COMANDO DE LAS FUERZAS MILITARES
DIRECCION DE MATERIAL BELICO
"490 - OTRAS MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS SEMIELABORADOS"

Adquisición de Herramientas para fabricación de Municiones,
Cuadro de Precios Referenciales - Estimación de Costos

Detalle			TOP TEN S.R.L		ARGUS SA		GRUPO CENTAURO SA		PROMEDIOS	
Item	Descripción	Cantidad	Precio Unitario IVA Incluido	Precio Total	Precio Unitario IVA Incluido	Precio Total	Precio Unitario IVA Incluido	Precio Total	Promedio Unitario	Promedio Precio Total
1	Punzon para primer estrado copa vaina para calibre 9x19mm	2	8.000.000	16.000.000	8.031.800	16.063.600	8.109.000	16.218.000	8.046.950	16.093.900
2	Porta matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	1	2.500.000	2.500.000	2.482.600	2.482.600	2.506.500	2.506.500	2.496.400	2.496.400
3	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	2	6.900.000	13.800.000	6.863.500	13.727.000	6.950.000	13.900.000	6.904.500	13.809.000
4	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	1	6.797.500	6.797.500	6.863.500	6.863.500	6.950.000	6.950.000	6.870.350	6.870.350
5	Extractor de vainas de la máquina PHE2/01 Operacion de 2da. Estira - Refilado PHE2/01 "Prensa Estira"	2	2.315.000	4.630.000	2.336.600	4.673.200	2.359.000	4.718.000	2.336.900	4.673.800
6	Punzon del segundo estirado-refilado de vainas para calibre 9x19 mm PARABELLUM	3	8.100.000	24.300.000	8.031.800	24.095.400	8.109.000	24.327.000	8.080.300	24.240.900
7	Matriz delantera del segundo estirado de vainas para calibre 9x19 mm PARABELLUM	1	6.200.000	6.200.000	6.133.400	6.133.400	6.192.400	6.192.400	6.175.300	6.175.300
8	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm de la máquina PHE2/01 "Prensa Estira"	2	6.800.000	13.600.000	6.863.500	13.727.000	6.929.500	13.859.000	6.864.350	13.728.700
9	EXTRATOR DE VAINA ANTIESTATICO Del 1er estirado de vainas en la máquina PHE2/01 "Prensa Estira"	2	3.000.000	6.000.000	2.190.500	4.381.000	2.211.600	4.423.200	2.467.400	4.934.800
10	EXTRATOR DE VAINA ANTIESTATICO Del 2do. estirado de vainas en la máquina PHE2/01 "Prensa Estira"	2	2.500.000	5.000.000	2.336.600	4.673.200	2.359.000	4.718.000	2.398.600	4.797.200
11	Pestillo en acero templado - revenido Materia 43/0 Dureza 58-62 Rc	1	4.772.800	4.772.800	4.819.100	4.819.100	4.865.400	4.865.400	4.819.100	4.819.100
12	Contrapunzon de Estampado, utilizado en el proceso de desbaste del alojamiento de cápsula fulminante, en la máquina PT8/01	2	6.508.300	13.016.600	6.571.500	13.143.000	6.634.700	13.269.400	6.571.500	13.143.000
13	Matriz de Estampado final de culete de vainas para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape"	2	9.111.600	18.223.200	9.200.000	18.400.000	9.300.000	18.600.000	9.203.900	18.407.800

DIRECCION DE MATERIAL BELICO
DIRECCION ADMINISTRACION Y FINANZAS

14	Punzon de desbaste del alojamiento de la capsula para cal 9x19 mm de la maquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape"	3	6.219.000	18.657.000	6.280.000	18.840.000	6.339.800	19.019.400	6.279.600	18.838.800
15	Porta Campana Estampado final de culote para cal. 9x19 mm en la maquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape"	2	8.533.100	17.066.200	8.616.000	17.232.000	8.700.000	17.400.000	8.616.400	17.232.800
16	Matriz de Contramarca, utilizada en la operación de reduccion de la maquina PT8/01 para el procesado de vainas calibre 9x19 mm	2	8.000.000	16.000.000	7.740.000	15.480.000	7.814.100	15.628.200	7.851.400	15.702.800
17	Punzon Campana ESTAMPADO FINAL DE CULOTE, para cal 9x19 mm en la maquina PT8/01 "Estampado final, reducción y perforado de orificio de escape"	5	2.000.000	10.000.000	1.752.400	8.762.000	1.800.000	9.000.000	1.850.800	9.254.000
18	Matriz de Desbaste de alojamiento de capsula para cal 9x19 mm de la maquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape"	3	10.000.000	30.000.000	9.200.000	27.600.000	9.288.500	27.865.500	9.496.200	28.488.600
19	Contrapunzon de estampado para cal 9x19 mm de la máquina PT8/01 Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape	2	6.190.100	12.380.200	6.250.200	12.500.400	6.310.300	12.620.600	6.250.200	12.500.400
20	Matriz de Reducción para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape"	2	7.665.300	15.330.600	7.739.700	15.479.400	7.814.100	15.628.200	7.739.700	15.479.400
21	Porta Campana Estampado final de culote para cal. 9x19 mm en la maquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape"	2	8.533.100	17.066.200	8.615.900	17.231.800	8.698.800	17.397.600	8.615.950	17.231.900
22	CAMPANA CORTADOR Perforador en acero cementado, utilizado en la máquina de golpeado final, reducción y perforado de orificios de escape (PT80/1)	8	1.822.400	14.579.200	1.840.000	14.720.000	1.900.000	15.200.000	1.854.150	14.833.200
23	Contra punzon de perforado Utilizado en la maquina PT8/01 de golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape	3	6.508.300	19.524.900	6.571.500	19.714.500	6.634.700	19.904.100	6.571.500	19.714.500

DIRECCION DE MATERIAL BELICO
DIRECCIÓN Y FINANZAS
ADMINISTRACIÓN
REPUBLICA DEL PARAGUAY

24	Pestillo de Perforado, utilizado en la máquina PT8/01 "GOLPEADO FINAL, REDUCCION Y PERFORADO DE ORIFICIO DE ESCAPE" de las vainas calibre 9x19 mm PARABELLUM	1	4.772.800	4.772.800	4.820.000	4.820.000	5.000.000	5.000.000	4.864.300	4.864.300
25	Pinza Cono	2	2.169.500	4.339.000	2.190.500	4.381.000	2.211.600	4.423.200	2.190.550	4.381.100
26	Cuchilla guia utilizada en la maquina MI/02 "RANURADORA" para la operacion N° 1º RANURADO de vainas	2	2.603.300	5.206.600	2.628.600	5.257.200	2.653.900	5.307.800	2.628.600	5.257.200
27	Cuchilla	4	2.748.000	10.992.000	2.774.600	11.098.400	2.801.300	11.205.200	2.774.650	11.098.600
28	Punzón de alimentacion de copa bala para calibre 9x19 mm en la maquina PT18/01	1	2.314.100	2.314.100	2.336.600	2.336.600	2.359.000	2.359.000	2.336.600	2.336.600
29	Matriz. Guia delantera para conjunto bala primer estirado de la maquina PT18/01	2	2.458.700	4.917.400	2.482.600	4.965.200	2.506.500	5.013.000	2.482.600	4.965.200
30	Eyector de alimentacion copita para bala cal 9x19 mm en la maquina PT18/01	3	1.388.500	4.165.500	1.402.000	4.206.000	1.415.400	4.246.200	1.402.000	4.206.000
31	Punzon del primer estirado de bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	3	3.037.200	9.111.600	3.066.700	9.200.100	3.200.000	9.600.000	3.101.300	9.303.900
32	Matriz para el primer estirado del conjunto bala en la maquina PT18/01 para calibre 9x19 mm.	3	5.640.500	16.921.500	5.695.300	17.085.900	5.750.000	17.250.000	5.695.300	17.085.900
33	Eyector de primer estirado de bala cal 9x19 mm de la maquina PT18/01.	3	1.446.300	4.338.900	1.460.400	4.381.200	1.500.000	4.500.000	1.468.900	4.406.700
34	Punzon del 2do Estirado de la bala calibre 9x19 mm en la maquina PT18/01	3	3.037.200	9.111.600	3.066.700	9.200.100	3.096.200	9.288.600	3.066.700	9.200.100
35	Matriz del segundo estirado del conjunto bala, en la maquina PT18/01 para calibre 9x19 mm	2	5.640.500	11.281.000	5.695.600	11.391.200	5.750.000	11.500.000	5.695.400	11.390.800
36	Punzón para traslado de ojivaje De la maquina PT18/01 para fabricacion de balas calibre 9x19 mm	1	3.095.100	3.095.100	3.125.100	3.125.100	3.155.200	3.155.200	3.125.150	3.125.150
37	Matriz de OJIVAJE del conjunto de bala para calibre 9x19 mm para la máquina PT18/01	2	1.157.100	2.314.200	1.168.300	2.336.600	1.179.500	2.359.000	1.168.300	2.336.600
38	Eyector de ojivaje para bala 9x19 mm de la máquina PT18/01	5	1.012.400	5.062.000	1.022.300	5.111.500	1.032.100	5.160.500	1.022.300	5.111.500
39	Punzón de Refilado Conjunto bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	2	6.219.000	12.438.000	6.279.400	12.558.800	6.340.000	12.680.000	6.279.500	12.559.000
40	Matriz de refilado para la bala 9x19 mm en la maquina PT18/01	2	3.037.200	6.074.400	3.066.700	6.133.400	3.096.200	6.192.400	3.066.700	6.133.400
41	Eyector de refilado para bala calibre 9x19 mm de la maquina PT18/01	2	1.446.300	2.892.600	1.460.400	2.920.800	1.474.400	2.948.800	1.460.400	2.920.800
42	Punzón de alimentacion de nucleo de plomo para bala 9x19 mm en la máquina PT18/01	3	1.880.200	5.640.600	1.898.500	5.695.500	1.916.700	5.750.100	1.898.500	5.695.500

