MUNICIPALIDAD DE MAYOR JULIO D. OTAÑO
R.U.C. 800234401-8 Tel. 0671120096
Email: municipalmayo1520@gmail.com

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS OBRAS VARIAS PLAZA 6 DE ENERO.

1.-TECHADO BLOQUE DE SERVICIO.

1.1. Excavación:

El Contratista examinará por su cuenta y riesgo el predio, tomando conocimiento del estado en que se recibirá el terreno y tendrá en cuenta los procedimientos constructivos a utilizar para completar los requerimientos de estas especificaciones y del Plan de Trabajos.

El replanteo de las fundaciones será verificado por la Fiscalización y ningún trabajo de excavación se hará sin autorización de la misma. Bajo la denominación de excavación para cimientos y bases, se entiende toda excavación que deba realizarse para la correcta fundación de las obras y según indiquen los planos, previa limpieza del terreno. Las excavaciones tendrán en lo posible un ancho no mayor que la proyección horizontal del cimiento que contendrán.

La programación de los trabajos será tal, que permita la ejecución de las fundaciones en las veinticuatro (24) horas subsiguientes a la realización de la excavación. Dentro de lo razonablemente posible el Contratista minimizará, mediante programación de actividades alternativas, la posible inundación de las excavaciones por precipitaciones pluviales.

Toda excavación que represente riesgo de derrumbe será entibada, apuntalada y arriostrada para cada caso en que sea necesario, a juicio del Contratista o a requerimiento de la Fiscalización, según detalle que aquél deberá someter a la aprobación de esta última. El Contratista tendrá el compromiso de mantener dichos entibamientos y apuntalamientos en perfecto estado de conservación.

No podrá iniciarse la excavación sin previa aprobación de método y autorización de la Fiscalización.

La cota de fundación corresponderá a la profundidad que indiquen los planos, previa verificación de que la calidad del terreno responde a las exigencias de valor soporte requerido para el tipo de obra a ejecutar.

1.2. Base de Hormigón Ciclópeo

Preparada in situ Con dosaje 1:3:6 , Piedra bruta, triturada 4ta, arena lavada,

Con aplicación de cemento de Estructuras resistentes: 300 Kg./m3

El tamaño de los árido grueso serán la triturada 4ta y 3ra.

Y el árido fino será la arena lavada gruesa.

Las armaduras con varillas conformadas acorde a documentación gráfica (Planos)

Las dimensiones Con ancho y longitud especificado en los Planos. -

El máximo contenido de agua para hormigones con cemento de 300 Kg. /m3, no excederá de 185 Lts/m3.

El contenido de agua del hormigón será el mínimo posible que permita su adecuada colocación y compactación, perfecto llenado y la obtención de estructuras compactadas y bien terminadas. –

1.3 TECHO DE CHAPA SOBRE ESTRUCTURA METALICA

MATERIALES A UTILIZAR

Los materiales a emplear en las estructuras metálicas deberán cumplir con todo lo especificado en las normas AISC, ASTM , AISI y AWS A 5.1.

Los materiales a emplear serán:

- oPerfiles y chapas laminados en caliente acero tipo ASTM A-36.
- oPerfiles doblados en frio acero tipo SAE-1010.
- oBarras lisas de sección circular acero tipo APE 360 DN.

Arnaldo Cab...
Arquitecto
Reg. MOPC 1202

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS OBRAS VARIAS PLAZA 6 DE ENERO.

- Chapas de cobertura cincalum BWG N° 26 de 0.56mm de espesor galvanizada Onduladas
- Electrodo E 6013 para premontaje en fabrica
- Electrodo E 7018 para soldadura definitiva
- Bulones de alta resistencia acero tipo ASTM A-3 25
-

CERTIFICADOS DE CALIDAD

La Dirección de Obra, podrá exigir una copia de los certificados de calidad de fábrica de los elementos de las estructuras, que acrediten las características de los materiales entregados.
En caso de que éstos certificados no contengan los datos requeridos, no serán aceptados y si la Dirección de Obra no tuviese la certeza sobre su veracidad, se exigirán ensayos de las partidas cuestionadas a cargo de la Empresa.
Todo tipo de acero que no haya sido identificado plenamente no podrá ser utilizado en las estructuras.

