Ministerio de SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil

Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID.366005	ORDEN N°	14251
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 12/07/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
194	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	5,600	3645	LLAVE DE PASO DE 3 VIAS // CON PROLONGADOR. PLÁSTICO RESISTENTE, CON FÁCIL DESLIZAMIENTO, Y TUBULADURA DE 10 CM MÍNIMO, SIN FILTRACIONES. CON CONEXIÓN A ROSCA. // ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL.-	51.866	1,323	7,408,800
								TOTAL:	7,408,800

Son Guaranies: SIETE MILLONES CUATROCIENTOS OCHO MIL OCHOCIENTOS

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA — Forma de Pago: CREDITO

Condiciones Especiales: Cantidades Máximas: A ser fraccionadas según necesidad y stock de los Parques, las órdenes de compra serán emitidas una vez emitida la totalidad de las cantidades mínimas con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) dias, contados a partir de la recepción por parte del proveedor.-

Usuario: ORLANDO GODOY

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez
Director Administrativo

Dr.Derlis Carlos León Sanabria
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO Nº 170/2020 SIMESE N° 123.813 / 2.021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

Milton Pérez
Index S.A.C.I.

Firma:.....

Proveedor:INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 13/07/2021