ADDENDA 02

ID: 221394

En referencia a la, **CONTRATACION DIRCTA Nº 24/2011 "ADQUISICION DE SEGURO DE VEHICULO (MINIBUS) para la Unidad Técnica del Gabinete Social de la Presidencia de la República"**, se emite esta Addenda 02/2011, por la cual se modifica el punto Nº 10 (diez) inciso "u" de la Carta de Invitación, quedando de la siguiente manera:

Documento que acredite poseer como mínimo (3) tres años de experiencia en la provisión de pólizas de seguro (Seguro de Vehículos)

Lic. Rocío Acosta

UOC/STP

Asunción, 1 de Setiembre de 2011