SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil — Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID 366005	ORDEN N°	11132
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 12/11/2020	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
128	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	420	4526	CATETERES URINARIOS - FOLEY. 12 FR. DE SILICONA 100%. ENVASE ESTERIL INDIVIDUAL	100	17,300	7,266,000
							TOTAL:		7,266,000

Son Guaranies: SIETE MILLONES DOSCIENTOS SESENTA Y SEIS MIL

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO MARIANO R. ALONSO 3 — Forma de Pago: CRÉDITO

Condiciones Especiales: Cantidades Máximas: A ser fraccionadas según necesidad y stock de los Parques, las órdenes de compra serán emitidas una vez emitida la totalidad de las cantidades minimas con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) dias, contados a partir de la recepción por parte del proveedor.-

Usuario: OSCAR DEL PADRE

CP. Rita Estela Villalba Noguera
Directora Administrativa

Dr.Nery Emilio Jeremias Rodriguez Bazzano
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO Nº 170/2020 SIMESE N° 174.337/2020	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

Firma: José Noguera

Proveedor: INDEX S.A.C.I. Index SACI

Fecha Recibido: 17.11.2020