INTN
Instituto Nacional de Tecnología, Normalización y Metrología
Avda. Artigas 3973 y Gral. Roa / C.C. 967
Teléf.: 290 160 / 290 266 - Fax: 290 873
e-mail: intn@intn.gov.py
Asunción - Paraguay

TETÃ REKUÁI GOBIERNO NACIONAL
Jaiapo hande reperá ko ãga guive
Construyendo el futuro hoy

ADENDA N° 02

En referencia al Llamado con ID Nº 344.774, **"ADQUISICION DE PRECINTAS"**, con el objeto de poner a conocimiento lo siguiente:

Se comunica que la fecha de apertura y tope de consultas han sido modificados en el SICP.

SECCIÓN I. DATOS DE LA LICITACIÓN (DDL)

IAO 33.2	Se solicitará Muestras *[SI]* Las muestras deberán venir con el Sobre-Oferta. En caso de no presentar las muestras en el Sobre-Oferta en el momento del Acto de Apertura; se establece un plazo de hasta 24 (veinte y cuatro) horas posteriores a la fecha y hora establecido para el Acto de Apertura para la entrega de muestras; la forma de entrega de las mismas deberán ser en sobre cerrado y rotulado con el nombre del INTN y Numero de ID correspondiente. De no presentar dichas muestras y cantidades solicitadas de las mismas, la Empresa Ofertante será descalificada. ❖ Modo de Evaluación de las Muestras: ✓ Para los Ítems 1, 2, 3 y 4: Cantidad de Muestras: 20 (veinte) unidades. Tiempo de Evaluación: Todos los ensayos de laboratorio se concluirán en un periodo de 5 días. Ensayo 1: conforme a la descripción de las dimensiones, se verificará en el Laboratorio de Longitud del ONM, si cumple o no cumple con lo establecido en el llamado. Las dimensiones serán verificadas en su ancho, largo y espesor utilizando un calibre vernier, se evaluarán si las dimensiones de los precintos se encuentran dentro de la tolerancia de acuerdo a las especificaciones técnicas Ensayo 2: En cuanto al material, se verificará si efectivamente los materiales utilizados cumplen con lo establecido en el llamado. El ensayo será realizado por el Departamento de Envases y Embalajes, los precintos serán sometidos a ensayos destructivos. Ensayo 3: La muestra será sometida a ensayos de resistencia a diferentes tipos de combustibles líquidos (gasolina, gasoil, alcohol), de la impresión y calidad del material del precinto, en el Laboratorio de Metrología Química del ONM.

Lic. ALBINO DOMÍNGUEZ CANTERO
Jefe Interino UOC
INTN

INTN
Instituto Nacional de Tecnología, Normalización y Metrología
Avda. Artigas 3973 y Gral. Roa / C.C. 967
Teléf.: 290 160 / 290 266 - Fax: 290 873
e-mail: intn@intn.gov.py
Asunción - Paraguay

TETÃ REKUÁI GOBIERNO NACIONAL
Jajape ñande rapará ko'ãga guive
Construyendo el futuro hoy

SECCIÓN III. SUMINISTROS REQUERIDOS

Se comunica que las cantidades de los items solicitados inicialmente se han modificados tanto en el SICP y mediante esta Adenda.

1. Especificaciones Técnicas

✓ **Items 1**

✓ **PRECINTO DE SEGURIDAD PARA CAMIONES CISTERNAS (Para programa de Precintado de camiones cisternas).**

Precintos de seguridad moldeado en policarbonato o poliestireno (para camiones Cisternas), de color semi transparente o transparente, con alta resistencia al impacto, a la elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, optima resistencia a bajas temperaturas, resistente a los combustibles, auto extinguible y de alta resistencia a rayos ultravioletas, con numeración secuencial y siglas INTN – ONM en color negro fuerte, de doble traba que podrían ser de dimensiones diferentes, tipo corchete (haciendo un total de 4 trabas, dos por cada lado) fabricado por proceso de inyección, compuesto de una capsula y doble traba (ancla) de sellado. Ambas partes de la capsula quedan unidos mediante un asta flexible. La capsula posee pestañas suficientemente largas donde llevará impreso el código de barra y numeración secuencial con fondo blanco.

