SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil

Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID.366005	ORDEN N°	15561
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 30/09/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
131	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	250	7662	CATÉTERES URINARIOS - FOLEY 22 FR. DE SILICONA 100% 3 VÍAS / ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL	50	16,600	4,150,000
							TOTAL:		4,150,000

Son Guaranies: CUATRO MILLONES CIENTO CINCUENTA MIL

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA

Forma de Pago: CREDITO

Usuario: ANGEL PASCOTTINI

Condiciones Especiales: 4° Entrega: Saldo de las cantidades mínimas adjudicadas. Según necesidad, con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) días, contados a partir de la recepción por parte del proveedor.-

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez
Director Administrativo

Dr.Derlis Carlos León Sanabria
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO N° 170/2020 SIMESE N° 186.358 / 2 021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

Milton Pérez
Index S.A.C.I.

Firma:.....

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 04/10/2021