LISTADO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS DE LOS BIENES A SER ADQUIRIDOS

N°	OG	DESCRIPCION DE BIENES	ESPECIFICACIONES TECNICAS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	IMAGEN REFERENCIAL
1	538	COMPRESOR DE AIRE 8.8/50 PRESION 120 CON RUEDITA	Motor equipado con protector térmico. Ligero y fácil de transportar. Cilindro de hierro fundido, más durabilidad.Nivel de ruido más bajo de la categoríaBloque con mirilla de aceite. Motor equipado con relé de sobrecarga térmica. Equipado con indicadores de presión de depósito y salida. Enchufe con puesta a tierra según normas de seguridad. Con regulador de presión, 2 manómetros (presión interna y salida) y acoplamiento rápido Adecuado para usar con herramientas que consuman hasta 4,25 PCM y una presión de hasta 80 librasPortátil: Sí.Filtro de aire reemplazable: NoNúmero de cilindros: 1.]	UNIDAD	1	
2	538	HIDROLAVADORA 1700 W	Presión de Aire Máx.105bar (1522psi). Potencia: 1700W. Tensión: 220V.	UNIDAD	1	
3	394	KIT DE HERRAMIENTA JUEGO DE LLAVES COMBINADAS DE 6 AL 40 CON MALETERO	• 12 Llaves Tubo Hex. enc.1/4": 4mm, 4,5mm, 5mm, 5,5mm, 6mm, 7mm, 8mm, 9mm, 10mm, 11mm, 12mm, 13mmmm. • 8 Llaves Tubo Largo Hex. enc.1/4": 6mm, 7mm, 8mm, 9mm, 10mm, 11mm, 12mm, 13mm. • 5 Llaves Tubo Torx Hembra enc.1/4": E4, E5, E6, E7, E8. • Extensiones enc.1/4": 2" y 4". • Extension Flexible enc.1/4": 6". • Mango Deslizante enc.1/4". • Junta Universal enc.1/4". • Soporte para Puntas. • 3 Puntas Planas. • 2 Puntas Cruz. • 2 PuntasPozidrive.	UNIDAD	1	

LISTADO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS DE LOS BIENES A SER ADQUIRIDOS

			• 7 PuntasHex. Allen: 2mm, 2,5mm, 3mm, 4mm, 5mm, 6mm, 8mm. • 7 PuntasTorx: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40. • 7 PuntasTorx inviolable: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40. • 1 Mango enc.1/4". • 1 Mango Cricket enc.1/4" (36dientes). • 20 Llaves Tubo Hex. enc.1/2": 8mm, 9mm, 10mm, 11mm, 12mm, 13mm, 14mm, 15mm, 16mm, 17mm, 18mm, 19mm, 20mm, 21mm, 22mm, 23mm, 24mm, 27mm, 30mm, 32mm. • 5 Llaves Tubo Largo Hex. enc.1/2": 14mm, 15mm, 17mm, 19mm, 22mm. • Llaves Tubo Torx Hembra enc.1/2": E10, E12, E14, E16, E18, E20. • 2 Extensiones enc.1/2": 5" y 10". • 1 Adaptador enc.3/8">enc.1/2" • 1 Junta Universal enc.1/2" • 2 Llaves Tubo Bujía enc.1/2": 16mm y 21mm. • 1 Adaptador para Puntas enc.1/2">hex.5/16". • 1 Punta • 1 Mango Articulado enc.1/2" 15". • 1 Mango L enc.1/2". • 1 Mango Cricket enc.1/2" (36dientes). • 17 Llaves Combinadas			

LISTADO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS DE LOS BIENES A SER ADQUIRIDOS

4	394	PINZA PRESION	Mordazapoderosa de CR-V con el cortador en diseño Aleación robusta del molibdeno del cromo Manija profesional tratada y mecanizada con el tornillo de ajuste y la palanca de la liberación rápida Acabado plateado niquelado	UNIDAD	1	
5	394	PINZA PICO DE LORO	Pinza pico de loroMULTIFIX 221D 117MM con protección anti-oxidación y mangos recubiertos de PVC texturado para un mayor confort en el agarre.	UNIDAD	1	
6	394	PINSA PARA RJ 45	Toda la construcción de acero para mayor durabilidad. Para enchufes modulares de 8 y 6 posiciones Para Cualquier Ethernet o Cable Telefónico Diseño compacto/agarraderas fáciles de usar	UNIDAD	1	
7	394	ALICATE	Corte 6 ½” 165mm	UNIDAD	1	
8	394	ALICATE		UNIDAD	1	

LISTADO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS DE LOS BIENES A SER ADQUIRIDOS

9	394	CORTA CABLE	Acabado niquelado Cuchillas curvas para corte de cable de 15 mm Para pelar cables trenzados calibres de 14 a 8 AWG Resorte de auto-apertura y seguro	UNIDAD	1	
10	394	PELA CABLE	• Fabricada en acero • 3 Mordazas para crimpar cables de 22 a 10 AWG • Tope para medir la longitud del cable a pelar • Permite quitar el aislante del cable de forma automática	UNIDAD	1	
11	394	PELA CABLE	• Fabricada en acero con acabado niquelado • Mango cubierto de PVC • Para pelar cables trenzados calibres 22 a 10 AWG • Resorte de auto apertura y seguro • Cuchillas de corte y punta delgada para lugares de difícil acces	UNIDAD	1	
12	394	MULTIMETRO	• Gran pantalla con retroiluminación para trabajar en lugares poco iluminados • Resistencia y continuidad • Funciones de frecuencia y capacidad • Voltaje máximo CA/CC de 600 V	UNIDAD	1	

LISTADO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS DE LOS BIENES A SER ADQUIRIDOS

13	394	TESTER PARA CABLES UTP RJ45	Prueba RJ11 y RJ45 Tipo de cables: UTP/ STP/ FTP Prueba cables blindados y no blindados	UNIDAD	1	
14	394	SOLDADOR PARA CABLE ESTAÑO	**ESTACION DE SOLDAR 2 EN 1 CON SOLDADOR DE ESTAÑO Y PISTOLA DE AIRE CALIENTE REWORK BGA BEST-898D VERDE 220V**	UNIDAD	1	
15	394	TALADRO PROFESIONAL ELECTRICO	de Impacto: 2,7JVelocidad variable reversibleImpactos por minuto: 0 - 4500ipmVelocidad sin carga: 0 - 1100rpmEncastre: SDS-PlusCapacidadPerforación en acero : 13mm (1/2")Perforación en concreto : 24mm (15/16")Perforación en madera : 32mm (1-1/4")]	UNIDAD	1	

LISTADO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS DE LOS BIENES A SER ADQUIRIDOS

16	394	DESTORNILLADOR ELECTRICO	Taladro atornillador inalámbrico 12V. Batería de 1300mAh. Luz led. Incluye: 5 mechas, 6 puntas de destornillador, 1 conector, taladro inalámbrico, cargador, batería y maletín de transporte.	UNIDAD	1	
17	394	MECHA DE METAL N° 6	• HSS (acero de alta velocidad) sirve para perforar metal con precisión máxima. • Está diseñada para perforar agujeros en acero y aleaciones de acero, hierro fundido, hiero sinterizado, acero fundido maleable, metales no ferrosos y plásticos duros. • Destinada a la utilización con taladros de mano y de mesa/ banco. • Acabadobrilloso 6mm	UNIDAD	5	
18	394	MECHA DE METAL N° 7	• HSS (acero de alta velocidad) sirve para perforar metal con precisión máxima. • Está diseñada para perforar agujeros en acero y aleaciones de acero, hierro fundido, hiero sinterizado, acero fundido maleable, metales no ferrosos y plásticos duros. • Destinada a la utilización con taladros de mano y de mesa/ banco. • Acabadobrilloso 7mm	UNIDAD	5	
19	394	MECHA DE METAL N° 8	• HSS (acero de alta velocidad) sirve para perforar metal con precisión máxima. • Está diseñada para perforar agujeros en acero y aleaciones de acero, hierro fundido, hiero sinterizado, acero fundido maleable, metales no ferrosos y plásticos duros. • Destinada a la utilización con taladros de mano y de mesa/ banco. • Acabadobrilloso 8mm	UNIDAD	5	

LISTADO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS DE LOS BIENES A SER ADQUIRIDOS

