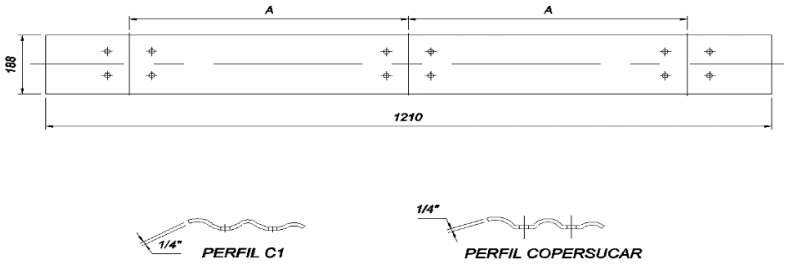
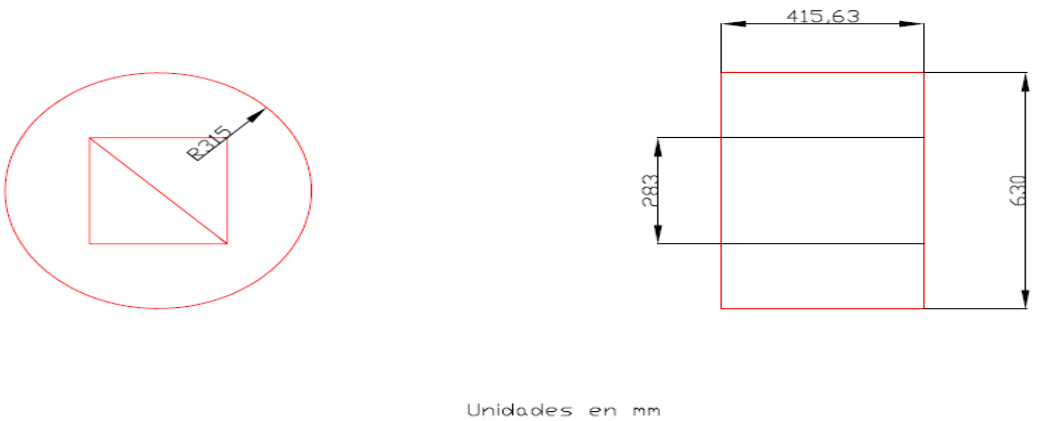
ADQUSICION DE INSUMOS PARA MOLINO

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Requisitos generales para los ítems 1 al 25

1. PETROPAR facilitara las muestras a los Oferentes ganadores a efectos se garantizar que la provisión sea la correcta
2. Las piezas entregadas como muestras contaran con remisiones indicando la fecha, el ítem y el número de contrato correspondiente
3. Las muestras deberán ser devueltas a los 15 días posteriores a su remisión de salida de la Planta de PETROPAR
4. Las piezas nuevas a ser suministradas deberán ser acompañados por los planos dimensionales con las especificaciones de cada pieza solicitada. Los planos a ser entregados serán entregados en formato digital, formato dwg e impreso en papel A3.

Ítem / Lote	Descripción
1	Peine inferior para molinos de 48", frisos de 2", fabricado en material hierro fundido ASTM 48-CL35 Serán fabricadas conforme al cálculo de SETTING, estos datos serán proporcionadas por PETROPAR Entregar los planos de diseños
2	Peine superior para molinos de 48", frisos de 2", fabricado en material hierro fundido ASTM 48-CL35 Serán fabricadas conforme al cálculo de SETTING, estos datos serán proporcionadas por PETROPAR Entregar los planos de diseños
3	Peine inferior para molinos de 48", frisos de 1 1/2", fabricado en material hierro fundido ASTM 48-CL35 Serán fabricadas conforme al cálculo de SETTING, estos datos serán proporcionadas por PETROPAR Entregar los planos de diseños
4	Peine superior para molinos de 48", frisos de 1 1/2", fabricado en material hierro fundido ASTM 48-CL35 Serán fabricadas conforme al cálculo de SETTING, estos datos serán proporcionadas por PETROPAR Entregar los planos de diseños
5	Semicasquillo de material bronce tipo SAE 64, para cojinetes de fricción de masas de molienda de entrada y/o salida. Ø 330 mm Entregar los planos de diseños

6	Semicasquillo de material bronce tipo SAE 64, para cojinetes de fricción de masas superior de molienda. Ø 330 mm Entregar los planos de diseños
7	Bagacera, fabricado en material SAE 1552 HB 250, para molinos de 48" mecanizado. Frisos de 2” Serán fabricadas conforme al cálculo de SETTING, estos datos serán proporcionadas por PETROPAR Entregar los planos de diseños
8	Bagacera, fabricado en material SAE 1552 HB 250, para molinos de 48" mecanizado. Frisos de 1 1/2” Serán fabricadas conforme al cálculo de SETTING, estos datos serán proporcionadas por PETROPAR Entregar los planos de diseños
9	Talisca para conductora metálica de caña de azúcar. Largo 48", ancho 20cm, espesor 1/4" 
10	Tacos de goma con inserción de telas de refuerzo. Dimensiones 120 mm x 120 mm x 45 mm.
11	Tacos de goma con inserción de telas de refuerzo. Dimensiones 100 mm x 85 mm x 45 mm.
12	Manchón de acople para molino en hierro fundido. 
13	Bujes de Ø exterior 31.33 mm, Ø interior 22.4 mm x 58 mm y Pernos de Ø 22,4 mm x 112 mm para cinta transportadora de caña.
14	Reten para cabezote hidráulico material Poliuretano. Medidas de referencia sujeto a muestras a ser suministrada: - Ø agujero interior:195 mm - Ø agujero (4 idénticos): 14 mm - Ø externo: 223 mm - Espesor: 11 mm - Altura: 37 mm

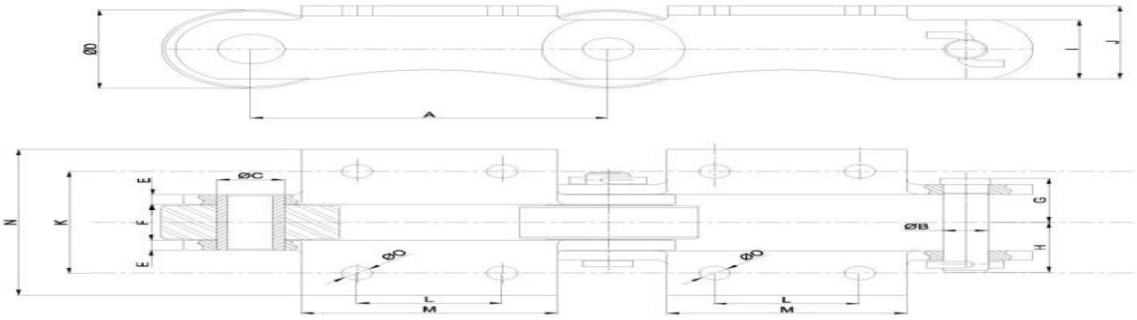
<table>
<tr><td></td><td> </td></tr>
<tr><td>15</td><td>Bujes de Ø exterior 31,75 mm, Ø interior 23,2 mm x 58 mm y Pernos de Ø 22,23 mm x 101 mm para cadena transportadora de bagazo.</td></tr>
<tr><td>16</td><td>Buje y Perno para cadena intermediaria Paso 6”. Buje Ø exterior 40mm, Ø interior 22,5mm, largo 39 mm y Perno de Ø22,25 x 100 mm.</td></tr>
<tr><td>17</td><td>Rodete Z=15 Ø 780 mm de 11” de ancho. Accionamiento 3º al 6º terno.

PETROPAR proporcionara los detalles técnicos a la firma adjudicada

Entregar los planos de diseños</td></tr>
<tr><td>18</td><td>Rodete Z=15, Φ 900 mm, 11" de ancho. Accionamiento 1º a la 2° masa cilindro superior.

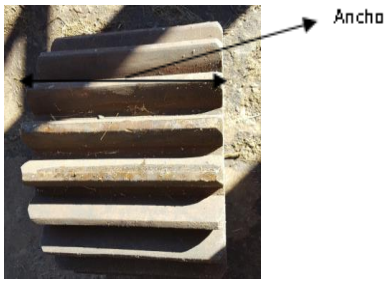
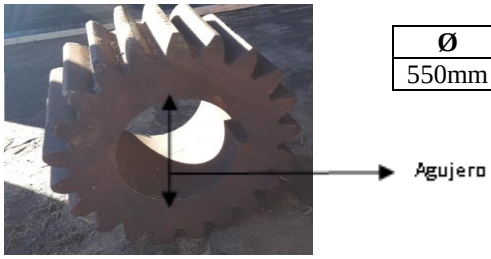
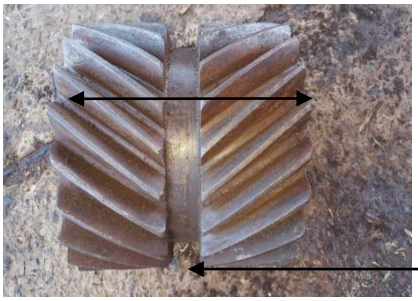
PETROPAR proporcionara los detalles técnicos a la firma adjudicada

Entregar los planos de diseños</td></tr>
<tr><td>19</td><td>Cadena conductora de caña de azúcar Paso 6”, espesor lateral 12,70mm.