PLANOS DE TALLER

Será a cargo y por cuenta de la Empresa la confección de los planos de taller, con las aclaraciones necesarias basándose en esta documentación y en las instrucciones que le suministrará la Dirección de Obra.
La Empresa no podrá iniciar la fabricación de las estructuras sin la aprobación de dichos planos por la Dirección de Obra.

FABRICACIÓN EN TALLER

Las operaciones de preparación, cortado, punteada, soldaduras, etc., deberán ser realizadas por personal calificado.
A los efectos de un mayor aprovechamiento de los materiales, se aceptará hasta un empalme soldado (con soldadura de penetración completa según la Especificación de Procedimiento de Soldadura), en barras de más de seis metros de longitud. En barras de hasta seis metros de longitud, no se aceptarán empalmes. Las piezas no deberán presentar fisuras ni alabeos, no estando permitido tapar con soldadura zonas defectuosas. Las perforaciones para bulones se realizarán con taladros y o punzón, no se permitirá realizarlos con soplete.
Las rebabas formadas en los bordes de las perforaciones, se eliminarán prolijamente.
El montaje de las estructuras en fabrica se realizarán según el plano de taller.
La Dirección de Obra inspeccionará en taller todas las estructuras montadas, antes de la soldadura definitiva, para su aprobación.

SOLDADURA

Todas las soldaduras se realizarán según la Especificación del Procedimiento de Soldadura (EPS), norma AWS.
Los electrodos usados para soldadura de arco, deberán satisfacer la norma AWS.
La soldadura deberá ser realizada por soldadores calificados.
La Dirección de Obra está facultada para exigir el control de las soldaduras por medios de ensayos no destructivos como ultrasonido o tintas penetrables.
Para la aceptación de las uniones soldadas, se tendrán en cuenta las siguientes definiciones:
a) Soldadura perfecta: Cuando es homogénea, tolerándose como máximo inclusiones muy pequeñas de gas y en muy poca cantidad.
b) Soldadura buena: Cuando hay débiles desviaciones de la homogeneidad, con defectos como inclusiones gaseosas o escorias muy escasas.
c) Soldadura regular: Pequeñas desviaciones de la homogeneidad y defectos el caso anterior, más falta de penetración.
d) Soldadura mala: Con importantes desviaciones de la homogeneidad, pudiendo presentar inclusiones gaseosas o de escorias, mordedura de bordes, falta de penetración, falta de fusión y o fisuras.
De acuerdo con estas definiciones, la soldadura perfecta siempre se acepta, las buenas y regulares pueden llegar a aceptarse o no dependiendo de la importancia estructural de la unión. Las soldaduras malas no serán nunca aceptadas.
Este criterio acompañará a la determinación del índice de calidad realizado con ensayos no destructivos por un profesional debidamente habilitado.

TERMINACIÓN

Antes de la aplicación de la pintura anticorrosivo, se procederá a la limpieza de la superficie para remover escorias, grasas, capilaridades y otros cuerpos extraños, dejando la superficie con adherencia para recibir la pintura.

Amado Cabañas
Arquitecto
Reg. MOPE 1202

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS OBRAS VARIAS PLAZA 6 DE ENERO.

2. INSTALACIÓN ELÉCTRICA:

Equipos y Artefactos Eléctricos

Artefactos para Iluminación de Patios con Lámparas de Vapor de sodio de 250 W.

