Ministerio de SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil

Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID.366005	ORDEN N°	21865
Señores: INDEX S.A.C.I.			**Fecha de Emisión: 27/12/2022**	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			**Fecha de Contrato: 06/07/2020**	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
143	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	8,200	7740	TUBO NASOGÁSTRICOS // TIPO K 30 - 60 CM DE LONGITUD MÍNIMO. PEDIÁTRICA. 9 FR. // ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL.-	100	1,200	9,840,000

Son Guaranies: NUEVE MILLONES OCHOCIENTOS CUARENTA MIL	**MONTO TOTAL OC:**	**9,840,000**
Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA		
Usuario: ORLANDO GODOY	Forma de Pago: CREDITO	

Condiciones Especiales: Cantidades Máximas: A ser fraccionadas según necesidad y stock de los Parques, las órdenes de compra serán emitidas una vez emitida la totalidad de las cantidades mínimas, con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) dias, contados a partir de la recepción por parte del proveedor.-

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez Director Administrativo	Dr.Denis Carlos León Sanabria Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	ADENDA N° 1 AL CONTRATO ABIERTO Nº 170/2020 SIMESE N° 224 036 / 2 022	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

José Noguera
Licitaciones
Index S.A.C.I.

Firma:.....

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 30 DIC 2022