DIRECCION DE MATERIAL BELICO
REPUBLICA DEL PARAGUAY
DIRECCIÓN ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

43	Matriz de alimentacion de nucleos de plomo para la bala 9x19 mm en la maquina PT18/01	2	7.665.300	15.330.600	7.739.700	15.479.400	7.814.100	15.628.200	7.739.700	15.479.400
44	Punzón de compresion de plomo. En la maquina PT18.01 para la bala 9x19 mm.	2	1.880.200	3.760.400	1.898.500	3.797.000	1.916.700	3.833.400	1.898.500	3.797.000
45	Matriz de compresion de plomo para la bala 9x19 mm en la maquina PT18.01.	2	7.665.300	15.330.600	7.739.700	15.479.400	7.814.100	15.628.200	7.739.700	15.479.400
46	Punzón del primer engaste para la bala 9x19 mm. En la maquina PT18.01	1	4.772.800	4.772.800	4.819.100	4.819.100	4.865.400	4.865.400	4.819.100	4.819.100
47	Desengomchador del primer engaste de la bala 9x19 mm. En la maquina PT18.01	5	1.475.200	7.376.000	1.489.600	7.448.000	1.503.900	7.519.500	1.489.600	7.448.000
48	Matriz de primer engaste, para la bala 9x19 mm. En la maquina PT18.01.	2	7.665.300	15.330.600	7.739.700	15.479.400	7.814.100	15.628.200	7.739.700	15.479.400
49	Punzon de engaste final para la bala 9x19 mm en la maquina PT18.01	2	2.053.800	4.107.600	2.073.700	4.147.400	2.093.600	4.187.200	2.073.700	4.147.400
50	Matriz de engaste final de la bala cal 9x19 mm de la maquina PT18.01	2	7.665.300	15.330.600	7.739.800	15.479.600	7.814.100	15.628.200	7.739.750	15.479.500
51	Punzón de cilindrado y evacuación para la bala 9x19 mm en la maquina PT18.01.	2	2.053.800	4.107.600	2.073.700	4.147.400	2.093.600	4.187.200	2.073.700	4.147.400
52	Matriz de cilindrado y evacuación para la bala 9x19 mm en la maquina PT18.01	2	5.929.800	11.859.600	5.987.300	11.974.600	6.044.900	12.089.800	5.987.350	11.974.700
53	Punzón de estampado de los nucleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la maquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO"	2	2.111.600	4.223.200	2.132.100	4.264.200	2.152.600	4.305.200	2.132.100	4.264.200
54	Matriz de estampado de los nucleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO"	2	8.600.000	17.200.000	8.615.900	17.231.800	8.698.800	17.397.600	8.638.250	17.276.500
55	Eyector de estampado de los nucleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la maquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO"	2	1.706.700	3.413.400	1.723.200	3.446.400	1.739.800	3.479.600	1.723.250	3.446.500
56	MATRIZ DE CIZALLADURA de estampado de los nucleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la maquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO"	1	3.181.900	3.181.900	3.212.700	3.212.700	3.243.600	3.243.600	3.212.750	3.212.750
57	CIZALLA de estampado de los nucleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la maquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO"	1	3.037.200	3.037.200	3.066.700	3.066.700	3.096.200	3.096.200	3.066.700	3.066.700
58	PINZA de estampado de los nucleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la maquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO"	4	3.905.000	15.620.000	3.942.900	15.771.600	3.980.800	15.923.200	3.942.900	15.771.600

DIRECCIÓN DE MATERIAL
DIRECCIÓN ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

59	Pulsador alimentacion de vainas calibre 9x19 mm.	1	1.591.000	1.591.000	1.606.400	1.606.400	1.621.800	1.621.800	1.606.400	1.606.400
60	Pinza de distribución de vainas calibre 9x19 mm, de la maquina MTC2/01 "CARGADORA"	5	5.062.000	25.310.000	5.111.200	25.556.000	5.160.300	25.801.500	5.111.200	25.556.000
61	Punzon de Pre Encapsulado, en la maquina MTA2/01 "CAPSULADORA"	2	5.062.000	10.124.000	5.111.200	10.222.400	5.160.300	10.320.600	5.111.200	10.222.400
62	Pinza Boxer para pre insercion de capsula fulminante en la maquina MTA2/01 "CAPSULADORA" para cartuchos calibre 9x19 mm PARABELLUM	4	3.037.200	12.148.800	3.066.700	12.266.800	3.096.200	12.384.800	3.066.700	12.266.800
63	Punzón de localizacion del Plato, para la maquina MTA2/01 "CAPSULADORA"	1	3.000.000	3.000.000	2.920.700	2.920.700	2.948.800	2.948.800	2.956.500	2.956.500
64	Punzón Boxer para el Engaste Final de la capsula fulminante, en la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA", durante el proceso de capsulado de vainas calibre 9x19 mm PARABELLUM	2	2.800.000	5.600.000	2.628.600	5.257.200	2.653.900	5.307.800	2.694.200	5.388.400
65	Pinza para barra transportadora de la maquina PT18/01 para el conjunto bala cal. 9x19 mm	5	5.200.000	26.000.000	5.111.200	25.556.000	5.160.300	25.801.500	5.157.200	25.786.000
66	Punzón de alimentacion de bala, en la operacion N° 8, utilizado en la maquina PT18/01 para la fabricacion de balas calibre 9x19 mm	2	1.635.000	3.270.000	1.650.800	3.301.600	1.700.000	3.400.000	1.661.950	3.323.900
67	Mordaza de Engaste utilizada en la Operacion 11"Engaste del Conjuto Bala" de la maquina PT18/01	2	7.665.300	15.330.600	7.800.000	15.600.000	7.900.000	15.800.000	7.788.450	15.576.900
68	Matriz Control Forma para los cartuchos calibre 9x19 mm en la operacion 13 "Carga y Ensamblado", en la máquina MTC1/01	2	8.243.800		8.400.000	16.800.000	8.450.000	16.900.000	8.364.600	16.729.200
69	MATRIZ CONTRAMARCA	4	8.562.000	34.248.000	8.700.000	34.800.000	8.728.200	34.912.800	8.663.400	34.653.600
										729.200.650

Fecha de Elaboracion: 15/09/2023

DIRECCION DE MATERIAL BELICO
DIRECCION ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
REPUBLICA DEL PARAGUAY

JUSTO AURELIO ARAUJO LOPEZ
CNEL DCEM-DIRECTOR ADM. Y FINANZAS

"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL 1864-1870"

COMANDO DE LAS FUERZAS MILITARES
DIRECCION DE MATERIAL BELICO
DIRECCION DE ADMINISTRACION Y FINANZAS

Asunción, Paraguay - Año 2023

OBJETO : **Petición de presupuesto para llamados.**

AL : **SEÑORES PROVEEDORES**

PRESENTE

Tengo el agrado de dirigirme a los Señores Proveedores, para solicitar presupuesto por medio impreso, vía fax o vía correo electrónico para los llamados para el Ejercicio Fiscal 2023. Dicho pedido obedece para dar cumplimiento a la Resolución de la DNCP N° 1890/2020 POR LA CUAL SE REGULA LA ESTIMACION DE PRECIOS Y SU PUBLICIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CONTRATACIONES PUBLICAS EN EL MARCO DE LA LEY 2051/03. Dicha colaboración es de suma importancia para reunir los requisitos y de esta manera llevar a cabo los llamados que la Institución requiere y donde ustedes mismos podrán presentarse como futuros oferentes.

El correo electrónico habilitado para recibir el presupuesto es: dpto.adm.fin.dimabel@outlook.com. Dirección: Av. Semidei c/ Transchaco - Teléfono: 0974-299612.

Sin otro particular hago propicia la ocasión para saludarle atentamente, agradeciendo su buena deferencia, aguardando una respuesta favorable a lo solicitado en tiempo oportuno para continuar con el proceso de los llamados de la **DIMABEL**.

