SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil — Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID 366005	ORDEN N°	10337
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 24/08/2020	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
129	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	2,068	4527	CATÉTERES URINARIOS - FOLEY / 14 FR. DE SILICONA 100% / ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL	99.238	17,300	35,776,400
							TOTAL:		35,776,400

Son Guaraníes: TREINTA Y CINCO MILLONES SETECIENTOS SETENTA Y SEIS MIL CUATROCIENTOS

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO MARIANO R. ALONSO 3 — Forma de Pago: CREDITO

Condiciones Especiales: Cantidades Máximas: A ser fraccionadas según necesidad y stock de los Parques, las órdenes de compra serán emitidas una vez emitida la totalidad de las cantidades minimas, con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) días, contados a partir de la recepción por parte del proveedor.-

Usuario: GABRIEL ARECO

Lic.Liliana Franco Mareco
Directora Administrativa

Dr.Nery Emilio Jeremías Rodriguez Bazzano
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO N° 170/2020 SIMESE N° 128.122/2020	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

José Noguera
Index SACI

Firma:.....

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 26.08.2020