COMANDO EN JEFE DE LAS FF. AA. DE LA NACION
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES N° 1
Jefatura
*****

ADENDA N° 01

LICITACION PUBLICA NACIONAL N° 07/2014

"ADQUISICIÓN DE MAQUINARIAS PARA LA FABRICA DE MUNICIONES DE LA DIMABEL"

Modificación del Pliego de Bases y Condiciones: *Sección III. Suministros Requeridos – Especificaciones Técnicas.*

Se modifica las Especificaciones Técnicas del **Ítem 01 (TORNO MECANIZADO) e Ítem 02 (TORNO CNC):**

DONDE DICE:

ÍTEM 01 – TORNO MECANIZADO

CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL MODELO D – 8000 más, CON CONTROL ORIGINAL
Área de trabajo: 914 x 500 mm Peso de la pieza sobre la mesa: 900 kg
Cono del husillo: ISO 40/BT40 Gama de rpm del husillo: 10 a 10.000 rpm
Desplazamientos rápidos de los ejes : X – 30 m/min Y – 30 m/min Z – 30 m/min
Desplazamientos de trabajo sobre los tres ejes: 20 m/min Carrera de los ejes: X = 800 mm Y = 530 mm Z = 580 mm
Distancia máxima entre frente de la nariz del husillo y el frente de la mesa : 695 mm
Cambiador de herramienta con capacidad de :
Cantidad de herramientas: 30. Diámetro máximo de la herramienta: 80 mm. Longitud máxima de herramientas: 254 mm Peso máximo de la herramienta: 6 kg. Peso máximo de herramientas en el cambiador: 68 kg
Tiempo de cambio de la herramienta: 5 seg. Motor principal de accionamiento de husillo: 20/15 kw. Potencia instalada: 30 KVA. Dimensiones generales de la maquina: Altura: 2.980 mm. Frente: 2.400 mm
Largo : 3.070 mm. Peso de la maquina: 5.500 kg.. **Incluyendo**: Cambiador automático de herramientas tipo TAF con capacidad de hasta 30 herramientas BT40. Control numérico con sistema de Softward Manual Guide y pantalla color de 10,4" (LCD). Panel de mando manual para operación remota (handwell).
Cobertura completa contra virutas y salpicaduras con traba eléctrica de seguridad en la puerta. Diagramas eléctricos. Equipo de iluminación fluorescente. Instalación eléctrica para 380 V – 50 Hz – 3 fases. Sistema de lubricación centralizada con filtro en línea. Sistema de refrigeración de corte 10 lpm; 7 bar; capacidad 300 litros. Juego de llaves para operación de máquina. Juego de manuales de operación, programación, instalación, mantenimiento y piezas. Juego de tornillos y tuercas de nivelación.
Puerta principal con traba eléctrica de seguridad. Documentos completos de la maquina o producto en CD. Garantía mínimo de 1 año.

ÍTEM 02 – TORNO CNC

TORNO COMANDADO POR CNC MODELO C420 X 1.000. – PLUS; ASA A2 – 5"VERSION CON KIT MULTIPLIC TORNO COMANDADO POR CNC MODELO C420 X 1.000. CON CONTROL ORIGINAL 802 D sl – PLUS; ASA A2 – 5" VERSION CON KIT MULTIPLIC.
Características: Diámetro admisible sobre bancada. Φ 430mm
Diámetro admisible sobre carro transversal Φ 200mm
Distancia entre puntas 1.000mm. Ancho de bancadas 305mm. Nariz del husillo estándar ASA A2 – 5"
Pasaje de husillo estándar Φ 53mm. Potencia del motor principal 10 / 7,5 CV. Variación

continúa de velocidad opcional 3 – 4000 rpm
Incluyendo:
Caja colectora de virutas removible. Cobertura completa con una puerta frontal deslizante, con micro de seguridad y de fácil acceso a la contrapunta. Control numérico con pantalla color de 10,4" en español
Conexión e interfaz para transportador de viruta. Diagramas eléctricos.
Equipo de iluminación fluorescente. Instalación eléctrica completa para alimentación de 380 V, 50Hz, tres fases.
Juego de llaves para operación de máquina. Juego de manuales de operación, programación, instalación, mantenimiento y de piezas de repuesto. Juego de tornillos y tuercas de nivelación.
Sistema de lubricación automática con filtro en línea.
Armario eléctrico con climatización centrifuga y presión positiva. Contrapunta de posicionamiento manual del cuerpo y de la caña Ø Traba eléctrica de la puerta. Documentación completa del productor en CD. Garantía mínima de 1 año.

DEBE DECIR:

