DIRECCIONES
AV. ESPAÑA 1268
TELEFONOS 222713/16 – 211 001/20
CASILLA DE CORREO 604
TELEGRAFICA ANDE
TELEX: 22072 ANDE PY
TELEFAX: (591-21) 200513

ADMINISTRACION NACIONAL DE ELECTRICIDAD

A N D E

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ANDE SBE N° 1305/2017

"Adquisición de Herrajes para Distribución"

ADENDA N° 1

Asunción, 7 de julio de 2017

Al Oferente

Señor(es):

Con relación a la licitación de referencia, sírvanse considerar para la elaboración de sus ofertas lo siguiente:

- Sustituir las hojas que se detallan más abajo cuyas copias se adjuntan:
  - Páginas 3/12, 12/12 y la carátula, correspondiente a la Especificación Técnica N° 07.61.19 "Brazos para Artefactos de Alumbrado Público"

Asimismo, prorroga

- Fecha Tope de consultas: 10 de julio de 2017, hasta las 12:00 Hs.
- Fecha Tope de respuesta: 12 de julio de 2017, hasta las 16:00 hs.
- Inicio de Recepción de Propuesta: 17 de julio de 2017 a las 07:30 hs hasta las 08:30 hs. del 18 de julio de 2017.
- Inicio de la etapa competitiva: 18 de julio de 2017, a las 08:40 hs.
- Fecha de Presentación de ofertas: 20 de julio de 2017 hasta las 09:00 Hs
- Fecha de Apertura de ofertas: 20 de julio de 2017 a las 09:15 Hs.

Les saludamos muy atentamente,

ANDE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ANDE Nº 07.61.19

BRAZOS PARA ARTEFACTOS DE ALUMBRADO PÚBLICO

Elaborado:	Revisado:	Aprobado:	Fecha:
Tco. Mario R. González J. DPO/ID1 Nº Personal: 3569	Ing. José A. Espinoza D. DD/NSD Nº Personal: 5671	Ing. Medardo K. Inoue U DPO Nº Personal: 2638	02/05/2016
Revisión: - - -			
Hojas revisadas: Carátula; 3/12; 12/12.			02/05/2016

Grupo: *Alumbrado público*

Reemplaza a: 07.61.12; 07.61.13 – Rev. 2 y 07.61.16 – Rev. 1
Fecha: 06/07/07; 06/07/07 y 11/05/05 respectivamente

4.1.5. **Aspecto superficial**: La superficie del brazo, debe estar exenta de rebabas, bordes cortantes, escorias de soldaduras y manchas de pintura.

En particular, el orificio del caño en la base del brazo debe estar libre de obstrucciones y bordes cortantes, de manera a no impedir el paso de los cables ni deteriorar el aislamiento ni la vaina externa de los mismos.

4.2. **Marcación**: Cada brazo, debe tener marcados lugar visible, en forma estampada y legible, los siguientes datos:

- Marca del fabricante
- Número y Año de la Licitación.
- La palabra ANDE

La altura mínima de los caracteres o letras debe ser de 8 mm.

4.3. Dimensiones:

4.3.1. Las dimensiones del brazo, deben estar de acuerdo a lo establecido en el diseño respectivo de estas Especificaciones.

4.3.2. **Tolerancia:** Establecidas la forma y dimensión del brazo, se admitirán las siguientes tolerancias:

- Longitudes: ± 10 mm
- Diámetros: ± 5 mm
- Espesores: -0, + 0,5 mm

4.4 Tratamiento superficial: galvanizado por inmersión en caliente, con espesor de capa igual o mayor a 85 µm. La capa de zinc debe ser adherente, continua y uniforme.

4.5 Resistencia mecánica: El brazo, cuando ensayado según 5.1 d) de estas Especificaciones, debe satisfacer los valores de cargas y flechas indicados en la Tabla 2:

///Tabla

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

Lote, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente						**LOTE:**
Ítem, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente						**ÍTEM:**
DESCRIPCIÓN			**EE. TT ANDE 07.61.19**			**GARANTIZADO**
MARCA						
FABRICANTE						
MODELO						
PROCEDENCIA						
TIPOS			TIPO 1	TIPO 2	TIPO 3	
4	CARACTERISTICAS DEL BRAZO	RESISTENCIA MECANICA	Según ítem 4.5 de estas Especificaciones			
	MATERIALES	Caño – Tipo	Con costura / Sin costura			
		Caño – Material	Acero SAE 1010 ó 1020 / Acero ASTM A 36			
		Caño – Diámetro externo (mm)	38,1	50,8	50,8	
		Caño – Espesor de la pared (mm)	1,5	2	2,5	
		Refuerzo – Tipo	Chapa			
		Refuerzo – Material	Acero SAE 1010 ó 1020 / Acero ASTM A 36			
		Refuerzo – Espesor (mm)	---------	3	3	
		Base – Tipo	Perfil "U" / Chapa doblada			
		Base – Material	Acero SAE 1010 ó 1020 / Acero ASTM A 36			
		Base – Espesor				
	FABRICACION	Uniones	Soldadura, según ítem 4.1.4 de estas Especificaciones			
		Tratamiento superficial – Método	Galvanizado en caliente			
		Tratamiento superficial – Espesor capa de galvanizado	≥ 85 µm			
		Aspecto superficial	Según ítem 4.1.5 de estas Especificaciones			
		DIMENSIONES	Según Diseños incluidos en estas Especificaciones			
		TOLERANCIAS	Según ítem 4.3.2 de estas Especificaciones			
		MARCACION	Según ítem 4.2 de estas Especificaciones			
	PESO UNITARIO (kg)					
	OBSERVACIONES					