Se adjunta planilla de las Especificaciones Técnicas y precio referencial a completar.

DIRECCION DE MATERIAL BELICO – REPUBLICA DEL PARAGUAY – DIRECCION DE CONTRATACIONES

JORGE FAVIO AMARILLA ECHEVERRIA
SOM MB – JEFE CONTRATACIONES

PRESUPUESTO DE HERRAMIENTAS

ORDEN	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	TIPO DE MATERIAL	DIMENSIONES	CANTIDAD	PRECIO UN.	TOTAL
1	Punzón grande	Punzón para primer estirado copa vaina para calibre 9x19mm	ACERO VF 800	Diámetro Ø14mm X 184,50mm	2	8.109.000	16.218.000
2	Porta Matriz	Porta matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	Ace D2	Diámetro Ø55mm X 20mm	1	2.506.500	2.506.500
3	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	CARBUNETO DE TUNGSTENIO	Diámetro Ø33mm X 10mm	2	6.950.000	13.900.000
4	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Diámetro Ø35mm X 8mm	1	6.950.000	6.950.000
5	Extractor para maquinarias de fabricación de municiones	Extractor de vainas de la máquina. PHE2/01 Operación de 2da. Estira - Refilado. PHE2/01 "Prensa Estira".	ACERO D2	Diámetro Ø25mm X 5,5mm	2	2.359.000	4.718.000
6	Punzón grande	Punzón del segundo estirado-refilado de vainas para calibre 9x19 mm PARABELLUM	ACERO VF 800	Diámetro Ø14,00mm X 189,5mm	3	8.109.000	24.327.000
7	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz delantera del segundo estirado de vainas para calibre 9x19 mm PARABELLUM	ACERO VF 800	Diámetro Ø 55mm X 18mm	1	6.192.400	6.192.400
8	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm de la máquina PHE2/01 "Prensa Estira".	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Diámetro Ø 40mm X 10mm	2	6.929.500	13.859.000
9	Extractor para maquinarias de fabricación de municiones	EXTRACTOR DE VAINA ANTIESTATICO. Del 1er estirado de vainas en la máquina PHE2/01 "Prensa Estira".	ACERO D6	Diámetro Ø 25mm X 5,5mm	2	2.211.600	4.423.200
10	Extractor para maquinarias de fabricación de municiones	EXTRACTOR DE VAINA ANTIESTATICO. Del 2do. estirado de vainas en la máquina PHE2/01 "Prensa Estira".	ACERO D2	Diámetro Ø 27mm X 8,2mm	2	2.359.000	4.718.000
11	Pestillo para maquinarias de fabricación de municiones	Pestillo en acero templado - revenido. Materia: 43.0 Dureza: 58-62 Rc.	VF 800	Diámetro Ø 27mm X 178mm (23,75mm x 182)	1	4.865.400	4.865.400
12	Punzón grande	Contrapunzón de Estampado, utilizado en el proceso de desbaste del alojamiento de cápsula fulminante, en la máquina PT8/01.	VF 800	Diámetro Ø 25mm X 120mm	2	6.634.700	13.269.400
13	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de Estampado final de culote de vainas para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Diámetro Ø 50mm X 25mm	2	9.300.000	18.600.000
14	Punzón grande	Punzón de desbaste del alojamiento de la capsula para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	ACERO D2	Diámetro Ø 16mm X 156mm	3	6.339.800	19.019.400
15	Porta Campana para maquinarias de fabricación de municiones	Porta Campana. Estampado final de culote para cal. 9x19 mm en la máquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape".	VF 800	Diámetro Ø 23,95mm X 130,9 mm	2	8.700.000	17.400.000

Nicolás Caballero

GRUPO CENTAURO S.A.
80125364-0
Ruta Transchaco c/ 12 de Junio
Villa Hayes - Paraguay
Teléf. (0981) 585 544

16	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de Contramarca, utilizada en la operación de reduccion de la máquina PT8/01 para el procesado de vainas calibre 9x19 mm.	ACERO D2	Diámetro Ø 8mm X 42mm	2	7.814.100	15.628.200
17	Punzón grande	Punzón Campana. ESTAMPADO FINAL DE CULOTE, para cal. 9x19 mm en la máquina PT8/01 "Estampado final, reducción y perforado de orificio de escape"	ACERO D2	Diámetro Ø 5,50mm X 13,20mm	5	1.800.000	9.000.000
18	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de Desbaste de alojamiento de cápsula para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Diámetro Ø 50mm X 25mm	3	9.288.500	27.865.500
19	Punzón grande	Contrapunzón de estampado para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01. Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape.	VF 800	Diámetro Ø 25mm X 120mm	2	6.310.300	12.620.600
20	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de Reducción para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Diámetro Ø 32mm X 25mm	2	7.814.100	15.628.200
21	Porta Campana para maquinarias de fabricación de municiones	Porta Campana. Estampado final de culote para cal. 9x19 mm en la máquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape".	ACERO D2	Diámetro Ø 24mm X 131mm	2	8.698.800	17.397.600
22	Campana para maquinarias de fabricación de municiones	CAMPANA CORTADOR Perforador en acero cementado, utilizado en la máquina de golpeado final, reducción y perforado de orificios de escape (PT80/1).	ACERO D2	Diámetro Ø 5,5mm X 16,50mm	8	1.900.000	15.200.000
23	Punzón grande	Contra punzón de perforado. Utilizado en la máquina PT8/01 de golpeado final, reducción yt perforado de orificio de escape.	VF 800	Diámetro Ø 25mm X 120mm	3	6.634.700	19.904.100
24	Pestillo para maquinarias de fabricación de municiones	Pestillo de Perforado, utilizado en la máquina PT8/01 "GOLPEADO FINAL, REDUCCIÓN Y PERFORADO DE ORIFICIO DE ESCAPE" de las vainas calibre 9x19 mm PARABELLUM	VF 800	Diámetro Ø 24mm X 182mm	1	5.000.000	5.000.000
25	Pinza Cono	Pinza Cono	VF 800	Diámetro Ø 21mm X 10mm	2	2.211.600	4.423.200
26	Cuchillas para maquinarias de fabricación de municiones	Cuchilla guia utilizada en la máquina MU02 "RANURADORA" para la operación N° 19: RANURADO de vainas.	VK-10E	Diámetro Ø 8mm X 60mm	2	2.653.900	5.307.800
27	Cuchillas para maquinarias de fabricación de municiones	Cuchilla	ACERO 6150	Diámetro Ø16mm X 70mm	4	2.801.300	11.205.200
28	Punzón grande	Punzón de alimentacion de copa bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	ACERO D2	Diámetro Ø12mm X 41mm	1	2.359.000	2.359.000
29	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz. Guia delantera para conjunto bala primer estirado de la máuqina PT18/01.	ACERO D2	Diámetro Ø40mm X 25mm	2	2.506.500	5.013.000
30	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	Eyector de alimentacion copita para bala cal. 9x19 mm en la máquina PT18/01.	ACERO D2	Diámetro Ø8,6mm X 100mm	3	1.415.400	4.246.200

N. Witt, Caballero

GRUPO CENTAURO S.A.
80125364-0
Ruta Transchaco c/ 12 de Junio
Villa Hayes - Paraguay
Teléf. (0981) 585 544

31	Punzón grande	Punzón del primer estirado de bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	ACERO VF800	Diámetro Ø13mm X 32mm	3	3.200.000	9.600.000
32	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz para el primcer estirado del conjunto bala. En la máquina PT18/01. Para calibre 9x19 mm.	CARBUNETO DE TUGSTENIO	Diámetro Ø30mm X 8mm	3	5.750.000	17.250.000
33	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	Eyector de primer estirado de bala cali. 9x19 mm de la maquina PT18/01.	ACERO VF800	Diámetro Ø9,75mm X 100mm	3	1.500.000	4.500.000
34	Punzón grande	Punzón del 2do Estirado de la bala calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01.	ACERO VF800	Diámetro Ø12mm X 130mm	3	3.096.200	9.288.600
35	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz del segundo estirado del conjunto bala, en la máquina PT18/01 para calibre 9x19 mm.	CARBUNETO DE TUGSTENIO	Diámetro Ø30mm X 8mm	2	5.750.000	11.500.000
36	Punzón grande	Punzón para traslado de ojivaje. De la máquina PT18/01 para fabricacion de balas calibre 9x19 mm.	ACERO VF800	Diámetro Ø12mm X 112mm	1	3.155.200	3.155.200
37	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de OJIVAJE del conjunto de bala para calibre 9x19 mm para la máquina PT18/01	ACERO VF800	Diámetro Ø25mm X 25mm	2	1.179.500	2.359.000
38	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	Eyector de ojivaje para bala 9x19 mm de la máquina PT18/01.	AÇO D2	Diámetro Ø3mm X 100mm	5	1.032.100	5.160.500
39	Punzón grande	Punzón de Refilado. Conjunto bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	ACERO VF800	Diámetro Ø13mm X 122mm	2	6.340.000	12.680.000
40	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de refilado para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01	ACERO VF800	Diámetro Ø25mm X 14mm	2	3.096.200	6.192.400
41	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	Eyector de refilado para bala calibre 9x19 mm de la maquina PT18/01.	ACERO D2	Diámetro Ø8,6mm X 100mm	2	1.474.400	2.948.800
42	Punzón grande	Punzón de alimentación de núcleo de plomo para bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø12mm X 127mm	3	1.916.700	5.750.100
43	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de alimentacion de núcleos de plomo para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø22mm X 30mm	2	7.814.100	15.628.200
44	Punzón grande	Punzón de compresión de plomo. En la máquina PT18/01 para la bala 9x19 mm.	AÇO VF800	Diámetro Ø13mm X 92mm	2	1.916.700	3.833.400
45	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de compresion de plomo para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø22mm X 30mm	2	7.814.100	15.628.200
46	Punzón grande	Punzón del primer engaste para la bala 9x19 mm. En la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø14mm X 97mm	1	4.865.400	4.865.400