20	394	MECHA DE METAL N° 9	• HSS (acero de alta velocidad) sirve para perforar metal con precisión máxima. • Está diseñada para perforar agujeros en acero y aleaciones de acero, hierro fundido, hiero sinterizado, acero fundido maleable, metales no ferrosos y plásticos duros. • Destinada a la utilización con taladros de mano y de mesa/ banco. • Acabadobrilloso 9mm	UNIDAD	5	
21	394	MECHA DE METAL N° 10	• HSS (acero de alta velocidad) sirve para perforar metal con precisión máxima. • Está diseñada para perforar agujeros en acero y aleaciones de acero, hierro fundido, hiero sinterizado, acero fundido maleable, metales no ferrosos y plásticos duros. • Destinada a la utilización con taladros de mano y de mesa/ banco. • Acabadobrilloso 10mm	UNIDAD	5	
22	394	MECHA DE METAL N° 11	• HSS (acero de alta velocidad) sirve para perforar metal con precisión máxima. • Está diseñada para perforar agujeros en acero y aleaciones de acero, hierro fundido, hiero sinterizado, acero fundido maleable, metales no ferrosos y plásticos duros. • Destinada a la utilización con taladros de mano y de mesa/ banco. • Acabadobrilloso 11mm	UNIDAD	5	
23	394	MECHA DE METAL N° 12	• HSS (acero de alta velocidad) sirve para perforar metal con precisión máxima. • Está diseñada para perforar agujeros en acero y aleaciones de acero, hierro fundido, hiero sinterizado, acero fundido maleable, metales no ferrosos y plásticos duros. • Destinada a la utilización con taladros de mano y de mesa/ banco. • Acabadobrilloso 12mm	UNIDAD	5	
24	394	MECHA DE METAL N° 13	• HSS (acero de alta velocidad) sirve para perforar metal con	UNIDAD	5	

LISTADO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS DE LOS BIENES A SER ADQUIRIDOS

			precisión máxima. • Está diseñada para perforar agujeros en acero y aleaciones de acero, hierro fundido, hiero sinterizado, acero fundido maleable, metales no ferrosos y plásticos duros. • Destinada a la utilización con taladros de mano y de mesa/ banco. • Acabadobrilloso 13mm			
25	394	MECHA DE METAL N° 14	• HSS (acero de alta velocidad) sirve para perforar metal con precisión máxima. • Está diseñada para perforar agujeros en acero y aleaciones de acero, hierro fundido, hiero sinterizado, acero fundido maleable, metales no ferrosos y plásticos duros. • Destinada a la utilización con taladros de mano y de mesa/ banco. • Acabadobrilloso14mm	UNIDAD	5	
26	394	MECHA DE METAL N° 15	• HSS (acero de alta velocidad) sirve para perforar metal con precisión máxima. • Está diseñada para perforar agujeros en acero y aleaciones de acero, hierro fundido, hiero sinterizado, acero fundido maleable, metales no ferrosos y plásticos duros. • Destinada a la utilización con taladros de mano y de mesa/ banco. • Acabadobrilloso 15mm	UNIDAD	5	
27	394	AMOLADORA ANGULAR	Posibilidad de variar la posición del cabezal cada 90º- Potencia de entrada: 840W- Capacidad Disco de desbaste: 115mm (4-1/2'')- Disco de corte: 115mm (4-1/2'')- Disco de diamante: 115mm (4-1/2'')- Velocidad sin carga: 11,000rpm- Dimensiones: 271 x 129 x 106mm (LxWxH) : (10-5/8'' x 5-1/8'' x 4-3/16'')- Peso neto: 1,6kg (3,5lbs)- Cable de conexión: 2,5m (8,2fts)]	UNIDAD	1	

LISTADO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS DE LOS BIENES A SER ADQUIRIDOS

28	394	GASTOS HIDRAULICOS TIPO TIJERA 2 TONELADAS	• Capacidad de elevación: 2 Toneladas. • - Alturamínima: 120 mm. • - Alturamáxima: 390 mm. • - Peso: 3.2 Kg. • Caracteristica Minimas		2	
29	394	GATO HIDRAULICO TIPO YACARE	Total seguridad contra descenso involuntario (por falta o desgaste del sistema hidráulico) en 3 niveles de altura. Proporcionando total seguridaddurantelosservicios y reparaciones.	UNIDAD	1	
30	394	GATO HIDRAULICO TIPO BOTELLA DE 2 TONELADAS	• Puede utilizarse para empujar elementos en forma horizontal, cuidando que el sistema de bombeo quede hacia abajo • Para un óptimo funcionamiento utilice aceite hidráulico SAE-30 • Cabeza maquinada que reduce el deslizamiento de la carga • Con dispositivo de extensión (tornillo) el cual incrementa la altura máxima • Válvula de liberación	UNIDAD	2	
31	394	GATO HIDRAULICO TIPO BOTELLA DE 10 TONELADAS	• - Capacidad: **10 Toneladas**. • - Alturamáxima: 449 mm. • - Alturamínima: 225 mm. • - Rango **hidráulico**: 145 mm. • - Distancia de tornillo de ajute: 80 mm. • - Peso de la herramienta: 4.8 kg	UNIDAD	2	

LISTADO DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS MINIMAS DE LOS BIENES A SER ADQUIRIDOS