Asunción, 24 de febrero de 2.015

*Señores*
**Participantes de la LCO Nº 03/2.015**
**"ADQUISICIÓN DE MUEBLES Y ENSERES PARA EL HC – AD REFERÉNDUM PLAN FINANCIERO 2.015".**
**ID 286.123.-**
*Presente*

*La Unidad Operativa de Contrataciones dependiente de la Dirección de Administración y Finanzas de la Facultad de Ciencias Médicas comunica la Adenda Nº 1.*

***MODIFICACIONES:***

*1- SECCIÓN I. DATOS DE LA LICITACIÓN. SE PRORROGAN LOS PLAZOS DE LA SIGUIENTE MANERA:*

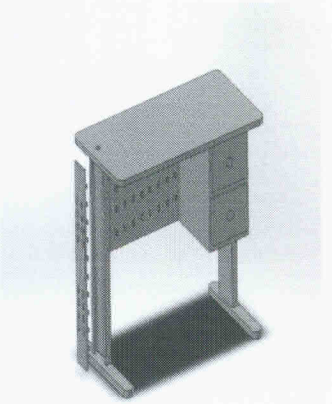
| | **B. Contenido de los Documentos de la Licitación** |
|---|---|
| **IAO 7.1** | Para aclaraciones de las ofertas, solamente, la dirección de la Convocante es:<br>Atención: UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES–LIC. LIZ RAQUEL DUARTE.<br>Dirección: DR. MONTERO Y LA GERENZA Nº 658<br>Ciudad: ASUNCIÓN - PARAGUAY<br>Teléfono: 021 - 421.162.<br>Fax: 021 - 421.162.<br>Dirección de correo electrónico: uoc@med.una.py<br>**La fecha y hora límites para realizar consultas es:**<br>**Fecha: 26 de febrero de 2.015**<br>**Hora: 8:00 a.m.**<br>LAS ACLARACIONES SE REMITIRAN POR ESCRITO. |

| | **D. Presentación y Apertura de Ofertas** |
|---|---|
| **IAO 23.1** | **Para propósitos de la presentación de las ofertas**, la dirección de la Convocante es:<br>Atención: **UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES- LIC. LIZ RAQUEL DUARTE**<br>Dirección: **DR. MONTERO Y LA GERENZA Nº 658**<br>Ciudad: **ASUNCIÓN – PARAGUAY**<br>Teléfono: 021 – 421.162.<br>**La fecha límite para presentar las ofertas es:**<br>**Fecha: 03 de marzo de 2.015**<br>**Hora: 10:00 a.m.** |

| | |
|---|---|
| **IAO 26.1** | **La apertura de las ofertas tendrá lugar en:**<br>Dirección: DR. MONTERO Nº 658Y LAGERENZA<br>Ciudad: ASUNCIÓN – PARAGUAY<br>**Fecha: 03 de marzo de 2.015**<br>**Hora: 10:15 a.m.** |

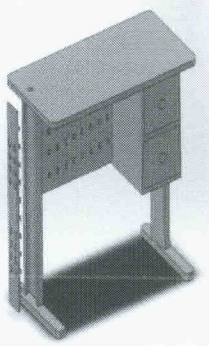
*2- SECCIÓN III. SUMINISTROS REQUERIDOS. RESUMEN DE ESPECIFICACIONES TECNICAS*

***DONDE DICE:***

| ESPECIFICACIONES TECNICAS | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **ITEM Nº** | **CODIGO DE CATALOGO** | **DESCRIPCION DEL BIEN** | **PRESENTACION** | **ESPECIFICACIONES TECNICAS (MEDIDAS-COLOR-CARACTERISTICAS GENERALES)** | **IMAGEN DE REFERENCIA** |
| 1 | 56101703-002 | ESCRITORIO ESTANDAR | UNIDAD | **Mesada:** Fabricada exclusivamente de melanina de 1300x700x20 mm con una perforación (del lado izquierdo) para entrada de cables de conexión eléctrica y pasa cable de plástico coincidente con abertura de las patas. La mesada también debe tener, fijada a la misma, dos cajones de chapa plegada de 1.6 mm de espesor, uno de ellos con cerradura, ambas colocadas con guías telescópicas y manijas cromada. Los cojones deben estar colocados en la parte inferior derecha de la mesada.<br>**Patas:** Las patas del escritorio deben tener un diseño tubular hecho de chapa de 1.6 mm de espesor con y dimensiones de 200x50mm con 700mm de altura en vertical y otra pieza en horizontal que sirva de base, de 700x80x20 mm y patas de regulación con apoyo de plástico o similar. La misma debe ser abierta en los laterales para conexión eléctrica y con tapas de chapas de 0.9 mm con detalles circulares embutidos en el mismo y sujetos por un sistema de ménsulas. Como parte de las patas también debe incluir una protección frontal de chapa plegada de 1.2 mm y embutida con detalles circulares.<br>**Tratamiento superficial:** Toda estructura metálica será sometida a una limpieza por chorro de arena o granallado a presión en grado SIS 2 ½ de la norma sueca o lavado en máquina de tratamiento de superficie fozfatizado y antioxidantes con secado al horno a 150° C. Posteriormente acabado en pintura en polvo electroestática secado a 200° C de color gris o plata.<br>**Soldaduras:** todas las soldaduras serán por el sistema de aporte de alambre en atmosfera inerte de CO2, debiendo limpiarse convenientemente toda imperfección y salpicadura de los mismos. La terminación de las soldaduras debe tener un acabado suave al tacto. |  |

