Ministerio SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil

Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID.366005	ORDEN N°	21847

Señores: INDEX S.A.C.I. — **Fecha de Emisión: 26/12/2022**

R.U.C.: 80002742-6 — Plazo de Entrega: S/CONTRATO

Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra. — **Fecha de Contrato: 06/07/2020**

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
132	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	215	7663	CATÉTERES URINARIOS - FOLEY 24 FR. DE SILICONA 100%. 3 VIAS. ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL	25	16,600	3,569,000

Son Guaranies: TRES MILLONES QUINIENTOS SESENTA Y NUEVE MIL — **MONTO TOTAL OC: 3,569,000**

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA

Usuario: ORLANDO GODOY — Forma de Pago: CREDITO

Condiciones Especiales: 2º Entrega: Hasta el 30% de la cantidad minima adjudicada. 15 (quince) dias corridos a partir de la recepcion de la Orden de Compra por parte del proveedor.-

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez
Director Administrativo

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL
DIR. DE EJECUCIÓN DE CONTRATOS
USO INTERNO

Dr.Derlis Carlos León Sanabria
Director General

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	ADENDA N° 1 AL CONTRATO ABIERTO N° 170/2020 SIMESE N° 224.036 / 2.022	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

Firma:.....

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 28 DIC 2022

Adan Sosa
Licitaciones
Index S.A.C.I.