Nivin Caballero
GRUPO CENTAURO S.A.
80125364-0
Ruta Transchaco c/ 12 de Junio
Villa Hayes - Paraguay
Teléf. (0981) 585 544

47	Mordaza para morsa	Desenganchador del primer engaste de la bala 9x19 mm. En la máquina PT18/01.	AÇO D2	Diámetro Ø6mm X 82mm	5	1.503.900	7.519.500
48	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de primer engaste, para la bala 9x19 mm. En la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø22mm X 30mm	2	7.814.100	15.628.200
49	Punzón grande	Punzón de engaste final para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø12mm X 98mm	2	2.093.600	4.187.200
50	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de engaste final de la bala cal. 9x19 mm de la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø22mm X 30mm	2	7.814.100	15.628.200
51	Punzón grande	Punzón de cilindrado y evacuación para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø14mm X 100mm	2	2.093.600	4.187.200
52	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de cilindrado y evacuación para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	CARBONETO DE TUNGSTENIO	Diámetro Ø22mm X 14mm	2	6.044.900	12.089.800
53	Punzón grande	Punzón de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO VF800	Diámetro Ø20mm X 83mm	2	2.152.600	4.305.200
54	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO VF800	Diámetro Ø28,5mm X 40mm	2	8.698.800	17.397.600
55	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	Eyector de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO D2	Diámetro Ø8mm X 90mm	2	1.739.800	3.479.600
56	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	MATRIZ DE CIZALLADURA de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO D2	Diámetro Ø14mm X 30mm	1	3.243.600	3.243.600
57	Cortador para maquinarias de fabricación de municiones	CIZALLA de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO 8640 E CARBUNETO DE TUNGSTENIO	Diámetro Ø70mm X Ø22mm X 10mm	1	3.096.200	3.096.200
58	Pinza Transportadora	PINZA de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO 6150	Diámetro Ø15mm X Ø15mm X 38mm	4	3.980.800	15.923.200
59	Pulsador Alimentación Vaina para maquinarias de fabricación de municiones	Pulsador alimentacion de vainas calibre 9x19 mm.	AÇO D2	Diámetro Ø18mm X 10mm	1	1.621.800	1.621.800
60	Pinza comun	Pinza de distribución de vainas calibre 9x19 mm, de la máquina MTC2/01 "CARGADORA"	AÇO 6150	Diámetro Ø34mm X Ø25mm X 62mm	5	5.160.300	25.801.500
61	Punzón grande	Punzón de Pre Encapsulado, en la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA"	AÇO 8640	Diámetro Ø18mm X 10mm	2	5.160.300	10.320.600

Nicolás Caballero

GRUPO CENTAURO S.A.
80125364-0
Ruta Transchaco c/ 12 de Junio
Villa Hayes - Paraguay
Teléf. (0981) 585 544

62	Pinza comun	Pinza Boxer para pre inserción de capsula fulminante en la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA" para cartuchos calibre 9x19 mm PARABELLUM.	AÇO 6150	Diámetro Ø25mm X Ø14mm X 17mm	4	3.096.200	12.384.800
63	Punzón grande	Punzón de localizacion del Plato, para la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA"	AÇO D2	Diámetro Ø40mm X 132mm	1	2.948.800	2.948.800
64	Punzón grande	Punzón Boxer para el Engaste Final de la capsula fulminante, en la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA", durante el proceso de capsulado de vainas calibre 9x19 mm PARABELLUM.	AÇO D2	Diámetro Ø15mm X 34mm	2	2.653.900	5.307.800
65	Pinza Transportadora	Pinza para barra transportadora de la máquina PT18/01 para el conjunto bala cal. 9x19 mm	AÇO 6150	Diámetro Ø34mm X 67mm	5	5.160.300	25.801.500
66	Punzón grande	Punzón de alimentacion de bala, en la operación N° 8, utilizado en la máquina PT18/01 para la fabricacion de balas calibre 9x19 mm.	AÇO D2	Diámetro Ø10mm X 47mm	2	1.700.000	3.400.000
67	Mordaza para morsa	Mordaza de Engaste utilizada en la Operación 11"Engaste del Conjuto Bala" de la máquina PT18/01	CARBONETO DE TUNGSTENIO	Diámetro Ø24mm X 17mm	2	7.900.000	15.800.000
68	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz Control Forma para los cartuchos calibre 9x19 mm en la operación 13 "Carga y Ensamblado", en la máquina MTC1/01	CARBONETO DE TUNGSTENIO	Diámetro Ø40mm X 55mm	2	8.450.000	16.900.000
69	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	MATRIZ CONTRAMARCA	AÇO VF 800	Diámetro Ø8mm X 42mm	4	8.728.200	34.912.800
Total Gs.					**165**	**320.480.500**	**733.989.800**

Nicolás Caballero
GRUPO CENTAURO S.A.
80125364-0
Ruta Transchaco c/ 12 de Junio
Villa Hayes - Paraguay
Teléf. (0981) 585 544

"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL 1864-1870"

COMANDO DE LAS FUERZAS MILITARES
DIRECCION DE MATERIAL BELICO
DIRECCION DE ADMINISTRACION Y FINANZAS

Asunción, Paraguay - Año 2023

OBJETO : **Petición de presupuesto para llamados.**

AL : **SEÑORES PROVEEDORES**

PRESENTE

Tengo el agrado de dirigirme a los Señores Proveedores, para solicitar presupuesto por medio impreso, vía fax o vía correo electrónico para los llamados para el Ejercicio Fiscal 2023. Dicho pedido obedece para dar cumplimiento a la Resolución de la DNCP N° 1890/2020 POR LA CUAL SE REGULA LA ESTIMACION DE PRECIOS Y SU PUBLICIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CONTRATACIONES PUBLICAS EN EL MARCO DE LA LEY 2051/03. Dicha colaboración es de suma importancia para reunir los requisitos y de esta manera llevar a cabo los llamados que la Institución requiere y donde ustedes mismos podrán presentarse como futuros oferentes.

El correo electrónico habilitado para recibir el presupuesto es: dpto.adm.fin.dimabel@outlook.com. Dirección: Av. Semidei c/ Transchaco - Teléfono: 0974-299612.

Sin otro particular hago propicia la ocasión para saludarle atentamente, agradeciendo su buena deferencia, aguardando una respuesta favorable a lo solicitado en tiempo oportuno para continuar con el proceso de los llamados de la **DIMABEL**.

Se adjunta planilla de las Especificaciones Técnicas y precio referencial a completar.

