Petropar
ñanemba'e

GOBIERNO NACIONAL
Construyendo Juntos Un Nuevo Rumbo

CONTRATACIÓN DIRECTA N° 31/15
SERVICIO DE MANTENIIENTO DE MOTORES ELECTRICOS EN LA PLANTA DE MAURICIO JOSÉ TROCHE

Asunción, 9 de Julio de 2015

ADENDA Nº 3

PETROPAR comunica a las empresas interesadas en participar de la Contratación Directa N° 31/15 para el "Servicio de Mantenimiento de Motores Eléctricos en la Planta de Mauricio José Troche" - ID 294.501, las siguientes modificaciones:

Modificación Nº 1

Se modifican los plazos para la consulta, presentación y apertura de ofertas dispuestos en los numerales 17 y 18 del Anexo B, quedando establecido de la siguiente manera:

Anexo B

Datos de la Contratación (DDLC)

7. Fecha y hora límites para realizar consultas: *DÍA 14 DE JULIO DE 2015 HASTA 12:00 HORAS*.

17. Para propósitos de la presentación de las ofertas: La dirección de la Convocante es: Chile N° 753 entre Haedo e Humaitá – Edificio Centro Financiero – Piso 14 (Mesa de Entradas)

Atención: Luis E. Mieres, Jefe Interino de la Unidad Operativa de Contratación.

Dirección: Chile N° 753 entre Haedo e Humaitá.
Número del Piso/Oficina: 14° piso, Mesa de Entradas.

Ciudad: Asunción, Paraguay

Código postal: NO APLICA

La fecha límite para presentar las ofertas es:

Fecha: 17 de julio de 2015
Hora: 13:00.

18. La apertura de las ofertas tendrá lugar en: Dirección: Chile N° 753 entre Haedo e Humaitá – Edificio Centro Financiero – 9° Piso, Unidad Operativa de Contratación, Ciudad: Asunción, Paraguay

Fecha: 17 de julio de 2015, HORA: 13:15.

Modificación Nº 2

Anexo C

Especificaciones técnicas de los bienes o servicios a ser adquiridos

Luis Mieres
Jefe Interino
Unidad Operativa de Contratación
PETROPAR

Petropar ñanemba'e

GOBIERNO NACIONAL
Construyendo Juntos Un Nuevo Rumbo

Se modifica las especificaciones técnicas del ítem 1, la cual queda conformada de la siguiente manera:

Ítem	Servicios	Trabajos
1	Rebobinado	➢ Extracción del bobinado deteriorado y limpieza general del estator en seco utilizando procedimientos técnicos adecuados y las herramientas adecuadas para este tipo de actividad. ➢ Rebobinado: La empresa adjudicada será responsable de suministrar los materiales necesarios para realizar el rebobinado. Se deberá utilizar alambre de cobre esmaltado con barniz Clase H (180º C), así también la misma aislación para el material aislante componentes Clase H (180º C). ➢ Barnizado. ➢ Secado en Horno eléctrico. ➢ Incluye sustitución de bornera o placa de conexión.

Observación: Las demás condiciones no mencionadas en esta adenda permanecen invariables.

LUIS E. MIERES
JEFE INTERINO
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIÓN