SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil

Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID.366005	ORDEN N°	11923
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 21/01/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
39	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	967	3154	CATÉTER DE SUCCIÓN / 12 FR. CON VÁLVULA DE CONTROL MANUAL, CON TAPA. EXTREMIDAD ABIERTA PUNTA ROMA CON FENESTRACIONES LATERALES, ATRAUMATICA, FLEXIBLE, TRANSPARENTE, ESTÉRIL, * 50 CM MÍNIMO. / ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL	50.001	1,159	1,120,753
							TOTAL:		1,120,753

Son Guaranies: UN MILLÓN CIENTO VEINTE MIL SETECIENTOS CINCUENTA Y TRES

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA

Forma de Pago: CREDITO

Condiciones Especiales: 4° Entrega: Saldo de las cantidades mínimas adjudicadas. Según necesidad, con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) días, contados a partir de la recepción por parte del proveedor.-

Usuario: GABRIEL ARECO

CP.Rita Estela Villalba Noguera
Directora Administrativa

Dr.Nery Emilio Jeremias Rodriguez Bazzano
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO N° 170/2020 SIMESE N° 2.944/2.021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

Firma:.....

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 25.01.2021

Milton Perez
Index S.A.C.I.