1.1 Descripción del Producto

Precintos de seguridad moldeados en policarbonato o poliestireno, con numeración secuencial, código de barras y siglas INTN-ONM de color negro en cuerpo de la capsula o la pestaña con fondo de color blanco.

1.2. Característica del Producto

Precinto de seguridad. Fabricado por proceso de inyección, compuesta de una cápsula y trabas de sellado. Ambos quedan unidos mediante un asta flexible.

La traba está destinada a la inserción dentro de la respectiva cápsula que, por medio de un par de batientes internos, traba el movimiento de retorno de la misma, imposibilitando la reapertura del precinto. La traba debe poseer un canal para guía de hilo, en ambas caras en la parte media, que permita la libre salida del hilo por la parte superior del sellado.

1.3. Materia Prima

Material policarbonato o poliestileno con aditivos anti-ultravioleta, con características de transparencia y dureza, su semi transparencia debe permitir la visibilidad completa del mecanismo de traba. No contiene ningún elemento tóxico. El punto de fusión de policarbonato 135°C. Resistencia a temperatura de 6°C a 110°C sin que el mismo altere su forma y estructura. Con alta resistencia al impacto, con elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, óptima resistencia a bajas temperaturas, buena resistencia a los combustibles (naftas y gasoil), auto extinguible y de alta resistencia a rayos ultravioletas.

1.4 Dimensiones

Precinto:

Abierto:

- ✓ Cuerpo: (12 a 14.5) mm; x (14 a 16) mm; x (4.5 a 6.2) mm
- ✓ Pestaña: (30 a 32) mm; x (12.5 a 14.5) mm; x (1.0 a 2.0) mm
- ✓ Ancla: (15 a 17) mm; x (12 a 14) mm; x (2.5 a 3.6) mm
- ✓ Canal en doble ancla: (1.5 a 2.5) mm

1.5 Personalización

Cada uno de los precintos, deberán llevar las siglas INTN-ONM grabados en láser en relieve. Este requisito rige únicamente para los productos a ser entregados, no así para las muestras.

1.6 Numeración y Código de Barra

Cada Precinto debe poseer una numeración secuencial de 7 dígitos impresos en láser en relieve y Código de Barras. El color de las inscripciones debe tener buen contraste con el precinto con color fondo blanco de tal forma que sea bien legible al lector de código de

Lic. ALBINO DOMÍNGUEZ CANTERO
Jefe Interino UOC
INTN

barra.
Los códigos de barra tendrán que ser compatibles con lectores de código de barras genéricos. Actualmente se cuenta con lectores de la marca ZEBRA – Modelo DS4208.
Numeración correlativa a partir de: **a confirmar**
Aparato y/o Software de seguimiento de stock y uso de precintos, también capaz de introducir datos a través de lector óptico, e impresión de informe.

1.7 Embalaje

Tiras de 10 (diez) o en tira de 20 (veinte) unidades de precintos ordenados por números correlativos en tiras de PVC resistente de 100 (cien) unidades de precintos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos en la bolsita, contenido a su vez en bolsas de 10 (diez) bolsitas totalizando 1 000 (mil) precintos, contenidos a su vez en cajas de 5 000 (cinco mil). Cada caja deberá llevar la indicación de la numeración inicial y final.

1.8 Color

Semi Transparente con zona de personalización con fondo blanco o de contraste con el grabado laser
En el momento de la entrega se verifica si corresponde al color requerido, que es semi transparente o transparente y que las pestañas tenga fondo con color blanco, tanto las numeraciones y el código de barras que deben ser bien legible para el lector optico y las siglas INTN-ONM que a su vez deben ser también bien legibles.
Si no se cumple dicho requerimiento, el INTN tendrá la potestad de no aceptar el producto, por el no cumplimiento de las especificaciones técnicas.

1.9 Cantidad

700.000 (setecientos mil) unidades de precintos.

