Ministerio de SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil — Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID 366005	ORDEN N°	13231
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 17/05/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
36	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	3,000	3151	CATETER DE SUCCION 6 FR. CON VALVULA DE CONTROL MANUAL CON TAPA. EXTREMIDAD ABIERTA PUNTA ROMA CON FENESTRACIONES LATERALES, ATRAUMATICA, FLEXIBLE, TRANSPARENTE, ESTERIL 50 CM MINIMO.	75.724	1,159	3,477,000
							TOTAL:		3,477,000

Son Guaranies: TRES MILLONES CUATROCIENTOS SETENTA Y SIETE MIL

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA — Forma de Pago: CREDITO

Condiciones Especiales: Cantidades Máximas: A ser fraccionadas según necesidad y stock de los Parques, las órdenes de compra serán emitidas una vez emitida la totalidad de las cantidades minimas, con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) dias, contados a partir de la recepción por parte del proveedor.

Usuario: OSCAR MANUEL ZARZA DELVALLE

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez
Director Administrativo

Dr.Derlis Carlos León Sanabria
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO N° 170/2020 SIMESE N° 82 158/2021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Químicos

Milton Pérez
Index S.A.C.I.

Firma: .....

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 17/05/2021