| ESPECIFICACIONES TECNICAS | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ITEM Nº | CODIGO DE CATALOGO | DESCRIPCION DEL BIEN | PRESENTACION | ESPECIFICACIONES TECNICAS (MEDIDAS-COLOR-CARACTERISTICAS GENERALES) | IMAGEN DE REFERENCIA |
| 4 | 42191902-001 | ARMARIO DE METAL CON PUERTA BATIENTE | UNIDAD | Estructura de chapa plegada de 1.6mm de espesor con refuerzos verticales y perforaciones para ventilación. Puerta doble de chapa 1.6mm de espesor y vidrio con trancas tipo falleba con más de un contacto. Tres bandejas para cuatro compartimientos regulables por medio de mensulas. Medidas Externas 1900x1000x500 mm.<br>**Tratamiento superficial**: Toda estructura metálica será sometida a una limpieza por chorro de arena o granallado a presión en grado SIS 2 ½ de la norma sueca o lavado en máquina de tratamiento de superficie fozfatizado y antioxidantes con secado al horno a 150° C. Posteriormente acabado en pintura en polvo electroestática secado a 200° C de color negro.<br>**Soldaduras**: todas las soldaduras serán por el sistema de aporte de alambre en atmosfera inerte de CO2, debiendo limpiarse convenientemente toda imperfección y salpicadura de los mismos. La terminación de las soldaduras debe tener un acabado suave al tacto. | |

***DEBE DECIR:***

| ESPECIFICACIONES TECNICAS | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ITEM Nº | CODIGO DE CATALOGO | DESCRIPCION DEL BIEN | PRESENTACION | ESPECIFICACIONES TECNICAS (MEDIDAS-COLOR-CARACTERISTICAS GENERALES) | IMAGEN DE REFERENCIA |
| 1 | 56101703-002 | ESCRITORIO ESTANDAR | UNIDAD | **Mesada:** Fabricada exclusivamente de melanina color Beige de 1300x700x20 mm con una perforación (del lado izquierdo) para entrada de cables de conexión eléctrica y pasa cable de plástico coincidente con abertura de las patas. La mesada también debe tener, fijada a la misma, dos cajones de chapa plegada de 1.6 mm de espesor, uno de ellos con cerradura, ambas colocadas con guías telescópicas y manijas cromada. Los cojones deben estar colocados en la parte inferior derecha de la mesada.<br>**Patas:** Las patas del escritorio deben tener un diseño tubular hecho de chapa de 1.6 mm de espesor con y dimensiones de 200x50mm con 700mm de altura en vertical y otra pieza en horizontal que sirva de base, de 700x80x20 mm y patas de regulación con apoyo de plástico o similar. La misma debe ser abierta en los laterales para conexión eléctrica y con tapas de chapas de 0.9 mm con detalles circulares embutidos en el mismo y sujetos por un sistema de ménsulas. Como parte de las patas también debe incluir una protección frontal de chapa plegada de 1.2 mm y embutida con detalles circulares.<br>**Tratamiento superficial:** Toda estructura metálica será sometida a una limpieza por chorro de arena o granallado a presión en grado SIS 2 ½ de la norma |  |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | sueca o lavado en máquina de tratamiento de superficie fozfatizado y antioxidantes con secado al horno a 150° C. Posteriormente acabado en pintura en polvo electroestática secado a 200° C de color gris o plata.<br>**Soldaduras:** todas las soldaduras serán por el sistema de aporte de alambre en atmosfera inerte de CO2, debiendo limpiarse convenientemente toda imperfección y salpicadura de los mismos. La terminación de las soldaduras debe tener un acabado suave al tacto. | |

| ESPECIFICACIONES TECNICAS | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **ITEM N°** | **CODIGO DE CATALOGO** | **DESCRIPCION DEL BIEN** | **PRESENTACION** | **ESPECIFICACIONES TECNICAS (MEDIDAS-COLOR-CARACTERISTICAS GENERALES)** | **IMAGEN DE REFERENCIA** |
| 4 | 42191902-001 | ARMARIO DE METAL CON PUERTA BATIENTE | UNIDAD | Estructura de chapa plegada de 1.6mm de espesor con refuerzos verticales y perforaciones para ventilación. Puerta doble de chapa 1.6mm de espesor y vidrio de espesor no menor a 4mm. con trancas tipo falleba con más de un contacto. Tres bandejas para cuatro compartimientos regulables por medio de mensulas. Medidas Externas 1900x1000x500 mm.<br>**Tratamiento superficial**: Toda estructura metálica será sometida a una limpieza por chorro de arena o granallado a presión en grado SIS 2 ½ de la norma sueca o lavado en máquina de tratamiento de superficie fozfatizado y antioxidantes con secado al horno a 150° C. Posteriormente acabado en pintura en polvo electroestática secado a 200° C de color negro.<br>**Soldaduras**: todas las soldaduras serán por el sistema de aporte de alambre en atmosfera inerte de CO2, debiendo limpiarse convenientemente toda imperfección y salpicadura de los mismos. La terminación de las soldaduras debe tener un acabado suave al tacto. | |

*LIC. LIZ RAQUEL DUARTE*
*Jefa*
*Unidad Operativa de Contrataciones*