<table>
<tr><th>Código</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th><th>E</th><th>F</th><th>G</th><th>H</th><th>I</th><th>J</th><th>K</th><th>L</th><th>M</th><th>N</th><th>O</th><th>Kg/m</th><th>Kgf</th></tr>
<tr><td>EL-1105</td><td>152,4</td><td>22,2</td><td>31,8</td><td>76,2</td><td>12,70</td><td>38,7</td><td>51,7</td><td>60,3</td><td>57,1</td><td>72,0</td><td>111,13</td><td>76,2</td><td>114</td><td>148,0</td><td>14,3</td><td>30,0</td><td>43000</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>20</td><td>Rollete para conductora de goma de molino de Ø4” x 31 cm de largo. Recapado con goma.

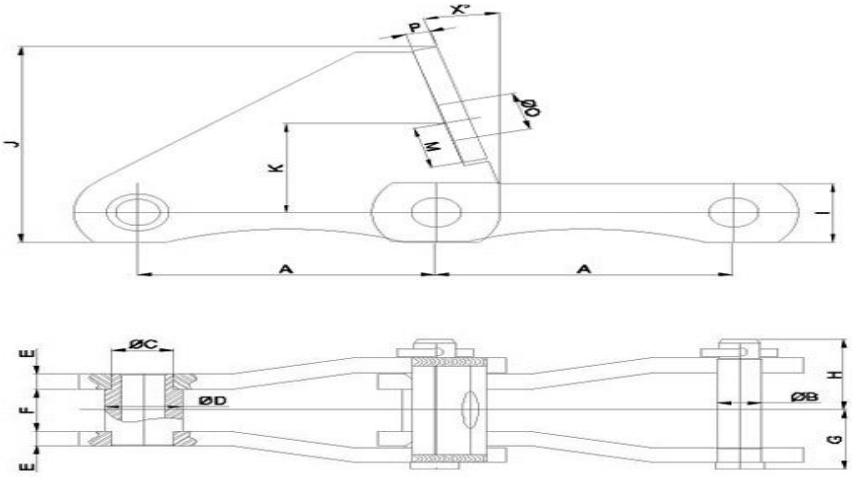
 </td></tr>
</table>

21	Rollete para conductora de goma de molino de Ø4” x 70 cm de largo. Recapado con goma
22	Piñón de dientes rectos, material SAE 4340 Z=21 para tren de engranaje de molino. PETROPAR proporcionara los detalles técnicos a la firma adjudicada Entregar los planos de diseños de las piezas entregadas   Ø: 550mm; Ancho: 305mm; Agujero: 262mm
23	Piñón Bihelicoidal material SAE 4340, Z=21 para tren de engranaje de molino. PETROPAR proporcionara los detalles técnicos a la firma adjudicada Entregar los planos de diseños con sus especificaciones técnicas Entregar las documentaciones que confirmen que la pieza a ser utilizada para la fabricación del piñón corresponda a los solicitado Ø: 330mm; Ancho: 330mm; Agujero: 182  Ancho Agujero

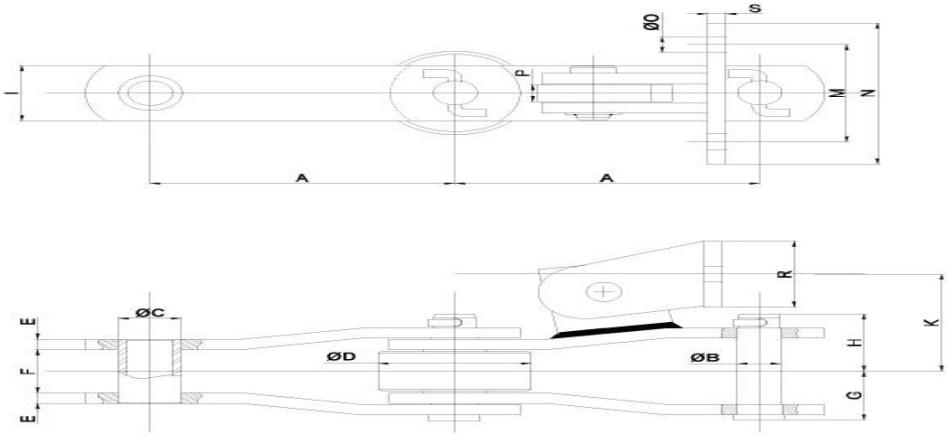
24

Cadena conductora de intermediaria Paso 6”.

Código	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	O	P	X*	Kg/m	Kgf
EL-A5502	152,4	22,2	31,8	40,0	12,7	36,50	50,5	57,5	50,8	160,5	72,2	35,0	32,0	12,7	15º	19,0	27000



25

Cadena conductora de bagazo paso 6”, cada 5 eslabones una porta Talisca.

Código	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	M	N	O	P	R	S	Kg/m	Kgf
EL-3304-CB	152,4	22,2	31,8	76,2	9,53	39,7	45,7	52,3	50,8	88,7	88,9	135,0	14,3	15,9	63,5	9,53	23,0	26000