ÍTEM 01 – TORNO MECANIZADO

CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL MODELO D – 8000 más, CON CONTROL ORIGINAL
Área de trabajo: 914 x 500 mm Peso de la pieza sobre la mesa: 900 kg
Cono del husillo: ISO 40/BT40 Gama de rpm del husillo: 10 a 10.000 rpm
Desplazamientos rápidos de los ejes : X – 30 m/min Y – 30 m/min Z – 30 m/min
Desplazamientos de trabajo sobre los tres ejes: 20 m/min Carrera de los ejes: X = 800 mm Y =530 mm Z = 580 mm
Distancia máxima entre frente de la nariz del husillo y el frente de la mesa : 695 mm
Cambiador de herramienta con capacidad de :
Cantidad de herramientas: 30. Diámetro máximo de la herramienta: 80 mm. Longitud máxima de herramientas: 254 mm Peso máximo de la herramienta: 6 kg. Peso máximo de herramientas en el cambiador: 68 kg
Tiempo de cambio de la herramienta: 5 seg. Motor principal de accionamiento de husillo: 20/15 kw. Potencia instalada: 30 KVA. Dimensiones generales de la maquina: Altura: 2.980 mm. Frente: 2.400 mm
Largo : 3.070 mm. Peso de la maquina: 5.500 kg..
Incluyendo: Cambiador automático de herramientas tipo TAF con capacidad de hasta 30 herramientas BT40. de Softward Manual Guide y pantalla color de 10,4" (LCD). Panel de mando manual para operación remota (handwell).
Cobertura completa contra virutas y salpicaduras con traba eléctrica de seguridad en la puerta.
Diagramas eléctricos. Equipo de iluminación fluorescente. Instalación eléctrica para 380 V – 50 Hz – 3 fases. Sistema de lubricación centralizada con filtro en línea. Sistema de refrigeración de corte 10 lpm; 7 bar; capacidad 300 litros. Juego de llaves para operación de máquina. Juego de manuales de operación, programación, instalación, mantenimiento y piezas. Juego de tornillos y tuercas de nivelación.
Puerta principal con traba eléctrica de seguridad. Documentos completos de la maquina o producto en CD.
Construcción de la fundación de la máquina en el lugar especificado por la Dimabel con provisión de materiales.
Provisión de Anclajes.
Instalación eléctrica de la máquina, tablero eléctrico con todos sus elementos y protecciones eléctricas de actuación rápida y conexión a la máquina con provisión de materiales.
Colocación de la máquina sobre la fundación, anclado y posterior nivelación.
Una vez instalada la máquina, se conectara el aire comprimido a está utilizando secadores y filtros correspondientes para quitar partículas de agua y aceite del aire que entrara a la máquina, (compresor de aire provisto por el cliente).
Puesta en marcha de la máquina.
Capacitación de personal, no mayor a 5 personas: Operación de la máquina. Programación de la Máquina.

Kit de herramientas de corte con insertos intercambiables: Porta herramientas para torneado exterior, 10 porta herramientas (dos porta por cada tipo o modelo en total 20 soportes) y sus respectivos repuestos. Insertos descartables para torneado exterior, lote de 50 pzs por tipo. Porta herramientas para torneado interior, 10 porta herramientas (dos porta por cada tipo o modelo en total de 20 soportes) y sus respectivos repuestos. Insertos descartables para torneado interior, lote de 50 pzs por tipo.
Kit de filtros de aire y aceite.
Garantía mínimo de 1 año.

ÍTEM 02 – TORNO CNC

TORNO COMANDADO POR CNC MODELO C420 X 1.000.CON PLUS; ASA A2 – 5"VERSION CON KIT MULTIPLIC TORNO COMANDADO POR CNC MODELO C420 X 1.000. CON CONTROL ORIGINAL 802 D sl – PLUS; ASA A2 – 5" VERSION CON KIT MULTIPLIC.
Características: Diámetro admisible sobre bancada. Φ 430mm
Diámetro admisible sobre carro transversal Φ 200mm
Distancia entre puntas 1.000mm. Ancho de bancadas 305mm. Nariz del husillo estándar ASA A2 – 5"
Pasaje de husillo estándar Φ 53mm. Potencia del motor principal 10 / 7,5 CV. Variación continúa de velocidad opcional 3 – 4000 rpm
Incluyendo:
Caja colectora de virutas removible. Cobertura completa con una puerta frontal deslizante, con micro de seguridad y de fácil acceso a la contrapunta. D SL con pantalla color de 10,4" en español
Conexión e interfaz para transportador de viruta. Diagramas eléctricos.
Equipo de iluminación fluorescente. Instalación eléctrica completa para alimentación de 380 V, 50Hz, tres fases.
Juego de llaves para operación de máquina. Juego de manuales de operación, programación, instalación, mantenimiento y de piezas de repuesto. Juego de tornillos y tuercas de nivelación.
Sistema de lubricación automática con filtro en línea.
Armario eléctrico con climatización centrifuga y presión positiva. Contrapunta de posicionamiento manual del cuerpo y de la caña Ø Traba eléctrica de la puerta. Documentación completa del productor en CD.
Construcción de la fundación de la máquina en el lugar especificado por la Dimabel con provisión de materiales.
Provisión de Anclajes.
Instalación eléctrica de la máquina, tablero eléctrico con todos sus elementos y protecciones eléctricas de actuación rápida y conexión a la máquina con provisión de materiales.
Colocación de la máquina sobre la fundación, anclado y posterior nivelación.
Una vez instalada la máquina, se conectara el aire comprimido a está utilizando secadores y filtros correspondientes para quitar partículas de agua y aceite del aire que entrara a la máquina, (compresor de aire provisto por el cliente).
Puesta en marcha de la máquina.
Capacitación de personal, no mayor a 5 personas: Operación de la máquina. Programación de la Máquina.
Kit de herramientas de corte con insertos intercambiables: Porta herramientas para torneado exterior, 10 porta herramientas (dos porta por cada tipo o modelo en total 20 soportes) y sus respectivos repuestos. Insertos descartables para torneado exterior, lote de 50 pzs por tipo. Porta herramientas para torneado interior, 10 porta herramientas (dos porta por cada tipo o modelo en total de 20 soportes) y sus respectivos repuestos. Insertos descartables para torneado interior, lote de 50 pzs por tipo.
Kit de filtros de aire y aceite.
Garantía mínimo de 1 año.

CENTRO FINANCIERO N° 1 "COMANDO EN JEFE" DEPARTAMENTO DE CONTRATACIONES JEFATURA REPUBLICA DEL PARAGUAY

TELLY ELENO VEGA NUÑEZ
Cap. AVE. – Jefe Dpto. UOC N° 1 CMDO. EN JEFE