DIRECCION DE MATERIAL BELICO - CONTRATACIONES

JORGE FAVIO AMARILLA ECHEVERRIA
SOM MB – JEFE CONTRATACIONES

ARGUS
SOCIEDAD ANONIMA

PRESUPUESTO DE HERRAMIENTAS PARA FABRICACION DE CARTUCHOS DE MUNICIONES

Nº	Herramientas	Tipo de Material	Especificaciones Tecnicas	Dimensiones	Presentacion	Cantidad	Precio Unitario	Total
1	Punzón grande	ACERO VF 800	Punzón para primer estirado copa vaina para calibre 9x19mm	Diámetro Ø14mm X 184,50mm	Caja	2	8.031.800	16.063.600
2	Porta Matriz	Ace D2	Porta matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	Diámetro Ø55mm X 20mm	Caja	1	2.482.600	2.482.600
3	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	CARBUNETO DE TUNGSTENIO	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	Diámetro Ø33mm X 10mm	Caja	2	6.863.500	13.727.000
4	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	Diámetro Ø35mm X 8mm	Caja	1	6.863.500	6.863.500
5	Extractor para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO D2	Extractor de vainas de la máquina. PHE2/01 Operación de 2da. Estira - Refilado. PHE2/01 "Prensa Estira".	Diámetro Ø25mm X 5,5mm	Caja	2	2.336.600	4.673.200
6	Punzón grande	ACERO VF 800	Punzón del segundo estirado-refilado de vainas para calibre 9x19 mm PARABELLUM	Diámetro Ø14,00mm X 189,5mm	Caja	3	8.031.800	24.095.400
7	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO VF 800	Matriz delantera del segundo estirado de vainas para calibre 9x19 mm PARABELLUM	Diámetro Ø 55mm X 18mm	Caja	1	6.133.400	6.133.400
8	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm de la máquina PHE2/01 "Prensa Estira".	Diámetro Ø 40mm X 10mm	Caja	2	6.863.500	13.727.000
9	Extractor para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO D6	EXTRACTOR DE VAINA ANTIESTATICO. Del 1er estirado de vainas en la máquina PHE2/01 "Prensa Estira".	Diámetro Ø 25mm X 5,5mm	Caja	2	2.190.500	4.381.000

ARGUS GROUP S.A.
RUC: 80112548-0

Ramón Martínez esq. Juan Rodríguez - Villa Hayes
E-mail: argusgroupsa@gmail.com
Contacto: +595 971 943 871

ARGUS
SOCIEDAD ANONIMA

Nº	Descripción	Tipo de Material	Especificaciones Tecnicas	Dimensiones	Presentacion	Cantidad	Precio Unitario	Total
10	Extractor para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO D2	EXTRACTOR DE VAINA ANTIESTATICO. Del 2do. estirado de vainas en la máquina PHE2/01 "Prensa Estira".	Diámetro Ø 27mm X 8,2mm	Caja	2	2.336.600	4.673.200
11	Pestillo para maquinarias de fabricación de municiones	VF 800	Pestillo en acero templado - revenido. Materia: 43.0 Dureza: 58-62 Rc.	Diámetro Ø 27mm X 178mm (23,75mm x	Caja	1	4.819.100	4.819.100
12	Punzón grande	VF 800	Contrapunzón de Estampado, utilizado en el proceso de desbaste del alojamiento de cápsula fulminante, en la máquina PT8/01.	Diámetro Ø 25mm X 120mm	Caja	2	6.571.500	13.143.000
13	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Matriz de Estampado final de culote de vainas para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	Diámetro Ø 50mm X 25mm	Caja	2	9.200.000	18.400.000
14	Punzón grande	ACERO D2	Punzón de desbaste del alojamiento de la capsula para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	Diámetro Ø 16mm X 156mm	Caja	3	6.280.000	18.840.000
15	Porta Campana para maquinarias de fabricación de municiones	VF 800	Porta Campana. Estampado final de culote para cal. 9x19 mm en la máquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape".	Diámetro Ø 23,95mm X 130,9 mm	Caja	2	8.616.000	17.232.000
16	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO D2	Matriz de Contramarca, utilizada en la operación de reduccion de la máquina PT8/01 para el procesado de vainas calibre 9x19 mm.	Diámetro Ø 8mm X 42mm	Caja	2	7.740.000	15.480.000
17	Punzón grande	ACERO D2	Punzón Campana. ESTAMPADO FINAL DE CULOTE, para cal. 9x19 mm en la máquina PT8/01 "Estampado final, reducción y perforado de orificio de escape"	Diámetro Ø 5,50mm X 13,20mm	Caja	5	1.752.400	8.762.000
18	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Matriz de Desbaste de alojamiento de cápsula para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	Diámetro Ø 50mm X 25mm	Caja	3	9.200.000	27.600.000

ARGUS GROUP S.A.
RUC: 80112548-0

ARGUS
SOCIEDAD ANONIMA

Nº	Descripción	Tipo de Material	Especificaciones Tecnicas	Dimensiones	Presentacion	Cantidad	Precio Unitario	Total
19	Punzón grande	VF 800	Contrapunzón de estampado para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01. Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape.	Diámetro Ø 25mm X 120mm	Caja	2	6.250.200	12.500.400
20	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Matriz de Reducción para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	Diámetro Ø 32mm X 25mm	Caja	2	7.739.700	15.479.400
21	Porta Campana para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO D2	Porta Campana. Estampado final de culote para cal. 9x19 mm en la máquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape".	Diámetro Ø 24mm X 131mm	Caja	2	8.615.900	17.231.800
22	Campana para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO D2	CAMPANA CORTADOR Perforador en acero cementado, utilizado en la máquina de golpeado final, reducción y perforado de orificios de escape (PT80/1).	Diámetro Ø 5,5mm X 16,50mm	Caja	8	1.840.000	14.720.000
23	Punzón grande	VF 800	Contra punzón de perforado. Utilizado en la máquina PT8/01 de golpeado final, reducción yt perforado de orificio de escape.	Diámetro Ø 25mm X 120mm	Caja	3	6.571.500	19.714.500
24	Pestillo para maquinarias de fabricación de municiones	VF 800	Pestillo de Perforado, utilizado en la máquina PT8/01 "GOLPEADO FINAL, REDUCCIÓN Y PERFORADO DE ORIFICIO DE ESCAPE" de las vainas calibre 9x19 mm PARABELLUM	Diámetro Ø 24mm X 182mm	Caja	1	4.820.000	4.820.000
25	Pinza Cono	VF 800	Pinza Cono	Diámetro Ø 21mm X 10mm	Caja	2	2.190.500	4.381.000
26	Cuchillas para maquinarias de fabricación de municiones	VK-10E	Cuchilla guia utilizada en la máquina MU02 "RANURADORA" para la operación N° 19: RANURADO de vainas.	Diámetro Ø 8mm X 60mm	Caja	2	2.628.600	5.257.200
27	Cuchillas para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO 6150	Cuchilla	Diámetro Ø16mm X 70mm	Caja	4	2.774.600	11.098.400

ARGUS GROUP S.A.
RUC: 80112548-0

ARGUS
SOCIEDAD ANONIMA

Nº	Descripción	Tipo de Material	Especificaciones Tecnicas	Dimensiones	Presentacion	Cantidad	Precio Unitario	Total
28	Punzón grande	ACERO D2	Punzón de alimentacion de copa bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	Diámetro Ø12mm X 41mm	Caja	1	2.336.600	2.336.600
29	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO D2	Matriz. Guia delantera para conjunto bala primer estirado de la máuqina PT18/01.	Diámetro Ø40mm X 25mm	Caja	2	2.482.600	4.965.200
30	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO D2	Eyector de alimentacion copita para bala cal. 9x19 mm en la máquina PT18/01.	Diámetro Ø8,6mm X 100mm	Caja	3	1.402.000	4.206.000
31	Punzón grande	ACERO VF800	Punzón del primer estirado de bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	Diámetro Ø13mm X 32mm	Caja	3	3.066.700	9.200.100
32	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	CARBUNETO DE TUGSTENIO	Matriz para el primcer estirado del conjunto bala. En la máquina PT18/01. Para calibre 9x19 mm.	Diámetro Ø30mm X 8mm	Caja	3	5.695.300	17.085.900
33	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO VF800	Eyector de primer estirado de bala cali. 9x19 mm de la maquina PT18/01.	Diámetro Ø9,75mm X 100mm	Caja	3	1.460.400	4.381.200
34	Punzón grande	ACERO VF800	Punzón del 2do Estirado de la bala calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01.	Diámetro Ø12mm X 130mm	Caja	3	3.066.700	9.200.100
35	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	CARBUNETO DE TUGSTENIO	Matriz del segundo estirado del conjunto bala, en la máquina PT18/01 para calibre 9x19 mm.	Diámetro Ø30mm X 8mm	Caja	2	5.695.600	11.391.200
36	Punzón grande	ACERO VF800	Punzón para traslado de ojivaje. De la máquina PT18/01 para fabricacion de balas calibre 9x19 mm.	Diámetro Ø12mm X 112mm	Caja	1	3.125.100	3.125.100

ARGUS GROUP S.A.
RUC: 80112548-0

ARGUS
SOCIEDAD ANONIMA

Nº	Descripción	Tipo de Material	Especificaciones Tecnicas	Dimensiones	Presentacion	Cantidad	Precio Unitario	Total
37	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO VF800	Matriz de OJIVAJE del conjunto de bala para calibre 9x19 mm para la máquina PT18/01	Diámetro Ø25mm X 25mm	Caja	2	1.168.300	2.336.600
38	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO D2	Eyector de ojivaje para bala 9x19 mm de la máquina PT18/01.	Diámetro Ø3mm X 100mm	Caja	5	1.022.300	5.111.500
39	Punzón grande	ACERO VF800	Punzón de Refilado. Conjunto bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	Diámetro Ø13mm X 122mm	Caja	2	6.279.400	12.558.800
40	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO VF800	Matriz de refilado para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01	Diámetro Ø25mm X 14mm	Caja	2	3.066.700	6.133.400
41	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	ACERO D2	Eyector de refilado para bala calibre 9x19 mm de la maquina PT18/01.	Diámetro Ø8,6mm X 100mm	Caja	2	1.460.400	2.920.800
42	Punzón grande	AÇO VF800	Punzón de alimentación de núcleo de plomo para bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	Diámetro Ø12mm X 127mm	Caja	3	1.898.500	5.695.500
43	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO VF800	Matriz de alimentacion de núcleos de plomo para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	Diámetro Ø22mm X 30mm	Caja	2	7.739.700	15.479.400
44	Punzón grande	AÇO VF800	Punzón de compresión de plomo. En la máquina PT18/01 para la bala 9x19 mm.	Diámetro Ø13mm X 92mm	Caja	2	1.898.500	3.797.000
45	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO VF800	Matriz de compresion de plomo para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	Diámetro Ø22mm X 30mm	Caja	2	7.739.700	15.479.400

ARGUS GROUP S.A.
RUC: 80112548-0

ARGUS
SOCIEDAD ANONIMA

Nº	Descripción	Tipo de Material	Especificaciones Tecnicas	Dimensiones	Presentacion	Cantidad	Precio Unitario	Total
46	Punzón grande	AÇO VF800	Punzón del primer engaste para la bala 9x19 mm. En la máquina PT18/01.	Diámetro Ø14mm X 97mm	Caja	1	4.819.100	4.819.100
47	Mordaza para morsa	AÇO D2	Desenganchador del primer engaste de la bala 9x19 mm. En la máquina PT18/01.	Diámetro Ø6mm X 82mm	Caja	5	1.489.600	7.448.000
48	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO VF800	Matriz de primer engaste, para la bala 9x19 mm. En la máquina PT18/01.	Diámetro Ø22mm X 30mm	Caja	2	7.739.700	15.479.400
49	Punzón grande	AÇO VF800	Punzón de engaste final para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	Diámetro Ø12mm X 98mm	Caja	2	2.073.700	4.147.400
50	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO VF800	Matriz de engaste final de la bala cal. 9x19 mm de la máquina PT18/01.	Diámetro Ø22mm X 30mm	Caja	2	7.739.800	15.479.600
51	Punzón grande	AÇO VF800	Punzón de cilindrado y evacuación para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	Diámetro Ø14mm X 100mm	Caja	2	2.073.700	4.147.400
52	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	CARBONETO DE TUNGSTENIO	Matriz de cilindrado y evacuación para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	Diámetro Ø22mm X 14mm	Caja	2	5.987.300	11.974.600
53	Punzón grande	AÇO VF800	Punzón de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	Diámetro Ø20mm X 83mm	Caja	2	2.132.100	4.264.200
54	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO VF800	Matriz de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	Diámetro Ø28,5mm X 40mm	Caja	2	8.615.900	17.231.800

ARGUS GROUP S.A.
RUC: 80112548-0

ARGUS
SOCIEDAD ANONIMA

Nº	Descripción	Tipo de Material	Especificaciones Tecnicas	Dimensiones	Presentacion	Cantidad	Precio Unitario	Total
55	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO D2	Eyector de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	Diámetro Ø8mm X 90mm	Caja	2	1.723.200	3.446.400
56	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO D2	MATRIZ DE CIZALLADURA de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	Diámetro Ø14mm X 30mm	Caja	1	3.212.700	3.212.700
57	Cortador para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO 8640 E CARBUNETO DE TUNGSTENIO	CIZALLA de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	Diámetro Ø70mm X Ø22mm X 10mm	Caja	1	3.066.700	3.066.700
58	Pinza Transportadora	AÇO 6150	PINZA de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	Diámetro Ø15mm X Ø15mm X 38mm	Caja	4	3.942.900	15.771.600
59	Pulsador Alimentación Vaina para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO D2	Pulsador alimentacion de vainas calibre 9x19 mm.	Diámetro Ø18mm X 10mm	Caja	1	1.606.400	1.606.400
60	Pinza comun	AÇO 6150	Pinza de distribución de vainas calibre 9x19 mm, de la máquina MTC2/01 "CARGADORA"	Diámetro Ø34mm X Ø25mm X 62mm	Caja	5	5.111.200	25.556.000
61	Punzón grande	AÇO 8640	Punzón de Pre Encapsulado, en la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA"	Diámetro Ø18mm X 10mm	Caja	2	5.111.200	10.222.400
62	Pinza comun	AÇO 6150	Pinza Boxer para pre inserción de capsula fulminante en la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA" para cartuchos calibre 9x19 mm PARABELLUM.	Diámetro Ø25mm X Ø14mm X 17mm	Caja	4	3.066.700	12.266.800
63	Punzón grande	AÇO D2	Punzón de localizacion del Plato, para la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA"	Diámetro Ø40mm X 132mm	Caja	1	2.920.700	2.920.700

ARGUS GROUP S.A.
RUC: 80112548-0

ARGUS
SOCIEDAD ANONIMA

Nº	Descripción	Tipo de Material	Especificaciones Tecnicas	Dimensiones	Presentacion	Cantidad	Precio Unitario	Total
64	Punzón grande	AÇO D2	Punzón Boxer para el Engaste Final de la capsula fulminante, en la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA", durante el proceso de capsulado de vainas calibre 9x19 mm PARABELLUM.	Diámetro Ø15mm X 34mm	Caja	2	2.628.600	5.257.200
65	Pinza Transportadora	AÇO 6150	Pinza para barra transportadora de la máquina PT18/01 para el conjunto bala cal. 9x19 mm	Diámetro Ø34mm X 67mm	Caja	5	5.111.200	25.556.000
66	Punzón grande	AÇO D2	Punzón de alimentacion de bala, en la operación N° 8, utilizado en la máquina PT18/01 para la fabricacion de balas calibre 9x19 mm.	Diámetro Ø10mm X 47mm	Caja	2	1.650.800	3.301.600
67	Mordaza para morsa	CARBONETO DE TUNGSTENIO	Mordaza de Engaste utilizada en la Operación 11"Engaste del Conjuto Bala" de la máquina PT18/01	Diámetro Ø24mm X 17mm	Caja	2	7.800.000	15.600.000
68	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	CARBONETO DE TUNGSTENIO	Matriz Control Forma para los cartuchos calibre 9x19 mm en la operación 13 "Carga y Ensamblado", en la máquina MTC1/01	Diámetro Ø40mm X 55mm	Caja	2	8.400.000	16.800.000
69	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	AÇO VF 800	MATRIZ CONTRAMARCA	Diámetro Ø8mm X 42mm	Caja	4	8.700.000	34.800.000
				TOTAL				726.078.500

ARGUS GROUP S.A.
RUC: 80112548-0

"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL 1864-1870"

COMANDO DE LAS FUERZAS MILITARES
DIRECCION DE MATERIAL BELICO
DIRECCION DE ADMINISTRACION Y FINANZAS

Asunción, Paraguay - Año 2023

OBJETO : **Petición de presupuesto para llamados.**

AL : **SEÑORES PROVEEDORES**

PRESENTE

Tengo el agrado de dirigirme a los Señores Proveedores, para solicitar presupuesto por medio impreso, vía fax o vía correo electrónico para los llamados para el Ejercicio Fiscal 2023. Dicho pedido obedece para dar cumplimiento a la Resolución de la DNCP N° 1890/2020 POR LA CUAL SE REGULA LA ESTIMACION DE PRECIOS Y SU PUBLICIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE CONTRATACIONES PUBLICAS EN EL MARCO DE LA LEY 2051/03. Dicha colaboración es de suma importancia para reunir los requisitos y de esta manera llevar a cabo los llamados que la Institución requiere y donde ustedes mismos podrán presentarse como futuros oferentes.

El correo electrónico habilitado para recibir el presupuesto es: dpto.adm.fin.dimabel@outlook.com. Dirección: Av. Semidei c/ Transchaco - Teléfono: 0974-299612.

Sin otro particular hago propicia la ocasión para saludarle atentamente, agradeciendo su buena deferencia, aguardando una respuesta favorable a lo solicitado en tiempo oportuno para continuar con el proceso de los llamados de la **DIMABEL**.

Se adjunta planilla de las Especificaciones Técnicas y precio referencial a completar.

DIRECCION DE MATERIAL BELICO - REPUBLICA DEL PARAGUAY - CONTRATACIONES

JORGE FAVIO AMARILLA ECHEVERRIA
SOM MB – JEFE CONTRATACIONES

TOP TEN S.R.L.

