230 AÑOS – FUNDACIÓN DE YBYTYMÍ - 1.783/2.013
Pedro Melo de Portugal esq. Mariano Roque Alonso
Telef: 021-3281707 – E-mail: munibytymi@hotmail.com RUC: 80019424-1

ADENDA Nº 01/2013

Referencia: Licitación Pública Nacional Nº 01/2013 para la **ADQUISICIÓN DE TRACTOR MOTO NIVELADORA** (248.294)

POR LA CUAL SE INTRODUCE MODIFICACIONES AL LLAMADO DE REFERENCIA:

Sección III. Suministros Requeridos

1. Especificaciones Técnicas

1. MOTOR: Diesel, 6 cilindros en línea, turboalimentado. Cilindrada mínima: 7,2 litros. Motor con triple variador de potencia en marchas altas como mínimo 190 HP SAE netos al volante, 180 HP SAE en marcha media y 170 HP SAE en marchas bajas, como mínimo
   Refrigeración por agua, lubricación forzada, filtro de aire del tipo seco con indicador de servicio. Se debe indicar: marca, modelo, numero de cilindro, cilindrada y torque mínimo.

   AÑO DE FABRICACIÓN: 2013 como mínimo

2. SISTEMA DE ARRANQUE: Arranque eléctrico directo de 24 Volts, con alternador de 95 Amp. Como mínimo, bujías incandescentes para arranque en frío.

3. SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: Radiador, adecuado a condiciones tropicales, de servicio pesado.

4. TRANSMISIÓN: Power Shift de mando directo, 8 velocidades de avance y 6 de retroceso como mínimo. Control electrónico de cambios y protector de exceso de velocidad del control electrónico. Control de una sola palanca del sentido de marchas, velocidad y freno de estacionamiento.
   Velocidades: Indicar las velocidades y a las RPM nominales.

5. SISTEMA HIDRAULICO: Circuito con sensor de carga, centro cerrado y sistema de válvulas de flujo prioritario y presión compensada que permita al operador usar más de un control sin reducir la velocidad de relación de los controles. Bomba de pistón de caudal variable, caudal de 210,5 litros/minuto. Capacidad del tanque hidráulico de reserva: 55 litros

6. CONTROLES: De accionamiento hidráulico. Control de poco esfuerzo y corto recorrido.

MUNICIPALIDAD DE YBYTYMÍ – REPÚBLICA DEL PARAGUAY

MUNICIPALIDAD DE YBYTYMI

230 AÑOS – FUNDACIÓN DE YBYTYMÍ - 1.783/2.013

Pedro Melo de Portugal esq. Mariano Roque Alonso

Telef: 021-3281707 – E-mail: *munibytymi@hotmail.com* RUC: 80019424-1

7. HOJAS:

a) Dimensiones mínimas

Longitud : 4.267 mm.

Altura : 610 mm.

Espesor : 22 mm.

b) ALCANCE DE LA HOJA:

Ángulo máximo para taludes a ambos lados : 90º (desde la horizontal)

Levantamiento máximo sobre el suelo : 480 mm. Como mínimo.

Alcance para bermas, desde las ruedas exteriores : A la derecha 1978 mm.

A la izquierda 1896 mm.

Movimientos de rotación del círculo : 360º

Desplazador lateral hidráulico : 660 mm. (Derecha) como mínimo

: 524 mm. (Izquierda)

Angulo de inclinación hidráulico de la hoja : 40º adelante

5º atrás

Profundidad máxima de corte : 715 mm. Como mínimo

8. ESCARIFICADOR: De montaje trasero, 5 dientes con puntas cambiables, de accionamiento totalmente hidráulico.(como mínimo)

9. DIRECCIÓN: Totalmente hidráulica, con doble cilindro y bomba dosificadora manual. Radio de giro mínimo 7,4 mts.(desde la huella exterior de las ruedas delanteras, usando la dirección de las ruedas y la articulación. Alcance de giro: 50º a cada lado. Ángulo de articulación a cada lado: 20º.como mínimo

10. INCLINACIÓN DE LAS RUEDAS: De accionamiento totalmente hidráulico, ángulo de giro a cada lado: 18º, y ángulo de oscilación: 32º a cada lado. (como mínimo).

11. RODADO: Cubiertas de 17.5 x 25 - 12 telas, tipo (G-2), en todas las ruedas.(como mínimo)

12. FRENOS: A) De Servicio: a disco en aceite, activado por aire, en las 4 ruedas, en cada una de las cajas de las puntas de eje, selladas y libres ajustes, lubricados y enfriados por aceite. B) De estacionamiento y emergencia: conectado en el eje de salida de transmisión, de accionamiento mecánico, se sueltan con presión de aire.

13. SISTEMA DE PROTECCIÓN: Embrague deslizante del mando del circulo contra cargas de impacto

14. PESO: Peso del equipo en condiciones de trabajo: 15.440 Kg.(como mínimo)

MUNICIPALIDAD DE YBYTYMI – REPÚBLICA DEL PARAGUAY

15. EQUIPO STANDARD: Cabina cerrada tipo ROPS con aire acondicionado, sistema de iluminación con 2 (dos) faros delanteros y 2 (dos) faros traseros. Luces de posición y de frenado, luces de tablero, horómetro, bocina, alarma de baja presión de aire de los frenos, dispositivo trasero para remolque, acelerador - desacelerador a pedal, acelerador de mano, consola de control ajustable. Control indicador de: articulación, presión de aceite del motor, indicador de presión de aire de los frenos, indicador de servicio del filtro de aire, cinturón de seguridad.
16. MONITOREO SATELITAL: El equipo deberá estar equipado con un sistema de Monitoreamiento a distancia y reporte de datos al cliente según necesidad
Servicio sin costo para la contratante por 2 (dos) año (como mínimo)
17. ANÁLISIS DE ACEITE: Se deberá proveer con cada mantenimiento un análisis periódico de aceite (motor, hidráulico, transmisión) que determine la vida útil de la misma, su degradación y partículas de desgaste de los componentes. Este programa deberá emitir un informe por cada análisis efectuado (como mínimo)
18. GARANTÍA: La máquina ofrecida, estará cubierta por los términos de garantía de 2 año sin límite de horas (como mínimo).
19. MANTENIMIENTO: Sin costo para la Contratante por 2 (DOS) años, incluido los materiales, mano de obra, gastos de traslado y viático de los técnicos encargados del mantenimiento.
20. ADIESTRAMIENTO: La oferta deberá incluir un programa de Adiestramiento, bajo el Título "PROGRAMA DE ADIESTRAMIENTO.
21. ENTREGA: La máquina ofrecida será entregada totalmente armada, verificada, completamente abastecida de combustible y aceite, engrasada y puesta en marcha.
22. MANUALES: Se proveerá con el equipo, los siguientes manuales:
(un) Manual de operación y mantenimiento y un manual de repuestos.
23. COLOR: Estándar de fábrica.

Gloria Elisabet Capli Gonzalez
Encargada de la U.O.C.