MEMORIA JUSTIFICATIVA

Sistema de Desagüe Pluvial Bª Santa Tereza

PRODUCTO 1

La calle ubicada detrás de la Cooperativa Caninde se halla afectada por desembocar el agua totalmente en el centro de la calle, pues ambas esquinas se hallan en altura y el agua se siente atrapada en el área del medio equidistantes a ambas esquinas, razón por la cual se forma una palangana de agua sin salida , lo que ocasiona un atropello a los domicilios que se encuentran en esa zona y por consecuencia afectan la estructura de las construcciones que lindan con esos terrenos, todo esto se debe a que el desagüe pluvial de dicha calle se halla en un nivel inferior y debajo tiene una pared que obstaculiza el paso fluido del agua , además de acumularse el agua de la lluvia también nos encontramos que todo el desagüe de los barrios caen ahí, lo que suma al acumulo de agua y todo en la palangana creada, debido a la problemática ocasionada urge la construcción de un desagüe nuevo acorde a la problemática, para lo cual proponemos la construcción de un sistema de desagüe pluvial.

PRODUCTO 2

El sistema de desagüe pluvial contara con la construcción de un colector de hormigón armado en el centro de la calle con tapa de rejillas, de tal manera a evitar erosiones posteriores, dicha alcantarilla se unirá al colector existente.

Para la construcción de dicha obra, nos veremos obligados a la demolición del mismo, aproximadamente 3 metro de ancho , que sería el área de excavación para la construcción de alcantarillado celular, posterior a esto, se deberá realizar cargamento con arena gorda, compactar , nivelar para luego rehacer el empedrado , sobre el cual ira la capa asfáltica.

Arq. Porfiria Antonia Fariña Benítez
Reg 1657