Ministerio de SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil — Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID.366005	ORDEN N°	11913
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 20/01/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
38	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	1,928	3153	CATÉTER DE SUCCIÓN / 10 FR. CON VÁLVULA DE CONTROL MANUAL, CON TAPA EXTREMIDAD ABIERTA PUNTA ROMA CON FENESTRACIONES LATERALES, ATRAUMATICA, FLEXIBLE, TRANSPARENTE, ESTÉRIL, LIBRE DE LÁTEX, PVC, 50 CM MÍNIMO. / ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL.	25	1,159	2,234,552
							TOTAL:		2,234,552

Son Guaraníes: DOS MILLONES DOSCIENTOS TREINTA Y CUATRO MIL QUINIENTOS CINCUENTA Y DOS

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO MARIANO R. ALONSO 3 — Forma de Pago: CREDITO

Condiciones Especiales: 2ª Entrega: Hasta el 30% de la cantidad minima adjudicada. 15 (quince) días corridos a partir de la recepción de la orden de entrega por parte del proveedor.-

Usuario: GABRIEL ARECO

CP.Rita Estela Villalba Noguera
Directora Administrativa

Dr.Nery Emilio Jeronimo Rodriguez Bazzano
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO Nº 170/2020 SIMESE N° 2.944/2 021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Químicos

Firma:.....
Proveedor: INDEX S.A.C.I.
Fecha Recibido: 26/01/2021
Milton Pérez
Index S.A.C.I.