MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

HOSPITAL NACIONAL M.S.P. Y B.S.

PARAGUAY TODOS

Bicentenario de la Independencia Nacional 1811 – 2011

CENTRO MEDICO NACIONAL – HOSPITAL NACIONAL
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIÓN No. 3

Itauguá, 25 de Marzo de 2010.-

Ingeniero
JUAN MAX REJALAGA, Director Nacional
Director Nacional de Contrataciones Públicas
Asunción

De mi consideración:

Nos dirigimos a Usted a los efectos de remitir la Addenda N° 2 de la **Licitación por Concurso de Ofertas 01/2010** "Adquisición de Productos de Limpieza", **Número de expediente del llamado es el 303.983. ID 156.851.-**

Sin otro motivo particular, aprovecho la oportunidad para saludarlo,

Atte.-

HOSPITAL NACIONAL M.S.P. Y B.S.

Sra. Karina Valdovinos de Insaurralde
Jefa- Unidad Operación de Contrataciones

MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

PARAGUAY TODOS

CENTRO MEDICO NACIONAL – HOSPITAL NACIONAL
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIÓN No. 3

Licitación por Concurso de Ofertas No. 01/2010
Adquisición de Productos de Limpieza

ADDENDA No. 2

Por medio de la presente se comunica a las empresas interesadas en participar en la contratación de referencia la enmienda introducida en la Parte II Suministro Requeridos, consistente en lo siguiente:

Sección V
PROGRAMA DE SUMINISTROS

3. Plan de Entregas

- La duración del contrato será a partir de la fecha de la suscripción del mismo, y hasta el 28 de Febrero de 2010.-

Debiendo ser:

- La duración del contrato será de 10 (diez) meses contados a partir de la fecha de la suscripción del mismo.-

LA ENMIENDA DESCRITA PREVALECERÁ SOBRE LO ESTIPULADO EN EL PLIEGO Y SERÁ OBLIGATORIA PARA TODOS LOS LICITANTES.

Asunción, 25 de Marzo de 2010.-

HOSPITAL NACIONAL M.S.P. Y B.S.

Econ. Milciades Miglio
Director de Administración y Finanzas

Itauguá – Paraguay
Tel: (0294) 321-661
e-mail: uoc@hospitalnacional.gov.py