1.10 Requisitos de calidad y límites de aceptación

Hasta 0,2% para fallas en los precintos del total del pedido realizado, debido a las fallas identificadas (rebabas, fallas de inyección, etc.)
CTM * 0.1 para repeticiones de numeración de los precintos.
CTM * 0.1 para errores de embalajes, o sea , precintos con numeración no correspondientes a la bolsita.
CTM * 2.5 para atributos visuales
CTM * 2.5 para otros atributos.
CTM : Cantidad Total de la Muestra hecha en base al total de pedido realizado.

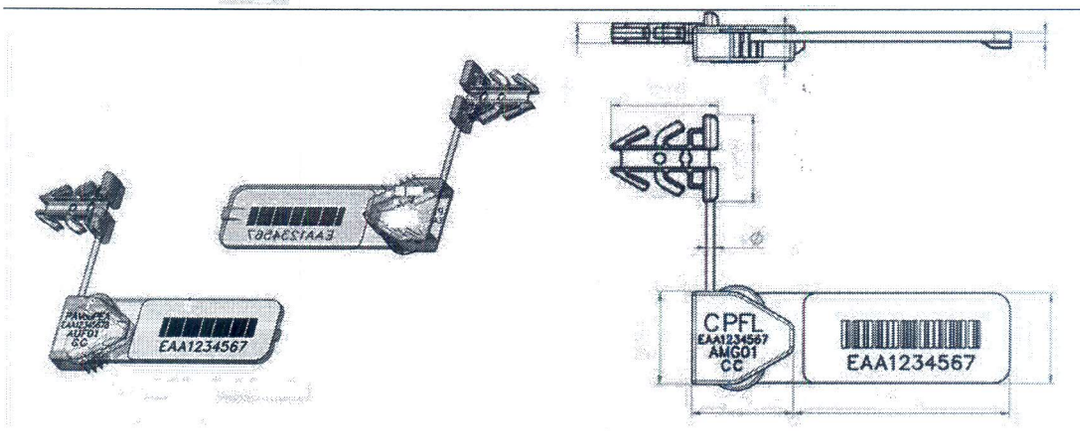
- **Muestras**

El oferente deberá presentar 20 (veinte) muestras del precinto, la bolsita resistente a rotura, en cumplimiento con requisitos exigidos en los ítems anteriores exceptuando el color del cuerpo y la traba y la numeración secuencial, en caso de no cumplir con este ítem el oferente será excluido de la evaluación.

- **Imagen Ilustrativa**

Lic. ALBINO DOMÍNGUEZ CANTERO
Jefe Interino UOC
INTN

INTN
Instituto Nacional de Tecnología, Normalización y Metrología
Avda. Artigas 3973 y Gral. Roa / C.C. 967
Teléf.: 290 160 / 290 266 - Fax: 290 873
e-mail: intn@intn.gov.py
Asunción - Paraguay



✓ **Items 2**

2. PRECINTOS DE SEGURIDAD MOLDEADO EN POLIESTIRENO (Para verificaciones varias)

1 Característica del producto

Característica del producto compuesta en dos partes:

a. Tipo cápsula con ancla metálica, moldeado en poliestireno numerado, ordenadamente con siglas INTN el cual debe poseer 2 (dos) orificios en la parte media del cuerpo del mismo.

b. El ancla debe ser independiente y de metal con dos orificios del tal forma que coincida con el orificio del cuerpo principal. El mencionado precinto se aplica con alambre metálico de diámetro 0.78 mm y de longitud 36 cm aproximadamente de tal forma que los mismos pasen por los orificios.

2 Color

Rojo y Azul (ver punto 5 la forma de distribución)

En el momento de la entrega se verifica si corresponde al color requerido, que es un grupo de color rojo y otro grupo color azul, que tenga un contraste notorio entre las numeraciones que deben ser legibles y las siglas INTN-ONM que a su vez deben ser también bien legibles.

Si no se cumple dicho requerimiento, el INTN tendrá la potestad de no aceptar el producto, por el no cumplimiento de las especificaciones técnicas.

3 Embalaje

Tiras de 5 (cinco), 10 (diez) o en tira de 20 (veinte) unidades de precintos ordenados por números correlativos en bolsitas de polietileno resistente de 100 (cien) unidades de precintos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos en la bolsita, totalizando 1 000 (mil). Cada caja deberá llevar la indicación de la numeración inicial y final.