Adquisición de Herramientas para Fabricación de Cartuchos de Municiones										
Ítem	Código de Catalogo	Descripción	Especificaciones Tecnicas	Tipo de Material	Dimensiones	Unidad de Medida	Presentacion	Cantidad	Precio Unitario Gs.	Precio Unitario Gs.
1	27112303-001	Punzón grande	Punzón para primer estirado copa vaina para calibre 9x19mm	ACERO VF 800	Diámetro Ø14mm X 184,50mm	Unidad	Caja	2	8.000.000	16.000.000
2	24102299-9997	Porta Matriz	Porta matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	Ace D2	Diámetro Ø55mm X 20mm	Unidad	Caja	1	2.500.000	2.500.000
3	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	CARBUNETO DE TUNGSTENIO	Diámetro Ø33mm X 10mm	Unidad	Caja	2	6.900.000	13.800.000
4	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Diámetro Ø35mm X 8mm	Unidad	Caja	1	6.797.500	6.797.500
5	24102299-9995	Extractor para maquinarias de fabricación de municiones	Extractor de vainas de la máquina. PHE2/01 Operación de 2da. Estira - Refilado. PHE2/01 "Prensa Estira".	ACERO D2	Diámetro Ø25mm X 5,5mm	Unidad	Caja	2	2.315.000	4.630.000
6	27112303-001	Punzón grande	Punzón del segundo estirado-refilado de vainas para calibre 9x19 mm PARABELLUM	ACERO VF 800	Diámetro Ø14,00mm X 189,5mm	Unidad	Caja	3	8.100.000	24.300.000
7	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz delantera del segundo estirado de vainas para calibre 9x19 mm PARABELLUM	ACERO VF 800	Diámetro Ø 55mm X 18mm	Unidad	Caja	1	6.200.000	6.200.000
8	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de 1er estirado de vainas para calibre 9x19 mm de la máquina PHE2/01 "Prensa Estira".	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Diámetro Ø 40mm X 10mm	Unidad	Caja	2	6.800.000	13.600.000
9	24102299-9995	Extractor para maquinarias de fabricación de municiones	EXTRACTOR DE VAINA ANTIESTATICO. Del 1er estirado de vainas en la máquina PHE2/01 "Prensa Estira".	ACERO D6	Diámetro Ø 25mm X 5,5mm	Unidad	Caja	2	3.000.000	6.000.000
10	24102299-9995	Extractor para maquinarias de fabricación de municiones	EXTRACTOR DE VAINA ANTIESTATICO. Del 2do. estirado de vainas en la máquina PHE2/01 "Prensa Estira".	ACERO D2	Diámetro Ø 27mm X 8,2mm	Unidad	Caja	2	2.500.000	5.000.000

Pitiantuta 441 casi España. Asunción. Paraguay
E-mail: administracion@topten.com.py
Cel: +595 981 585 543

TOP TEN S.R.L.
RUC: 80039917-0
Pitiantuta 441 c/ España
Teléf.: (021) 224.270
Asunción - Paraguay

11	24102299-9994	Pestillo para maquinarias de fabricación de municiones	Pestillo en acero templado - revenido. Materia: 43.0 Dureza: 58-62 Rc.	VF 800	Diámetro Ø 27mm X 178mm (23,75mm x	Unidad	Caja	1	4.772.800	4.772.800
12	27112303-001	Punzón grande	Contrapunzón de Estampado, utilizado en el proceso de desbaste del alojamiento de cápsula fulminante, en la máquina PT8/01.	VF 800	Diámetro Ø 25mm X 120mm	Unidad	Caja	2	6.508.300	13.016.600
13	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de Estampado final de culote de vainas para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Diámetro Ø 50mm X 25mm	Unidad	Caja	2	9.111.600	18.223.200
14	27112303-001	Punzón grande	Punzón de desbaste del alojamiento de la capsula para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	ACERO D2	Diámetro Ø 16mm X 156mm	Unidad	Caja	3	6.219.000	18.657.000
15	24102299-9993	Porta Campana para maquinarias de fabricación de municiones	Porta Campana. Estampado final de culote para cal. 9x19 mm en la máquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape".	VF 800	Diámetro Ø 23,95mm X 130,9 mm	Unidad	Caja	2	8.533.100	17.066.200
16	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de Contramarca, utilizada en la operación de reduccion de la máquina PT8/01 para el procesado de vainas calibre 9x19 mm.	ACERO D2	Diámetro Ø 8mm X 42mm	Unidad	Caja	2	8.000.000	16.000.000
17	27112303-001	Punzón grande	Punzón Campana. ESTAMPADO FINAL DE CULOTE, para cal. 9x19 mm en la máquina PT8/01 "Estampado final, reducción y perforado de orificio de escape"	ACERO D2	Diámetro Ø 5,50mm X 13,20mm	Unidad	Caja	5	2.000.000	10.000.000
18	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de Desbaste de alojamiento de cápsula para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Diámetro Ø 50mm X 25mm	Unidad	Caja	3	10.000.000	30.000.000
19	27112303-001	Punzón grande	Contrapunzón de estampado para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01. Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape.	VF 800	Diámetro Ø 25mm X 120mm	Unidad	Caja	2	6.190.100	12.380.200
20	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de Reducción para cal. 9x19 mm de la máquina PT8/01 "Golpeado final, reducción y perforado de orificio de escape".	Zuncho: ACERO. Núcleo: Carburo de Tungsteno.	Diámetro Ø 32mm X 25mm	Unidad	Caja	2	7.665.300	15.330.600
21	24102299-9993	Porta Campana para maquinarias de fabricación de municiones	Porta Campana. Estampado final de culote para cal. 9x19 mm en la máquina PT8/01 "Golpeado final, reduccion y perforado de orificio de escape".	ACERO D2	Diámetro Ø 24mm X 131mm	Unidad	Caja	2	8.533.100	17.066.200

Pitiantuta 441 casi España. Asunción, Paraguay
E-mail: administracion@topten.com.py
Cel: +595 981 585 543

TOP TEN S.R.L.
RUC: 80039917-0
Pitiantuta 441 c/ España
Teléf.: (021) 224.270
Asunción - Paraguay

22	24102299-9992	Campana para maquinarias de fabricación de municiones	CAMPANA CORTADOR Perforador en acero cementado, utilizado en la máquina de golpeado final, reducción y perforado de orificios de escape (PT80/1).	ACERO D2	Diámetro Ø 5,5mm X 16,50mm	Unidad	Caja	8	1.822.400	14.579.200
23	27112303-001	Punzón grande	Contra punzón de perforado. Utilizado en la máquina PT8/01 de golpeado final, reducción yt perforado de orificio de escape.	VF 800	Diámetro Ø 25mm X 120mm	Unidad	Caja	3	6.508.300	19.524.900
24	24102299-9994	Pestillo para maquinarias de fabricación de municiones	Pestillo de Perforado, utilizado en la máquina PT8/01 "GOLPEADO FINAL, REDUCCIÓN Y PERFORADO DE ORIFICIO DE ESCAPE" de las vainas calibre 9x19 mm PARABELLUM	VF 800	Diámetro Ø 24mm X 182mm	Unidad	Caja	1	4.772.800	4.772.800
25	23153025-9999	Pinza Cono	Pinza Cono	VF 800	Diámetro Ø 21mm X 10mm	Unidad	Caja	2	2.169.500	4.339.000
26	24102299-9989	Cuchillas para maquinarias de fabricación de municiones	Cuchilla guia utilizada en la máquina MU02 "RANURADORA" para la operación N° 19: RANURADO de vainas.	VK-10E	Diámetro Ø 8mm X 60mm	Unidad	Caja	2	2.603.300	5.206.600
27	24102299-9989	Cuchillas para maquinarias de fabricación de municiones	Cuchilla	ACERO 6150	Diámetro Ø16mm X 70mm	Unidad	Caja	4	2.748.000	10.992.000
28	27112303-001	Punzón grande	Punzón de alimentacion de copa bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	ACERO D2	Diámetro Ø12mm X 41mm	Unidad	Caja	1	2.314.100	2.314.100
29	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz. Guia delantera para conjunto bala primer estirado de la máuqina PT18/01.	ACERO D2	Diámetro Ø40mm X 25mm	Unidad	Caja	2	2.458.700	4.917.400
30	24102299-9988	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	Eyector de alimentacion copita para bala cal. 9x19 mm en la máquina PT18/01.	ACERO D2	Diámetro Ø8,6mm X 100mm	Unidad	Caja	3	1.388.500	4.165.500
31	27112303-001	Punzón grande	Punzón del primer estirado de bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	ACERO VF800	Diámetro Ø13mm X 32mm	Unidad	Caja	3	3.037.200	9.111.600
32	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz para el primcer estirado del conjunto bala. En la máquina PT18/01. Para calibre 9x19 mm.	CARBUNETO DE TUGSTENIO	Diámetro Ø30mm X 8mm	Unidad	Caja	3	5.640.500	16.921.500

Pitiantuta 441 casi España. Asunción, Paraguay
E-mail: administracion@topten.com.py
Cel: +595 981 585 543

TOP TEN S.R.L.
RUC: 80039917-0
Pitiantuta 441 c/ España
Teléf.: (021) 224.270
Asunción - Paraguay

