi con las siguientes características:

Tipo de estado: solido; media celda
Rango de Medición: Fluoruro (F-) saturado a 1. 10-6 M, saturado a 0.02 mg/L (ppm)
Rango de pH óptimo: pH 5 a 8
Rango de Temperatura: 0 a 80° C
Pendiente aproximada: -56mV
Diámetro: 12mm
Longitud total: 120mm
Cuerpo Material: epoxy

Ing. Roberto Cimedo Bareiro
Gerente de Operaciones Gran Asunción
ESSAP S.A.

Lic. Sandra B. Pagliano de Baez
Tecnologa de Producción
JEFA DE UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD
GERENCIA DE OPERACIONES G.A
ESSAP S.A

Cable coaxial: 1 m
Conexión: BNC

Respuesta N° 3

El electrodo de fluoruro deberá ser compatible con el equipo thermoscientificOrionstar A324 PH/ISE y el OrionVersastar Pro. Si pueden ofertar ya que cumple con las especificaciones solicitadas.

Consulta N° 4

ITEM 10. Conductivimetro. Se podría cotizar un medidor de sobremesa para Conductividad/TDS/Salinidad y temperatura que cuenta con una sonda potenciometrica de cuatro anillos, calibración a un punto y un puerto USB para la conexión con computadora.

Respuesta N° 4

- Remitirse a la Adenda N° 03

Consulta N°5

ITEM 11. Clorimetro: Se podría ofertar un test kit que determina la concentración de cloro libre dentro de un rango de 0.0 a 3.5 mg/L (ppm). El Kit se suministra con todos los reactivos y equipos necesarios para realizar el análisis, incluido el disco Checker para una determinación precisa.

Respuesta N° 5

Si pueden ofertar el test Kit comparador, ya que cumple con lo solicitado, tener en cuenta a la hora de realizar la oferta los repuestos y la cantidad de reactivos solicitados..- Remitirse a la Adenda N° 1

Consulta N° 6

ITEM 14. Autoclave de esterilización: Se podría ofertar equipo autoclave con las siguientes características:
Equipo compuesto por amplio displaygráfico con área de visión de 72x40mm para visualización de los parámetros del proceso (temperatura, tiempo, presión, etc).

Respuesta N° 6

- Remitirse a la Adenda N° 03

Ing. Roberto Olmedo Bareiro
Gerente de Operaciones Gran Asunción
ESSAP S.A.

Lic. Sandra E. Pastore de Baca
Tecnóloga de Producción
JEFA DE UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD
GERENCIA DE OPERACIONES G.A
ESSAP S.A.

Consulta N° 7

ITEM 3. Nefelómetro o Turbidimetro de mesa compatible con método EPA:

1. Favor aclarar: Método EPA requiere fuente de luz blanca – filamento de tungteno, pero en la especificaciones dice IR-LED (860)
2. Favor considerar ampliar rango de medición, Especificando 1100NTU o mas
3. Estándar de turbiedad: favor considerar solicitar Kit recomendado por la marca ofertada.
4. Favor considerar solicitar Estándares de Formalina o lo recomendado por la marca ofertada.
5. Precisión: Favor Considerar 2% de lectura o +- NTU por debajo de 40 NTU o +- 5% de lectura por arriba de 40 NTU, lo que resulte mas alto.

Respuesta N° 7

1. Se requiere IR-LED 860, para norma ISO 2027.
2. Se acepta ampliar rango de medición.

3 y 4. Se aceptan los estándares de turbidez en el rango solicitado en el PBC o según recomendando por el fabricante, pero los estándares deben ser del compuesto Formazina o SDVB (estireno devinilbeno). Verificar si la palabra formalina es un error de traducción y es en realidad formazina, ya que formalina es el nombre común del formaldehido.

5. Se considerara tener mejor precisión no menor precisión.

- Remitirse a la Adenda N° 03

Consulta N° 8

ITEM 3. Nefelómetro o Turbidimetro portátil compatible con método EPA

1. Favor considerar ampliar rango de medición, especificando de 0 a 1000 NTU o más.
2. Estándar de turbiedad: favor considerar solicitar kit recomendado por la marca ofertada.
3. Favor considerar solicitar Estándares de Formalina o lo recomendado por la Marca ofertada
4. Favor considerar Kit de reparación sugerido por el Fabricante en reemplazado a aceite de Silicona, Paño aceitado y Kit eliminador de gases.
5. Favor considerar como eliminar función de impresora y adaptador de celdas ya que es un equipo portátil.

Lic. Sandra E. Pacliano de Baez
Tecnologa de Producción
JEFA DE UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD
GERENCIA DE OPERACIONES G.A.

6. Rango de Turbidad: Establece de 0 a 10.000, lo que es incorrecto. Favor establecer de 0 a 1000 o más.
7. Precisiónde turbidad: Establece a 4000 NTU, lo que es incorrecto para equipo portátil favor considerar:
   +- 2% de lectura o 0.01 NTU (0-500 NTU)
   +- 3% de lectura (500-1100 NTU)

Respuesta N° 8

1- Se acepta ampliar rango.
2 y 3 – Se aceptan los estándares de turbidez en el rango solicitado en el PBC o según el fabricante, pero los estándares deben ser del compuesto SDVB (estireno divinilbenceno) debido al fácil manejo de este estándar a la hora de realizar una calibración por parte de nuestro personal.
4- El aceite de silicona y el paño son necesarios para la medición de turbiedad baja de forma a eliminar las imperfecciones del vidrio, son accesorios, no son kit de reparación.
5- Se acepta eliminar adaptador de celdas, la conexión a impresora es necesario.
6- Se acepta.
7- Se acepta.
- Remitirse a la Adenda N° 03

Lic. Sandra L. Pacheco
Tecnologa de Producción
JEFA DE UNIDAD DE CONTROL DE CALIDAD
GERENCIA DE OPERACIONES GA
ESSAP S.A.

Ing. Roberto Cimedo Bareiro
Gerente de Operaciones Gran Asunción
ESSAP S.A.

Abg. Rossana Estigarribia López
Gerente de la Unidad Operativa de Contrataciones

RE/as