NOTA U.O.C Nro. 013/2021

Encarnación, 19 de Agosto de 2021

SEÑOR
DIRECTOR GENERAL DE CONTRATACIONES PÚBLICAS
ABOG. PABLO SEITZ ORTIZ
ASUNCIÓN:

Me dirijo a Usted a fin de remitir el siguiente llamado que esta Institución Municipal se encuentra llevando a cabo:

- **CONTRATACIÓN DIRECTA N° 73/2021 "CONSTRUCCION DE SANITARIOS EN EL PASEO DE LOS TEROS DE LA CIUDAD DE ENCARNACION" - I.D. 401. 098.-**

Precio referencial de Gs. **161.366.035** (Ciento sesenta y un millones trescientos sesenta y seis mil treinta y cinco guaraníes).

Se adjuntan los documentos del Llamado de referencia.

Atentamente

MUNICIPALIDAD DE ENCARNACIÓN U.O.C

Abg. Sara Riquelme Peña
Directora de la U.O.C

UOC/SR/LAO