| DINAC | ORDEN DE TRABAJO/SERVICIO | GOBIERNO NACIONAL Paraguay de la gente |
|---|---|---|
| Código: FL-SDAF-09 | Revisión: 00 | Página 1 de 1 |

Número del llamado: LPN N° 26/2022 | Contrato: 102/2022

Nombre del llamado: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE RAYOS X DEL AISP Y AIG

Proveedor: : OMNI S.A.

Ubicación: AISP

| LOTE | ITEM | DESCRIPCION | UNID. | CANT. | PRECIO UNIT. | PRECIO TOTAL |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 1 | Mano de Obra por inspeccionar todas las bisagras de puerta panel central y superior | Unidad | 1 | 253.200 | 253.200 |
| 1 | 2 | Mano de Obra por inspeccionar las cortinas de plomo de entrada y salida por desgaste excesivo | Unidad | 1 | 240.540 | 240.540 |
| 1 | 3 | Mano de Obra - inspeccionar y verificar los botones de parada de emergencia | Unidad | 1 | 240.540 | 240.540 |
| 1 | 4 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar el interruptor principal | Unidad | 1 | 386.130 | 386.130 |
| 1 | 5 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar las conexiones del chasis | Unidad | 1 | 1.171.050 | 1.171.050 |
| 1 | 6 | Mano de Obra por inspeccionar ventilaciones del gabinete del sistema | Unidad | 1 | 240.540 | 240.540 |
| 1 | 7 | Mano de Obra por inspeccionar el filtro del ventilador del cooler de rayos X | Unidad | 1 | 240.540 | 240.540 |
| 1 | 8 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar la alineacion de la cinta | Unidad | 1 | 251.090 | 251.090 |
| 1 | 9 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar el? estado de la cinta rasgones desgastes etc | Unidad | 1 | 240.540 | 240.540 |
| 1 | 10 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar el rodillo motor fijacion y ajuste | Unidad | 1 | 240.540 | 240.540 |
| 1 | 11 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar el rodillo motor que no haya perdidas de aceite etc | Unidad | 1 | 240.540 | 240.540 |
| 1 | 12 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar las superficies externas componentes flojos sueltos etc | Unidad | 1 | 240.540 | 240.540 |
| 1 | 13 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar el tunel del equipo que no haya obstrucciones | Unidad | 1 | 240.540 | 240.540 |
| 1 | 14 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar la CPU | Unidad | 1 | 240.540 | 240.540 |
| 1 | 15 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar el sistema operativo del equipo | Unidad | 1 | 499.015 | 499.015 |
| 1 | 16 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar las lamparas de encendido y rayos X | Unidad | 1 | 696.300 | 696.300 |
| 1 | 17 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar el blindaje para radiacion ajuste posicion estado etc | Unidad | 1 | 603.460 | 603.460 |
| 1 | 18 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar la alineacion del? generador | Unidad | 1 | 420.945 | 420.945 |
| 1 | 19 | Mano de Obra por inspeccion del generador por fugas de aceite | Unidad | 1 | 347.095 | 347.095 |
| 1 | 20 | Mano de Obra por limpiar el interior del sistema retire todos los escombros | Unidad | 1 | 679.420 | 679.420 |
| 1 | 21 | Mano de Obra por limpiar todos los filtros | Unidad | 1 | 482.135 | 482.135 |
| 1 | 22 | Mano de Obra por limpiar la CPU | Unidad | 1 | 553.875 | 553.875 |
| 1 | 23 | Mano de Obra por limpiar todas las superficies externas | Unidad | 1 | 324.940 | 324.940 |
| 1 | 24 | Mano de Obra por limpiar los foto-sensores | Unidad | 1 | 406.175 | 406.175 |
| 1 | 25 | Mano de Obra por limpiar la cinta y las cortinas | Unidad | 1 | 465.255 | 465.255 |
| 1 | 26 | Mano de Obra por verificar funcionamiento de los rodillos ruido y ajuste correcto | Unidad | 1 | 446.793 | 446.793 |
| 1 | 27 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar fuentes de alimentacion | Unidad | 1 | 329.160 | 329.160 |
| 1 | 28 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar el funcionamiento del generador y sus indicadores | Unidad | 1 | 376.635 | 376.635 |
| 1 | 29 | Mano de Obra por inspeccionar y verificar el etiquetado | Unidad | 1 | 413.560 | 413.560 |
| 1 | 30 | Mano de Obra por verificar el funcionamiento del sistema | Unidad | 1 | 480.025 | 480.025 |
| 1 | 31 | Mano de Obra por verificar y calibrar voltajes de generadores H y V | Unidad | 1 | 406.175 | 406.175 |
| 1 | 32 | Mano de Obra por verificar y calibrar corrientes mA de generadores H y V | Unidad | 1 | 1.635.250 | 1.635.250 |
| 1 | 33 | Mano de obra por verificar y calibrar las placas de diodos en ganancia y respuesta generadores H y V | Unidad | 1 | 1.513.925 | 1.513.925 |
| | | | | | TOTAL | 15.547.008 |

SON GUARANIES: Quince millones quinientos cuarenta y siete mil ocho.-

FECHA: 21/11/2022

OBSERVACIONES: 628DV

FISCAL TITULAR:

FISCAL ADJUNTO: Jesús M. Alcaraz
Jefe Int. Dpto. Electrónica y C.
DINAC

CONTRATISTA:

DIRECCION NACIONAL DE AERONAUTICA CIVIL (DINAC) DPTO. ELECTRONICA

OMNI S.A.
RUC: 80020160-4

EDGAR SOSA Q.
OMNI S.A.