1. Caracteristicas Generales:

Los artefactos deberán ser completos, para acoplarse a postes de hormigón de 9,00 m de altura, empotrada 1,00 m en una base de hormigón

Caracteristicas Luminicas:

1.a. Curva de distribución con rendimiento >60%.
1.b. Curvas isolux prácticamente circulares en un plano horizontal.
1.c. Equipados con lámparas vapor mercurio 250 W.
1.d. Altura de montaje según el sostén.

3. Los artefactos serán completos, con todos sus elementos, incluyendo lámparas, reactancias con factor de potencia próximo a la unidad, preparados para funcionar a una tensión de 220 v entre fase y neutro de un sistema 3 x 380/220 v, 50 Hz. La lámpara será del tipo a vapor de sodio con factor de potencia corregido y de una potencia de 250 W.

2. Caracteristicas Constructivas:

Los artefactos se suministrarán completos, con cuerpo metálico y vidrio o plástico difusor. Estarán preparados para fijarse en postes de hormigón o en caños de hierro galvanizado de f 2", como se indica en las Caracteristicas Generales.

NOTA: Todos los artefactos de iluminación deberán ser de buena calidad, los mismos deberán estar aprobadas por el Fiscal de Obras.

Línea Principal

La linea que conecta la salida del medidor al tablero principal correspondiente, portando toda la energia destinada al uso previsto, será aérea. El cableado de la instalación general se hará hasta la caja del medidor. La línea principal deberá llevar protección en el arranque, inmediatamente a la salida del medidor de una llave termo-magnética unipolar o tripolar, conforme la alimentación sea monofásica o trifásica respectivamente, de acuerdo a lo indicado en los planos correspondientes

Los conductores de conexión tienen que ser conectados al equipamiento por medios mecánicos del tipo abrazaderas, orejas o conectores diversos que aseguren un buen contacto eléctrico permanente.

La conexión de puesta a tierra será ejecutada de acuerdo a las Normas establecidas en el Reglamento para Instalaciones Eléctricas de Baja Tensión de ANDE.

Características Técnicas Generales

Códigos y Normas

Todos los materiales y los equipos suministrados por el Contratista deberán ser nuevos, de la mejor calidad y satisfacer las Normas internacionalmente reconocidas.

Los trabajos locales se ajustarán a las Normas nacionales o reconocidas por el Instituto Nacional de Tecnología y Normalización (INTN) y ANDE

Materiales y Equipos

El Contratista suministrará los equipos indicando claramente marca, pais de origen, modelo, diagrama de control, Normas a las que se ajustan, así como los accesorios, acompañando literatura descriptiva y datos técnicos suficientes para determinar la calidad de los mismos.

Amado Cabañas
Arquitecto
Reg. MOPC 1202

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS OBRAS VARIAS PLAZA 6 DE ENERO.

3. JUEGOS INFANTILES:

Descripción: Se entiende como tal, la realización de rubros de provisión necesaria a fin de dejar la obra completa y apta para los fines previstos.

. Juegos Infantiles

En el sector destinado para área de estos juegos, se instalarán:

Parque de metal integrado: Dos torres en metal, un tobogán, un puente, escalador de plástico, dos hamacas, un trepador y dos sube y baja

4. REPARACION DE BAÑO EXISTENTE.

Consiste en elevación de techo de chapa existente, revoque interior, construcción de panel de mampostería frontal para protección visual, reparación de aberturas, ejecución de vereda perimetral, colocación de inodoro con mochila alta y migitorio

5. LIMPIEZA DE OBRA.

Comprende todos los trabajos necesarios para dejar la plaza perfectamente limpia. Se deberá retirar todo resto de material del predio. Las obras auxiliares construidas por EL CONTRATISTA, (depósitos, retretes, etc.), serán desmanteladas y retiradas del predio. Las zanjas para el apagado de cal serán rellenadas y apisonadas. Las canchas de mezclas serán levantadas. El área de limpieza será el área total del predio, donde haya trabajado EL CONTRATISTA.

Amado Cabr
Arquitecto
Reg. MOPC 1202