Ministerio de SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil

Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID.366005	ORDEN N°	12664
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 22/03/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
146	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	4,950	5364	TUBOS NASOGASTRICOS. TIPO K35 - 50 CM DE LONGITUD MÍNIMO. PEDIÁTRICA. 4 FR. ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL	99.302	1,200	5,940,000
							TOTAL:		5,940,000

Son Guaranies: CINCO MILLONES NOVECIENTOS CUARENTA MIL

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA

Forma de Pago: CREDITO

Condiciones Especiales: Cantidades Máximas: A ser fraccionadas según necesidad y stock de los Parques, las órdenes de compra serán emitidas una vez emitida la totalidad de las cantidades minimas, con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) dias, contados a partir de la recepción por parte del proveedor.-

Usuario: BRUNO GOMEZ

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez
Director Administrativo

Dr.Derlis Carlos León Sanabria
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO Nº 170/2020 SIMESE N° 45553/2021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL
DIRECCIÓN DE EJECUCIÓN DE CONTRATOS
D.G.G.I.E.S.

Milton Pérez
Index S.A.C.I.

Firma:.....

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 25.03.2021