SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil — Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID.366005	ORDEN N°	13613
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 03/06/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
38	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	1,900	3153	CATÉTER DE SUCCIÓN / 10.FR CON VÁLVULA DE CONTROL MANUAL CON TAPA, EXTREMIDAD ABIERTA PUNTA ROMA CON FENESTRACIONES LATERALES, ATRAUMÁTICA, FLEXIBLE, TRANSPARENTE, ESTÉRIL LIBRE DE LÁTEX, PVC, 50 CM MÍNIMO. / ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL	36.284	1,159	2,202,100
							TOTAL:		2,202,100

Son Guaraníes: DOS MILLONES DOSCIENTOS DOS MIL CIEN

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA — Forma de Pago: CREDITO

Condiciones Especiales: 3° Entrega: Hasta el 30% de la cantidad mínima adjudicada. 20 (veinte) días corridos a partir de la recepción de la orden de entrega por parte del proveedor.-

Usuario: GABRIEL ARECO

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez
Director Administrativo

Dr.Denis Carlos León Sanabria
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO N° 170/2020 SIMESE N° 97,300/2.021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

Firma: Milton Pérez
Proveedor: INDEX S.A.C.I. Index S.A.C.I.
Fecha Recibido: 04/06/2021

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL · SECCION DE EJECUCIÓN DE CONTRATOS · D.G.G.I.E.S.