Ministerio de SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil

Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID.366005	ORDEN N°	21634
Señores: INDEX S.A.C.I.			**Fecha de Emisión: 19/12/2022**	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			**Fecha de Contrato: 06/07/2020**	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
138	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	175	4543	CATÉTERES URINARIOS -FOLEY 24 FR. SILICONADO, ORIFICIOS LATERALES PUNTA ATRAUMÁTICA. TRIPLE VÍA. ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL.	25	4,550	796,250

Son Guaranies: SETECIENTOS NOVENTA Y SEIS MIL DOSCIENTOS CINCUENTA	**MONTO TOTAL OC:**	**796,250**
Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA		
Usuario: OSCAR DEL PADRE	Forma de Pago: CRÉDITO	

Condiciones Especiales: 2° Entrega: Hasta el 30% de la cantidad minima adjudicada. 15 (quince) dias corridos a partir de la recepción de la Orden de Compra por parte del proveedor.-

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez
Director Administrativo

Dr.Derlis Carlos León Sanabria
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	ADENDA N° 1 AL CONTRATO ABIERTO Nº 170/2020 SIMESE N° 219.226/2 022	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

Firma:.....

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 22 DIC 2022

Federico Ayala
Licitaciones
Index S.A.C.I.