Municipalidad de Naranjal
**Intendencia Municipal**
**Tel.: 0676-320011/24**
**e-mail: municipalidadnaranjal@gmail.com**

## Unidad Operativa de Contrataciones – UOC

06 de Marzo del 2.012.-

# Contratación Directa Nº 01/2012
# "Adquisición de Motos y Cuaciclón"
## ADDENDA Nº 01

Municipalidad de Naranjal, de conformidad a la Ley 2.051/03 de Contrataciones Publicas y su reglamentación contenida en el Decreto Nº 21.909/03, emite la presente **ADDENDA** por el cual se amplían los plazos de presentación de las ofertas debido a que no se ha presentado el numero mínimo de ofertas requeridas por el Art. 34 de la Ley Nº 2.051/03:

**Presentación de Oferta:** la oferta deberá ser presentada en sobre cerrado el día **Martes 13 de Marzo del 2012 en las oficinas de la Unidad Operativa de Contrataciones UOC – Municipalidad de Naranjal** sito en la Avda. Ybyrapyta y 3 de Mayo Nº 2011, de 07:00 a10:00 horas.

**Apertura de las Ofertas:** el **Martes 13 de Marzo del 2012 a las 10:30 horas** en las oficinas de la Unidad Operativa de Contrataciones UOC – Municipalidad de Naranjal sito en la Avda. Ybyrapyta y 3 de Mayo Nº 2011, a las 10:30 horas.

**Consultas:** Podrán ser efectuadas en la oficina de la UOC – Municipalidad de Naranjal a los Telf. (0676) 320011/320024 con la Lic. Regiane Bortoloso en horarios de 7:30 a 12:30 horas.

MUNICIPALIDAD DE NARANJAL ★ UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES ★

*Lic. Regiane Bortoloso*
*Responsable U.O.C.*