O, ordenado por números correlativos en una caja de 100 (cien) unidades de precintos con rotulo indicando la numeración inicial y final contenidos a su vez en caja de 1000 (mil). Cada caja deberá llevar la indicación de la numeración inicial y final.

4 Numeración

Cada precinto debe poseer una numeración secuencial de 7 dígitos impresos en láser. El color de las inscripciones debe tener buen contraste con el precinto de tal forma que sea bien legible.

Numeración correlativa a partir de **a confirmar**

5 Cantidad

- 30.000 (treinta mil) Unidades en color Azul
- 5.000 (cinco mil) Unidades en color Rojo

6 Muestras

El oferente deberá presentar 20 (veinte) muestras del precinto, en bolsita resistente a rotura, en

Lic. ALBINO DOMÍNGUEZ CANTERO
Jefe Interino UOC
INTN

cumplimiento con requisitos exigidos en los ítems anteriores, en caso de no cumplir con este ítem el oferente será excluido de la evaluación

7 Requisitos de calidad y límites de aceptación

Hasta 0,2% para fallas en los precintos del total del pedido realizado, debido a las fallas identificadas (rebabas, fallas de inyección, etc.)

CTM * 0.1 para repeticiones de numeración de los precintos.

CTM * 0.1 para errores de embalajes, o sea , precintos con numeración no correspondientes a la bolsita.

CTM * 2.5 para atributos visuales

CTM * 2.5 para otros atributos.

CTM : Cantidad Total de la Muestra hecha en base al total de pedido realizado.

✓ **Items 3**

3. PRECINTO METALICO DE SEGURIDAD CON CABO DE TIPO ENCASTRE (Para Verificación de Camiones Cisternas)

3.1 Característica del producto

Precinto metálico de seguridad con cabo de tipo encastre, con dispositivo anti retroceso, numeración a laser, cuerpo de metal. Cabo con 30 cm de largo como mínimo, de acero inoxidable. Con diámetro de 1,5 mm a 2 mm. Con los números de serie secuenciales y siglas INTN-ONM en laser.

3.2 Numeración

Cada precinto debe poseer una numeración secuencial de 7 dígitos impresos en láser. El color de las inscripciones debe tener buen contraste con el precinto de tal forma que sea bien legible.

Numeración correlativa a partir de **a confirmar**

3.3 Embalaje (Excluyente)

En bolsitas de PVC resistente de 100 (cien) unidades de precintos con rótulo indicando numeración inicial y final contenidos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos en cada bolsita, contenido a su vez en bolsas de 10 (diez) bolsitas totalizando 1000 (mil) precintos. Cada caja deberá llevar la indicación de la numeración inicial y final.

3.4 Color

Blanco

En el momento de la entrega se verifica si corresponde al color requerido, que es el blanco y que tenga un contraste notorio entre las numeraciones que deben ser bien legibles y las siglas INTN-ONM que a su vez deben ser también bien legibles.

Si no se cumple dicho requerimiento, el INTN tendrá la potestad de no aceptar el producto, por el no cumplimiento de las especificaciones técnicas.

3.5 Cantidad

10000 (diez mil) unidades.

3.6 Muestras

El oferente deberá presentar 10 (diez) muestras del precinto, la bolsita resistente a rotura, en cumplimiento con requisitos exigidos en los ítems anteriores exceptuando el color y la personalización, en caso de no cumplir con este ítem el oferente será excluido de la evaluación.