33	24102299-9988	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	Eyector de primer estirado de bala cali. 9x19 mm de la maquina PT18/01.	ACERO VF800	Diámetro Ø9,75mm X 100mm	Unidad	Caja	3	1.446.300	4.338.900
34	27112303-001	Punzón grande	Punzón del 2do Estirado de la bala calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01.	ACERO VF800	Diámetro Ø12mm X 130mm	Unidad	Caja	3	3.037.200	9.111.600
35	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz del segundo estirado del conjunto bala, en la máquina PT18/01 para calibre 9x19 mm.	CARBUNETO DE TUGSTENIO	Diámetro Ø30mm X 8mm	Unidad	Caja	2	5.640.500	11.281.000
36	27112303-001	Punzón grande	Punzón para traslado de ojivaje. De la máquina PT18/01 para fabricacion de balas calibre 9x19 mm.	ACERO VF800	Diámetro Ø12mm X 112mm	Unidad	Caja	1	3.095.100	3.095.100
37	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de OJIVAJE del conjunto de bala para calibre 9x19 mm para la máquina PT18/01	ACERO VF800	Diámetro Ø25mm X 25mm	Unidad	Caja	2	1.157.100	2.314.200
38	24102299-9988	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	Eyector de ojivaje para bala 9x19 mm de la máquina PT18/01.	AÇO D2	Diámetro Ø3mm X 100mm	Unidad	Caja	5	1.012.400	5.062.000
39	27112303-001	Punzón grande	Punzón de Refilado. Conjunto bala para calibre 9x19 mm en la máquina PT18/01	ACERO VF800	Diámetro Ø13mm X 122mm	Unidad	Caja	2	6.219.000	12.438.000
40	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de refilado para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01	ACERO VF800	Diámetro Ø25mm X 14mm	Unidad	Caja	2	3.037.200	6.074.400
41	24102299-9988	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	Eyector de refilado para bala calibre 9x19 mm de la maquina PT18/01.	ACERO D2	Diámetro Ø8,6mm X 100mm	Unidad	Caja	2	1.446.300	2.892.600
42	27112303-001	Punzón grande	Punzón de alimentación de núcleo de plomo para bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø12mm X 127mm	Unidad	Caja	3	1.880.200	5.640.600
43	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de alimentacion de núcleos de plomo para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø22mm X 30mm	Unidad	Caja	2	7.665.300	15.330.600

Pitiantuta 441 casi España. Asunción, Paraguay
E-mail: administracion@topten.com.py
Cel. +595 981 566 543

TOP TEN S.R.L.
RUC: 80039917-0
Pitiantuta 441 c/ España
Teléf.: (021) 224.270
Asunción - Paraguay

44	27112303-001	Punzón grande	Punzón de compresión de plomo. En la máquina PT18/01 para la bala 9x19 mm.	AÇO VF800	Diámetro Ø13mm X 92mm	Unidad	Caja	2	1.880.200	3.760.400
45	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de compresion de plomo para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø22mm X 30mm	Unidad	Caja	2	7.665.300	15.330.600
46	27112303-001	Punzón grande	Punzón del primer engaste para la bala 9x19 mm. En la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø14mm X 97mm	Unidad	Caja	1	4.772.800	4.772.800
47	27113201-029	Mordaza para morsa	Desenganchador del primer engaste de la bala 9x19 mm. En la máquina PT18/01.	AÇO D2	Diámetro Ø6mm X 82mm	Unidad	Caja	5	1.475.200	7.376.000
48	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de primer engaste, para la bala 9x19 mm. En la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø22mm X 30mm	Unidad	Caja	2	7.665.300	15.330.600
49	27112303-001	Punzón grande	Punzón de engaste final para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø12mm X 98mm	Unidad	Caja	2	2.053.800	4.107.600
50	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de engaste final de la bala cal. 9x19 mm de la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø22mm X 30mm	Unidad	Caja	2	7.665.300	15.330.600
51	27112303-001	Punzón grande	Punzón de cilindrado y evacuación para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	AÇO VF800	Diámetro Ø14mm X 100mm	Unidad	Caja	2	2.053.800	4.107.600
52	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de cilindrado y evacuación para la bala 9x19 mm en la máquina PT18/01.	CARBONETO DE TUNGSTENIO	Diámetro Ø22mm X 14mm	Unidad	Caja	2	5.929.800	11.859.600
53	27112303-001	Punzón grande	Punzón de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO VF800	Diámetro Ø20mm X 83mm	Unidad	Caja	2	2.111.600	4.223.200
54	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO VF800	Diámetro Ø28,5mm X 40mm	Unidad	Caja	2	8.600.000	17.200.000

Pitiantuta 441 casi España. Asunción, Paraguay
E-mail: administracion@topten.com.py
Cel: +595 981 585 543

TOP TEN S.R.L.
RUC: 80039917-0
Pitiantuta 441 c/ España
Teléf.: (021) 224.270
Asunción - Paraguay

55	24102299-9988	Eyector para maquinarias de fabricación de municiones	Eyector de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO D2	Diámetro Ø8mm X 90mm	Unidad	Caja	2	1.706.700	3.413.400
56	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	MATRIZ DE CIZALLADURA de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO D2	Diámetro Ø14mm X 30mm	Unidad	Caja	1	3.181.900	3.181.900
57	24102299-9990	Cortador para maquinarias de fabricación de municiones	CIZALLA de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO 8640 E CARBUNETO DE TUNGSTENIO	Diámetro Ø70mm X Ø22mm X 10mm	Unidad	Caja	1	3.037.200	3.037.200
58	23153025-9998	Pinza Transportadora	PINZA de estampado de los núcleos de plomo para la bala calibre 9x19 mm, en la máquina MFPB/01 "PRENSA PLOMO".	AÇO 6150	Diámetro Ø15mm X Ø15mm X 38mm	Unidad	Caja	4	3.905.000	15.620.000
59	24102299-9987	Pulsador Alimentación Vaina para maquinarias de fabricación de municiones	Pulsador alimentacion de vainas calibre 9x19 mm.	AÇO D2	Diámetro Ø18mm X 10mm	Unidad	Caja	1	1.591.000	1.591.000
60	23153025-002	Pinza comun	Pinza de distribución de vainas calibre 9x19 mm, de la máquina MTC2/01 "CARGADORA"	AÇO 6150	Diámetro Ø34mm X Ø25mm X 62mm	Unidad	Caja	5	5.062.000	25.310.000
61	27112303-001	Punzón grande	Punzón de Pre Encapsulado, en la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA"	AÇO 8640	Diámetro Ø18mm X 10mm	Unidad	Caja	2	5.062.000	10.124.000
62	23153025-002	Pinza comun	Pinza Boxer para pre inserción de capsula fulminante en la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA" para cartuchos calibre 9x19 mm PARABELLUM.	AÇO 6150	Diámetro Ø25mm X Ø14mm X 17mm	Unidad	Caja	4	3.037.200	12.148.800
63	27112303-001	Punzón grande	Punzón de localizacion del Plato, para la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA"	AÇO D2	Diámetro Ø40mm X 132mm	Unidad	Caja	1	3.000.000	3.000.000
64	27112303-001	Punzón grande	Punzón Boxer para el Engaste Final de la capsula fulminante, en la máquina MTA2/01 "CAPSULADORA", durante el proceso de capsulado de vainas calibre 9x19 mm PARABELLUM.	AÇO D2	Diámetro Ø15mm X 34mm	Unidad	Caja	2	2.800.000	5.600.000
65	23153025-9998	Pinza Transportadora	Pinza para barra transportadora de la máquina PT18/01 para el conjunto bala cal. 9x19 mm	AÇO 6150	Diámetro Ø34mm X 67mm	Unidad	Caja	5	5.200.000	26.000.000

TOP TEN S.R.L.
RUC: 80039917-0
Pitiantuta 441 c/ España
Teléf.: (021) 224.270
Asunción - Paraguay

66	27112303-001	Punzón grande	Punzón de alimentacion de bala, en la operación N° 8, utilizado en la máquina PT18/01 para la fabricacion de balas calibre 9x19 mm.	AÇO D2	Diámetro Ø10mm X 47mm	Unidad	Caja	2	1.635.000	3.270.000
67	27113201-029	Mordaza para morsa	Mordaza de Engaste utilizada en la Operación 11"Engaste del Conjuto Bala" de la máquina PT18/01	CARBONETO DE TUNGSTENIO	Diámetro Ø24mm X 17mm	Unidad	Caja	2	7.665.300	15.330.600
68	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	Matriz Control Forma para los cartuchos calibre 9x19 mm en la operación 13 "Carga y Ensamblado", en la máquina MTC1/01	CARBONETO DE TUNGSTENIO	Diámetro Ø40mm X 55mm	Unidad	Caja	2	8.243.800	16.487.600
69	24102299-9996	Matriz para maquinarias de fabricación de municiones	MATRIZ CONTRAMARCA	AÇO VF 800	Diámetro Ø8mm X 42mm	Unidad	Caja	4	8.562.000	34.248.000
									Total Gs.	**727.525.400**

TOP TEN S.R.L.
RUC: 80039917-0
Pitiantuta 441 c/ España
Teléf.: (021) 224.270
Asunción - Paraguay