✓ **Items 4**

Precintos de seguridad moldeado en policarbonato o polietileno, de color anaranjado o amarillo, con alta resistencia al impacto a la elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, optima resistencia a bajas temperaturas, resistente a los combustibles, auto extinguible y de alta resistencia a rayos ultravioletas, con numeración secuencial y siglas ONI-INTN en color negro fuerte, de doble traba que podrían ser de dimensiones diferentes, tipo corchete (haciendo un total de 4 trabas, dos por cada lado) fabricado por proceso de inyección, compuesto de una capsula y

Lic. ALBINO DOMÍNGUEZ CANTERO
Jefe Interino UOC
INTN

INTN
Instituto Nacional de Tecnología, Normalización y Metrología
Avda. Artigas 3973 y Gral. Roa / C.C. 967
Teléf.: 290 160 / 290 266 - Fax: 290 873
e-mail: intn@intn.gov.py
Asunción - Paraguay

doble traba (ancla) de sellado. Ambas partes de la capsula quedan unidos mediante un asta flexible. Precintos de seguridad moldeados en policarbonato o polietileno, con numeración secuencial y siglas ONI-INTN Características del producto: Precinto de seguridad, fabricado por proceso de inyección, compuesta de una cápsula y trabas de sellado. Ambos quedan unidos mediante un asta flexible. La traba está destinada a la inserción dentro de la respectiva cápsula que, por medio de un par de batientes internos, traba el movimiento de retorno de la misma, imposibilitando la reapertura del precinto.
Materia prima: Material policarbonato o polietileno con aditivos anti-ultravioleta, con características de transparencia y dureza, su transparencia permite la visibilidad completa del mecanismo cerrado. No contiene ningún elemento tóxico. El punto de fusión del policarbonato 135°C. Resistencia a temperatura de 6°C a 110°C sin que el mismo altere su forma y estructura. Con alta resistencia al impacto, con elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, óptima resistencia a bajas temperaturas, buena resistencia a los combustibles (naftas y gasoil), auto extinguible y de alta resistencia a rayos ultravioletas. Numeración: Cada precinto debe poseer una numeración secuencial de 7 dígitos impresos en láser. El color de las inscripciones debe tener buen contraste con el precinto de tal forma que sea bien legible. Dimensiones: Precinto: 17 a 21 mm; x 18 a 26 mm. Las dimensiones externas deben ser medidas con las trabas armadas o cerrada, se permitirá una variación de +/- 0,3 mm Personalización: Cada uno de los precintos, deberán llevar las siglas ONI-INTN gravados en láser. Embalaje: Tiras de 10 (diez) unidades de precintos ordenados por números correlativos en bolsitas de 100 (cien) unidades de precintos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos en cada bolsita, contenidos a su vez en bolsas de 10 (diez) bolsitas totalizando 1 000 (mil) precintos, contenidos a su vez en cajas de 5000 (cinco mil) o 10 000 (diez mil) precintos. Cada caja deberá llevar la indicación de la numeración inicial y final contenidos en cada caja. Color Anaranjado o amarillo. Requisitos de calidad y límites de aceptación. Hasta 0,2 % para fallas en los precintos del total del pedido realizado, debido a fallas identificadas (rebabas, fallas de inyección, etc.) CTM * 0,1 para repeticiones de numeración de los precintos - CTM * 0,1 para errores de embalajes, o sea, precintos con numeración no correspondiente a la bolsita - CTM * 2,5 para atributos visuales - CTM * 2,5 para otros atributos - CTM: cantidad total de la muestra hecha en base al total del pedido realizado

2. Plan de Entrega (Bienes)

Lugar de Entrega: El lugar de la entrega de los bienes adjudicado será en el local del INTN (Avda. Artigas 3973 y Gral. Roa), únicamente en el horario de 08:00 a 13:00 de lunes a jueves.

Plazo de Entrega: La entrega se hará conforme a la necesidad dentro de un plazo de 30 (treinta) días hábiles contados a partir del día siguiente la recepción de la Orden de Compra por parte del Proveedor.

El plazo establecido es el tiempo tope para la entrega de los Bienes requeridos en cada orden de compra emitida por la convocante. LA ADJUDICATARIA DEBERA REMITIR LOS BIENES SOLICITADOS POR LA TOTALIDAD REQUERIDA Y ADJUDICADA EN LA ORDEN DE COMPRA, DENTRO DE LOS PLAZOS ESTABLECIDOS.

"Se reitera que todo aquello establecido en el Pliego de Bases y Condiciones (PBC), y que no se encuentre modificado en la adenda, permanece vigente"

Lic. ALBINO DOMÍNGUEZ CANTERO
Jefe Interino UOC
INTN